APPLICATION FOR A HAZARDOUS WASTE PERMIT
PART I – GENERAL
TO BE COMPLETED BY ALL APPLICANTS

Please Type or Print

A. General Information

1. Type of Facility in accordance with Part 270.13(a)

- ☐ DISPOSAL
  - ☐ Landfill ☐ Land Treatment ☐ Surface Impoundment
  - ☐ Miscellaneous Units Type of Unit _____
- ☒ STORAGE
  - ☒ Containers ☒ Tanks ☐ Piles
  - ☐ Surface Impoundment ☐ Containment Building
  - ☐ Miscellaneous Unit Type of Unit _____
- ☐ TREATMENT
  - ☐ Tanks ☐ Piles ☐ Surface Impoundment
  - ☐ Incineration ☐ Containment Building
  - ☐ Boiler / Industrial Furnace Type of Unit _____
  - ☐ Miscellaneous Unit Type of Unit _____

2. Type of application:

- ☐ Temporary Operation Permit (TOP)
- ☐ Construction Permit
- ☒ Operation Permit
- ☐ Construction & Operation Permit
- ☐ Research, Development & Demonstration (RD&D) Permit
- ☐ Postclosure Permit
- ☐ Clean Closure Plan
- ☐ Subpart H Remedial Action Plan
- ☐ Equivalency Demonstration

3. Revision Number: 0-09-19-07

4. Date current operation began, or is expected to begin: 07 / 16 / 1992

5. Facility Name Safety-Kleen (309702)

6. EPA/DEP I.D. No. FLD 984 171 694

7. Facility location or street address 8755 Northwest 95th St., Medley, FL

8. Facility mailing address 8755 Northwest 95th Street
(street or P.O. Box)
Medley (city) FL (state) 33178 (zip)

9. Contact person Jeff Curtis Telephone (561)738-3026

Title EHS Manager

Mailing address 5610 Alpha Drive
(street or P.O. Box)
Boynton Beach (city) FL (state) 33426 (zip)

E-mail address jeff.curtis@safety-kleen.com

10. Operator's name Safety-Kleen Systems Inc Telephone (972)265-2000

Mailing address 5400 Legacy Dr. Cluster II, Bldg. 3
(street or P.O. Box)
Plano (city) Texas (state) 75024 (zip)

11. Facility owner's name Same as Operator Telephone (____)_____

Mailing address Same as Operator
(street or P.O. Box)
_____
(city) (state) (zip)

12. Legal structure

☒ Corporation ☐ Non-profit corporation ☐ Partnership ☐ Individual
☐ Local government ☐ State government ☐ Federal government ☐ Other

13. If an individual, partnership, or business is operating under an assumed name, specify the county and state where the name is registered.

County Not Applicable State _____

14. If the legal structure is a corporation, indicate the state of incorporation.

State of incorporation Texas

15. If the legal structure is an individual or partnership, list the owners.

Name Not Applicable

Address _____
(Street or P.O. Box) (city) (state) (zip)

Name _____

Address _____
(Street or P.O. Box) (city) (state) (zip)

16. Site ownership status

☒ Owned ☐ To be purchased ☐ To be leased _____ years

☐ Presently leased; the expiration date of the lease is ____/____/_____.

If leased, indicate land owner's name _____

Address _____
Street or P.O. Box city state zip

17. Name of engineer Robert W. Fox Registration No. 40980

Address 5909 Hampton Oaks Pkwy Suite D Tampa FL 33610
Street or P.O. Box city state zip

Associated with Environmental Resources Management

18. Is the facility located on Indian land? ☐ Yes ☒ No

19. Existing or pending environmental permits (attach a separate sheet if necessary)

NAME OF PERMIT	AGENCY	PERMIT NUMBER	DATE ISSUED	EXPIRATION DATE
See Attached				

B. Site Information

1. The facility is located in Miami-Dade County.

The nearest community to the facility is Medley.

Latitude 25° 51' 90" N Longitude 80° 20' 25" W

Method and datum GPS UTM 17 / 604610 / 22116660

2. The area of the facility site is 4.5 acres.

3. Attach a scale drawing and photographs of the facility showing the location of all past, present, and future treatment, storage and disposal areas. Also show the hazardous wastes traffic pattern including estimated volume and control.

PART I

A. GENERAL INFORMATION

19. Existing or pending environmental permits.

Name of Permit	Agency	Permit Number	Date Issued	Expiration Date
Air Emissions Annual Operating Permit	DERM	AP – 001521	07/01/07	06/30/08
HW Operating Permit	FDEP	56019-HO-004	03/19/03	03/19/08
Used Oil Transfer Facility/Transporter	FDEP	FLD984171694	07/01/07	06/30/08
Stormwater	FDEP	FLRNEE068	07/01/07	06/30/12
Industrial Waste	DERM	IW – 000333	06/01/07	05/31/08
Liquid Waste Annual Operating Permit	DERM	LW – 000046	04/01/07	03/31/08
Transport/Storage Facility for Mercury-Containing Lamps	FDEP	FLD984171694	07/01/07	06/30/08

Part I

B. Site Information

3. FACILITY LAYOUT AND TRAFFIC PATTERNS

The facility layout is shown in Figure 2.1-1. The non-building areas of the facility are paved with asphalt or concrete as noted on the site plan. Other unpaved areas are vegetated with grass. Site photographs are provided in Appendix A.

Site traffic patterns are illustrated in Figure 2.1-2. The majority of the vehicular traffic and loading/unloading operation occurs at and near the return/fill area (Area A), which is paved with asphalt and concrete. Approximately once per week a tractor trailer delivers containerized product and removes containerized waste for transfer to a Safety-Kleen recycle facility. This truck backs up to the concrete dock, located on the south-eastern side of the facility in Area B, to load and unload containers. Area C is used for the loading/unloading of transfer wastes, and containerized permitted wastes from local vans and trucks. The trucks dispatched from the recycle center to deliver parts washer solvent and pick up used parts washer solvent will perform these activities at the above-ground tank truck loading area (Area D) approximately once per week. Truck-to-building transfer of Fluid Recovery Service (FRS) wastes may occur on asphalt or concrete surfaces within the compound, especially in the contained truck dock (Area E).

U.S. 27, Okeechobee Road, is the major access road to the facility. The access road is designed in accordance with engineering criteria appropriate for sustaining the traffic volume and loading for the heavy industrial activities in this area. The vans that travel the routes daily between the service center and Safety-Kleen customers use the two-lane road within the industrial park. Traffic from this facility will have a minor impact on local traffic conditions.

Part I

B. Site Information

4. *SITE TOPPOGRAPHY AND SURROUNDING LAND USE*

Figure 2.2-1 is a USGS topographic map showing the facility. Due to the small size of the site, all of the information requested in FDEP's application form cannot be placed on one map. Therefore, additional maps are provided here to present the additional information requested in the application form. Specific information requested in the permit application is provided below.

100-Year Floodplain Area

Based on information available from the Federal Emergency Management Agency (Figure 2.2-2), the facility does not lie within the 100-year shallow flooding where depths are between one and three feet. Base flood elevations are shown, but no flood hazard factors are determined. This site does not require any special flood management procedures.

Surface Water Bodies Within One-Quarter Mile of the Facility Property Boundary (e.g., Intermittent Streams and Springs)

Surface water bodies located within one-quarter mile of the facility property boundary include unnamed lakes to the northeast and southeast. These surface water bodies are depicted in Figure 2.2-1.

Surrounding Land Uses

Surrounding land uses are shown in Figure 2.2-3.

Legal Boundaries of the Facility

Figure 2.2-4 shows the property boundaries.

Drinking Water Wells Listed In Public Records or Otherwise Known to the Applicant Within One-Quarter Mile of the Facility Property Boundary

According to information obtained from the South Florida Water Management District (SFWMD), four four-inch monitoring wells were identified by personnel of SFWMD as lying within Section 4, Township 53S, Range 40E.

Intake and Discharge Structures Within One Mile

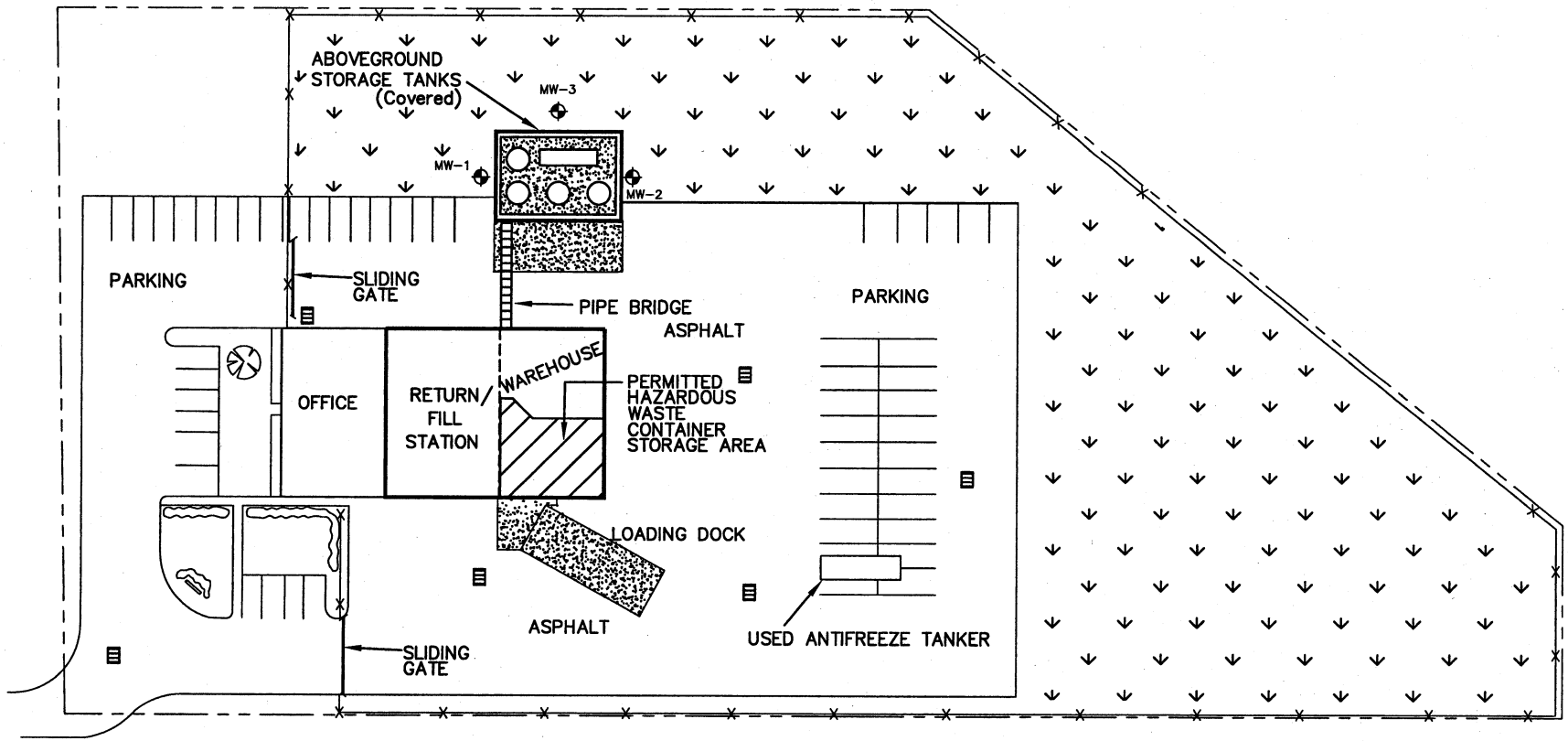
There are no known intake or discharge structures within one mile.

Injection and Withdrawal Wells Both On Site and Off Site

There are no injection or withdrawal wells on site. To the best of Safety-Kleen's knowledge, there are no known injection or withdrawal wells within one-quarter mile of the facility.

Revision 0 – 09/19/07

Figure 2.1–1
Facility Layout & Access Control Features
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- MW–1 GROUND WATER MONITORING WELL
- STORM WATER CATCH BASIN

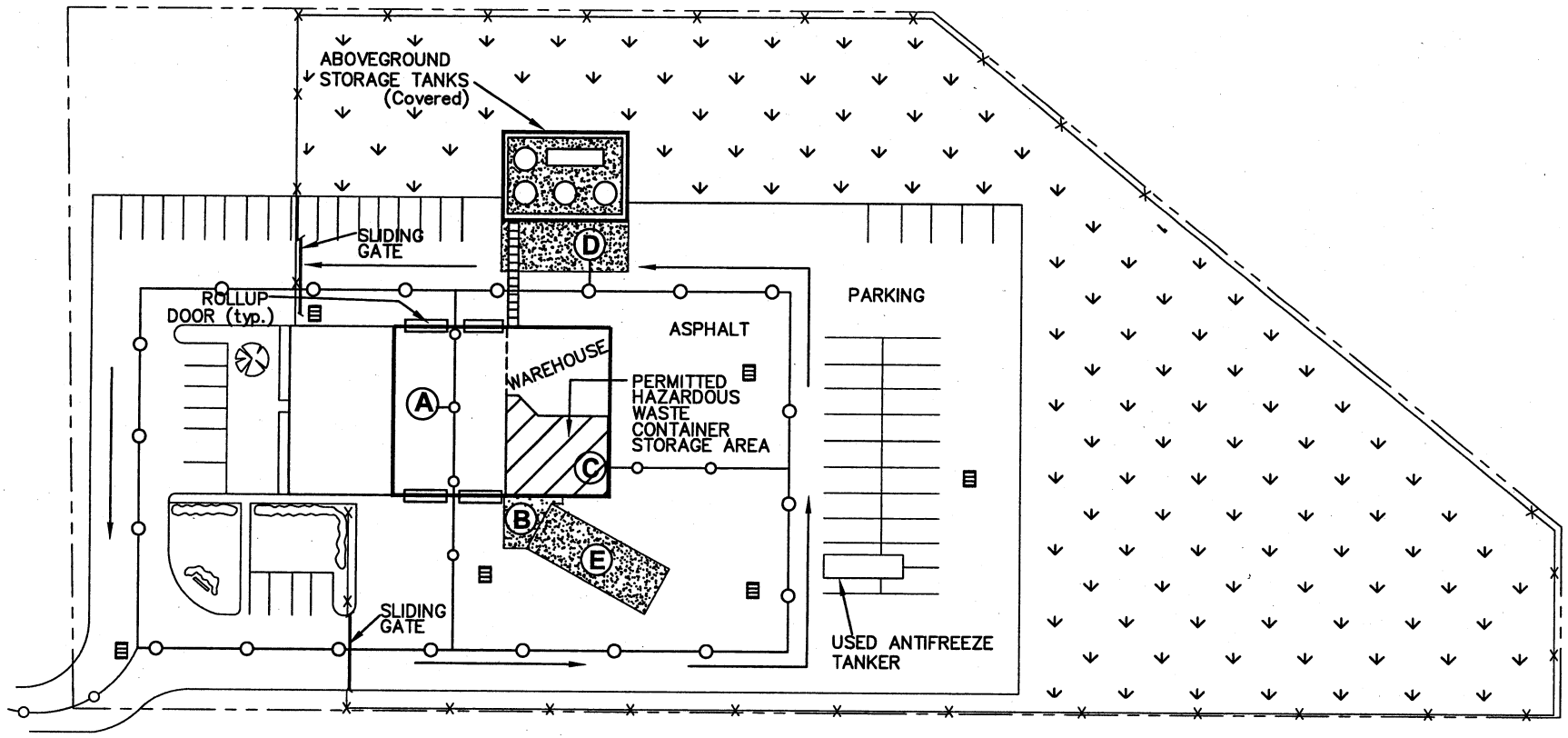
0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 2.1–1.DWG YMT

ERM

Figure 2.1–2
Truck Traffic Patterns
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida

Revision 0 – 09/19/07



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- ENTRANCE/EXIT ROUTE
- STORM WATER CATCH BASIN

(A) PARTS WASHER SOLVENT DRUM DUMP/BARREL WASH/REFILL (TRUCKS DO NOT DRIVE THROUGH BUILDING)

(B) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTES FRS (TRANSFER) FROM TRUCKS

(C) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTE FROM LOCAL AREA VANS & TRUCKS

(D) LOADING & UNLOADING OF PARTS WASHER SOLVENT (COVERED DRIVEWAY), USED OIL, AND OILY WASTEWATER

(E) LOADING CONTAINERIZED WASTE TRUCKS FOR SHIPMENT TO RECYCLE CENTERS

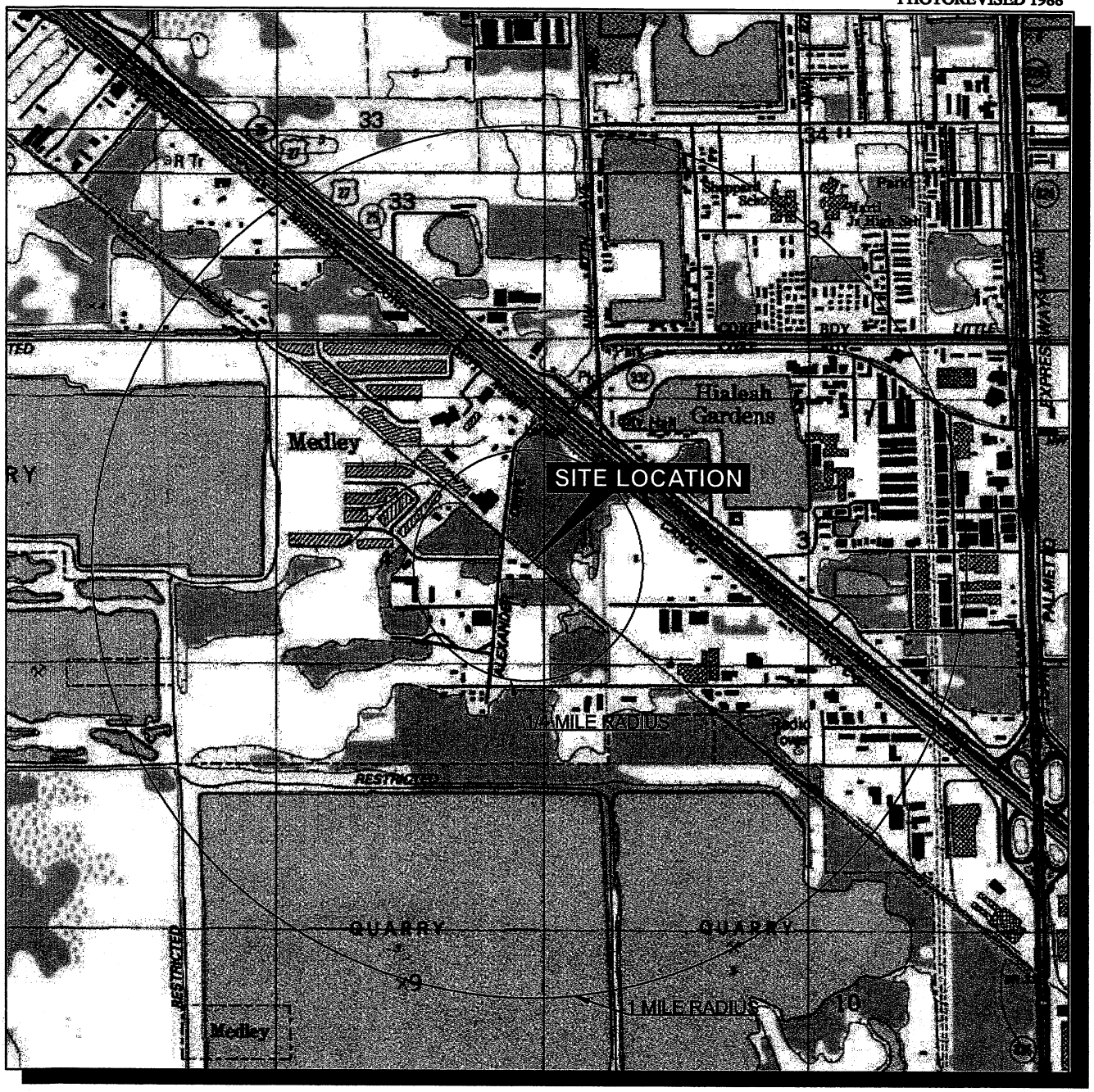
0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 2.1–2.DWG YMT

ERM

FIGURE 2.2–1
Topographic Map
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida

HIALEAH QUADRANGLE
FLORIDA-DADE CO.
7.5 MINUTE SERIES (TOPOGRAPHIC)
PHOTOREVISED 1988



QUADRANGLE LOCATION

N

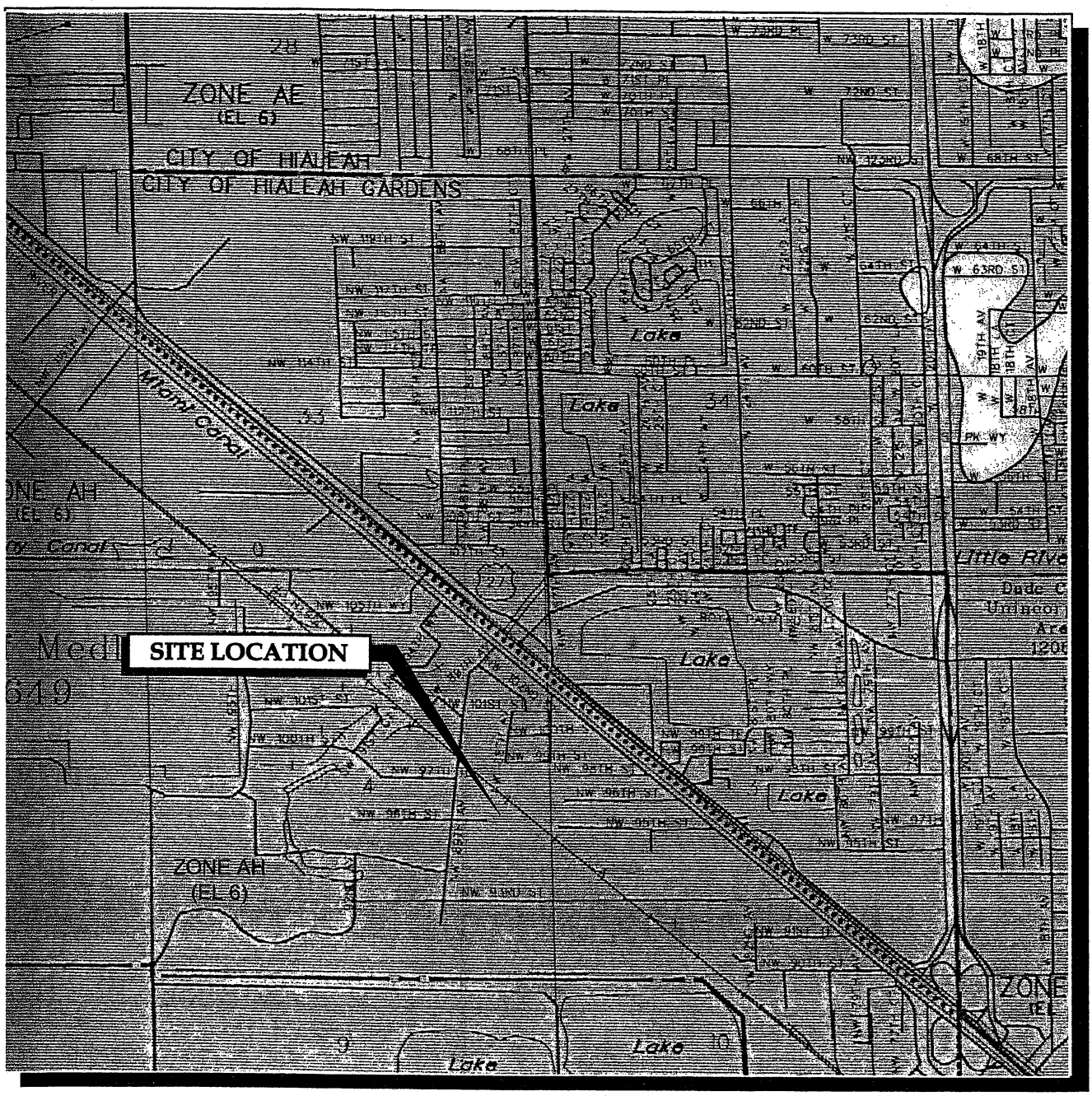
0 2,000

APPROXIMATE SCALE
(FEET)

ERM.

FIGURE 2.2-2
SITE LOCATION MAP
SAFETY-KLEEN SYSTEMS, INC. FACILITY
MEDLEY, FLORIDA

Revision 0 – 08/08/02



OBTAINED FROM FEMA FLOOD INSURANCE RATE MAP, DADE COUNTY, FLORIDA. MAP NUMBER 12025C0075J, FEMA MAP REVISED: MARCH 2, 1994

N

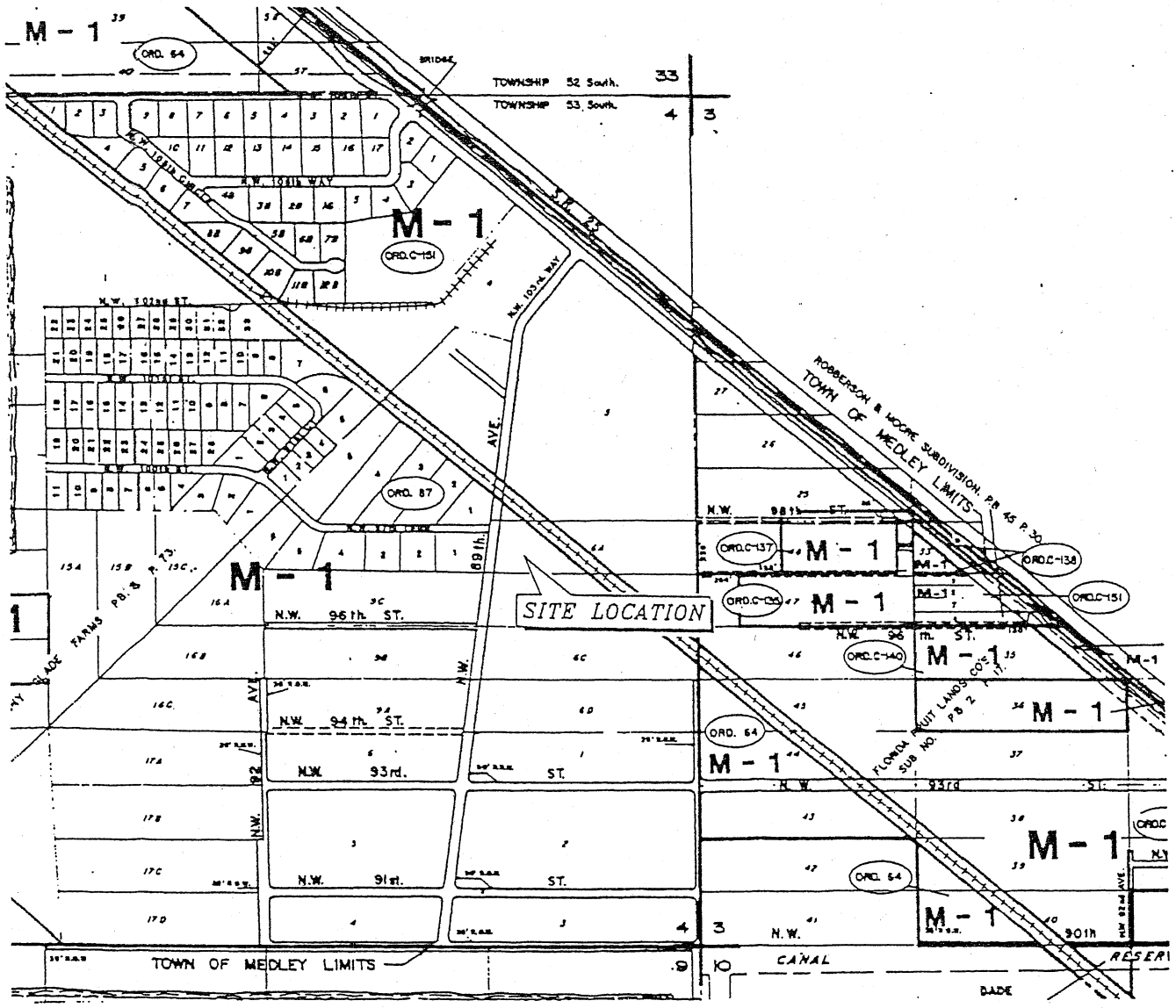
0 2,000

APPROXIMATE SCALE (FEET)

ERM.

9301SAFKLN\SITELOCATION

Figure 2.2-3
Surrounding Land Use Map
Safety-Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



N

0 1000
FEET

LEGEND

M-1 LIGHT MANUFACTURING INDUSTRIAL DISTRICT

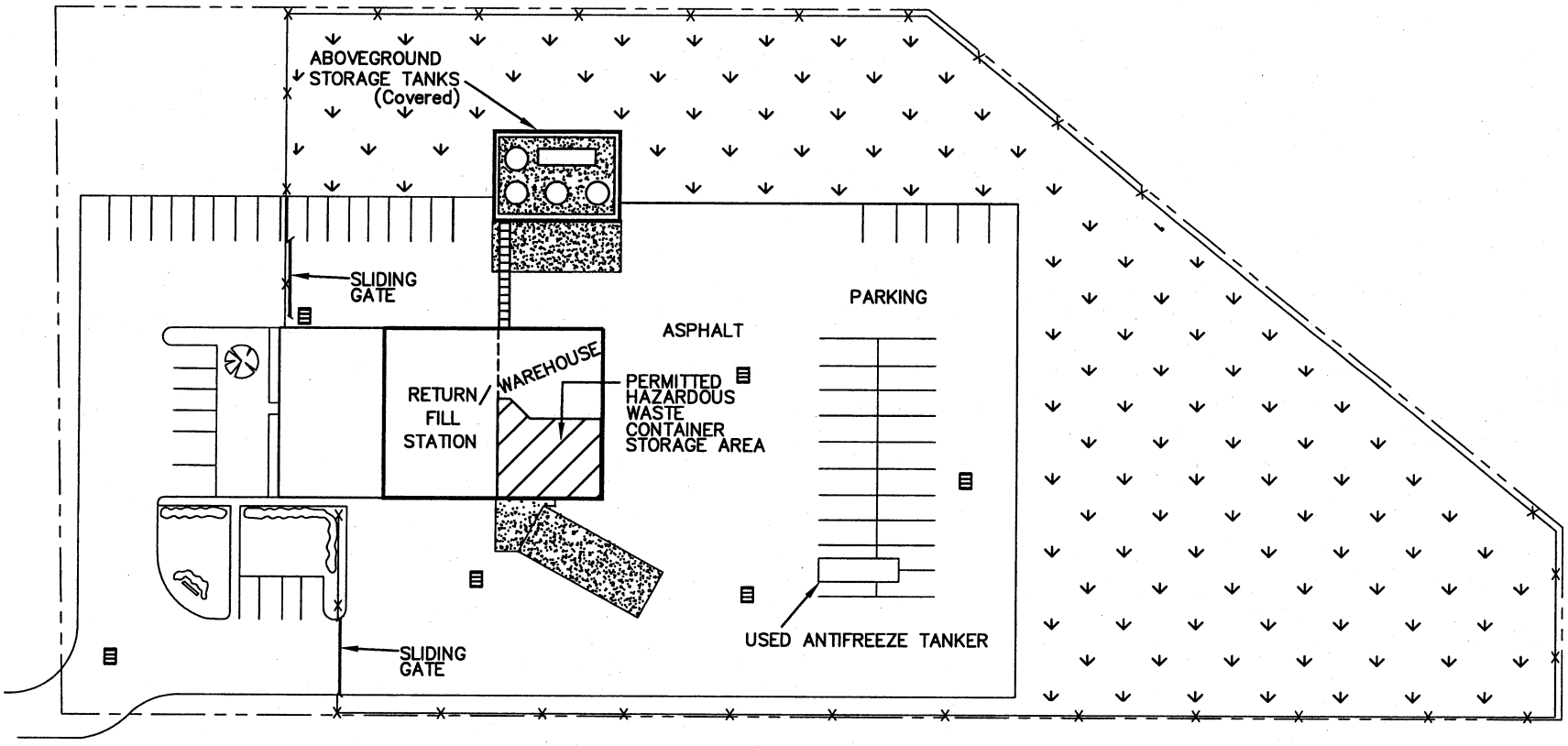
Source: Howard Needles Tammen & Bergendoff, Miami, Florida, September 1986.

311.21/landuse/042897

ERM

Figure 2.2–4
Legal Boundaries
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida

Revision 0 – 09/19/07



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- STORM WATER CATCH BASIN

0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 2.2–4.DWG YMT

ERM

4. Attach a topographic map which shows all the features indicated in the instructions for this part.

5. Is the facility located in a 100-year flood plain? ☐ Yes ☒ No

6. The facility complies with the wellhead protection requirements of Rule 62-730.521, F.A.C. ☒ Yes ☐ No

C. Land Use Information

1. The present zoning of the site is Light Industrial.

2. If a zoning change is needed, what should the new zoning be? Not Applicable.

D. Operating Information

1. Is waste generated on-site? ☒ Yes ☐ No

2. List the NAICS codes (5 to 6 digits) 562112 _____ _____ _____

_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____

3. Use the codes and units provided in the instructions to complete the following table. Specify:

   a. Each process used for treating, storing or disposing of hazardous waste (including design capacities) at the facility, and

   b. The hazardous waste(s) listed or designated in 40 CFR Part 261, including the annual quantities, to be treated, stored, or disposed by each process at the facility.

PROCESS CODE	PROCESS DESIGN CAPACITY AND UNITS OF MEASURE	HAZARDOUS WASTE CODE	ANNUAL QUANITY OF HAZARDOUS WASTE AND UNITS OF MEASURE
See Attached			

Part I

D. Operating Information

2. DESCRIPTION OF FACILITY OPERATION

Description of the Business

Safety-Kleen Systems, Inc. of Plano, Texas is an international service oriented company whose customers are primarily engaged in automotive repair and industrial maintenance. Since 1968, Safety-Kleen has been offering a leasing service for petroleum-based hydrocarbon solvents and small parts washing equipment.

Safety-Kleen's solvent cycle is essentially a closed loop, moving from the Branch to the customer, from the customer to the Branch, from the Branch to the recycle facility, and then from the recycle center back to the Branch for redistribution to customers. This closed loop supplies Safety-Kleen with most of its solvent requirements (nearly two-thirds of the clean solvent delivered to the field has been previously used by its customers). Ownership of the solvent remains with Safety-Kleen. Solvent containers (product and waste) are transported in specially-equipped, enclosed route trucks. Three aboveground tanks are maintained at the Safety-Kleen Medley facility for solvent. These tanks are used for storage of waste solvent, product 105 Solvent, and product 150 Solvent.

The Safety-Kleen parts washing equipment, together with the solvents are leased to customers; the leasing charge includes regularly scheduled solvent changes and machine maintenance. The business is conducted from local Banches (sales branches) located in 45 states. The Branches warehouse the products and equipment required to service the customers in their sales area. On a contractual basis, service representatives furnish clean solvent to the customers, pick up the used solvent, and ensure that the leased equipment is in good working order. In 1979, Safety-Kleen expanded their scope of operations to make their solvent leasing service available to owners of parts cleaning equipment, regardless of manufacturer, using Safety-Kleen's solvents.

Basically, Safety-Kleen handles two types of parts washers. The original service offered by the company in 1968 was the parts cleaner service and it remains the primary business activity. This service involves the leasing of a small parts degreasing unit which consists of a sink affixed to a container of parts washer solvent. On a regularly scheduled basis, a Safety-Kleen sales representative cleans and inspects the parts washer machine and replaces the container of used solvent with one of clean product. Safety-Kleen has also established a parts cleaner service for users who own their own machines. This service provides a solvent reclamation service to these customers regardless of machine model. All clean parts washer solvents are delivered to customers in containers. All spent parts washer solvents are transported from the customer to the Branch in containers.

Upon return of the spent solvent to the branch, the material is transferred from the containers to a wet dumpster. Most of the 105 and 150 solvent used by customers will be utilized by the Branch for the washing of used containers. After drums have been washed, the spent solvent is pumped into the waste solvent storage tank. Cleaned containers are filled with product solvent in preparation for the next days services. Periodically, a tanker truck is dispatched from one of the Safety-Kleen recycle centers to deliver a load of clean solvent and collect the spent solvent at the Branch. Containers of clean solvent may be stored at the return/fill station or in the permitted storage areas. Containers of waste solvent may be stored in the permitted storage areas.

A second type of parts washer, the immersion cleaner, is available for the removal of varnish and gum from such things as carburetors and transmissions. This machine consists of an immersible basket with an agitator affixed to a container of the immersion cleaner. The spent solvent remains in the container after delivery to the Branch, where it is stored in a permitted storage area of the warehouse. Periodically, a box trailer truck is dispatched from a Safety-Kleen recycle center to deliver fresh solvent and collect the containers of spent solvent for reclamation. Warehouse space is dedicated for the storage of clean immersion cleaner. The immersion cleaner remains in the original covered containers during transfer between the Branch and the recycle facilities.

Safety-Kleen provides a dry cleaning waste reclamation service where containers of dry cleaning wastes are collected and stored temporarily at the Branch before shipment to the recycle centers for reclamation and processing. All dry cleaning wastes remain in their original containers while at the Medley facility.

Safety-Kleen also provides a paint waste reclamation service. Wastes containing various thinners and paints are collected in containers and stored temporarily at the Branch before shipment to the recycle centers for reclamation and processing. Paint wastes are managed as permitted wastes. All paint wastes remain in their original containers while at the Medley facility.

Fluid Recovery Services (FRS) is a program managed by the Safety-Kleen Branch. Under this program, other types of waste are collected by the Branch and sent out to the recycle centers. The FRS wastes are managed as transfer wastes. Examples of the types of wastes that may be received from FRS customers include:

- Spent hydrocarbon distillates, such as waste fuel, oil, petroleum, naptha, etc.
- Lubricating oils, hydraulic oils, synthetic oils, and machine oils.
- Industrial halogenated solvents such as 1,1,1-trichloroethane, tetrachloroethylene, Freon, and trichloroethane.
- Photographic and x-ray related wastes.
- Paint and lacquer thinners.
- Other hazardous and non-hazardous halogenated and non-halogenated wastes.

In 1990 Safety-Kleen began offering a service for the collection of spent antifreeze (ethylene glycol) from automobile service stations. This service is offered in conjunction with Safety-Kleen's used oil collection service. All used antifreeze collected and managed by Safety-Kleen within Florida is recycled. The trucks used to collect and transport waste ethylene glycol are the same trucks used for collection and transport of

used oil. At the customer locations, Safety-Kleen pumps used ethylene glycol and transports the material to the Branch for off-loading into a tanker for storage until it is picked up by an antifreeze recycler where it is reprocessed into a pure product which is then sold on the open market. This procedure is in accordance with FDEP's *Florida Fact Sheet on the Best Management Practices for Managing Used Antifreeze Destined for Recycling,* dated February, 2007.

In 1996, the Branch became registered in Florida as a transporter and storage facility for mercury-containing lamps and devices destined for recycling. This registration includes a commitment to comply with the regulations of Florida Administrative Code (FAC) 62-737.400. As a registered storage facility, the Branch can store up to 2,000 Kilograms of lamps/devices for a period of up to 180 days. Safety-Kleen provides customers with empty four-foot and eight-foot boxes which hold up to 39 lamps. Boxes containing lamps are picked up from customers and are handled at the Branch as non-hazardous transfer wastes. The boxes are stored at the Branch in a designated area that is labeled in accordance with FAC 62-737.400(5)(b), and is partially isolated from other transfer wastes to avoid potential for accidental breakage. The boxes are periodically shipped to a permitted mercury recovery or reclamation facility. Prior to shipment out of the Branch, the boxes are placed on pallets and shrink-wrapped with plastic.

Containers of hazardous waste are picked up at customer locations and transported back to the Branch in route trucks. Each route truck is equipped with a hand-truck and electric lift gate for movement of containers. Upon arrival at the Branch, containers are placed on pallets and moved by way of forklift to the appropriate areas. Containers of used parts washer solvent are unloaded at the return/fill area and are dumped by hand into the wet dumpster for transfer via piping to the hazardous waste used solvent tank. Forklifts are used for loading containerized hazardous waste containers onto trucks for transport to Safety-Kleen recycle centers.

Safety-Kleen constructed the Medley Branch with the intent that it will be a long-term facility for the distribution of Safety-Kleen products. No on-site disposal activity occurs at the facility and, hence no disposal capacity will be exhausted that will necessitate closure of the facility. Based on current business and facility conditions, the Medley facility is expected to remain in operation at least until the year 2025.

PART I

D. Operating Information

3.

Waste Type	Process Code(s)	Estimated Annual Amounts (Tons)	Waste Codes
Spent Parts Washer Solvent	S01* S02**	542	D001 and D-codes listed in Note below
Branch-Generated Liquids Solids (Debris)	S01*	6	D001 and D-codes listed in Note below; F001, F002, F003, F004, F005
Dumpster Sediment	S01*	Included above	D001 and D-codes listed in note below
Tank Bottoms	S01*	Included above	D001 and D-codes listed in note below
Used Immersion Cleaner (IC 699)	S01*	21	D-codes listed in note below
Dry Cleaning Waste (Perchloroethylene)	S01*	234	F002 and D-codes listed in note below
Dry Cleaning Waste (Non-perchloroethylene)	S01*	Included above	D-codes listed in note below
Paint Wastes	S01*	46	D001, F003, F005 and D-codes listed in note below
Fluid Recovery Service (FRS)	S01***	167	Transfer wastes-waste codes assigned by generator
Mercury-Containing Lamps/Devices	N/A***	Less than 2.2	N/A-handled as non-hazardous transfer wastes

NOTES:
D-Codes: D004, D005, D006, D007, D008, D009, D010, D011, D018, D019, D021, D022, D023, D024, D025, D026, D027, D028, D029, D030, D032, D033, D034, D035, D036, D037, D038, D039, D040, D041, D042, D043

* This waste will be stored in containers in the building container storage area. The maximum capacity in the container storage area for hazardous waste and product is 29,400 gallons, with 6,912 gallons being waste

** The spent parts washer solvent storage tank has a capacity of 20,000 gallons and may be filled to 19,000 gallons

*** This waste will be held for transfer in containers in the transfer area

APPLICATION FOR A HAZARDOUS WASTE FACILITY PERMIT CERTIFICATION
TO BE COMPLETED BY ALL APPLICANTS

Signature and Certification

Facility Name Safety-Kleen Systems, Inc

EPA/DEP I.D. No. FLD 984 171 694

The following certifications must be included with the submittal of an application for a hazardous waste authorization. The certifications must be signed by the owner of a sole proprietorship; or by a general partner of a partnership; or by a principal executive officer of at least the level of vice president of a corporation or business association, or by a duly authorized representative of that person. If the same person is a facility operator, facility owner, and real property owner, that person can cross out and initial the signature blocks under "1. Facility Operator" and "2. Facility Owner," and add the words "Facility Owner and Operator" at the line "Signature of the Land Owner or Authorized Representative."

1. Facility Operator

I certify under penalty of law that this document and all attachments were prepared under my direction or supervision in accordance with a system designed to assure that qualified personnel properly gathered and evaluated the information submitted. Based on my inquiry of the person or persons who manage the system, or those persons directly responsible for gathering the information, the information submitted is, to the best of my knowledge and belief, true, accurate, and complete. I am aware that there are significant penalties for submitting false information, including the possibility of fine and imprisonment for knowing violations. Further, I agree to comply with the provisions of Chapter 403, Florida Statutes, and all rules of the Department of Environmental Protection. It is understood that the permit is only transferable in accordance with Chapter 62-730, F.A.C., and, if granted a permit, the Department of Environmental Protection will be notified prior to the sale or legal transfer of the permitted facility.

Signature of the Operator or Authorized Representative*

Len Longshore V.P. of ENV. Compl. East Group
Name and Title (Please type or print)

Date 8/20/2007

Telephone (803) 359-2061

- **Attach a letter of authorization**

2. Facility Owner

This is to certify that I understand this application is submitted for the purpose of obtaining a permit to construct, operate, or conduct remedial activities at a hazardous waste management facility on the property as described. As owner of the facility, I understand fully that the facility operator and I are jointly responsible for compliance with the provisions if Chapter 403, Florida Statutes, and all rules of the Department of Environmental Protection.

Signature of the Facility Owner or Authorized Representative*

LEN LONGSHORE V.P. OF ENV. COMPL. EAST GROUP
Name and Title (Please type or print)

Date 8/20/2007

Telephone (803) 359-2061

*** Attach a letter of authorization**

3. Land Owner

This is to certify that I, as land owner, understand that this application is submitted for the purpose of obtaining a permit for the construction, operation or postclosure of a hazardous waste management facility on the property as described. For hazardous waste facilities that close with waste in place, I further understand that I am responsible for providing the notice in the deed to the property required by 40 CFR 264.119 and 265.119, as adopted by reference in Chapter 62-730, F.A.C.

Signature of the Land Owner or Authorized Representative*

LEN LONGSHORE V.P. OF ENV. COMPL. EAST GROUP
Name and Title (Please type or print)

Date 8/20/2007

Telephone (803) 359-2061

*** Attach a letter of authorization**

4. Professional Engineer Registered in Florida

Complete this certification when required to do so by Chapter 471, F.S., or when not exempted by Rule 62-730.220(7), F.A.C.

This is to certify that the engineering features of this hazardous waste management facility have been designed or examined by me and found to conform to engineering principles applicable to such facilities. In my professional judgement, this facility, when properly constructed, maintained and operated, or closed, will comply with all applicable statutes of the State of Florida and rules of the Department of Environmental Protection.

Robert W. Fox

Signature

Robert W. Fox

Name (please type)

Florida Registration Number 40980

Mailing Address 5909 Hampton Oaks Pkwy, Ste D
street or P.O. Box

Tampa FL 33610
city state zip

Date 9/17/07

Telephone (813) 622-8027

(PLEASE AFFIX SEAL)

Robert W. Fox
9/17/07

5. Professional Geologist Registered in Florida

Complete this certification when required to do so by Chapter 492, F.S., or when not exempted by Rule 62-730.220(8), F.A.C.

This is to certify that the interpretations of geology at this hazardous waste management facility have been examined by me, and the interpretations conform to sound geological principles. In my professional judgement, this facility, when properly constructed, maintained and operated, or closed, will comply with all applicable statutes of the State of Florida and the rules of the Department of Environmental Protection.

_____
Signature

_____
Name (please type)

Florida Registration Number _____

Mailing Address _____
street or P.O. Box

_____
city state zip

Date _____

Telephone (____)_____

(PLEASE AFFIX SEAL)

Part II

A. General

1. *SITE TOPPOGRAPHY AND SURROUNDING LAND USE*

Figure 2.2-1 is a USGS topographic map showing the facility. Due to the small size of the site, all of the information requested in FDEP's application form cannot be place on one map. Therefore, additional maps are provided here to present the additional information requested in the application form. Specific information requested in the permit application is provided below.

100-Year Floodplain Area

Based on information available from the Federal Emergency Management Agency (Figure 2.2-2), the facility does not lie within the 100-year shallow flooding where depths are between one and three feet. Base flood elevations are shown, but no flood hazard factors are determined. This site does not require any special flood management procedures.

Run-Off Control System

Figure 2.2-5 is a stormwater drainage plan for the facility. Stormwater drainage from the paved portion of the facility is routed by sloped pavement to a series of six catch basins connected to separate french drain systems. As shown in Figure 2.2-5, French drain piping exists at strategic locations within the facility pavement. Stormwater drainage from unpaved portions of the facility follow natural drainage patterns leading off site. Various other surface water management features are shown in Figure 2.2-5 as well.

Access Control (fences, gates, etc.)

Figure 2.1-1 shows access control features.

Injection and Withdrawal Wells Both On Site and Off Site

There are no injection or withdrawal wells on site. To the best of Safety-Kleen's knowledge, there are no known injection or withdrawal wells within one-quarter mile of the facility.

Buildings and Other Structures

Buildings and other structures are shown in Figure 2.1-1.

Contours Sufficient to Show Surface Water Flow

Figure 2.2-5 shows surface elevations at the facility. The site is nearly flat, with surface elevations in unpaved areas ranging form 4.7 to 5.1 feet above mean sea level. Paved areas are at slightly higher elevations. Surface water flow is toward the drainage catchment basins shown in Figure 2.2-5.

Loading and Unloading Areas

Figure 2.1-2 shows loading and unloading areas in relation to the waste management areas. Additional details regarding traffic patterns are provided in Section 2.1.

Drainage or Flood Control Barriers

Figure 2.2-5 is a stormwater drainage plan for the facility. Stormwater drainage is accomplished via a french drain system. As shown in Figure 2.2-5, french drain piping exists at the periphery of the facility. Various other surface water management features are shown in Figure 2.2-5.

Hazardous Waste Units

Figure 2.2-6 shows hazardous waste management units.

Wind Rose

A wind rose for Miami, Florida is shown in Figure 2.2-7.

FACILITY LAYOUT AND TRAFFIC PATTERNS

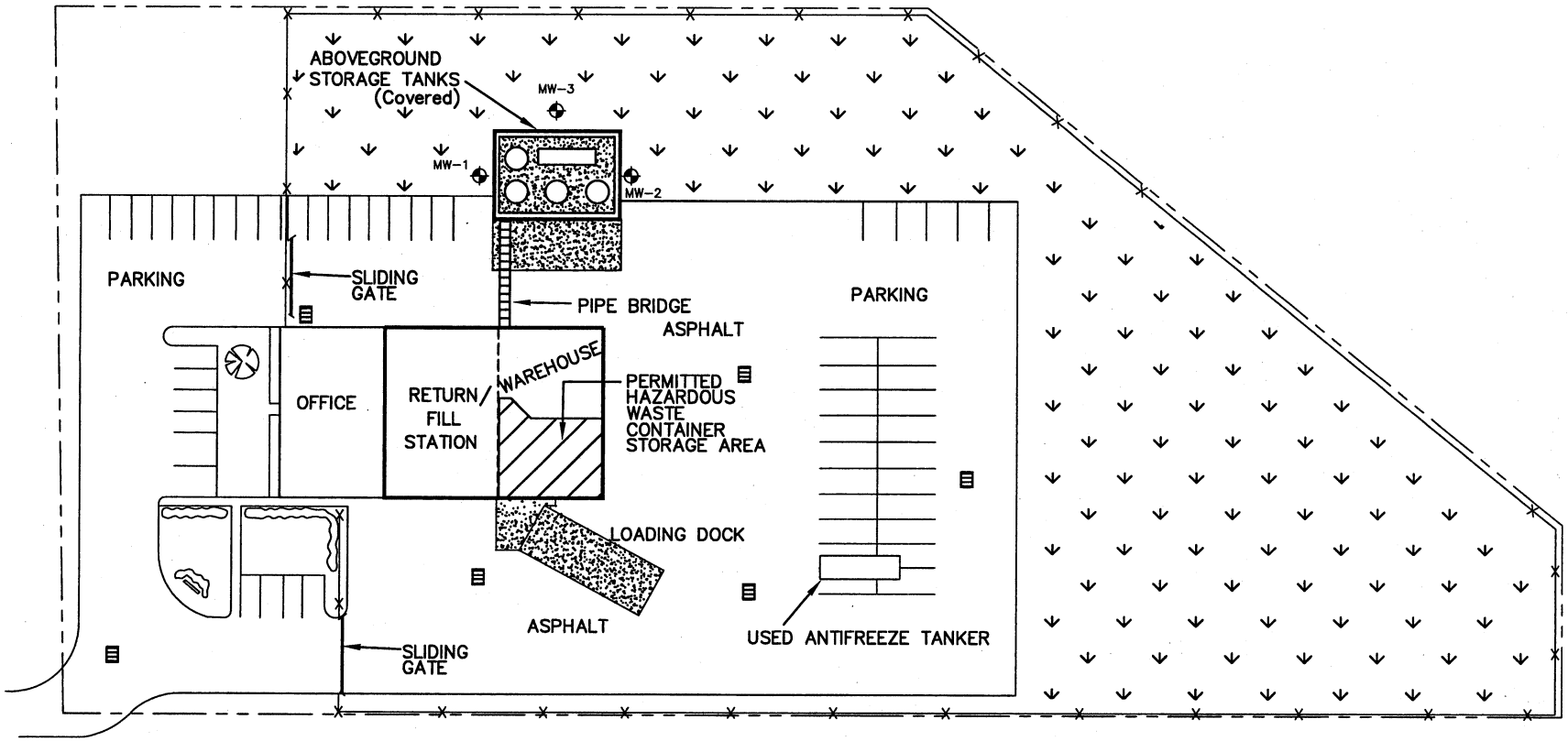
The facility layout is shown in Figure 2.1-1. The non-building areas of the facility are paved with asphalt or concrete as noted on the site plan. The storm water retention areas and other unpaved areas are vegetated with grass. Site photographs are provided in Appendix A.

Site traffic patterns are illustrated in Figure 2.1-2. The majority of the vehicular traffic and loading/unloading operation occurs at and near the return/fill area (Area A), which is paved with asphalt and concrete. Approximately once per week a tractor trailer delivers containerized product and removes containerized waste for transfer to a Safety-Kleen recycle facility. This truck backs up to the concrete dock, located on the south-eastern side of the facility in Area B, to load and unload containers. Area C is used for the loading/unloading of transfer wastes, and containerized permitted wastes from local vans and trucks. The trucks dispatched from the recycle center to deliver parts washer solvent and pick up used parts washer solvent will perform these activities at the above-ground tank truck loading area (Area D) approximately once per week. Truck-to-building transfer of Fluid Recovery Service (FRS) wastes may occur on asphalt or concrete surfaces within the compound, especially in the contained truck dock (Area E).

U.S. 27, Okeechobee Road, is the major access road to the facility. The access road is designed in accordance with engineering criteria appropriate for sustaining the traffic volume and loading for the heavy industrial activities in this area. The vans that travel the routes daily between the service center and Safety-Kleen customers use the two-lane road within the industrial park. Traffic from this facility will have a minor impact on local traffic conditions.

Revision 0 – 09/19/07

Figure 2.1–1
Facility Layout & Access Control Features
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- MW–1 GROUND WATER MONITORING WELL
- STORM WATER CATCH BASIN

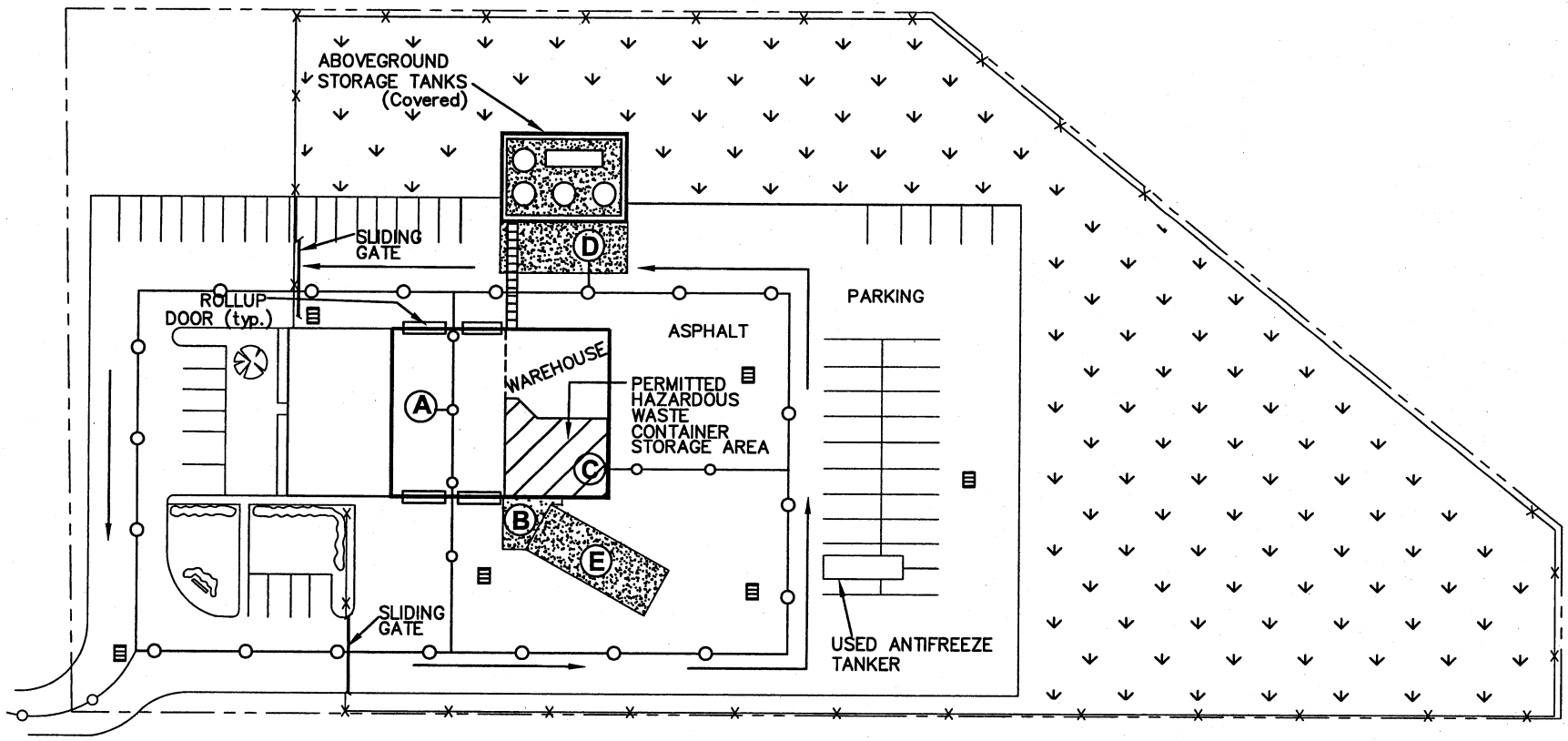
0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 2.1–1.DWG YMT

ERM

Figure 2.1–2
Truck Traffic Patterns
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida

Revision 0 – 09/19/07



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- ENTRANCE/EXIT ROUTE
- STORM WATER CATCH BASIN

(A) PARTS WASHER SOLVENT DRUM DUMP/BARREL WASH/REFILL (TRUCKS DO NOT DRIVE THROUGH BUILDING)

(B) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTES FRS (TRANSFER) FROM TRUCKS

(C) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTE FROM LOCAL AREA VANS & TRUCKS

(D) LOADING & UNLOADING OF PARTS WASHER SOLVENT (COVERED DRIVEWAY), USED OIL, AND OILY WASTEWATER

(E) LOADING CONTAINERIZED WASTE TRUCKS FOR SHIPMENT TO RECYCLE CENTERS

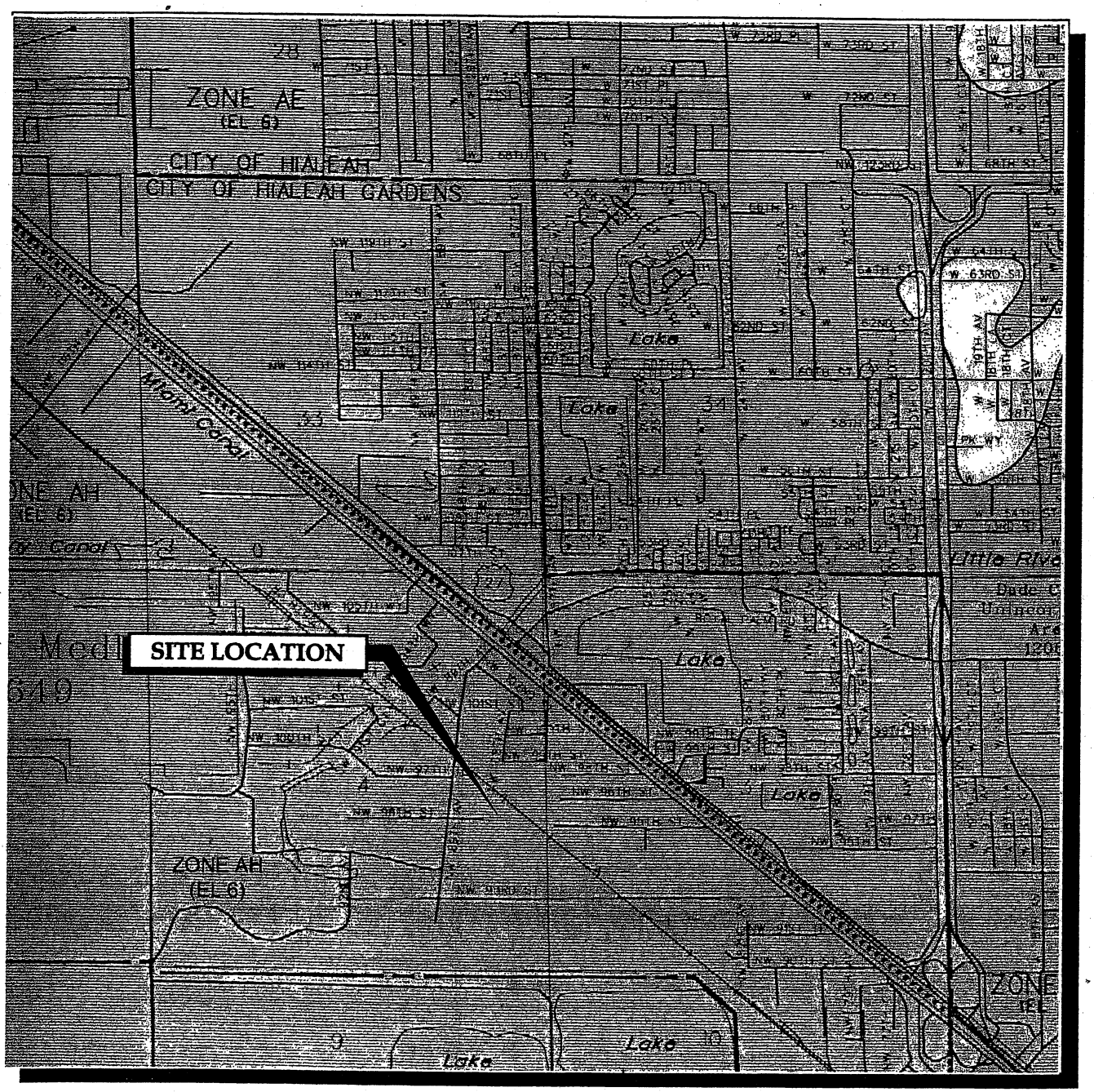
0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 2.1–2.DWG YMT

ERM

FIGURE 2.2-2
SITE LOCATION MAP
SAFETY-KLEEN SYSTEMS, INC. FACILITY
MEDLEY, FLORIDA

Revision 0 – 08/08/02



OBTAINED FROM FEMA FLOOD INSURANCE RATE MAP, DADE COUNTY, FLORIDA. MAP NUMBER 12025C0075J, FEMA MAP REVISED: MARCH 2, 1994

N

0 2,000

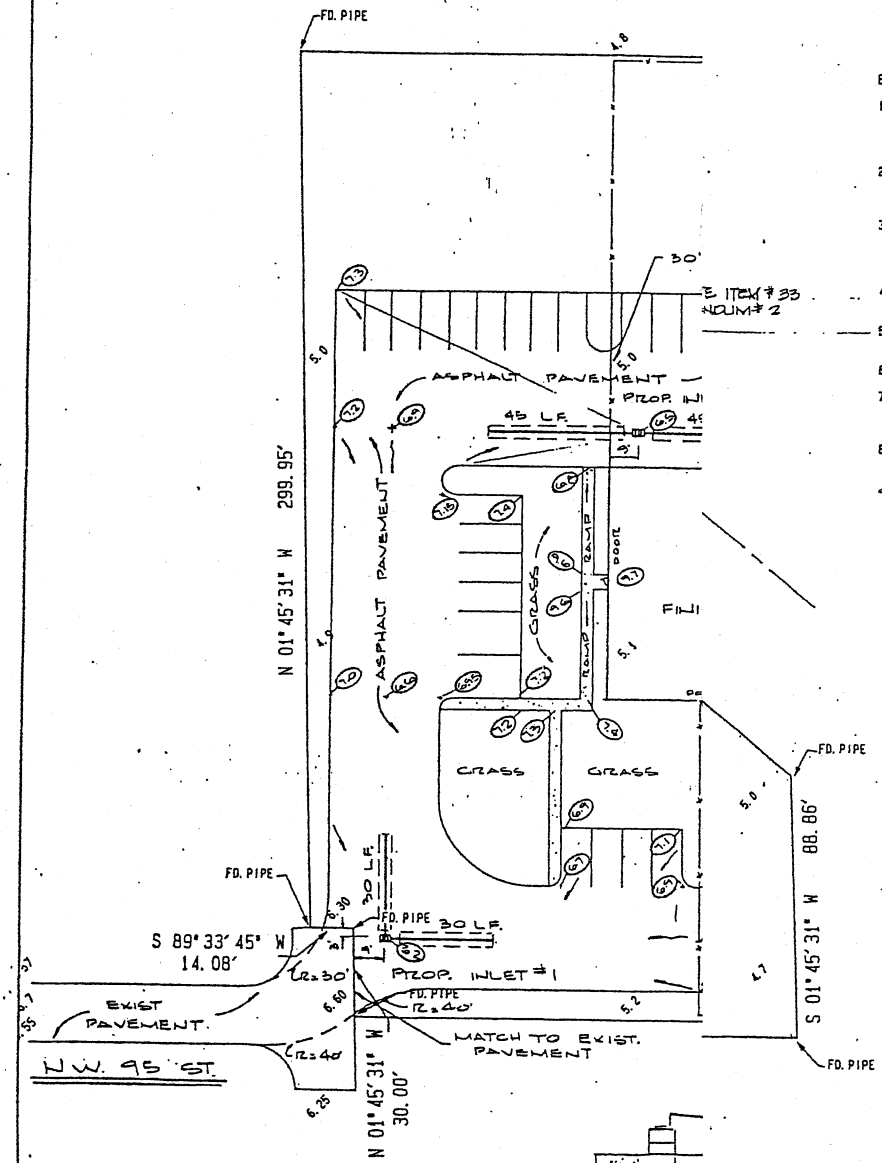
APPROXIMATE SCALE (FEET)

9301SAFKLN\SITELOCATION

ERM.

Figure 2.2-5

Drainage Plan

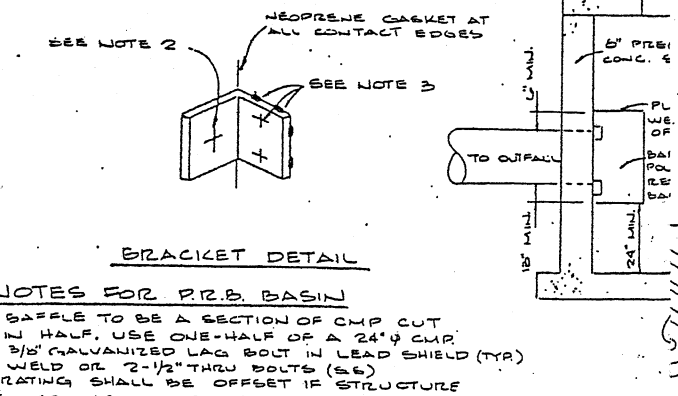


ENGINEER'S NOTES:

1. All materials and labor shall conform to Dade County Public Works standards and specifications, and to Florida Department of Transportation standards and specifications where appropriate.
2. Contractor shall verify acceptable utilities in the field by calling underground utility notification center 1-800-432-4770 prior to digging.
3. Fill shall be locally acceptable and suitable for fill purposes. Fill shall be compacted to 95% of Maximum density as determined by AASHTO T-180 test reports shall be submitted to the architect and owner.
4. ~~PAVEMENT SECTION: 1½" FOAM RUBBER SURFACE COURSE, 2" CONCRETE COURSE, 6" LIMEROCK BASE.~~
5. ~~Concrete shall have a minimum compressive strength of 4000 PSI in 28 days.~~
6. Elevations shown are referred to NGV Datum.
7. Any apparent discrepancies in the plans and field conditions shall be brought to the attention of the engineer before proceeding with the work.
8. Dade County Flood Criteria: Elevation 6.7
   Fema Flood Zone "AH", Elevation 6
9. SEEPAGE STRUCTURES SHALL BE A FRENCH DRAIN (SD. I.I) WITH 15" PERFORATED CMP INVERT OF PIPE TO BE AT ELEVATION 5.0. BOTTOM OF TRENCH TO BE 15' DEEP TRENCH WIDTH TO BE 36". PROVIDE MASONRY PLUG AT END OF TRENCH.

5.2 INDICATES EXISTING ELEVATION

(5.7) INDICATES PROPOSED ELEVATION



BRACKET DETAIL

NOTES FOR P.R.B. BASIN

1. BAFFLE TO BE A SECTION OF CMP CUT IN HALF, USE ONE-HALF OF A 24" ϕ CMP.
2. 3/8" GALVANIZED LAG BOLT IN LEAD SHIELD (TYP.)
3. WELD OR 2-1/2" THRU BOLTS (SS)
   GRATING SHALL BE OFFSET IF STRUCTURE IS USED AS OVERFLOW

TYPICAL CA

C-2

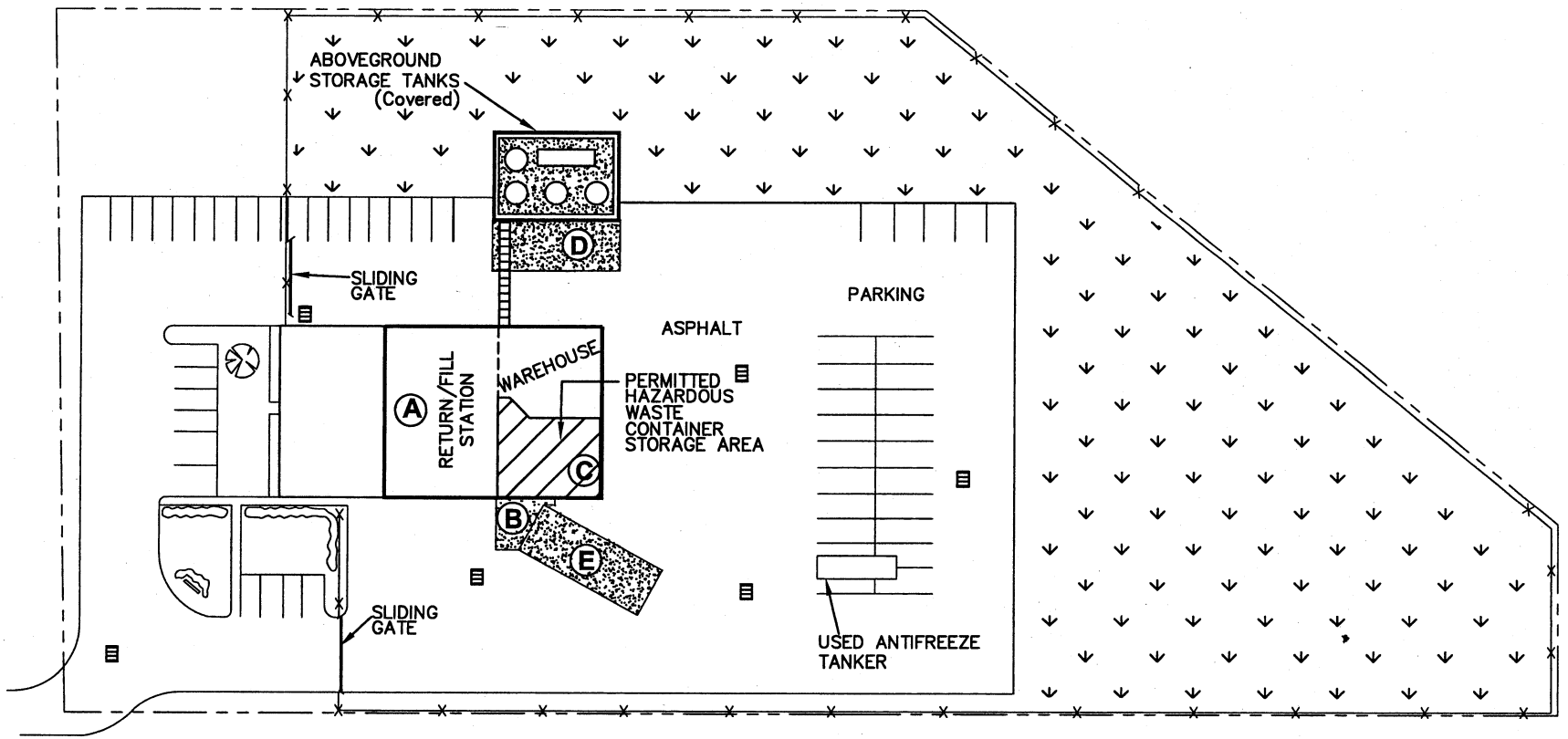
SAFETY-KLEEN SYSTEMS, INC.
DRAINAGE PLAN

E. R. BROWNELL & ASSOC., INC.
CONSULTING ENGINEERS
3152 Coral Way
LAND SURVEYORS
Miami, Florida, 33145

Drawn by: GZ	Ref.		Sheet 2 of 3
Des. by: GZ	J.N. 44021	F.B. FILE	Sk. No. P-423
Chk. by: TB	Scale: 1"= 30'	Date: JULY 1990	

Figure 2.2–6
Locations of Hazardous Waste Storage Areas
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida

Revision 0 – 09/19/07



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- STORM WATER CATCH BASIN

(A) PARTS WASHER SOLVENT DRUM DUMP/BARREL WASH/REFILL (TRUCKS DO NOT DRIVE THROUGH BUILDING)

(B) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTES FRS (TRANSFER) FROM TRUCKS

(C) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTE FROM LOCAL AREA VANS & TRUCKS

(D) LOADING & UNLOADING OF PARTS WASHER SOLVENT (COVERED DRIVEWAY), USED OIL, AND OILY WASTEWATER

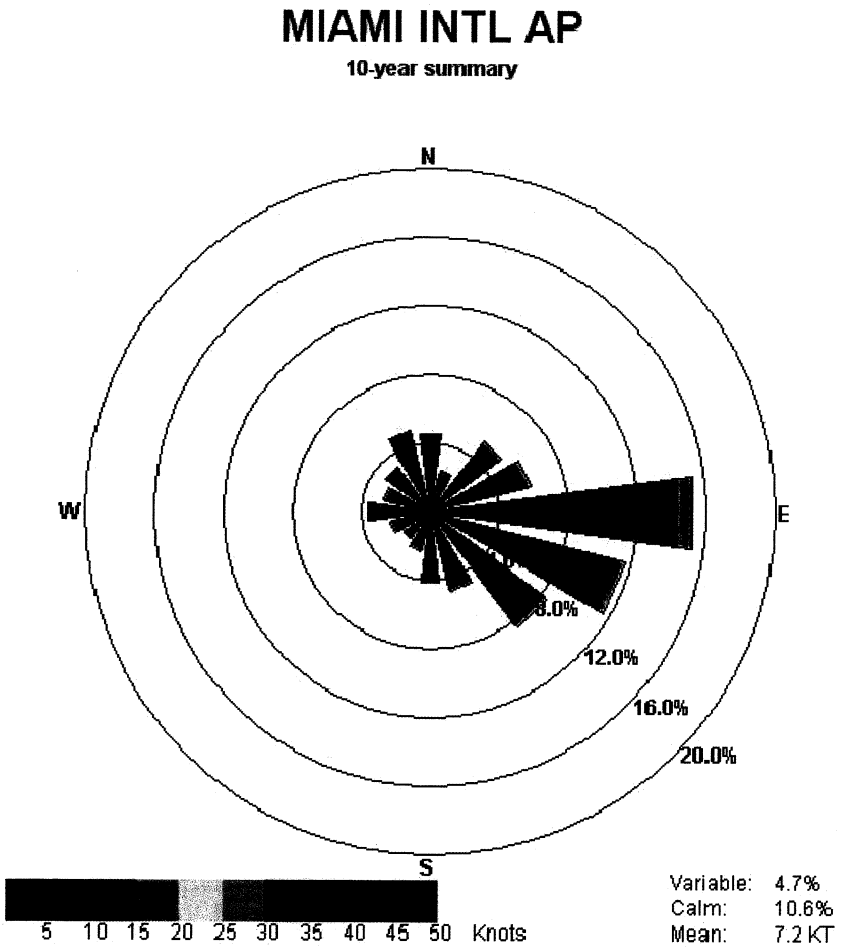
(E) LOADING CONTAINERIZED WASTE TRUCKS FOR SHIPMENT TO RECYCLE CENTERS

0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 2.2–6.DWG YMT

ERM

FIGURE 2.2–7
WIND ROSE
SAFETY–KLEEN SYSTEMS, INC. FACILITY
MEDLEY, FLORIDA



LEGEND

1. WIND ROSE GRAPH OBTAINED FROM THE NATIONAL OCEANIC AND ATMOSPHERIC ADMINISTRATION WEB SITE – www7.ncdc.noaa.gov/aimstools/CDOWindrose.jsp?station_id=72202012839.
2. WIND ROSE BASED ON THE MOST RECENT 10–YEAR PERIOD AVAILABLE ON THE REFERENCED WEBSITE.
3. WIND ROSE GENERATED ON SEPTEMBER 18, 2007

ERM.

Part II

A. General

2. *FINANCIAL ASSURANCE FOR CLOSURE*

Safety-Kleen is the operator of the Medley, Florida Branch. Financial assurance is provided through the use of the financial test specified in Subpart H of 40 CFR Part 264. The closure cost estimate is provided here.

Table 1. Closure Cost Estimate Worksheet, Safety-Kleen Branch Service Center, Medley, Florida

Activity	Category	Hourly Rate or Unit Charge	Hours or Unit Estimate	Subtotal (Includes 10% Markup for Subcontractors)
1. PROJECT COORDINATION AND SCHEDULING				
Prime Contractor Costs				
- Obtain subcontractor quotes and coordinate activities with subcontractor prior to implementing closure	Project Manager	$94	10	$940
- Coordinate scope and schedule of project activities with owner/operator, decontamination contractor, regulatory agencies and analytical laboratory	Project Manager	$94	10	$940
- Review facility permit and closure plan	Project Manager	$94	6	$564
	Field Engineer	$60	6	$360
- Prepare project/site specific Health and Safety Plan	Health/Safety Specialist	$80	6	$480
- Prepare project activity and project status reports	Project Manager	$94	4	$376
	Office Expenses	$100	1	$100
	Miscellaneous Expenses	$100	1	$100
Activity 1. Subtotal				$3,860
2. MOBILIZE TO SITE AND PREPARE FOR CLOSURE				
Assumptions				
- Waste mineral spirits tank is full (20,000 gallons)				
- Maximum capacity 155 gallons of sediment per drum washer = 155 x 2 = 310 gallons = 6 - 55 gallon drums				
- One CSA will be closed with maximum capacity of 6912 gallons = 127 - 55 gallon drums.				
Prime Contractor Costs				
- Mobilize Prime Contractor (round trip = 2)	Project Manager	$503	2	$1,006
	Field Engineer	$503	2	$1,006
- Project Management and Supervision and participate in on-site coordination meeting with owner/operator and subcontractors	Project Manager	$94	8	$752
	Vehicle (per day)	$50	1	$50
	Per diem	$95	1	$95
- Supervise waste loading activities	Field Engineer	$60	8	$480
	Vehicle (per day)	$50	1	$50
	Per diem	$95	1	$95
- Purchase 6 55 gallon drums for drum washer sediment	55-gallon Drums	$65	6	$429
Subcontractor Costs				
- Subcontractor mobilization (round trip = 2)	Mobilize	$1,781	2	$3,918
- Subcontractor per diem (total project 3 persons x 7 days)	Per Diem	$95	21	$2,195
- Subcontractor PPE (includes tyvek, respirator, cartridges, boot, gloves etc for 3-man crew)	Equipment/Consumables	$1,311	LS	$1,442
- Transfer tank contents to tankers	Labor/equipment/expenses	$0.33	20000	$7,260
- Transport waste mineral spirits to a TSD for treatment/disposal Assumes 2 tanker trailers required to remove 12,000 gallons (5,000 gallons max each load) Estimated cost per mile =1.81/mile + markup, overhead and profit = $2.52/mile Estimated mileage = 500 miles	Transport 4 trailers x 500 miles	$2.52	2000	$5,040
Estimated disposal/treatment cost (per gallon)	TSD @$0.56/gallon (ETC cost)	$0.560	20000	$11,200
- Transfer drum washer sediment to drums	Labor/equipment/expenses	$0.97	310	$331
- Transfer drums of drum washer sediment to trucks with forklift (unit is based on total drums divided by 4 drums per pallet)	Labor/equipment/expenses	$37	2	$61
- Transfer drums from CSA to trucks with forklift (unit is based on total drums divided by 4 drums per pallet)	Labor/equipment/expenses	$37	32	$1,302
- Transfer drums from Flammable Materials Storage Shed to trucks with forklift (unit is based on total drums divided by 4 drums per pallet)	Labor/equipment/expenses	$37	0	$0
- Transport drums to TSD for Treatment/Disposal Assumes 2 trucks to transport drums (84 per truck max) Estimated cost per mile =$2.21/mile + markup, overhead and profit = $3.06/mile Estimated mileage = 500 miles	Transport 2 trailers x 500 miles	$3.06	1000	$3,366
Estimated disposal/treatment cost (per drum) (ETC 2004)	TSD @ $107/drum (ETC cost)	$107	133	$14,231
Activity 2. Subtotal				$54,309

Table 1. Closure Cost Estimate Worksheet, Safety-Kleen Branch Service Center, Medley, Florida

Activity	Category	Hourly Rate or Unit Charge	Hours or Unit Estimate	Subtotal (Includes 10% Markup for Subcontractors)
3. STORAGE TANK DECONTAMINATION AND REMOVAL				
Assumptions:				
- The tank, piping and appurtenant equipment are removed and scrapped				
- Rinsate sampling is not necessary because the tank will be scrapped				
- Includes decontamination of the containment area				
- 1 day to decontaminate AST and containment, 1 day to remove AST and scrap				
- Assumes containment area to remain in place following decontamination				
- Assumes 1 rinsate sample required to leave containment in place				
- Assumes 2 soil samples required from beneath containment area. Actual number of samples will be based on engineer's inspection.				
Prime Contractor Costs				
- Project Management and Supervision	Project Manager	$94	8	$752
	Vehicle (per day)	$50	1	$50
	Per diem	$95	1	$95
- Supervise Storage Tank Decontamination and Removal Activities	Field Engineer	$60	16	$960
	Vehicle (per day)	$50	2	$100
	Per diem	$95	2	$190
	Air monitoring equipment	$404	1	$404
- Collect soil samples	Sample Technician	$60	4	$240
	Vehicle (per day)	$50	0.5	$25
	Per diem	$95	0.5	$48
	Sample supplies/shipping	$250	LS	$250
Subcontractor Costs				
- Disconnect electrical appurtenances	Labor/equipment	$750	LS	$825
- Decontaminate waste AST, piping and appurtenant equipment	Labor	$3.65	1222	$4,906
(unit cost based on pressure washing 40 sq ft/hour in level B PPE and 1222 sq ft.	Equipment	$187	LS	$206
Equipment includes pressure washer and operation costs (per day)				
- Decontaminate containment area	Labor	$1.11	3268	$3,990
(unit cost based on pressure washing 200 sq ft per hour (level C PPE) and 3268 sq ft)	Equipment	$187	LS	$206
Equipment includes pressure washer and operation costs (per day)				
- Remove AST from containment	Labor/equipment/expenses	$3,601	LS	$3,961
Includes certificate of destruction for UST				
Laboratory Subcontractor Costs				
- Analyze 1 rinsate sample from containment area for VOCs, SVOCs and TAL metals	VOCs @ $147/sample SVOCs @ $265/sample Metals @ $336/sample Total per sample cost	$748	1	$823
- Analyze 2 soil samples for VOCs, SVOCs, and Metals (8)	VOCs @ $147/sample SVOCs @ $265/sample Metals @ $97/sample Preserved Sample Containers @ $10/sample Total per sample cost	$519	3	$1,713
	Activity 3. Subtotal			$19,743

Table 1. Closure Cost Estimate Worksheet, Safety-Kleen Branch Service Center, Medley, Florida

Activity	Category	Hourly Rate or Unit Charge	Hours or Unit Estimate	Subtotal (Includes 10% Markup for Subcontractors)
4. DECONTAMINATE THE RETURN/FILL STATION				
Assumptions:				
- Decontamination shall consist of washing with detergent/water solution and rinsing with high-pressure spray				
- Return/Fill structure and dock area will remain in place				
- Rinsate sampling is not necessary because the drum washers will be scrapped				
- Assumes 2 soil samples required from beneath containment area. Actual number of samples will be based on engineer's inspection				
- Square footage used for decontamination includes containment				
Prime Contractor Costs				
- Inspect containment for cracks, gaps, or other potential lapses of integrity (P.E. or designee)	Project Engineer	$94	8	$752
	Vehicle (per day)	$50	1	$50
	Per diem	$95	1	$95
- Fill cracks and gaps (if necessary) prior to implementing decontamination activities	Field Engineer	$60	4	$240
	Vehicle (per day)	$50	0.5	$25
	Per diem	$95	0.5	$48
- Supervise washing of R/F Station and associated components (i.e. piping, pumps, and appurtenances)	Field Engineer	$60	16	$960
	Vehicle (per day)	$50	2	$100
	Per diem	$95	2	$190
- Collect 2 soil samples for analysis of VOCs, SVOCs and metals	Field Engineer	$60	4	$240
	Vehicle (per day)	$50	0.50	$25
- 4 hrs total for sampling	Per diem	$95	0.50	$48
	Sample supplies	$250	LS	$250
Subcontractor Costs				
- Decontaminate drum washers, grating, containment and piping (unit cost based on pressure washing 4400 sq ft total surface area) Equipment includes pressure washer and operation costs/day	Labor	$2.92	4400	$14,133
	Equipment	$375	LS	$413
- Remove drum washers, ancillary equipment and scrap	Labor/equipment/expenses	$1,800	LS	$1,980
Laboratory Subcontractor Costs				
- Analyze 2 soil samples for VOCs, SVOCs, and Metals (8)	VOCs @ $147/sample SVOCs @ $265/sample Metals @ $97/sample Preserved Sample Containers @ $10/sample Total per sample cost	$519	2	$1,142
Activity 4. Subtotal				$20,689

Table 1. Closure Cost Estimate Worksheet, Safety-Kleen Branch Service Center, Medley, Florida

Activity	Category	Hourly Rate or Unit Charge	Hours or Unit Estimate	Subtotal (Includes 10% Markup for Subcontractors)
5. DECONTAMINATE CONTAINER STORAGE AREA				
Assumptions: - One CSA with total capacity of 6912 gallons/3867 sq ft - Decontamination shall consist of washing with a detergent water solution and rinsing with a high-pressure spray - CSA remains in-place following closure - Decontamination of CSA includes floor, curbing and containment trenches, requires approximately 1 day. - Any ramps leading into the storage areas (if present) will also be decontaminated. - Assumes 1 rinsate and 2 soil samples required. Actual number of soil samples will be based on engineer's inspection.				
Prime Contractor Costs				
- Inspect the floor of each CSA for cracks, gaps, or other potential lapses of integrity (P.E. or designee)	Project Engineer	$94	8	$752
	Vehicle (per day)	$50	1	$50
	Per diem	$95	1	$95
- Fill cracks and gaps (if necessary) prior to implementing decontamination activities	Field Engineer	$60	4	$240
	Vehicle (per day)	$50	0.5	$25
	Per diem	$95	0.5	$48
- Supervise and document decontamination of CSA	Field Engineer	$60	8	$480
	Vehicle (per day)	$50	1	$50
	Per diem	$95	1	$95
- Collect sample of final rinsate from each CSA and submit for laboratory analysis	Field Engineer	$60	4	$240
	Vehicle (per day)	$50	0.5	$25
	Per diem	$95	0.5	$48
- Collect 2 soil samples for analysis of VOCs, SVOCs and metals	Field Engineer	$60	4	$240
	Vehicle (per day)	$50	0.5	$25
	Per diem	$95	0.5	$48
	Sample supplies	$250	LS	$250
Subcontractor Costs				
Decontaminate container storage area (unit cost based on pressure washing 105 sq ft per hour and 3867 sq ft) Equipment includes pressure washer and operation costs (1/2/ day)	Labor	$1.11	3867	$4,722
	Equipment	$187	LS	$206
Laboratory Subcontractor Costs				
- Analyze 1 rinsate sample from containment area for VOCs, SVOCs and TAL metals	VOCs @ $147/sample SVOCs @ $265/sample Metals @ $336/sample Total per sample cost	$748	1	$823
- Analyze 2 soil samples for VOCs, SVOCs, and Metals (8)	VOCs @ $147/sample SVOCs @ $265/sample Metals @ $97/sample Preserved Sample Containers @ $10/sample Total per sample cost	$519	2	$1,142
	Activity 5. Subtotal			$8,849

Table 1. Closure Cost Estimate Worksheet, Safety-Kleen Branch Service Center, Medley, Florida

Activity	Category		Hourly Rate or Unit Charge	Hours or Unit Estimate	Subtotal (Includes 10% Markup for Subcontractors)
[ONLY INCLUDE ACTIVITY 6 IF SITE HAS A FLAM SHED SUBJECT TO CLOSURE. IF NOT, DELETE THIS ACTIVITY AND RENUMBER REMAINING ACTIVITIES]					
6 CONTAINERIZE, STAGE, TRANSPORT AND DISPOSE OF DECONTAMINATION WASTES					
Assumptions:					
- 700 gallons wash water generated from decontamination of waste AST (including residual sludge) + 250 gallons from the containment = 18 drums					
- 450 gallons wash water generated from decontamination of the return/fill structure, and 250 gallons for the containment = 700 gallons = 13 drums					
- 500 gallons of wash water generated from decontamination of CSA = 10 drums					
- PPE, plastic sheeting, consumables contained in 5 drums					
Prime Contractor Costs					
- Ensure drums are properly labeled, coordinate pick up and disposal		Project Manager	$94	8	$752
		Vehicle (per day)	$50	1	$50
		Per diem	$95	1	$95
- Purchase 55-gallon drums		Drums @ $65 each	$65	46	$3,289
Subcontractor Costs					
- Load Drums for Transport with forklift (unit is based on total drums divided by 4/pallet)		Labor/equipment/expenses	$37	12	$488
- Transport drums to TSD for Treatment/Disposal					
Assumes 1 truck to transport 46 drums (84 per truck max)					
Estimated cost per mile =$2.21/mile x overhead, profit and markup = $3.06/mile					
Estimated mileage = 500 miles		Transport 1 trailer x 500 miles	$3.06	500	$1,530
Estimated disposal/treatment cost/drum for rinsate		TSD (based on ETC rate)	$107	46	$4,922
Estimated disposal/treatment cost for PPE drums (assumed haz to landfill)		TSD (based on ETC rate)	$100	5	$500
	Activity 6 Subtotal				$11,626

Table 1. Closure Cost Estimate Worksheet, Safety-Kleen Branch Service Center, Medley, Florida

Activity	Category	Hourly Rate or Unit Charge	Hours or Unit Estimate	Subtotal (Includes 10% Markup for Subcontractors)
CLOSURE CERTIFICATION REPORT				
Assumptions:				
- Closure certification report signed by a State Registered P.E. and owner/operator				
- Closure results verify clean closure				
Prime Contractor Costs				
- Compile field notes, photographs, manifests and other documentation	Project Manager	$94	4	$376
	Field Engineer	$60	8	$480
- Compile any rinsate, and/or soil sample data into summary tables	Project Manager	$94	8	$752
	Field Engineer	$60	8	$480
- Prepare Closure Certification Report	Project Manager	$94	20	$1,880
	Field Engineer	$60	8	$480
- Prepare closure certification statement	Project Engineer	$94	4	$376
- Office Expenses	Drafting/Clerical	$42	4	$168
	Miscellaneous/Copying/Postage	$150	LS	$165
Activity 7 Subtotal				$5,157

COST ESTIMATE ACTIVITIES SUMMARY	
1. PROJECT COORDINATION AND SCHEDULING	$3,860
2. MOBILIZE TO SITE AND PREPARE FOR CLOSURE	$54,309
3. STORAGE TANK DECONTAMINATION AND REMOVAL	$19,743
4. DECONTAMINATE THE RETURN/FILL STATION	$20,689
5. DECONTAMINATE CONTAINER STORAGE AREA	$8,849
6 CONTAINERIZE, STAGE, TRANSPORT AND DISPOSE OF DECONTAMINATION WASTES	$0
7 CLOSURE CERTIFICATION REPORT	$11,626
	$5,157
SUBTOTAL	$124,234
LOCATION FACTOR For ECHOS RATES (Location factor for zip code 33178 is 0.87)	0.87
TOTAL CLOSURE COST ESTIMATE (Adjusted for location)	$112,094

Notes:
- Prime Contractor, Decontamination Subcontractor labor rates, Transportation, Equipment and Analytical rates obtained from Environmental Cost Handling Options and Solutions (ECHOS) Environmental Remediation Cost Data, 12th Edition, 2006
- Prime contractor labor rates include overhead (20%), profit (20%) and markup (50%)
- Subcontractor labor rates include overhead (5%) and profit (10%)
- A 10% markup was applied to subcontractor prices
- Assumes waste inventory and decontamination wastes transported to an appropriate TSD Facility, which is assumed to be located within 500 miles (for purposes of estimating mileage only)
- Waste Inventory disposal/treatment unit cost obtained from Environmental Technology Council, Fuels Blending Prices May 2004, and includes the low cost for bulk liquids ($0.56/gallon) based on suitability of mineral spirits for fuel, and average cost ($107/drum) for drummed wastes (http://etc.org/costsurvey8.cfm)
- Location Factor is not applied to Waste Disposal costs derived from ETC

Part II

A. General

4. *FACILITY SECURITY*

SECURITY PROCEDURES AND EQUIPMENT

In accordance with 40 CFR 264.14, access to the facility is controlled through the following methods:

1. Entry to the container and return/fill areas will be controlled through gates and doors. All gates and doors will be locked at all times when facility is not in operation. The entire facility is surrounded by a chain-link fence topped with barbed wire.

2. The combination of doors and signs prevents unknowing entry and minimizes the potential for unauthorized entry of people or livestock into the facility.

3. Signs are posted at the entrance of the facility and additional locations so that they are visible from any approach at 25 feet. Signs are marked "DANGER – UNAUTHORIZED PERSONNEL KEEP OUT".

4. "NO SMOKING" signs are posted in areas where hazardous wastes are handled.

PREPAREDNESS, PREVENTION, CONTINGENCY PLAN, AND EMERGENCY PROCEDURES FOR DAILY BUSINESS OPERATIONS

Revision Date: 07/27/2007

Safety-Kleen 309702
Medley Branch
Emergency Phone Numbers

Primary: Ron Burkett
7519 NW 17th Drive
Pembroke Pines, FL 33024
Home (407) 207-0699
Office (305) 884-0123
Cell (305) 216-6481

Alternate: Todd Klein
1898 SE 14th Ct.
Homestead, FL 33035
Home (786) 349-0923
Office (305) 884-0123
Cell (786) 299-6374

Emergency Notification Numbers

Infotrac (Safety-Kleen's 24 Hour Emergency Response Reporting System)
1-800-468-1760

Florida DEP- Southeast District

(561) 681-6600 (Monday – Friday, 8:00 a.m. to 5:00 p.m. except Holidays)
After Hours, please call (850) 413-9911 or 1-800-320-0519

If you are unable to contact the DEP at the above, please call:
National Response Center 1-800-424-8802

Emergency Teams to be Notified:

Metro Dade Fire Rescue
9300 NW 41st Street
Miami, FL 33178
(786) 331-4256 or 911

Medley Police Department
7331 NW 74th Street
Medley, FL 33166
(305) 883-2044 or 911

Palmetto General Hospital
2001 West 68th Street
Hialeah, FL 33016
(305) 823-5000

Primary Contact
SWS
3133 NW 25th Ave
Pompano Beach, FL 33069
(800) 282-4584

Secondary
ACT Inc.
1875 W. Main Street
Bartow, FL 33830
(800) 624-5302

PREPAREDNESS, PREVENTION, CONTINGENCY PLAN, AND EMERGENCY PROCEDURES FOR DAILY BUSINESS OPERATIONS

GENERAL INFORMATION

Purpose

The preparedness, prevention, and contingency plan and emergency procedures are designed to ensure that Safety-Kleen reduces the possibility of emergency situations and, should they occur, respond in a manner to prevent or minimize hazards to human health or the environment from fire, explosion, or any unplanned sudden or non-sudden release of hazardous material constituents to the air, soil, surface water, or ground water at the facility.

The provisions of the plan are to be carried out immediately if there is a fire, explosion, or release of hazardous materials that could threaten human health or the environment. All responses must conform with the procedures contained in this plan.

General Description of Activities

The business activities conducted at the Medley Branch relate to the leasing and servicing of Safety-Kleen Parts Cleaning Equipment, including the provisions of a solvent leasing service for the customers. Clean solvents are distributed from, and the used solvents returned to, the Branch, where separate storage tanks are utilized for the storage of clean and used parts washer solvent. Two 20,000-gallon fresh parts washer solvent storage tanks currently are utilized at the facility. In addition, a 20,000-gallon tank is used to contain used parts washer solvent, a 15,000-gallon tank is used for storage of Used Oil, and a 10,000-gallon tank is used for storage of Oily Water. Warehouse space is designated for the storage of containers of both clean and used immersion cleaner, parts washer solvent, paint waste, Fluid Recovery Services (FRS) wastes, and dry cleaning wastes. Overpack containers are used for the management of containers whose integrity has been compromised.

Parts washer solvents are transported in covered containers between the Branch and customers. Upon returning to the Branch, the used parts washer solvent is transferred from the containers into a wet dumpster (solvent return receptacle) in which coarse solids in the parts washer solvents are retained. Used parts washer solvent from the wet dumpster flows into a 20,000-gallon aboveground tank for storage. Used parts washer solvent is picked up regularly by a bulk tank truck from a Safety-Kleen recycle facility which at the same time delivers clean parts washer solvent. The sludge in the wet dumpster is regularly cleaned out, containerized, and stored as Branch generated waste in a permitted waste storage area for later shipment to a Safety Kleen recycle facility for reclamation or disposal.

The immersion cleaner remains in a covered container at all times during transportation and storage. The solvent is not transferred to another container while being used by the customers or while in storage at the Branch.

Dry cleaning wastes are picked up at commercial dry cleaning establishments in containers. Dry cleaning wastes handled by Safety-Kleen consist of spent filter cartridges, powder residue from diatomaceous or other powder filter systems, and still bottoms, all of which fall into the categories of either perchloroethylene-based waste or naphtha-based waste. The dry cleaning wastes are packaged on the customer's premises in containers.

All antifreeze collected and managed by Safety-Kleen within Florida is recycled. At the customer's location, Safety-Kleen pumps waste ethylene glycol (antifreeze) into a Safety-Kleen used oil tanker truck. The used antifreeze is transported from the customer site to the branch for storage until pick up. The used antifreeze is then transported to a used antifreeze recycling facility for reprocessing into a pure product which is then sold on the open market. This procedure is in accordance with FDEP's Florida Fact Sheet on the Best Management Practices for Managing Used Antifreeze Destined for Recycling, dated February, 2007.

Safety-Kleen also provides a paint waste reclamation service. Wastes containing various thinners and paints are collected in containers and are stored at the south building permitted storage area. Paint wastes are received at the Branch on manifests which are terminated at that point. These wastes are then re-manifested and shipped to a reclaimer, and the regenerated solvent may be distributed to Safety-Kleen customers for use as a product.

The FRS wastes are packaged in polyethylene or steel containers which are not opened until they reach a recycle center. The FRS wastes are transfer wastes and may be stored onsite for up to 10 days. The FRS wastes may also undergo branch-to-branch or truck-to-truck transfer. This transfer will occur at the return/fill station inside secondary containment.

The waste products exhibit essentially the same biological, physical, and chemical properties as the fresh product. Used products are basically fresh products with impurities of dirt and metals. Material Safety Data Sheets (MSDSs) for each hazardous material are available at the Branch and on demand by fax through a company-owned MSDS information service. This service provides 24-hour phone or fax access to an extensive MSDS database.

The Branch is registered in Florida as a transporter and storage facility for mercury-containing lamps and devices destined for recycling. This registration includes a commitment to comply with the requirements of Florida Administrative Code (FAC) 62-737.400. As a registered storage facility, the Branch can store up to 2,000 kilograms of lamps/devices for a period of up to 180 days. Safety-Kleen provides customers with empty four-foot and eight-foot boxes which hold up to 39 lamps. Boxes containing lamps are picked up from customers and are handled at the at the Branch as nonhazardous transfer wastes. The boxes are stored at the Branch in a designated area within the transfer waste storage area. This storage area is labeled in accordance with FAC 62-737.400(5)(b), and is partially isolated from other transfer wastes to avoid potential for accidental breakage. The boxes are periodically shipped to a permitted mercury recovery or reclamation facility. Prior to shipment out of the Branch, the boxes are placed on pallets and shrink-wrapped with plastic.

Figures 5.1 1 and 5.1 2 show the basic site and floor plans and the locations of waste management facilities and facility storage. Table 5.1 1 provides a list of permitted and transfer wastes handled at the facility.

INSPECTION PROCEDURES

Inspection of Safety Equipment

The purpose of the inspection plan is to establish a procedure and schedule for the systematic monitoring and inspection of emergency and spill control equipment to ensure proper operation, and to maintain compliance. Table 5.2 1 is an Inspection Schedule.

The Branch Manager or designee is responsible for carrying out the inspection in accordance with the following procedure and schedule.

- A weekly inspection of fire extinguishers must be performed to ensure that the tag date has not expired and the units are properly charged and accessible.

- A weekly inspection of eyewash stands must be performed to assure accessibility; check for proper operation of this equipment on a monthly basis. Inventory of the first-aid kit must be checked on a weekly basis.

- A weekly check of the supply of spill control equipment (absorbent material) must be performed.

- A weekly check of the conditions and inventory of other emergency equipment will be made. This includes gloves, aprons, goggles, respirators, and other personal protective equipment.

Inspection of Security Equipment

The Branch Manager or designee, using the Weekly Inspection Log (Figure 5.2 1 or similar), inspects the security features of the facility weekly (e.g., gates and locks), looking for any evidence of sticking, corrosion, or unusual activity. The facility fence will be checked weekly for deterioration, gaps, and broken wire ties.

Inspection of Waste Management Facilities

The purpose of the inspection plan is to establish a procedure and schedule for the systematic monitoring and inspection of hazardous waste management and other material management facilities to ensure proper operation and maintain compliance. Table 5.2 1 provides an Inspection Schedule.

The Branch Manager or designee is responsible for carrying out the inspections of all hazardous waste management facilities in accordance with the following procedure and schedule.

Daily inspections of aboveground tanks will include the following:

- Note volume in tank.
- Observe tank exterior for loose anchoring, wet stops, leaks.
- Check the automatic high level alarm. In addition, measure the depth of used solvent in the tanks to confirm the proper functioning of the automatic alarm system and to determine unexpected deviations in tank measuring data, or a sudden drop in liquid level, which may indicate leakage.
- Inspect secondary containment walls and piping.

- Inspect transfer pumps for leaking seals and overheated motors.

- Inspect the solvent dispensing hose, fittings, and valve for any leaks, damage, or wear that could cause a leak to develop.

- Inspect the valves for proper seat. Stem leaks from worn glands and warped valve bodies should be repaired. If the valve cannot be repaired, replace the unit.

Also, the tanks will be visually inspected and tested periodically.

Daily inspection of the solvent return receptacle (wet dumpster) will consist of an inspection for leaks and excess dumpster mud build-up.

Daily inspections of the container storage area include the following:

- Verify that total volume is within permitted limits.

- Physically examine the condition of containers to verify that leaks have not occurred since the last inspection.

- Verify that all container identification, dates, and hazardous waste labels are attached and current.

- Inspect container placement and stacking such as aisle space, height, and stability of stacks.

- Examine containment areas to detect signs of deterioration and failure of the containment system such as cracks, breakage, settlement, and spillage.

Corrective Action

Any discrepancies or deficiencies found during routine inspections will be recorded in the inspection log and brought to the attention of a supervisor. At this time an evaluation of the seriousness of the problem will be noted and a decision made if the situation requires immediate action or the problem can be handled as routine maintenance. The evaluation of the seriousness of the problem will be recorded in the facility's inspection log. If the problem poses a threat to human health or the environment, action will be taken immediately. The Branch Manager has the overall responsibility for resolving any discrepancies found during the routine inspection.

EMERGENCY NOTIFICATION

Emergency Coordinator

The Branch Manager or designee is the emergency coordinator. Page iii at the beginning of Section 5 includes the names, home addresses, and both office and home phone numbers of the primary emergency coordinator and alternate. At least one employee will be either present on the facility premises or on call with responsibility for coordinating all emergency response measures at all times. This primary emergency coordinator and alternate emergency coordinator are thoroughly familiar with all aspects of the facility's contingency plan, all operations and activities at the facility, the location and characteristics of materials handled, the location of all records within the facility, and the facility layout. In addition, these coordinators have the authority to commit the resources needed to carry out the contingency plan.

EMERGENCY RESPONSE AGENCIES AND TEAM MEMBERS

The agencies and response team members to be notified whenever an imminent or actual emergency occurs are presented on page iii, located at the beginning of this plan.

ACTIONS OF THE EMERGENCY COORDINATOR

Whenever there is an imminent or actual emergency situation, the emergency coordinator (or the designee when the emergency coordinator is on call) must immediately:

a. Notify all facility personnel present of the emergency. The relatively small size of this facility makes direct verbal communication the most expedient form of emergency notification. The emergency coordinator may also elect to proceed to the front of the building and repeatedly sound a car horn to notify building occupants of an emergency. A head count will be performed by the emergency coordinator.

b. Notify appropriate state or local agencies with designated response roles if their help is needed.

c. Summon the primary emergency coordinator, if that person is absent.

Whenever a release, fire, or explosion occurs, the emergency coordinator must immediately identify the character, exact source, amount, and areal extent of any released materials. Because of the limited types of chemicals in storage, the identification processes can easily be performed visually.

Procedure for Assessing Possible Hazard to the Environment and Human Health

- After identification of the character, source, amount, and extent of a release, fire, or explosion, the emergency coordinator must decide whether the situation can be contained or cleaned up by plant personnel and equipment.

- If a fire or explosion is determined uncontrollable by plant personnel or threatening neighboring establishments or population, assistance from a local emergency response agency shall be summoned immediately and an evacuation order requested.

- In case of a release outside of the containment area that is deemed immediately uncontainable or unrecoverable, the local emergency response agency and/or specialty cleanup contractor shall be called in.

- After termination of a fire or explosion or containment and preliminary cleanup of a spill, evaluate whether residues in the form of gas or liquid have become airborne, seeped into ground water, and/or flowed into surface water bodies.

- Expert assistance should be requested to determine whether the escaped materials are potentially harmful and whether the receiving medium ultimately will be a populated area, public water supply source, a private well, or an environmentally sensitive area.

- Additional steps shall then be taken to mitigate the potential impact on the environment and human health, in accordance with expert recommendations.

If the emergency coordinator determines that the facility has had a release, fire, or explosion or other emergency that could threaten human health, or the environment outside the facility, the coordinator must report those findings, as follows:

- If the assessment indicates that evacuation of local areas may be advisable, the coordinator must immediately notify appropriate authorities. The coordinator must be available to help appropriate officials decide whether local areas should be evacuated.

- The coordinator must immediately notify the State Warning Point at (850) 413-9911 (24 hours).

- The coordinator must immediately notify the Southeast District of the FDEP, (561) 681 6600 during regular business hours, or the National Response Center (800) 424-8802, by telephone.

The report must include:

(1) Name and telephone number of notifier;
(2) Name and address of facility;
(3) Time and type of incident (e.g., release, fire);
(4) Name and quantity of material(s) involved, to the extent known;
(5) The extent of injuries, if any; and
(6) The possible hazards to human health, or the environment outside the facility.

Immediate assistance in assessing and responding to an emergency is obtained by the emergency coordinator by calling the 24-hour Safety-Kleen emergency number ((800) 468-1760). The 24 hour emergency number identified as Infotrac is a vendor contracted by Safety-Kleen to respond to all reports of spills or chemical emergencies. All Safety-Kleen facilities in the state use this contractual arrangement with Infotrac. This allows Safety-Kleen to respond to any emergency with a maximum of effort, thereby reducing the threat to human health or the environment.

During an emergency, the emergency coordinator must take all reasonable measures necessary to ensure that fires, explosions, and releases do not occur, recur, or spread to other hazardous waste at the facility. These measures must include, where applicable, stopping processes and operations, collecting and containing released waste, and removing or isolating containers.

If the facility stops operations in response to a fire, explosion, or release, the emergency coordinator must monitor for leaks, pressure build-up, gas generation, or ruptures in valves, pipes, or other equipment, wherever this is appropriate.

Immediately after an emergency, the emergency coordinator must provide for treating, storing, or disposing of recovered waste, contaminated soil or surface water, or any other material that results from a release, fire, or explosion at the facility.

The emergency coordinator must ensure that, in the affected area(s) of the facility:

- No waste that may be incompatible with the released material is treated or stored until cleanup procedures are completed; and

- All emergency equipment listed in the contingency plan is cleaned and fit for its intended use before operations are resumed.

The owner or operator must notify the appropriate state and local authorities that the facility is in compliance with the requirements of the preceding paragraph, before operations are resumed in the affected area(s) of the facility.

The owner or operator must note in the operating record the time, date, and details of any incident that requires implementing the contingency plan. Within 15 days after the incident, the owner

must submit a written report on the incident to the Southeast District of the FDEP, at P.O. Box 15425, West Palm Beach, Florida 33416 (mailing address) or 400 North Congress Avenue, West Palm Beach, Florida 33401 (physical address). The report must include:

1. Name, address, and telephone number of the owner or operator;

2. Name, address, and telephone number of the facility;

3. Date, time, and type of incident (e.g., fire, explosion);

4. Name and quantity of material(s) involved;

5. The extent of injuries, if any;

6. An assessment of actual or potential hazards to human health or the environment, where this is applicable; and

7. Estimated quantity and disposition of recovered material that resulted from the incident.

POTENTIAL SPILL SOURCES

The following is a list of activities that have the potential for a small scale (less than 55 gallons of waste) pollution incident.

1. Moving of containers.
   Every time a container is moved, the possibility exists that it could tip over or be dropped. To minimize the possibility of spillage of solvent under those conditions, all container lids must be secured before the container is moved.

2. Delivery truck container transfers.

   a. Individual delivery containers hold from 5 to 55 gallons of waste, a quantity which can be contained by oil sorbent clay or pads, if accidentally spilled.

   b. Each vehicle is equipped with a hoist and hand cart for ease of moving clean solvent containers off the truck and into the customer's shop and returning the dirty solvent containers to the truck.

   c. Lids are secured on containers during movement to prevent a spill.

   d. Each truck contains a complete spill kit, shovel, and a quantity of sorbent material to contain minor spills.

   e. The cargo must be secured in the route vehicle before transit.

Spills Inside Buildings

In the event of a spill indoors, the doors and windows should be opened to improve the ventilation in the confined area. Following the instructions of the Material Safety Data Sheet (MSDS), a worker would enter the area wearing rubber gloves, boots, and respirator, and mop up the liquid and return it to dirty storage. The cleanup is completed only when the workers have cleaned themselves and the emergency equipment with soap and water.

Spills on Concrete Pads

Concrete pads in loading and unloading areas are, in most cases, equipped with secondary containment. Under most spill conditions, product can be totally contained on the concrete surface and in the containment system. Upon containment, arrangements must be immediately undertaken to recover the material. Any soil that may be involved must be removed and handled in the same manner as the material spilled.

Tank Spills or Leakage

Aboveground tanks are underlain by a concrete slab and surrounded by a concrete dike to contain any spilled or leaked solvent. The containment system has been sized in accordance with the regulations, and the product will be totally contained under most spill conditions. Should a spill occur, arrangements must be immediately undertaken to recover the material. In the event of leakage, tank repair or replacement will be initiated. Any soil that may be involved must be removed and handled in the same manner as the material spilled.

Spill Control Procedures

If a harmful discharge occurs:

1. Stop the discharge, if possible, by immediately transferring the liquid to a good container.

2. Retain, contain, or slow the flow of the material, if possible, by diking with sorbent pad or dirt. Based on the seriousness of the incident, the emergency coordinator will select the level of personal protective equipment required to address the incident. Pump and mop up the liquid from the floor into a good container and return the container to storage for subsequent shipment to a Safety Kleen recycle center for reclamation/disposal. The area and equipment that comes in contact with the spill must be decontaminated with soap and water. All residues resulting from containment and decontamination should be collected for proper disposal.

3. If the material escapes the containment efforts, immediately call the cleanup contractor with response time less than two hours (page iii). Record the date, time, and name of person taking the message. Call the primary emergency coordinator, if that person is absent.

4. Immediately recover spilled solvent to reduce property and environmental damage using the emergency and safety equipment stored onsite for such situations (Figure 5.6 1 and Table 5.6 1), or call in emergency response contractors (page iii). Start recovery operations immediately.

   After recovery of spilled solvent, wash all contaminated impervious surfaces and equipment with soap and water. The residue of spill- or fire-contaminated soils and waste waters must be removed and disposed of at a Safety-Kleen recycle center. In addition, the recovered solvent will be sent to a Safety-Kleen recycle center for reclamation.

5. Report any incident as soon as possible to the 24-hour Safety-Kleen emergency line ((800) 468-1760). If a representative of Safety-Kleen's Environmental Department does not respond within 30 minutes, the emergency coordinator should call the State Warning Point ((850) 413 9911), or the National Response Center ((800) 424-8802).

6. The person reporting a spill should be prepared to give their name, position, company name, address, and telephone number. The person reporting also should give the nature of the material spilled (e.g., immersion cleaner, etc.) and, if possible, some estimate of the amount, and whether it is near a stream or could enter a stream by flowing through ditches or storm sewers.

   If assistance is needed, the emergency coordinator should describe the containment status and specify any additional equipment needed. When reporting a spill, record the date and time of the call and the name of the person answering the call at the above number.

   Spill prevention plans are reviewed with facility personnel every year, and records of the training are kept at the facility.

Information on every spill must be recorded (Safety Kleen Incident Report Form (Figure 5.6 2) or similar). A notification of each spill will be sent to the Corporate Environment Health and Safety Department.

Reports of emergency incidents will be transmitted to the Secretary of the FDEP or designee within 15 days of occurrence. This report shall include:

1. Name, address, and telephone number of the owner of operator;

2. Name, address, and telephone number of the facility;

3. Date, time, and type of incident (e.g., fire, explosion);

4. Name and quantity of materials involved;

5. The extent of injuries, if any;

6. An assessment of actual or potential hazards to human health or the environment, where this is applicable; and

7. Estimated quantity and disposition of recovered material that resulted from the incident.

Containment Systems

Containerized Wastes

Containers are stored in the container storage area. The storage area is totally contained by a concrete floor and the container area's four walls (Figure 5.6 3). The containment system is free

of cracks. Containers are stored on pallets whenever possible.

The floor has a two-inch inward slope (four sides) that will direct a spill toward the collection trench located in the center of the room (Figure 5.6 3). Seven openings (doorways) in the containment area exist. Four of these lead to other containment areas; the return/fill station and the enclosed concrete dock. The other three openings (doorways) are located on the east and north side of the warehouse and lead to driveways and the parking lot. The containment system was measured to have a capacity of 2,996 gallons. Due to the volume of containment available and the configuration of the containment area, it is highly unlikely that any spill would extend beyond this area.

In the container storage area, containers are handled with a fork-lift and/or a hand-truck free of sharp points and stacked by hand. Every time a container is moved, the possibility exists that it will be tipped over, dropped, or punctured. To minimize the possibility of spillage, container lids are secured and containers are kept in an upright position. A small portable electric pump is available to quickly transfer the liquid from any leaking container into a safe container. Each route truck is equipped with a lift gate or an electric hoist. The appropriate device is used in the loading/unloading operation to minimize chances for spillage and/or employee injury. Containerized wastes at the Medley facility are loaded/unloaded in the vicinity of the contained concrete dock on the southeast side of the building (Figure 5.1 2).

Because these areas are fully enclosed, spills originating in these areas should not come in contact with stormwater.

All containers are covered during movement and are located within diked, concrete floored areas to contain any potential spill. The small quantities of waste onsite at any time can be cleaned up immediately through the use of hand-held electric pumps, mops, wet/dry vacuums, or sorbent

materials, should a spill occur. Any spilled waste is contained for offsite recycling/reclamation.

All containerized waste movement is performed manually, by a pallet jack, or propane fueled forklift truck. Therefore, power outages are not expected to threaten employee safety.

Return/Fill Station

The return/fill station is located in the building between the office and container storage area. A slight, slope (three inches) exists, which terminates at the sumps (2' long, 2' wide, and 2' deep). The sloped floors and containment sump were measured to have a containment capacity of 3,693 gallons. A 20-foot wide steel grate dock (approximately 33 inches above the floor) is located perpendicular to the floor and extends the full width of this area (Figure 5.6 4). Any spill which occurs on the concrete floor is directed by gravity into the sumps. Any residual remaining on the floor can be cleaned up immediately through the use of mops, wet/dry vacuums, or sorbent materials, should a spill occur. Spilled waste is contained and sent for recycling/reclamation. Doors in this area include four overhead roll-up doorways for trucks entering/exiting the service building, two personnel doorways for employees entering/exiting the service building, one overhead doorway connecting the return/fill station and container storage area (warehouse), one doorway connecting the return/fill station and the container storage area, and one doorway connecting the return/fill station and the offices. The office floor and the container storage area floor are approximately 33 inches above the return/fill station floor and are flush with the steel grate dock. Therefore, spills originating in the return/fill station will go into the sump beneath the grate in the return/fill area and will not flow into these areas. Based on the capacity of the return/fill station collection sumps and sloped floor, it is extremely unlikely that a spill would escape through the overhead doorways or two doorways entering/exiting the service building. The area just outside the service building return/fill station is asphalt covered.

Because the return/fill station is fully enclosed and the pavement outside this area is sloped to carry water away from the building, spills originating in this area should not come in contact with

stormwater.

Tank Area

The tank area (Figure 5.6 5) with capacity for six 20,000 gallon tanks and their associated displacement taken into account, is provided with more than 20,000 gallons of secondary containment which is in excess of the single largest tank (20,000 gallons). This secondary containment capacity is based on the presence of six tanks. Five tanks are currently installed. This containment area is only slightly sloped. Any spilled material is removed by pump or wet vacuum. The tanks loading/unloading area is a concrete pad. This concrete pad has a slight slope directed to a sump. When rainwater accumulates in the containment area, and it has been verified that no spill has occurred, then the rainwater will be discharged to the ground surface. Only the Branch Manager or someone operating under his/her direct orders may discharge to the ground surface. If it is not possible to verify that a spill has not occurred or the water exhibits an iridescent sheen, then the rainwater will be pumped into the used parts washer solvent tank. Any spills which occur on the pad will be cleaned up and the area decontaminated. Decontamination methods are discussed later in this Plan. This decontamination will result in de minimis residue.

Employee training emphasizes the importance of inspection, maintenance, personal safety, and reporting of conditions with pollution incident potential. This training, coupled with the Safety-Kleen's containment system and immediate cleanup of any spills, eliminates or greatly minimizes the chance of contamination of ground water and/or surface water in the vicinity of the site. In addition, surface run-off at the site does not come in contact with stored products in the waste management area.

DECONTAMINATION

Once the spilled material has been cleaned up, the spill area and equipment used during the spill clean-up must be decontaminated and/or disposed, as described below.

Concrete Surfaces/Containment Area

- Concrete surfaces/containment areas will be cleaned with a detergent solution and then rinsed with hot water. The rinsate will be collected via wet vacuums and placed in containers. Visual inspection will be used to determine the success of the decontamination procedure.

- The intent of the surface decontamination is to prevent current or future releases of materials to the environment. Vigorous cleaning with detergent is sufficient to prevent releases to the environment during normal operations. Potential for hazards from residual materials to future occupants of the facility are addressed in the closure plans for the facility and the decontamination procedures incorporated therein.

Equipment

The equipment used to clean the area includes mops, pails, scrub brushes, and a wet/dry vacuum. Equipment which is considered reusable (i.e., pails, wet/dry vacuum, hoses) will be washed with detergent, and wash water and rinsate will be collected for proper disposal. All non-reusable equipment and/or equipment which is not capable of being decontaminated will be containerized and disposed of as hazardous waste.

Wash Water and Rinsate

If the rinsate or other wastes generated in the clean-up process is determined to be hazardous, it will be properly disposed of as a hazardous waste; otherwise, the material will be disposed of as an industrial waste. It should be noted that wash water and rinsate will not be allowed to drain to surface waters.

EMERGENCY RESPONSE EQUIPMENT AND COMMUNICATION

Due to the small size of the facility, routine communication will be accomplished by voice communication. Emergency alarms are available at the tank farm, return/fill station, and warehouse. Telephones are used in case of a spill or fire emergency to summon assistance. Emergency numbers are posted by phones throughout the facility. Included with these phone numbers is the 24-hour Safety-Kleen spill number. Figure 5.6 1 provides the locations of fire extinguishers, first-aid kits, and emergency eyewashes. Other emergency response equipment (Table 5.6 1) is kept in a small storage area inside the warehouse near the return/fill dock. This equipment includes mops and buckets, soap, shovels, and spill sorbent pads. Rubber gloves, boots, pumps, and a wet/dry vacuum cleaner are stored in an emergency supply area near the container storage area. Descriptions and uses of the equipment are provided in Table 5.8 1. Adequate aisle space is provided in the container storage area for movement in an emergency situation. The City of Medley supplies water for domestic use, decontamination, and fire fighting. The water pressure supplied by the City of Medley was inadequate for fire fighting purposes, so a booster pump has been installed at the facility. The fire protection system was installed and certified by the installation contractor in accordance with applicable fire codes.

Pails, hoses, and detergents are the primary equipment that will be used for decontamination. The equipment available at the facility for emergency situations is adequate for most cases. Large or serious emergency situations will be remediated by local emergency response teams or special emergency response or cleanup contractors. The facility is constructed and operates in accordance with National Fire Protection Association (NFPA) standards and applicable local ordinances. Applicable health and safety standards are also observed at the facility.

FIRE CONTROL PROCEDURES

In the event of a fire at the facility, the following activities will be executed.

Call the Fire Department.

[Note: Center aisles are available in container storage areas to permit fire department personnel to pass with fire fighting equipment.]

Act quickly with the fire extinguisher to put out the fire before it spreads.

Call the Police Department and local hospital (page iii) when injury occurs, and/or the order of on-lookers and traffic is to be maintained.

Ignitable Wastes

All wastes and products are kept away from ignition sources--Personnel must confine smoking and open flames to remote areas, separate from any solvent (e.g., the office or locker room). The parts washer solvent and paint waste handling areas are separated from the office area to minimize the potential for a fire to spread or injury to personnel to occur.

The tank farm is more than 20 feet from the property line. Likewise, the flammable storage area is 50 feet or more from the property line. Both of these distances meet the NFPA code for storage of ignitable materials.

Ignitable wastes are handled so that they do not:

1. Become subject to extreme heat or pressure, fire or explosion, or a violent reaction--The parts washer solvents and paint wastes are stored in a tank or in containers, none of which

are near sources of extreme heat, fire, potential explosion sources or subject to violent reactions. The tanks are vented and the containers kept at room temperature to minimize the potential for pressure build-up. The tanks are painted white to reflect sunlight and are vented to prevent pressure build-up.

2. Produce uncontrolled toxic mists, fumes, dusts, or gases in quantities sufficient to threaten human health--The vapor pressure of petroleum based parts washer solvent is low (2 mm mercury) and it and the paint waste may react with strong oxidizers and reactive metals only. Toxic mists, fumes, and dusts do not form in quantities sufficient to threaten human health since strong oxidizers are not handled at this facility and the solvent vaporization is minimal under normal working conditions.

[Note: Drycleaning wastes are initially not flammable, but may produce toxic gases and hydrochloric acid at elevated temperatures (about 1,200□F).]

3. Produce uncontrolled fires or gases in quantities sufficient to pose a risk of fire or explosion--See "1" above and "4" below.

4. Damage the structural integrity of the Safety-Kleen facility--The parts washer solvent and paint wastes do not cause deterioration of the tank, drums, or other structural components of the facility.

Incompatible Wastes

Incompatible wastes are segregated in an appropriate manner in accordance with industry standards. All waste or products are kept away from ignition sources. Employees must confine smoking or open flames to designated safe areas.

Materials are handled so they do not:

a. Generate extreme heat or pressure, fire or explosion, or violent reaction.

b. Produce uncontrolled toxic mists, fumes, dusts, or gases in sufficient quantities to threaten human health.

c. Produce uncontrolled fires or gases in sufficient quantities to pose a risk of fire or explosion.

d. Damage the structural integrity of the Safety-Kleen facility.

Adequate aisle space is maintained to allow unobstructed movement of personnel, fire protection equipment, and decontamination equipment to any area of the facility operation in an emergency.

External Factors

The design of the facility is such that a harmful spill is highly unlikely to occur from most external factors. The storage tanks are inaccessible to non-Safety-Kleen personnel. Also, the container storage areas are in buildings which are inaccessible to unauthorized personnel.

1. Vandalism - Only extreme vandalism would result in a solvent spill or fire. Responses to spills and fires are described in a previous section of this Plan.

2. Strikes - A strike would not result in a solvent spill or fire.

3. Power Failure - A power failure would not result in a spill or fire. Should a power failure occur, all activities requiring electricity will cease.

4. Flooding - The waste management facility elevation is above the projected 100-year flood plain; therefore, a 100-year flood will not affect the facility.

5. Storms or Cold Weather - The solvent return/fill station, tank storage, and the container storage areas are roofed to eliminate the possibility of rain entering the waste management areas. Neither snow, cold weather, nor stormwater is expected to affect the facility.

EVACUATION PLAN

In an uncontrolled emergency, all persons are to be evacuated from the area by means of a verbal cry or use of the public address system and are to assemble across the street from the entrance drive to the facility to assure that all personnel are accounted for and out of the area. The emergency coordinator may elect to use a car horn as a means of emergency notification. A head count will be performed by the emergency coordinator.

The Fire Department must be notified at the time of evacuation either from a safe onsite building or neighboring facilities.

Clearly marked exits exist in warehouse and office area.

AVAILABILITY AND REVISION OF THE PREPAREDNESS, PREVENTION, AND CONTINGENCY PLAN

This Plan and all revisions to the Plan are kept at the facility and regularly updated throughout the operating life of the facility.

Copies of this document are provided to local authorities and organizations listed under the Preparedness and Prevention Plan, which may be called upon to provide emergency services.

This Plan and all revisions to the Plan are made readily available to employees working at the facility.

This Plan is reviewed and updated, if necessary, whenever:

1. The facility permit is modified to allow new process wastes to be stored or treated, or applicable regulations are revised;

2. The list or location of emergency equipment changes;

3. The facility changes in its design, construction, operation, maintenance, or other circumstances in a way that:

    a. Materially increase the potential for fires, explosions, or releases of hazardous waste or hazardous waste constituents, or

    b. Changes in response necessary in an emergency.

4. The names, addresses, or phone numbers of emergency coordinators change;

5. The employee assigned to each emergency task changes, or

6. The plan fails when implemented in an emergency.

ARRANGEMENTS WITH LOCAL AUTHORITIES

Arrangements have been made to familiarize the Police Department, Fire Department, and local emergency response teams with the layout of the facility, properties of hazardous materials handled (Material Safety Data Sheets) at the facility and associated hazards, places where facility personnel would normally be working, entrances to and roads inside the facility, and possible evacuation routes.

Potential primary and secondary spill control contractors as well as sorbent suppliers are identified in this Plan.

Arrangements have been made to familiarize the local hospital with the properties of hazardous waste handled at the facility and the types of injuries or illnesses which would result from fires, explosions, or releases at the facility.

Appendix A of this Plan (located at the end of this section) includes copies of example distribution letters for transmittal. Copies of updated transmittal letters are kept on file at the facility.

Appendix A

Example Letters to Local Authorities

_____

(Date)

HAND DELIVERED

Metro Dade Fire Rescue
9300 NW 41st Street
Miami, FL 33178

RE: Safety-Kleen Systems, Inc. (309702), 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178

Dear Sir/Madam:

Under terms of the Environmental Protection Agency (EPA) regulations 40 CFR 264, Subpart D, Safety-Kleen Systems, Inc. (SK) must provide local police, fire departments, hospitals, and state or local emergency response teams with a copy of the contingency plan for the above-referenced facility, and any revisions to the plan. A copy of the updated contingency plan is enclosed for your files. Please review this updated contingency plan. Also enclosed are Material Safety Data Sheets (MSDSs) for materials handled at the facility.

EPA regulations 40 CFR 264, Subpart C, require that SK attempt to make arrangements for the provision of emergency assistance. Emergency assistance for this facility may be needed from the police and fire departments, state emergency response teams, and hospitals. The completion and return of the enclosed form will acknowledge receipt of this update to the contingency plan and provides your agreement to be available for emergency assistance.

Thank you for your cooperation in this matter. Should you have any questions or desire to visit our facility, please contact me at (305) 884-0123.

Sincerely,

Branch Manager
Safety-Kleen - Medley

Enclosures

_____
(Date)

Metro Dade Fire Rescue
9300 NW 41st Street
Miami, FL 33178

Branch Manger
Safety-Kleen Systems, Inc.
8755 NW 95th Street
Medley, FL 33178

RE: Safety-Kleen Systems, Inc. (309702), 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178

Dear Branch Manager:

This is to acknowledge that the Metro Dade Fire Rescue has been made aware of the potential need for emergency assistance associated with the operation of the Safety-Kleen Systems, Inc. (SK) facility at 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178. The Metro Dade Fire Rescue understands that the emergency coordinator is available to provide additional information on the nature of assistance that may potentially be required, type of physical and chemical hazards that may potentially be encountered, and the type of injury or illness that may potentially occur.

This is to acknowledge receipt of the updated contingency plan information for the Medley, Florida facility.

The Metro Dade Fire Rescue _____ (agrees/declines) to be available to provide emergency assistance for the Safety-Kleen Systems, Inc. facility at 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178.

Sincerely,

_____
(Signature)

_____
(Title)

_____ Check here if you do not have a copy of the contingency plan for this SK facility.

_____

(Date)

HAND DELIVERED

Medley Police Department
7331 NW 74th Street
Medley, FL 33166

RE: Safety-Kleen Systems, Inc. (309702), 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178

Dear Sir/Madam:

Under terms of Environmental Protection Agency (EPA) regulations 40 CFR 264, Subpart D, Safety-Kleen Systems, Inc. (SK) must provide local police, fire departments, hospitals, and state or local emergency response teams with a copy of the contingency plan for the above-referenced facility, and any revisions to the plan. A copy of the updated contingency plan is enclosed for your files. Please review this updated contingency plan. Also, enclosed are Material Safety Data Sheets (MSDSs) for materials handled at the facility.

EPA regulations 40 CFR 264, Subpart C, require that SK attempt to make arrangements for the provision of emergency assistance. Emergency assistance for this facility may be needed from the police and fire departments, state emergency response teams, and hospitals. The completion and return of the enclosed form will acknowledge receipt of this update to the contingency plan and provides your agreement to be available for emergency assistance.

Thank you for your cooperation in this matter. Should you have any questions or desire to visit our facility, please contact me at (305) 884-0123.

Sincerely,

Branch Manager
Safety-Kleen – Medley

Enclosures

_____
(Date)

Medley Police Department
7331 NW 74th Street
Medley, FL 33166

Branch Manager
Safety-Kleen Systems, Inc.
8755 NW 95th Street
Medley, FL 33178

RE: Safety-Kleen Systems, Inc. (309702), 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178

Dear Branch Manager:

This is to acknowledge that the Medley Police Department has been made aware of the potential need for emergency assistance associated with the operation of the Safety-Kleen Systems, Inc. (SK) facility at 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178. The Medley Police Department understands that the emergency coordinator is available to provide additional information on the nature of assistance that may potentially be required, type of physical and chemical hazards that may potentially be encountered, and the type of injury or illness that may potentially occur.

This is to acknowledge receipt of the updated contingency plan information for the Medley, Florida facility.

The Medley Police Department _____ (agrees/declines) to be available to provide emergency assistance for the Safety-Kleen Systems, Inc. facility at 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178.

Sincerely,

_____
(Signature)

_____
(Title)

_____ Check here if you do not have a copy of the contingency plan for this SK facility.

_____

(Date)

HAND DELIVERED

Hospital Administrator
Palmetto General Hospital
2001 W. 68th Street
Hialeah, FL 33016

RE: Safety-Kleen Systems, Inc. (309702), 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178

Dear Sir/Madam:

Under terms of Environmental Protection Agency (EPA) regulations 40 CFR 264, Subpart D, Safety-Kleen Systems, Inc. (SK) must provide local police, fire departments, hospitals, and state or local emergency response teams with a copy of the contingency plan for the above-referenced facility, and any revisions to the plan. A copy of the updated contingency plan is enclosed for your files. Please review this updated contingency plan. Also enclosed are Material Safety Data Sheets (MSDSs) for materials handled at the facility.

EPA regulations 40 CFR 264, subpart C, require that SK attempt to make arrangements for the provision of emergency assistance. Emergency assistance for this facility may be needed from the police, fire departments, state emergency response teams, and hospitals. The completion and return of the enclosed form will acknowledge receipt of this update to the contingency plan and provides your agreement to be available for emergency assistance.

Thank you for your cooperation in this matter. Should you have any questions or desire to visit our facility, please contact me at (305) 884-0123.

Sincerely,

Branch Manager
Safety-Kleen – Medley

Enclosures

_____
(Date)

Hospital Administrator
Palmetto General Hospital
2001 W. 68th Street
Hialeah, FL 33016

Branch Manager
Safety-Kleen Systems, Inc.
8755 NW 95th Street
Medley, FL 33178

RE: Safety-Kleen Systems, Inc. (309702), 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178

Dear Branch Manager:

This is to acknowledge that the Hospital Administrator, Palmetto General Hospital, has been made aware of the potential need for emergency assistance associated with the operation of the Safety-Kleen Systems, Inc. (SK) facility at 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178. The Hospital Administrator, Palmetto General Hospital understands that the emergency coordinator is available to provide additional information on the nature of assistance that may potentially be required, type of physical and chemical hazards that may potentially be encountered, and the type of injury or illness that may potentially occur.

This is to acknowledge receipt of the updated contingency plan information for the Medley, Florida facility.

The Hospital Administrator, Palmetto General Hospital _____ (agrees/declines) to be available to provide emergency assistance for the Safety-Kleen Systems, Inc. facility at 8755 NW 95th Street, Medley, FL 33178.

Sincerely,

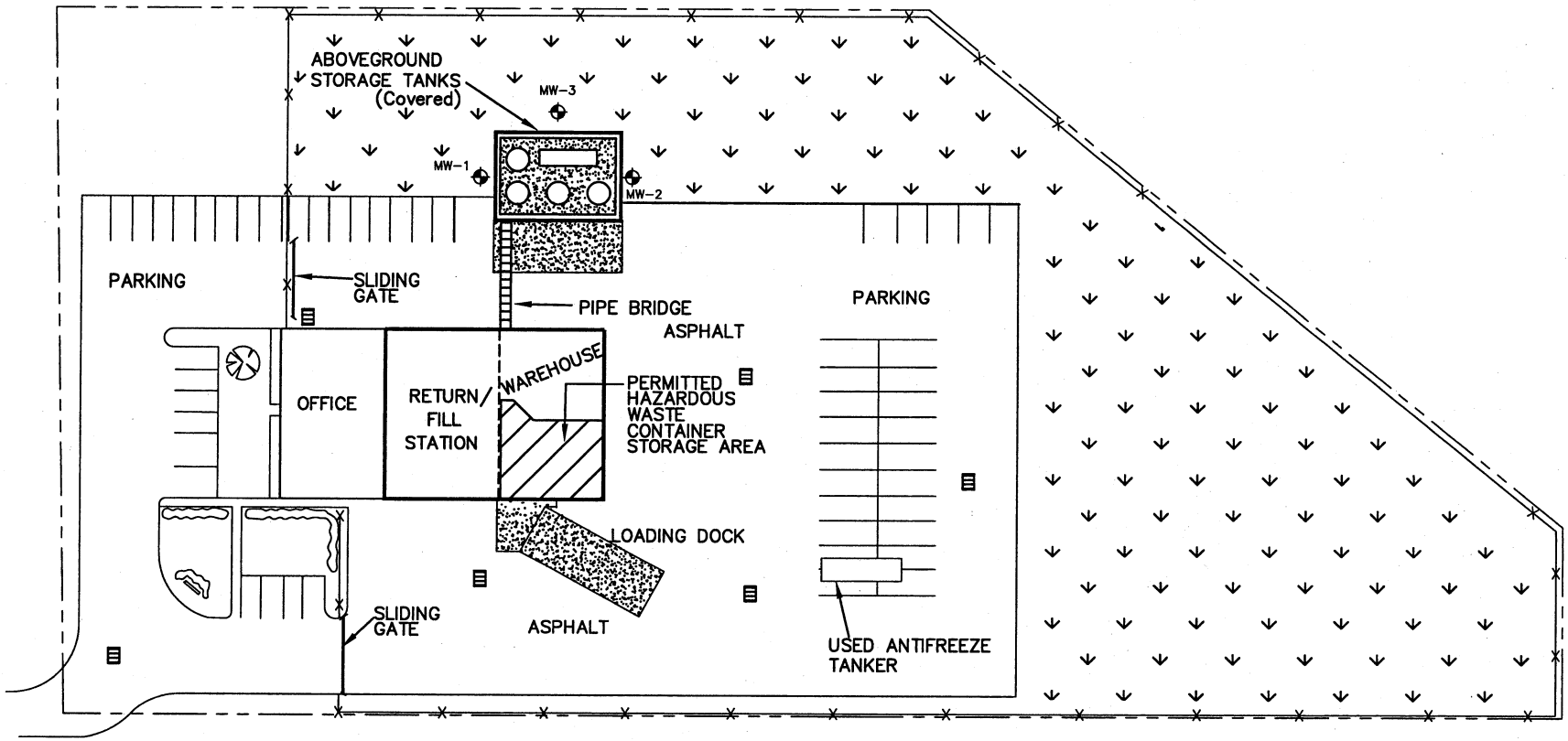
_____
(Signature)

_____
(Title)

_____ Check here if you do not have a copy of the contingency plan for this SK facility.

Revision 0 – 09/19/07

Figure 5.1–1
Facility Layout & Access Control Features
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- MW–1 GROUND WATER MONITORING WELL
- STORM WATER CATCH BASIN

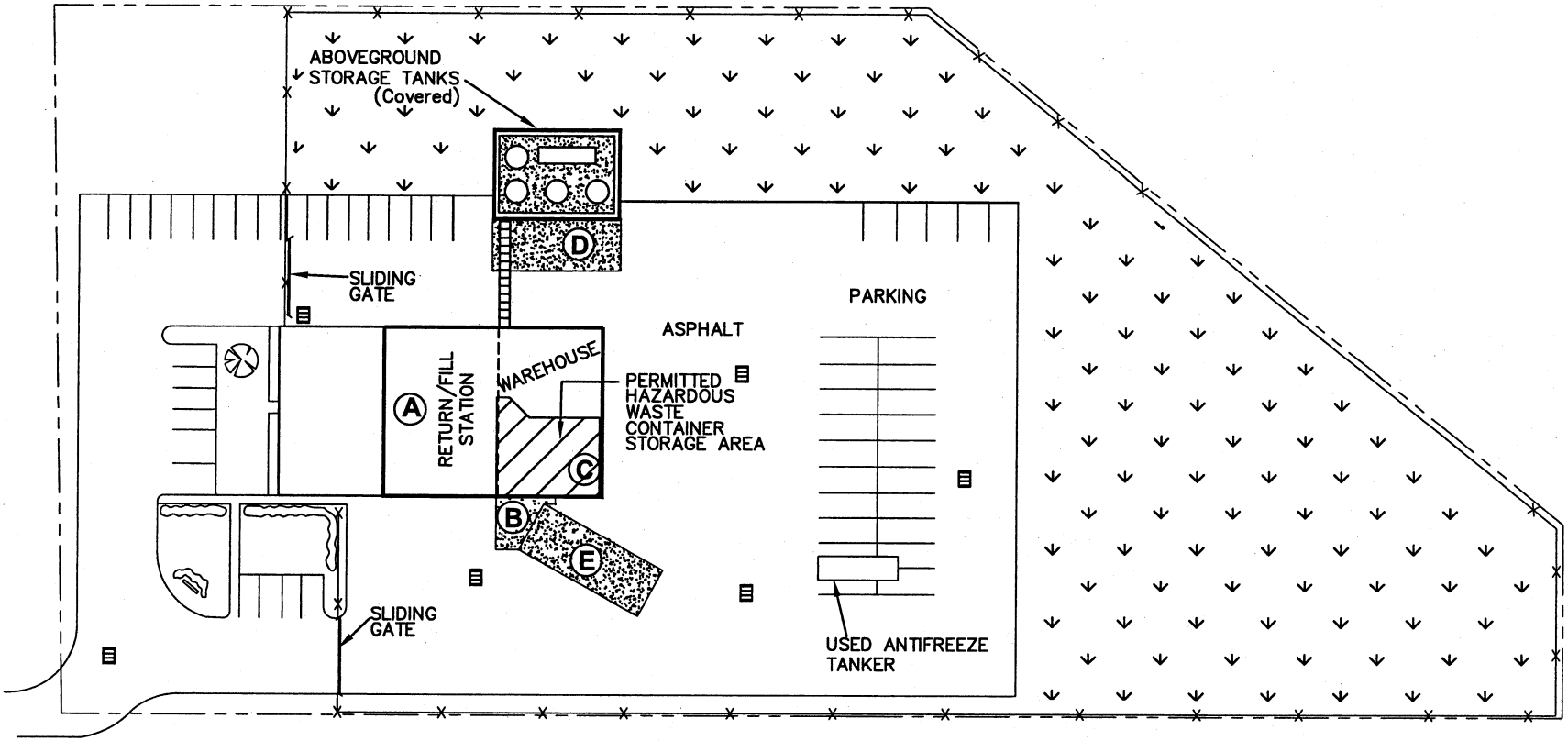
0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 5.1–1.DWG YMT

ERM

Figure 5.1–2
Locations of Hazardous Waste Storage Areas
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida

Revision 0 – 09/19/07



LEGEND

- PROPERTY BOUNDARY
- CHAIN–LINK FENCE
- HAZARDOUS WASTE MANAGEMENT AREAS
- CONCRETE
- GRASS
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- EXISTING ABOVEGROUND STORAGE TANK
- STORM WATER CATCH BASIN

(A) PARTS WASHER SOLVENT DRUM DUMP/BARREL WASH/REFILL (TRUCKS DO NOT DRIVE THROUGH BUILDING)

(B) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTES FRS (TRANSFER) FROM TRUCKS

(C) LOADING & UNLOADING OF DRUMS CONTAINING SOLVENTS AND WASTE FROM LOCAL AREA VANS & TRUCKS

(D) LOADING & UNLOADING OF PARTS WASHER SOLVENT (COVERED DRIVEWAY), USED OIL, AND OILY WASTEWATER

(E) LOADING CONTAINERIZED WASTE TRUCKS FOR SHIPMENT TO RECYCLE CENTERS

0 APPROXIMATE SCALE 80
FEET

58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 5.1–2 YMT

ERM

Daily Inspection Log Sheets
Medley, FL

Figure 5.2-1
INSPECTION LOG SHEET FOR
DAILY INSPECTION OF GATES AND LOCKS

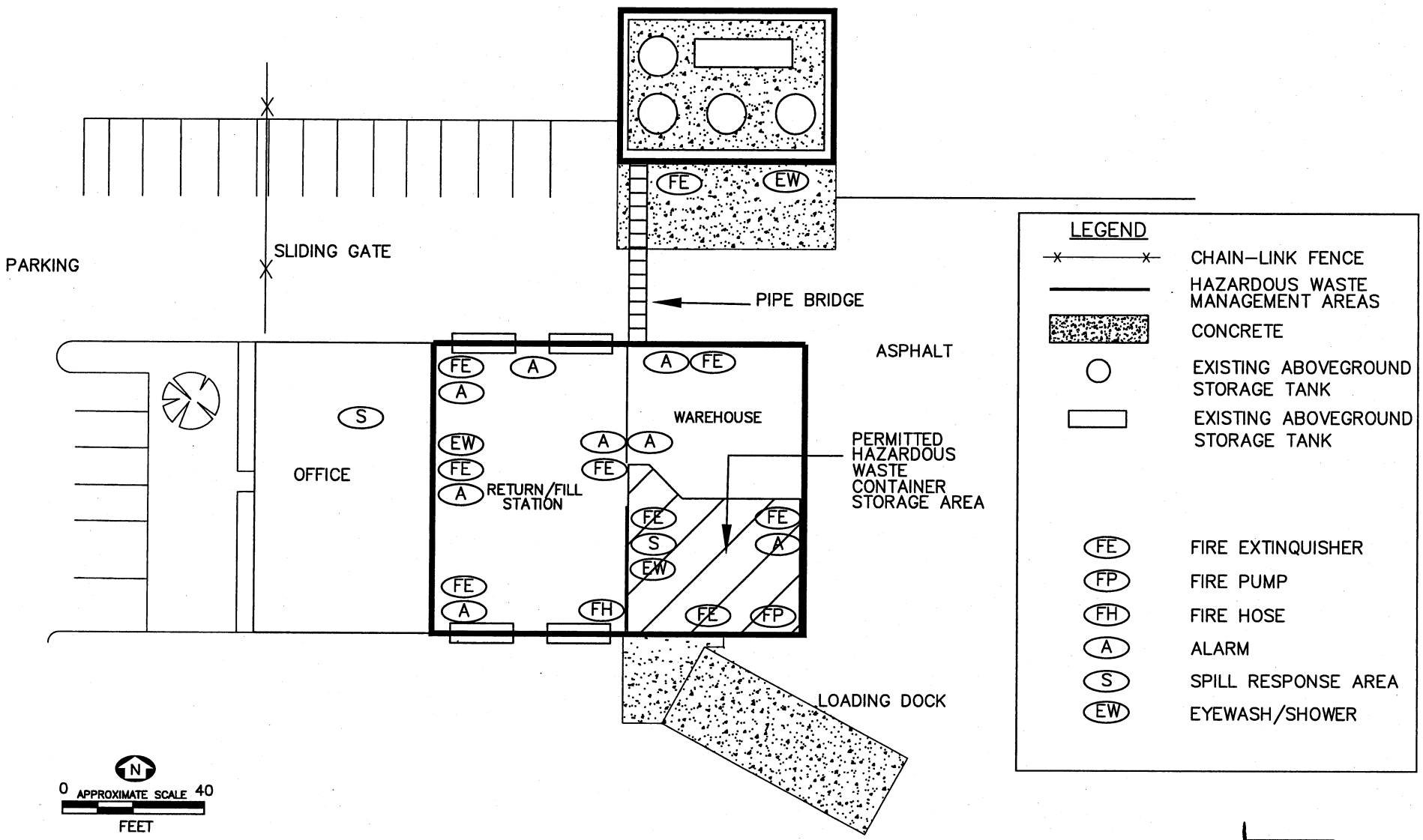
Check all gates and locks for security, sticking, corrosion, lack of warning signs, or uncommon activity.

Day of Week	Date	Time	Status	Name
MONDAY				
TUESDAY				
WEDNESDAY				
THURSDAY				
FRIDAY				
SATURDAY**				
SUNDAY**				

**** If employees are working or handling RCRA regulated materials or their storage units on Saturday or Sunday, a daily inspection must be completed.**

Figure 5.6-1
Locations of Emergency Equipment
Safety-Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida

Revision 1 – 9/07



58585SAFKLN\01 MEDLEY\Fig 5.6-1.DWG YMT

ERM

FIGURE 5.6-2

SAFETY-KLEEN SYSTEMS, INC. – U.S. SERVICE CENTERS AND DCs/ACs/OCs
INCIDENT REPORT FORM
Report all environmental incidents to 3E, 1-800-468-1760 immediately
(including fires, releases, etc.).

1. Facility Number: _____ Facility Location: _____
2. Incident Date: _____ Approx. Time Began: _____ Discovered: _____ Ended: _____
3. Reported By: _____
4. Incident Location: (a) If a S-K site, specify area of facility: _____
   (b) If not at S-K site, specify location, contact, and phone#: _____

IF A RELEASE, COMPLETE THIS SECTION:

5. Describe incident in detail (if applicable include materials, volume released, and person/property involved): _____
6. Materials involved: (common name, chemical name) _____
7. Cause of incident: _____
8. Injuries or property damage: _____
9. Describe response action and material not recovered: _____
10. Cleanup residue volume: _____ Spill Kit Restocked? _____ Yes ____ No
11. Emergency response contractor (specify name and phone #): _____
12. Emergency agencies at scene (names and phone #s): _____
13. Potential public exposure? _____ Yes _____ No Comments: _____
14. Describe actions taken to prevent recurrence: _____
15. Spill residue shipping papers (check): ___ Bill of Lading ____Manifest ____Not Applicable
16. Emergency EPA ED# (offsite releases): _____

17. IF NOT A RELEASE, DESCRIBE INCIDENT: _____
18. Follow-up action: _____

19. Notification:

	3E 1-800-468-1760	State (SERC, EPA)	Nat'l Response Center 1-800-424-8802	Local (LEPC, other)
Required?	_X_ yes	___ yes ___ no	___ yes ___ no	___ yes ___ no
Date/Time:				
Contact name:				
Report #:				
Comments rec'd:				

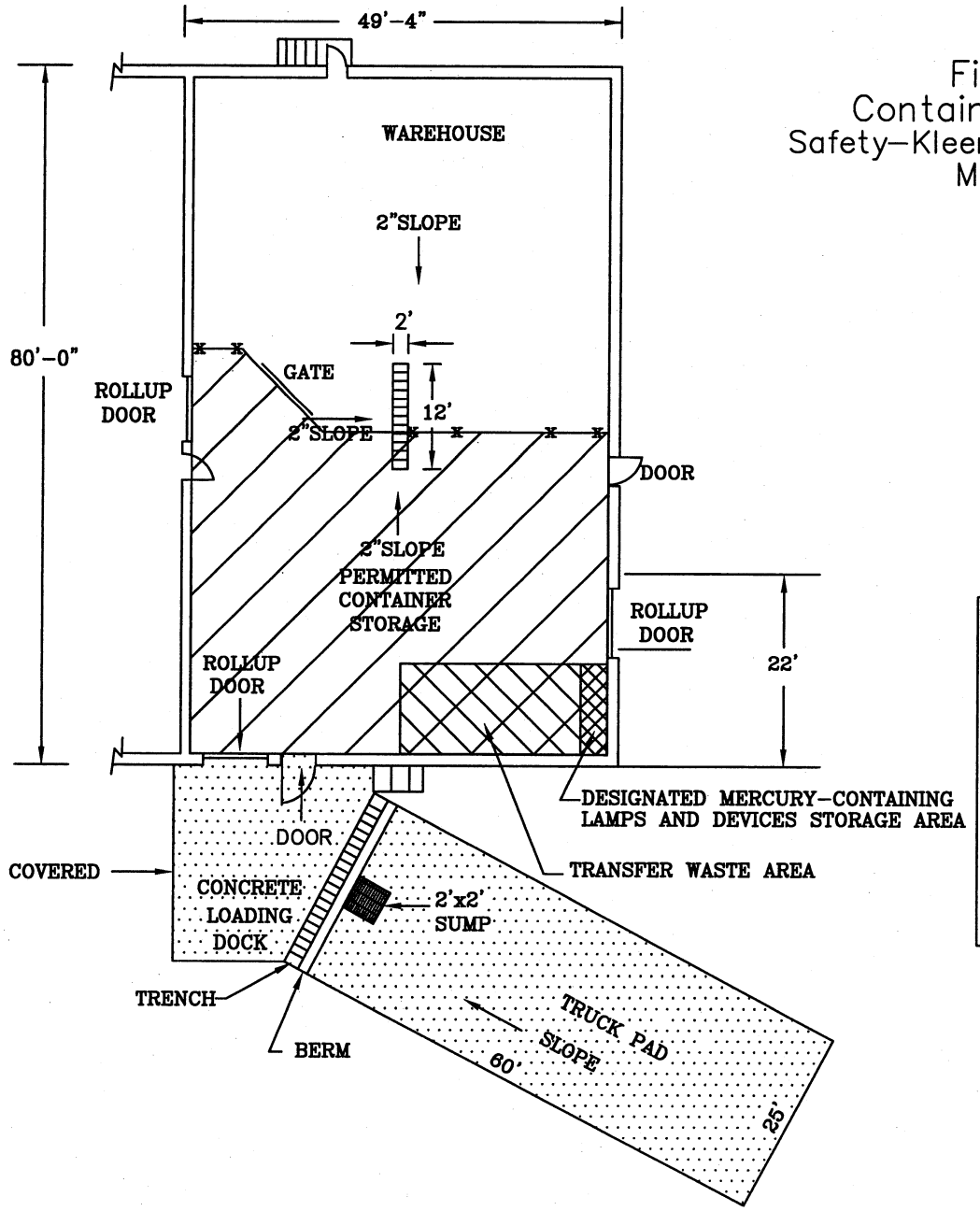
20. Written Reports:

Required?	_X_ no	___ yes ___ no	___ yes ___ no	___ yes ___ no

Name of preparer (print): _____

Distribution: (1) immediately deliver/fax to facility Environmental Engineer; (2) within 24 hours fax to Environmental Affairs Manager; (3) file original in Facility Incident Report File (EHS 1430). (NO MAIL DISTRIBUTION REQUIRED.)

Figure 5.6-3
Container Storage Area
Safety-Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

- CONCRETE
- AREA USED FOR WASTE TRANSFER
- GRATING
- FENCE

N

0 APPROXIMATE SCALE 20

FEET

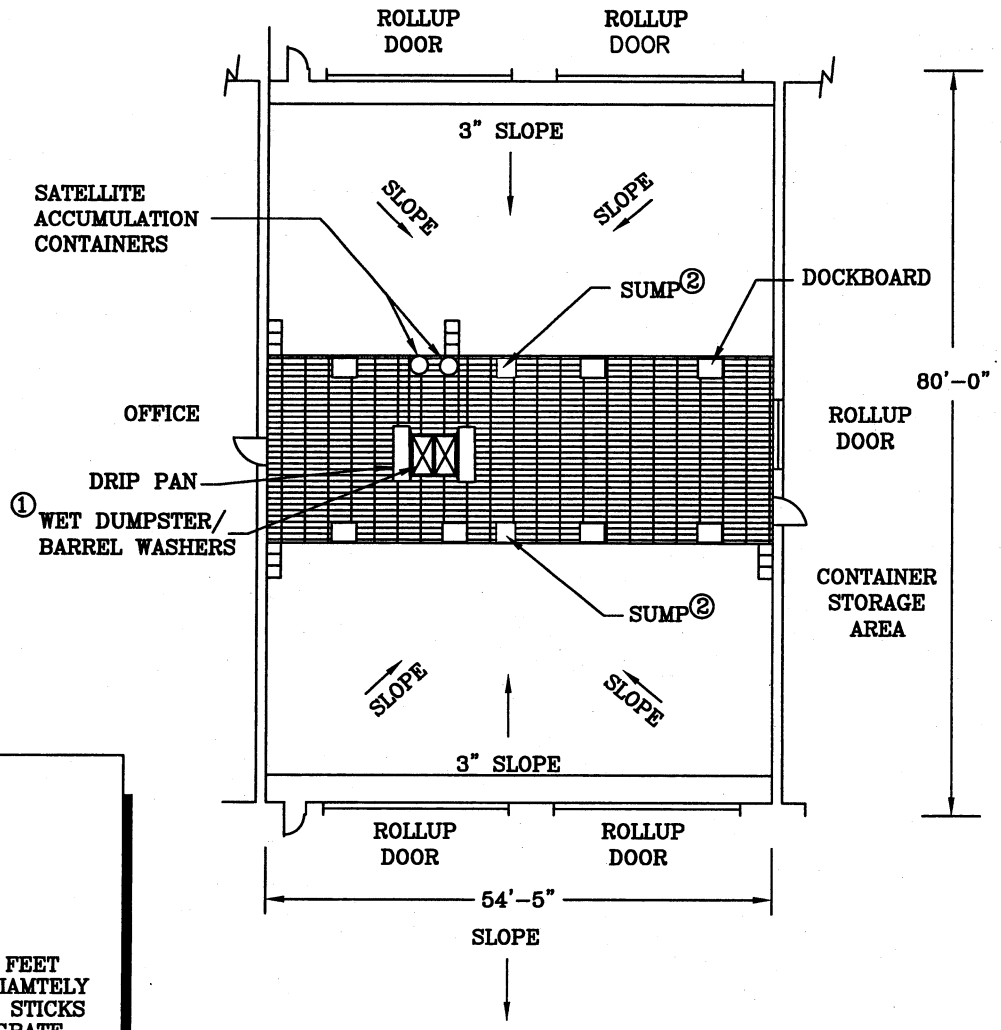
ERM

58585SAFKLN\01 MEDLEY\FIG 5.6-4.DWG

PERMIT

REVISION 0 – 09/19/07

Figure 5.6–4
Return/Fill Station
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

STEPS

GRATE

Notes:

1. WIDTH APPROXIMATELY 2 FEET
2. SUMPS MEASURE APPROXIAMTELY 2'x2'; THE NORTH SUMP STICKS OUT FROM UNDER THE GRATE BY APPROXIMATELY 6"

N

0 APPROXIMATE SCALE 20

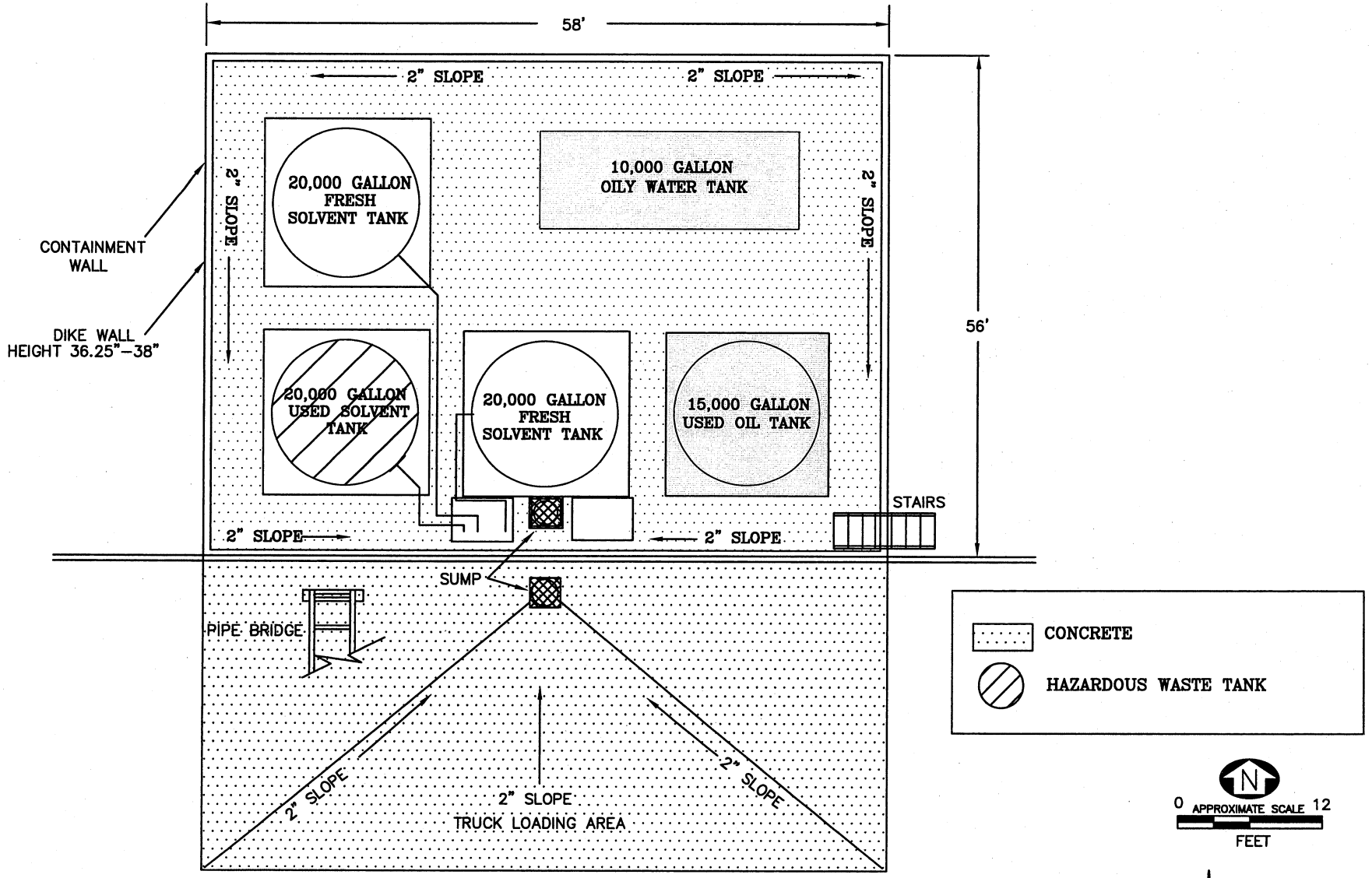
FEET

ERM

58585SAFKLN\01 MEDLEY\FIG 5.6-5.DWG

REVISION 0 - 09/19/07

Figure 5.6-5
Tank Storage Area
Safety-Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



ERM

PERMIT

TABLE 5.1-1
PERMITTED AND TRANSFER WASTES

Waste Type	Process Code(s)	Estimated Annual Amounts (Tons)	Waste Codes
Spent Parts Washer Solvent	S01* S02**	542	D001 and D-codes listed in note below
Branch-Generated Liquids/Solids (Debris)	S01*	6	D001 and D-codes listed in note below; F001, F002, F003, F004, F005
Dumpster Sediment	S01*	Included above	D001 and D-codes listed in note below
Tank Bottoms	S01*	Included above	D001 and D-codes listed in note below
Used Immersion cleaner (IC 699)	S01*	21	D-codes listed in note below
Dry Cleaning Waste (Perchloroethylene)	S01*	234	F002 and D-codes listed in note below
Dry Cleaning Waste (Non-perchloroethylene)	S01*	Included above	D-codes listed in note below
Paint Wastes	S01*	46	D001, F003, F005 and D-codes listed in note below
Fluid Recovery Service (FRS)	S01**	167	Transfer wastes-waste codes assigned by generator
Mercury-Containing Lamps/Devices	N/A***	Less than 2.2	N/A-handled as non-hazardous transfer wastes

NOTES:

D-Codes: D004, D005, D006, D007, D008, D009, D010, D011, D018, D019, D021, D022, D023, D024, D025, D026, D027, D028, D029, D030, D032, D033, D034, D035, D036, D037, D038, D039, D040, D041, D042, D043

* This waste will be stored in containers in the container storage area. The maximum capacity in the container storage area for hazardous waste and product is 29,400 gallons, with 6,912 gallons being waste.

** The spent parts washer solvent storage tank has a capacity of 15,000 gallons and may be filled up to 14,250 gallons.

*** This waste will be held for transfer in containers in the transfer area.

TABLE 5.2-1

INSPECTION SCHEDULE

Area/Equipment	Specific Item	Types of Problems	Frequency of Inspection
Safety Equipment	Fire Extinguishers	Overdue inspection Inadequate charge Inaccessible	Weekly
	Eyewash	Disconnected/malfunctioning valves Pressure Inaccessible	Weekly
	First-Aid Kit	Inadequate inventory	Weekly
	Spill Cleanup Equip	Inadequate supply	Weekly
	PPE	Inadequate supply	Weekly
Security Equipment	Gates and Locks	Sticking, corrosion, lack of warning signs	Weekly
	Fence	Broken ties, corrosion, holes	Weekly
Storage Tanks	Volume in Tank	Never more than 95% full	Daily
	Tank Exterior	Rusty, loose anchoring, grounding, wet spots, leaks, discoloration	Daily
	High Level Alarms	Malfunctioning siren/light	Daily
	Volume Gauges	Disconnected/ sticking, condensation	Daily
Secondary Containment	Bottom and Walls	Cracks, debris, ponding, wet spots, stains, deterioration, displacement, leaks	Daily
	Rigid Piping and Supports	Distortion, corrosion, paint failures, leaks	Daily
Transfer Pumps and Hoses	Pump Seals	Leaks	Daily
	Motors	Overheating	Daily
	Fittings	Leaks	Daily
	Valves	Leaks, sticking	Daily
	Hose Connections and Fittings	Cracks, loose, leaks	Daily
	Hose Body	Crushed, cracked, thin spots, leaks	Leaks

TABLE 5.2-1

INSPECTION SCHEDULE

Area/Equipment	Specific Item	Types of Problems	Frequency of Inspection
Return/Fill Station	Wet Dumpster	Excess sediment build-up, leaks, rust, split seams, distortion, deterioration, excess debris	Daily
Container Storage Area	Total Volume in Storage Condition of Drums Stacking/Placement/Aisle Space	Exceeds permitted limit Missing or loose lids, labels missing, incomplete or incorrect, rust, leaks, distortion Containers not on pallets, unstable stacks, inadequate aisle space	Daily Daily Daily
Secondary Containment	Curbing, Floor and Sump	Ponding/wet spots, deterioration, displacement, leaks, other	Daily

TABLE 5.6-1

EMERGENCY RESPONSE EQUIPMENT

Description	Type/Capacity	Location	Quantity
Fire Extinguisher	ABC (10 lb)	Warehouse Tank Storage Area	9 1
Eyewash	Fountain	Warehouse Drum Return/Fill Area	1 1
First-Aid	OSHA Compliant	Warehouse	1
Telephones	Standard	Managers Office	1
Telephones	Standard	Secretary's Desk	1
Telephones	Standard	Warehouse	1
Intercom	Explosion Proof	All Buildings	N/A
Gloves	Rubber	Emergency Equip Area	Min. 3
Boots (Optional)	Rubber	Emergency Equip Area	Min. 3
Protective Clothing	Apron	Emergency Equip Area	Min. 3
Eye Protection	Goggles/Safety Glasses	Emergency Equip Area	Min. 3
Sorbent Material	Oil Absorbing	Emergency Equip Area	Min. 1 bag
Shovel	Standard	Emergency Equip Area	Min. 1
Mop and Bucket	Standard	Emergency Equip Area	Min. 1
Respirator	Air Purifiers	Emergency Equip Area	Min. 2
Pump	Hand-held, Electric	Emergency Equip Area	Min. 1
Wet/Dry Vacuum	Portable, Electric	Emergency Equip Area	1
Empty Drums for Overpack	30, 55, 85 gal.	Container Storage Area	9
Fire Sprinkler System	Foam	Container Storage Area	1

TABLE 5.8-1

DESCRIPTION AND USES OF EMERGENCY EQUIPMENT

Item	Location	Use/Description
Gloves	Locker Room/Emergency Equipment Area	The rubber of plastisol gloves sold by Safety-Kleen are to be used when handling the solvents.
Safety Glasses or Face Mask	Locker Room/Emergency Equipment Area	To be worn when loading or unloading solvent.
Plastic Aprons	Locker Room/Emergency Equipment Area	For situations where a solvent may get on the workers clothing.
Eyewash Stand	Container storage area and return/fill station	The workers should operate the stand and Become familiar with its operation
Showers	Office to return/fill dock exit	These are used for emergency and routine cleaning of employees
Fire Extinguisher	Points where solvent is transferred	An ABC extinguisher is a universal system used on paper, wood, and electrical, as well as solvent fires. The extinguishers must be full and carry an inspection tag.
Absorbent Material	Loading/Unloading Area/Warehouse	An adequate supply will be on hand to handle small spills. A 50 lb bag will also be kept in the warehouse to remediate and prevent spread of large spills
Air Purifying Respirator	Employee Lockers	Worn by any person entering an area or performing work where potentially harmful fumes are present or suspected to be present but not considered to be immediately dangerous to life and health
Portable Pumps Wet/Dry Vac	Warehouse	For use in picking up liquid spills in the container containment area, or other paved areas, and transfer materials associated with spills
Recovery Containers	Warehouse	Emergency storage of spilled product, cleaning fluids, or other materials associated with spills
Plastic	Warehouse	Used for containment of decontamination zones
Duct Tape	Warehouse	Taping of protective clothing, plastic, and other uses
First-aid	Locker Room	Minor first-aid needs and health problems
Shovels/Mops	Warehouse	Used to collect spills and residue
Communication Equip	Facility Wide	Phones with intercom systems in office/warehouse for internal and external communications
Decon. Equip.	Warehouse	2 brushes, box of detergent, rags, available for decon of clean up equip.
Fire Sprinkler System	Warehouse	An automatic sprinkler system that is activated in case of fire in the building

PERSONNEL TRAINING

This section of the permit application describes Safety-Kleen's training program. All position descriptions referenced may not be present at this facility. Training plan outlines, job descriptions, training content, frequency and techniques are described as well as the implementation of the training program. The information presented in this section is a representative example of employee training at Safety-Kleen. Variations in individual training may occur.

The purpose of Safety-Kleen's training program is to familiarize employees with environmental regulations, records, and emergency procedures so they will perform their activities in the safest and most efficient manner possible.

DESCRIPTION OF TRAINING PROGRAM

Each employee is trained to operate and maintain the service center safely, and to understand hazards unique to job assignments. New managers must complete a formal introductory training program before starting their jobs, with annual review and update thereafter. New Sales and Service Representatives and all other hazardous waste employees must undergo a combination of classroom and on-the-job training prior to working with hazardous waste. Personnel involved in direct handling of hazardous waste do not work unsupervised until they have completed the entire initial hazardous waste training course.

Outline of Training Program

An outline of the training program given initially to employees who manage or handle Hazardous at the Branch is presented in Table 6.1-1.

Job Title/Job Description

Job descriptions for employees who would be expected to manage or handle hazardous Wastes are provided in Tables 6.1-2 through 6.1-14.

Training Content, Frequency, and Techniques

Employee training is accomplished using classroom, online, videotape, written, and on-the-job methods. All new employees whose responsibilities require 24-Hour Hazardous Waste Operations and Emergency Response (Hazwoper) training will receive at least five days of instruction at the Safety-Kleen Training Center. This training program provides a consistent and quality hazardous waste operations training program.

The training that a new operations employee will receive is divided into two parts.

- The first or second week of employment will be spent at the Safety-Kleen Training Center. The new employee will receive a company orientation, including a review of company benefits, and hazardous waste operations training.
- The second part of new employee training is site specific training. When the new employee returns to the Branch, qualified individuals delegated by Branch management will complete facility specific training. This will include such things as permit requirements, emergency contingency plan training, location of emergency equipment, etc.

The job tasks a person performs will dictate the type of instruction required. Courses taught at the Safety-Kleen Training Center will include a company and benefit orientation, 24-hour Hazwoper training, Hazardous Materials Transportation Skill (HMTS) training, and Driver Safety training.

The following presents the specific training requirements for new Safety-Kleen employees who will manage or handle hazardous waste.

Training of New Branch General Managers: New Branch Managers are trained for several weeks before they begin their new positions. This training is given on-the-job. During this training, the new manager reviews environmental records and learns the recordkeeping requirements. These records include: manifests, personnel records, training records, service center inspection records, and spill reports. At least eight hours of this initial training consists of an introduction to environmental regulations, and a review of the Part B, including the Waste Analysis Plan, Preparedness and Prevention Plan, Contingency Plan, Training Plan, and Closure Plan.

Training of New Customer Service Manager: The Customer Service Manager is responsible for administrative operations at the Branch. Training is on location in the form of periodic training topics. This training includes an introduction to environmental regulations (including the Resource Conservation and Recovery Act), health and safety issues, emergency response and inventory (including waste) reconciliation methods. Additional time is spent reviewing past environmental compliance at the facility. Also, while being trained at the Branch where they will be stationed, a new Customer Service Manager will review environmental records and learn the recordkeeping and inspection requirements. These records include: manifests, personnel records, training records, service center inspection records, and spill reports.

Training of New Secretaries: Secretaries are trained in the proper recordkeeping procedures as soon as they begin working for Safety-Kleen. While they are not usually responsible for preparing the documentation, they must check it for accuracy and completeness and then process or file it as required. Additional training is overseen by Branch Manager and is done within six months of starting. This training is often presented in periodic training topics on emergency response, shipping documents (including manifests), drum labels, and other safety and environmental compliance issues.

Training of New Sales and Service Representatives, Market Sales Specialists: These personnel are trained on-the-job for two weeks during which they are introduced to manifests, service center inspection records, and training records. Additional training is in the form of periodic training topics and a review of the Contingency Plan.

Training of New Material Handlers: A Material Handler is trained to maintain the service center and assist the other Branch employees in their tasks. The Material Handler may be a designee to perform Branch inspections and must be trained by the Branch Manager.

Annual Training: On an annual basis, employees are trained using the programs prepared and updated annually by the EHS and Training Departments which contain the topics in Table 6.1-15. This training also includes updates on environmental regulations, review of the Contingency Plan and a review of RCRA inspection criteria. This review is in the form of classroom instruction, videotapes, and a review and discussion of the storage service center permit/application. In addition, periodic sessions on changes in environmental regulations are issued by the EHS Department and must be attended by all Branch personnel.

Training Director

The training is directed by Safety-Kleen's Training and Development and EHS Departments, which operate out of the Corporate Office in Plano, Texas. Each Environmental Health and Safety Manager who works in this department is responsible for compliance of the service centers in a given geographic area of the country. The EHS Department, in coordination with the facility, must:

- Provide a training program which addresses the requirements of environmental regulations and corporate policy.

- Notify the proper authorities, oversee remedial actions, and submit a written report to the state after an emergency situation has occurred;
- Assure that environmental permits are submitted and updated as required;
- Manage any environmental compliance issues which exceed the resources available at the service center level; and
- Participate in training new Branch employees and conducting Annual Refresher Training.

Qualifications for individual staff members of the EHS Department who conduct training at the Branch are available upon request.

Relevance of Training to Job Position

Each employee is trained to operate and maintain the service center safely and to understand hazards unique to their job assignment. Safety-Kleen's training programs are designed to give employees appropriate instruction regarding the hazardous waste management procedures they will encounter in performing their respective duties. Since the handling of hazardous materials is a large part of the operations of the service center, all employees are given training in environmental regulations, transportation regulations, the Preparedness and Prevention Plan, and the Contingency Plan.

Training for Hazardous Waste Management

As described previously, all employees are trained in the aspects of hazardous waste management which are relevant to their position. This includes job-specific hazards and necessary precautions, emergency response, and proper recordkeeping. This training is given initially and updated annually.

Training for Contingency Plan Implementation

All employees are trained in Contingency Plan implementation, through initial training yearly refresher courses, as summarized in Tables 6.1-1 and 6.1-15. Employees are trained on the contents of the Contingency Plan as well as criteria for implementation.

Training for Emergency Response

All employees are trained in emergency response procedures through both initial training and yearly refresher courses, as summarized in Tables 6.1-1 and 6.1-15. The emergency training involves spill and fire prevention as well as remedial action procedures. Employees are also trained to recognize when evacuation and outside assistance may be necessary.

Training for Handling Mercury-Containing Lamps and Devices

As a registered transporter and storage facility for mercury-containing lamps and devices destined for recycling, the Branch has certified that employees handling spent lamps or devices are trained in the applicable proper handling and emergency cleanup and containment procedures, and that these emergency procedures will be kept at the Branch for inspection upon request by the FDEP.

Personnel Training Records

All personnel training is documented and the documentation is kept on file at the Branch until closure for active employees, and three years for employees that have terminated their employment with Safety-Kleen. Documentation includes the training received, employee name, and the date of training.

TABLE 6.1-1

OUTLINE OF TRAINING TOPICS

	Topic	Course
Monday	Welcome / Introductions	
	Overview/History/Products/Locations	
	Policies/Benefits	
	Orientation Activity and Quiz	
	Blood Borne Pathogens	Blood Borne Pathogens
	Regulatory Compliance	24-Hour Hazwoper
	Hazard Recognition	
	Hazard Communication/WHMIS	
Tuesday	Topic	
	Hazard Communication/WHMIS	
	Test 1	
	Personal Protective Equipment (PPE)	
	Decontamination (Decon)	
	PPE/Decon Practical	
	Respiratory Protection	
	Respiratory Protection Practical	
	Toxicology	
Wednesday	Topic	
	Toxicology	
	Test 2	
	Drum Handling	
	Container Handling Practical	
	Exposure Monitoring	
	Medical Surveillance	
	Hearing Conservation	
	Ergononmics	
	Fire Protection	
	Test	
	HMTS-Regulations/Trans. Cont. Plan	HMTS
	Hazard Classes/HMT	
Thursday	Topic	
	Test 3	
	Confined Space/Lockout-Tagout	
	Fall Protection	
	Electrical Safety	
	Site Health & Safety Plans	
	Test 4	
	HMTS Regulations/Trans. Cont. Plan	Hazardous Materials
	Hazard Classes	Transportation Skills
	Shipping Papers	
Friday	Topic	
	Labeling & Marking	
	Placarding/Segregation	

Friday	HMTS Test	
	DDC Strategies	NSC Driver Skills
	Professional Drivers Characteristics	
	Driving Large Vehicles	
	Lane Management	
	Driving Conditions	
	Backing/Conclusion/Trans. Cont. Plan	

TABLE 6.1-2

JOB DESCRIPTION BRANCH GENERAL MANAGER

Position Title: Branch General Manager (BGM)

Reporting Relationship: Reports to Market Manager

Qualifications:

- College degree or equivalent sales/management experience.
- Must have five (5) years of progressively responsible branch sales and management experience.
- Must possess leadership abilities, and have the capacity to interface effectively with Branch, District, Region, and Marketing personnel.

Position Overview: Overall responsibility for Branch operations including, but not limited to, growth, profit and loss, EHS compliance, asset management, employee oversight…

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Profit and Loss
- Customer retention
- Employee turnover
- Environmental, Health & Safety compliance
- Personnel management with HR assistance
- Employee recruiting and training
- Fleet management
- Community relations
- Ethical business practices
- Distribute and manage sales reports
- Monitor sales/service activities

TABLE 6.1-3

JOB DESCRIPTION LEAD SECRETARY

Position Title: Lead Secretary

Reporting Relationship: Reports to Branch General Manager

Qualifications: Must be a high school graduate with good written and verbal communications skills, interpersonal skills and computer knowledge.

Position Overview: Lead Secretary must possess the ability to interact efficiently with Branch General Manager, and Customer Service Manager. Directs all paperwork flow and must exhibit a thorough knowledge of Hazardous Waste regulations with regard to responsibilities as well as all Safety-Kleen policies and procedures. Coordinates administrative staff training on all issues, as well as for facility.

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Supervise Branch Secretaries
- Verification of sales and hazardous waste documents
- Ensure proper completion of facility operating log, proper maintenance of accounts receivable, bank deposits, manifests, and other administrative areas
- Assists management in incident response
- Maintain training database
- Coordinate personnel requirements such as DOT physicals, employee physicals, employee start packs, and workers compensation claims, etc.
- Ensures all contractors are signed in to the facility record
- Provides corrections for annual reports
- Maintains customer information – EPA ID numbers, etc.
- Oversees FRS/Lab correspondence
- Participates in hiring and training of Administrative staff
- Maintain branch level Customer Service/Collection procedures
- Perform other duties as assigned by BGM

TABLE 6.1-4

JOB DESCRIPTION BRANCH SECRETARY

Position Title: Branch Secretary

Reporting Relationship: Reports to Lead Secretary

Qualifications: Must be a high school graduate with good written and verbal communication skills, interpersonal skills and computer knowledge.

Position Overview: Branch Secretary must possess the ability to interact with effectively with Lead Secretary, Branch Manager, and Customer Service Manager. Directs paperwork flow and must exhibit a thorough knowledge of Hazardous Waste regulations with regard to responsibilities as well as Safety-Kleen policies and procedures.

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Verify sales and hazardous waste documents
- Maintenance of accounts receivable, bank deposits, manifests, and other key administrative areas
- Corrections for annual reports
- Oversees FRS/Lab correspondence
- Maintain Branch level Customer Service/Collection procedures
- Perform other duties as assigned by management

TABLE 6.1-5

JOB DESCRIPTION LEAD MATERIAL HANDLER

Position Title: Lead Material Handler

Reporting Relationship: Reports to Branch General Manager

Qualifications: High school graduate, and the ability to pass CDL and other requirements.

Position Overview: Responsible for operation of Return/Fill, site EHS compliance and general warehouse housekeeping. Monthly inventory, and waste shipments.

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Oversee operation of Return/Fill
- Assist in training of Material Handlers
- Act as escort for government inspectors in the absence of Branch General Manager, Customer Service Manager, or Environmental Manager
- Ensure proper maintenance of facility operating log and compliance with site specific regulatory issues
- May act as emergency coordinator and assist management in incident response
- Monitor contractors working on site
- Oversee facility housekeeping schedule
- Other duties as directed by BGM

TABLE 6.1-6

JOB DESCRIPTION MATERIAL HANDLER

Position Title: Material Handler

Reporting Relationship: Reports to Lead Material Handler

Qualifications: High school graduate and ability to pass CDL and other requirements.

Position Overview: Operation of Return/Fill, site EHS compliance and general warehouse housekeeping duties.

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Operation of Return/Fill
- Facility housekeeping
- Other duties as directed by Lead Material Handler

TABLE 6.1-7

JOB DESCRIPTION CUSTOMER SERVICE MANAGER

Position Title: Customer Service Manager

Reporting Relationship: Reports to the Branch General Manager

Qualifications:

- College degree or equivalent sales/management experience
- Must have three (3) years of progressively responsible branch sales/service and management experience
- Must possess leadership abilities, and have the capacity to interface effectively with Branch, and District personnel

Position Overview: Ensure optimum customer service leading to retention and expansion of Branch business

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Assure Customer satisfaction and retention
- Recruit and train Sales and Service Representatives
- Reduce employee turnover
- Maintain high on time performance
- Preprint and route management
- QA sales and service
- Fleet management
- EHS compliance with all relevant Branch activities

TABLE 6.1-8

JOB DESCRIPTION SALES AND SERVICE ASSOCIATE

Position Title: Sales and Service Associate

Reporting Relationship: Reports to Branch Customer Service Manager

Qualifications:

- High school graduate
- Ability to pass CDL and other requirements
- Ability to interface with customers, and branch personnel

Position Overview: Perform sales and service functions with experienced personnel until ready to assume responsibilities working alone.

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Service equipment at customer locations
- Develop strong customer relations
- Maintain high on time performance
- Installation/Recovery of equipment
- Level one equipment repair
- EHS compliance with all relevant activities
- Other duties as assigned by Branch Customer Service Manager

TABLE 6.1-9

JOB DESCRIPTION SENIOR SALES AND SERVICE REPRESENTATIVE

Position Title: Senior Sales and Service Representative

Reporting Relationship: Reports to Branch Customer Service Manager

Qualifications:

- High school graduate
- Three (3) years experience as Sales and Service Representative
- Ability to interface with customers and branch personnel

Position Overview: Assist Branch Customer Service Manager to ensure optimum customer service leading to retention and expansion of branch business.

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Assist in recruiting, training and managing Sales and Service Reps
- Service equipment at customers locations
- Develop strong customer relations
- Maintain high branch on time performance
- Maintain low branch DSO
- Installation/Recovery of equipment
- Level one equipment repair
- EHS compliance with all relevant activities
- Other duties as assigned by the Branch Customer Service Manager

TABLE 6.1-10

JOB DESCRIPTION SALES AND SERVICE REPRESENTATIVE

Position Title: Sales and Service Representative

Reporting Relationship: Reports to Branch Customer Service Manager

Qualifications:

- High school graduate
- Ability to pass CDL and other requirements

Position Overview: Provide service at a level that meets or exceeds customer expectations while complying with all relevant regulations and Safety-Kleen policies and procedures

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Service equipment at customer locations
- Develop strong customer relations
- Maintain high branch on time performance
- Maintain low branch DSO
- Installation/Recovery of equipment
- Level one equipment repair
- EHS compliance with all relevant activities
- Other duties as assigned by the Branch Customer Service Manager

TABLE 6.1-11

JOB DESCRIPTION OIL SALES AND SERVICE REPRESENTATIVE

Position Title: Oil Sales and Service Representative

Reporting Relationship: Reports to Branch Customer Service Manager

Qualifications:

- High school graduate
- Ability to pass CDL and other requirements

Position Overview: Provide service at a level that meets or exceeds customer expectations and comply with all relevant regulations and Safety-Kleen policies and procedures

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Develop strong customer relations and solicit new business
- Maintain high branch on time performance
- Maintain low branch DSO
- EHS compliance
- Other duties as assigned by the Branch Customer Service Manager

TABLE 6.1-12

JOB DESCRIPTION VAC SALES AND SERVICE REPRESENTATIVE

Position Title: Vac Sales and Service Representative

Reporting Relationship: Reports to Branch Customer Service Manager

Qualifications:

- High school graduate
- Ability to pass CDL and other requirements

Position Overview: Provide service at a level that meets or exceeds customer expectations and comply with all relevant regulations and Safety-Kleen policies and procedures

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Develop strong customer relations and solicit new business
- Maintain high branch on time performance
- Maintain low branch DSO
- EHS compliance
- Other duties as assigned by the Branch Customer Service Manager

TABLE 6.1-13

JOB DESCRIPTION AUTOMOTIVE SALES MANAGER

Position Title: Automotive Sales Manager

Reporting Relationship: Reports to Branch General Manager

Qualifications:

- College degree or equivalent sales/management experience
- Proven sales/management ability
- Self motivated individual
- Excellent communication and presentation skills

Position Overview: Manage sales to existing customers and expanding customer base

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Growth/Quota attainment
- Establish goals and monitor sales activity
- Customer retention/Accounts receivable
- Key account management
- Comply with corporate credit policies
- Gather competitive information
- Communicate with Branch Customer Service Manager to ensure high level of customer satisfaction/retention

TABLE 6.1-14

JOB DESCRIPTION MARKET SALES SPECIALIST

Position Title: Market Sales Specialist

Reporting Relationship: Reports to Branch General Manager

Qualifications:

- High school graduate
- Proven sales ability
- Self motivated
- Excellent communication and presentation skills

Position Overview: Grow branch business through direct selling to new and existing customers

Essential Job Functions and Responsibilities:

- Full time direct sales to specific SIC
- Current account expansion
- New account creation
- Account retention/Accounts receivable
- Sample waste streams
- Comply with corporate credit policies

TABLE 6.1-15

CONTINUING TRAINING TOPICS FOR BRANCH EMPLOYEES

- Hazard Communication Safety Training
- Hazard Communication regarding MSDSs
- Preventing Injury and Illness
- Hazardous Materials Regulations
- Waste Analysis Plan
- Preparedness, Prevention, and Contingency Plan
- Respirator Fit Testing, and Training
- Generator Requirements
- Hazardous Waste Paperwork – Manifests, BOL, Labeling, etc.

Part II

A. General

5. *WASTE INFORMATION*

WASTE ANALYSIS AND WASTE CODES

In accordance with EPA's hazardous waste regulations, the following types of hazardous waste have been identified at the Branch:

- Used parts washer solvent, dumpster mud, and tank bottom sludge;
- Used immersion cleaner #699;
- Dry cleaning wastes;
- Paint wastes;
- Fluid Recovery Service (FRS) wastes;
- Used aqueous parts washer solvent;
- Used aqueous brake cleaner; and
- Branch generated liquids and solids (debris).

The typical composition and chemical/physical analysis for each of the waste streams listed above (except FRS) is shown in the chemical analyses reports in Appendix B. This information is based on existing data generated from similar processes within Safety-Kleen's current and/or potential customer base.

USED PARTS WASHER SOLVENT

The clean parts washer solvents are labeled under trade names. Flash points of the petroleum-based parts washer solvents range from 105°F (ignitable) to 212°F. Chemically, the solvent primarily consists of petroleum hydrocarbon fractions with boiling points between 310°F and 400°F. Impurities, such as light aromatic hydrocarbons (LAHC) and chlorinated hydrocarbons, usually constitute less than one percent of the total volume.

The used petroleum-based parts washer solvent consists primarily of parts washer solvent, solids, oil, and grease picked up in the various degreasing operations. In most instances, no water is associated with the used solvent; however at times, the water content may range from one percent to as much as 50 percent. The oily bottom solids may range from 2 percent to 10 percent, by volume, in the used solvent mixture. The substances that comprise the used parts washer solvent are compatible and are suitable for bulking.

Chemically, the composition of the solvent fraction in the used parts washer solvent is essentially the same as the clean solvent, as shown in analyses.

Containers of parts washer solvent that are returned form customers are poured into a drum washer (wet dumpster) at the return/fill station, which is piped into the used solvent 20,000-gallon aboveground storage tank located in the tank farm. As generated, the used Parts Cleaner 105 is considered to be an ignitable waste (D001). Other used parts washer solvents are considered non-ignitable. The mixture within the 15,000-gallon storage tank, therefore, may not exhibit the characteristic of ignitability, though it is managed as such. The used parts washer solvents also may be considered characteristic waste by toxicity characteristic leaching procedure (TCLP) and may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1.

Used Immersion Cleaner

Safety-Kleen leases units containing "Immersion Cleaner and Carburetor and Cold Parts Cleaner #699". This product is a heavy aromatic naphtha, N-methyl-2-pyrrolidinone, dipropylene glycol methyl ether, monoethanolamine and oleic acid, and may contain a maximum of 1 percent chlorinated compounds.

The used immersion cleaner #699 is returned from customers in separate containers and remains in these containers for shipment to a Safety-Kleen recycle facility. The used

immersion cleaner is basically unchanged from its clean state, except oil, grease, and other solids may be picked up during the various degreasing operations. This spent solvent is not an ignitable waste. It is regarded as characteristic hazardous waste because of the presence of various metals and organic constituents. The waste codes that the used immersion cleaner may carry are listed in Table 7.1-1.

Used Parts Washer Solvent Bottom Sludge

Tank bottom sludge settles from used parts washer solvent in the aboveground tank. The sludge may contain soils, oil, grease, and water picked up in degreasing operations, together with a small amount of mineral spirits. Analyses have shown that the sludge may be considered characteristically hazardous with respect to TCLP standards. The sludge is removed form the aboveground storage tank periodically and shipped to a Safety-Kleen recycle facility for reclamation/disposal.

Dumpster mud is accumulated in the wet dumpsters when emptying the used parts washer solvent from the containers. Filters from parts washers utilizing parts washer solvents also may be present along with small metal parts. The nature of this waste is similar to the used parts washer solvent tank bottom sludge, except with some small metal parts and less mineral spirits. It is regarded as an ignitable waste and often is characteristic for other contaminants using TCLP standards.

The mud in the dumpsters is cleaned out frequently. The waste is containerized and stored as a Branch-generated waste in the permitted waste storage area for later shipment to a Safety-Kleen recycle facility for reclamation or disposal.

Parts washer solvent dumpster mud accumulated in the solvent return receptacles (wet dumpsters) is considered to be an ignitable waste (D001) and characteristic waste by TCLP and may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1. Parts washer tank

bottoms may be considered characteristically hazardous with respect to TCLP and may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1.

Dry Cleaning Wastes

Solvent used in dry cleaning of clothing is commonly tetrachloroethylene (perchloroethylene), mineral spirits, or trichlorotrifluoroethane. Hence, wastes generated are:

1. Filter Cartridges: In addition to the construction materials consisting of steel, paper, clay, and carbon, the used cartridge retains solvent, oil and grease, and undissolved elements such as lint and soil. Solvent retained in the filter cartridge generally amounts to less than 50 percent of the total cartridge weight.
2. Muck: At some dry cleaning facilities, a mixture of powdered materials is used as the filter medium for the dry cleaning solvent, in lieu of the cartridge filter. This filter medium normally consists of diatomaceous earth and carbon. In addition to lint, soil, and grease retained by this medium, between 40 and 50 percent by weight of the "muck" is absorbed solvent.
3. Still Residue: After filtration, the dry cleaning solvent is distilled by the dry cleaning machine to remove the dissolved materials from the used solvent. The dissolved materials (still residues) are in liquid form and consist of primarily detergent, oil and grease, vinyl acetate (a sizing compound), and 20 to 30 percent of solvent.

Approximately 80 percent of the dry cleaning solvent used is perchloroethylene (F002) and characteristic waste by TCLP that may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1. Approximately 17 percent of the dry cleaning solvent is mineral spirits (naptha), and the remaining 3 percent of the dry cleaning solvent is trichlorotrifluoroethane. Analyses have shown these dry cleaning wastes may be characteristically hazardous by TCLP and may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1.

Paint Wastes

Paint wastes consist of various lacquer thinners and paints. The waste is collected in containers at the customer's place of business. Upon receipt at the Branch, the manifest is terminated, and the waste paint containers are stored in Safety-Kleen's permitted container storage area. The paint wastes are then re-manifested and periodically sent to a Safety-Kleen recycle center. Paint wastes include such constituents as acetone, isopropyl alcohol, methyl ethyl ketone, methyl isobutyl ketone, toluene, xylenes, and acetate compounds. This waste stream may be an ignitable waste (D001) and characteristic for other contaminates by TCLP. Because of the solvent constituents, it also may be considered a listed waste (F003, F005) and may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1.

Fluid Recovery Service Wastes

Fluid Recovery Services (FRS) is a program managed by the Safety-Kleen Branch. These wastes are handled as transfer wastes at the Branch. Examples of the types of wastes that may be received from FRS customers include:

- Spent hydrocarbon distillates, such as waste fuel, oil, petroleum, and naptha, etc.
- Lubricating oils, hydraulic oils, synthetic oils, and machine oils.
- Industrial halogenated solvents such as 1,1,1-trichloroethane, tetrachloroethylene, Freon, and trichloroethane.
- Photographic and x-ray related wastes.
- Paint, lacquer thinners, and paint wastes.
- Other hazardous and non-hazardous halogenated and non-halogenated wastes.

Due to the great variability in the composition of FRS wastes, their application or use, and the source industry, Safety-Kleen characterizes each waste stream from each generator separately.

Used Antifreeze

The spent antifreeze (ethylene glycol) is collected from automobile service stations. All antifreeze collected and managed by Safety-Kleen within Florida is recycled. At the customer's location, Safety-Kleen pumps waste ethylene glycol (antifreeze) into a Safety-Kleen used oil tanker truck. This truck transports the used antifreeze to the branch for off-loading into a tanker for storage. Used antifreeze is then picked up by a recycler for processing into a pure product which is then sold on the open market. This procedure is in accordance with FDEP's *Florida Fact Sheet on the Best Management Practices for Managing Antifreeze Destined for Recycling,* dated February, 2007. The Florida Department of Environmental Protection (FDEP) has determined this waste stream can be handled as non-hazardous as long as it is destined for recycling.

Aqueous Brake Cleaner

The Aqueous Brake Cleaner (ABC) is primarily an aqueous solution with approximately 10% nonorganic additives and detergents. The spent ABC is transported from the customers in containers. Spent ABC from customer's parts washers will be accumulated in the 20,000-gallon used solvent storage tank via the return/fill station. The used aqueous parts washer solvent may be considered characteristic waste by TCLP and may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1.

Aqueous Parts Washer Solvent

The aqueous parts washer solvent is primarily an aqueous solution with a small amount of organic additives (alcohols). The spent aqueous parts washer solvent is transported customers in containers and will be accumulated in the 20,000-gallon used solvent storage tank via the return/fill station. The used aqueous parts washer solvent may, or

may not be considered characteristic waste by TCLP and may carry the waste codes referred to in Table 7.1-1.

Mercury-Containing Lamps and Devices

Mercury-containing lamps and devices are another type of waste handled by the Branch. These wastes are handled as non-regulated transfer wastes, and as such carry no waste codes. As part of its protocol for handling mercury-containing lamps and devices, the Branch provides customers with four-foot and eight-foot boxes which hold up to 39 lamps. The boxes are picked up at customer locations and are stored at the Branch in a designated area within the transfer waste storage area (Figure 8.1-1). These containers are labeled in accordance with 62-737.400(5)(b)., Florida Administrative Code (FAC). The boxes are periodically shipped to a permitted mercury recovery or reclamation facility.

Branch Generated Liquids and Solids (Debris)

In the course of conducting day-to-day business operations, the Branch may generate waste primarily associated with sampling customers' wastes. Such wastes may include wipes, gloves, etc. In addition, liquid wastes may be generated as a result of the decontamination of sampling equipment. The liquid and solid wastes are contained in drums which can be stored in the permitted container storage area. The waste codes associated with this waste stream will vary according to the type of waste being sampled. Branch-generated liquid and solids (debris) may carry the waste codes listed in Table 7.1-1.

6. *WASTE ANALYSIS PLAN*

General Waste Handling Procedures

Safety-Kleen provides solvent distribution, collection, and reclamation services to companies that are primarily engaged in automobile repair, industrial maintenance, and dry cleaning. Safety-Kleen operates a "closed loop" waste recovery service for the parts cleaning machines used by customers at their facilities. When the cleaning fluids become dirty and can no longer be used effectively, Safety-Kleen picks up the dirty fluids and replaces them with clean fluids. The dirty fluids are returned to Safety-Kleen where they are recycled and subsequently reused by customers. Approximately two-thirds of the cleaning fluids provided as product by Safety-Kleen have been use before and subsequently reclaimed. Safety-Kleen's customers typically are small quantity generators who operate businesses which generate only a few hazardous waste streams. These factors help insure that Safety-Kleen will receive a highly predictable and homogeneous waste stream.

Spent Solvents are the primary feedstocks for the generation of Safety-Kleen solvent products. As a result, quality control of the spent solvents is necessary to ensure that reclamation occurs in the safest and most efficient manner possible. Furthermore, the materials collected at the Branch are usually collected from a company with a single process. The composition and quality of these materials are known and Safety-Kleen's operating experiences have shown that the collected materials rarely deviate from company specifications. As an additional safeguard, Safety-Kleen personnel are instructed to inspect certain materials before returning them to the Branch. This mode of operation has been proven to safetguard the recycling process and maintain a quality product.

It is Safety-Kleen's practice that suspected nonconforming material must not be accepted until a full analysis has been done or the material must be rejected. Procedures to verify waste characteristics occur at several check points in the management of the solvent, as described below.

Safety-Kleen controls the use and management of its solvents by:

- Limiting the solvents stored to those compatible with one another and their containers;
- Determining the customer's type of business (i.e., his/her SIC code may be recorded) and the purpose for which the machine will be used;
- Training customers to use the machines properly;
- Training employees to inspect spent solvent and determine whether it is acceptable;
- Marking each container with the customer's name, address, and EPA ID number (if required). This information remains on containerized waste until it is accepted at the Branch;
- Keeping a record of each incoming and outgoing shipment in the operating log at each facility;
- Demonstrating the chemical and physical homogeneity of the wastes by sampling and analyzing a representative portion of generator waste streams on an ongoing annual basis at the national level; and
- Routine analysis of the wastes received at the recycle centers.

Safety-Kleen's customers sign a service document containing the following information:

- Name, address, and EPA ID number of the facility to which the waste is being shipped;
- The customer's name, address, and EPA ID number (if required); and
- The description and amount of Safety-Kleen solvent waste generated.

Each incoming and outgoing shipment is recorded in the facility's operating log. In addition, each sales representative reviews acceptance criteria each time a waste is picked up. In accordance with Safety-Kleen's pre-printed documents, all generators sign a statement with each shipment that there has been no material added to the closed-loop products supplied by Safety-Kleen since the last shipment. Finally, selected environmental reviews may be utilized to guard against the addition of other wastes into the generator's wastes.

If a waste is rejected at the time of service based on the volume or consistency discrepancies, the customer will be given a choice as to whether they will dispose of the waste or will require Safety-Kleen's assistance. If a customer requests Safety-Kleen's assistance, a sample will be drawn using a Coliwasa® tube, and it will be analyzed for flash point, volatile organic compounds, and other parameters to adequately define the constituents (e.g., for halogenated organic compounds, PCB's, flash point, etc.). If the waste is within the acceptable range for wastes permitted for storage, it will be relabeled and manifested, and then managed with the other wastes. If it is not acceptable, it will either be: (a) managed on a 10-day transfer basis and manifested to a properly permitted reclamation or disposal facility, or (b) manifested and shipped directly to a properly permitted reclamation or disposal facility.

Qualitative Waste Analyses

General Inspection Procedures

Prior to acceptance, Safety-Kleen visually inspects each container of waste parts washer solvent at the customer's location. This inspection includes an evaluation of the waste volume, appearance, and consistency. Safety-Kleen' personnel are familiar with the characteristics of all wastes described and managed at their facilities based on known characteristics. These criteria, described below, are used by Safety-

Kleen personnel to aid in their visual inspections. These acceptance criteria enable Safety-Kleen to help ensure that the waste being picked up is an acceptable waste and does not contain unacceptable contaminants.

If a particular container of waste does not meet the established acceptance criteria, the Safety-Kleen service representative will reject the container at the customer's place of business. At the customer's request, a sample may be collected and analyzed by Safety-Kleen to determine whether it can be managed by Safety-Kleen. Depending on the source, the waste will be analyzed for parameters related to the suspected source of the waste. Alternately, the customer may choose to dispose of the material by using another (non-Safety-Kleen) facility.

If the waste is sampled for further analysis, the service representative will take a sample of the waste and then seal the container and label it as hazardous waste. The container is left with the customer pending the results of the laboratory tests. The laboratory testing involves analyzing the suspect waste for compounds related to the suspected source of the waste (e.g., volatile organics, halogenated organics, PCBs, etc.).

If the laboratory analysis reveals that the sampled waste is not contaminated, Safety-Kleen will accept the waste from the customer. If the laboratory confirms that the waste is contaminated, the customer will be given a choice as to whether they will dispose of the waste or will require Safety-Kleen's assistance.

Waste-Specific Criteria

The following is a description of the specific acceptance criteria for each waste stream.

Spent Parts Washer Solvent

Volume and color are the acceptance criteria for determining by visual inspection whether spent parts washer solvent has been contaminated, most significantly volume. Safety-Kleen places clean parts washer solvent in 16, and 30-gallon containers with the customer which, if no additional material has been added to the container, should not hold more than the 16, and 30 gallons of waste, respectively, at the time of waste pick-up since those volumes were equal to the respective virgin product amounts in the containers. If the volume of waste in a given container exceeds the specified level, the Safety-Kleen service representative may sample the waste for laboratory testing as described above, or he/she will reject the waste.

Some larger Safety-Kleen parts washers and some customer-owned machines will require manual pumping of the solvent out of the unit. In these cases, solvent volumes in drums may exceed the values presented above. Volume screening of solvent from these units will be conducted according to the total volume of liquid removed from the unit. If the quantity removed is larger than the quantity provided, the Safety-Kleen service representative may sample the waste for laboratory testing as described above, or he/she will reject the waste.

The spent parts washer solvent is also visually inspected for its color. Unused parts washer solvent (Parts Cleaner 105 and Premium Solvent) has a greenish tint or is clear. The aqueous parts cleaner is also clear. As the solvent is used, it changes color. The specific color which the solvent turns is dependent upon the type of equipment being cleaned. For example, solvent used at automotive shops changes to brown or black, while solvent used by silk screeners will change to the color of the inks (red, blue, pink, green, etc.). If the spent solvent color does not appear to be consistent with the type of equipment being cleaned, the service representative may sample the waste for possible contamination as described above, or he/she will reject the waste.

Immersion Cleaner

The criteria for the inspection of spent immersion cleaner are volume, color, and physical state. Clean immersion cleaner is delivered to the customer in containers. These containers each contain six gallons of immersion cleaner. Spent immersion cleaner is picked up from the customer in the same containers. If no additional material has been added to the spent immersion cleaner, the containers should contain no more than six gallons. If a container contains more than six gallons of waste, a sample may be collected and analyzed for contamination following the procedures described above or waste will be rejected. Unused immersion cleaner is amber in color. As the solvent is used, it turns brown in color. The more it is used, the darker it becomes, until it is almost black. Therefore, if the spent immersion cleaner does not appear to be amber, brown, or black, the service representative may sample the waste for possible contamination as described above, or he/she will reject the container of waste.

Dry Cleaner Wastes

Dry cleaner wastes consist of spent filter cartridges, powder residue, and still bottoms, each of which is discussed below.

Spent Filter Cartridges

Spent filter cartridges are placed in containers which hold one to three cartridges. It is readily apparent to the trained service representative whether the items in the containers are filter cartridges. The containers may also contain approximately one inch of liquid which should be either clear or light brownish tint. If the amount of the liquid is greater than approximately one inch or if the liquid is a color other than light brown, the service representative may sample the waste for contamination in accordance with the procedures described above, or he/she will reject the waste.

Powder Residue

The criteria for the acceptance of powder residue are consistency and color, the former

being the more significant criterion of the two. A container of powder residue should not contain more than one inch of liquid. The waste should be slightly wet, with a paste-like consistency. If there is too much liquid in the container, the waste may be sampled for contamination in accordance with the procedures described above, or the waste will be rejected. The powder residue is also inspected for color and should appear to be grayish-black. If the residue is not grayish-black in color, the service representative may sample the waste for contamination in accordance with the procedures described above, or he/she will reject the waste.

Still Bottoms

The criteria for the acceptance of dry cleaning still bottoms are consistency and color. The waste should have a highly viscous, tar-like consistency. If the consistency of the waste is too thin, the waste may be sampled for contamination in accordance with the procedures described above, or it will be rejected. In addition to the consistency, the still bottom waste is inspected for color. The waste should appear dark brown or black in color. If the waste is a different color, a service representative may sample the waste for contamination in accordance with the procedures described above, or he/she will reject waste.

Paint Wastes

Safety-Kleen handles both lacquer thinner waste generated from the paint gun cleaning process and paint waste, each of which is described below.

Lacquer Thinner Waste

The significant criteria for determining whether lacquer thinner waste will be accepted is volume. The solvent is provided to customers in 5-gallon containers. The paint gun cleaning machine operates as a closed system consisting of a 5-gallon container for fresh lacquer thinner and a 5-gallon container for spent lacquer thinner. The closed system is designed such that there should never be a combined volume of more than 7.5 gallons of solvent in the two 5-gallon containers. The fresh solvent container starts with 5 gallons

of clean solvent and the spent solvent starts with 2.5 gallons of clean solvent. As the machine is used to spray guns, the fresh solvent is pumped from a tube in the fresh solvent container through the machine and into the spent solvent container. This cleaning/degreasing process will continue until the volume of solvent in the fresh container reaches the 2.5-gallon mark. A tube in the fresh solvent extends half way down the container (i.e., to the 2.5-gallon mark). Any solvent above 2.5 gallons in the fresh solvent container at the time of servicing will be pumped through the machine into the spent solvent container by the Safety-Kleen service representative. Therefore, when the machine is serviced, the spent solvent container will always contain 5 gallons of solvent. If a service representative discovers more than a total of 7.5 gallons of solvent in the two containers or there is an overfill from the spent solvent container, the waste may be sampled for contamination in accordance with the procedures described above, or the waste will be rejected.

Paint Waste

The significant criterion for the inspection of paint waste is consistency. The waste should contain no more than 30 percent solids. The material should be a "free flowing" liquid, but should not contain a significant amount of water.

Mercury-Containing Lamps and Devices

As part of its protocol for handling mercury-containing lamps and devices destined for recycling, the Branch provides customers with 4-foot and 8-foot boxes which hold up to 39 lamps. Boxes are inspected prior to transport from the customer to the Branch. Boxes containing broken lamps are accepted only if the box is completely sealed and then sealed again with plastic shrink wrap. Surfaces that have come into contact with pieces from a broken lamp will be decontaminated using HgX (sodium thiosulfate and ethylene diaminetetraacetie acid), in accordance with manufacturer's specifications.

Waste Analyses at the Recycle Facility

Analyses performed at the Safety-Kleen recycle facilities are undertaken to safeguard the recycling process and to assure the product quality. In addition, each waste material is sampled and analyzed upon receipt of each waste load as required by the permit and associated waste analysis plan for the receiving recycle center. In order to properly and safely process waste generated by the Branch, the recycle center samples and analyzes each waste load as it is received from the branch. The following tables summarize a typical waste analysis plan at the recycle center facility related to the hazardous materials returned from the Branch:

- Table 7.2-1 Parameters and Rationale for Hazardous Waste Identification
- Table 7.2-2 Parameters and Test Methods
- Table 7.2-3 Methods Use to Sample Hazardous Wastes
- Table 7.2-4 Frequency of Analysis

In addition to the aforementioned analyses, TCLP analyses for all compounds, except pesticides, will be conducted every year on all characteristic hazardous waste steams (example: used parts washer solvent and immersion cleaner #699).

7. *REQUIRED RECORDS AND REPORTING*

Waste Manifests

Appropriate shipping papers/manifests are used, based on the monthly quantity of hazardous waste generated by the customer. Safety-Kleen services all three categories of generators in Florida – Conditionally Exempt Small Quantity Generators (CESQGs), SQGs, and LQGs. CESQGs' spent solvent is removed via a service document and no manifest or Land Disposal Restrictions (LDR) form is required. Appropriate records are kept at the Branch as to the date of waste pick-up, quantity, and other data on the service

document. SQGs' spent solvent is shipped under a tolling agreement in Florida, which means that a manifest is not used. An LDR form is completed for each SQG. LQGs' spent solvent is always manifested (if hazardous) and an LDR form completed.

Spent solvent (from each Safety-Kleen customer, regardless of generator status) is brought back to the Branch and dumped in the return/fill station and pumped to the waste solvent tank. This tank contains the spent solvent of many customers and is hazardous. The contents are regularly sent via tanker truck to the recycle center in Lexington, SC. These loads are always manifested and accompanied by a LDR form. Shipments of parts washer solvent dumpster mud are also manifested accordingly. Required records are kept at the Branch and the recycle center in accordance with regulatory timeframes.

In accordance with 40 CFR 264.71 through 77, Safety-Kleen will ensure that:

1. Customers who are required to provide a manifest do so;
2. The manifests are prepared and signed properly; and
3. Copies are distributed and kept on file, as required.

In addition, discrepancies must be remediated in accordance with 40 CFR 264.72 and unmanifested wastes will be reported as described under 40 CFR 264.76.

Required Notices

If Safety-Kleen arranges to receive hazardous waste from a foreign source, the Regional Administrator must be notified in writing at least four weeks in advance of the date the waste is expected to arrive at the facility. Notice of subsequent shipments of the same waste from the same foreign source is not required. Safety-Kleen informs its customers in writing (i.e., on each service document) that the facility has the appropriate permit(s) for, and will accept the waste the generator is shipping. Safety-Kleen keeps a copy of this written notice as part of the operating record.

Before transferring ownership or operation of this facility during its operating life, Safety-Kleen will notify the new owner or operator in writing of the requirements of Part 264 and Part 270 of Chapter 40 in the Code of Federal Regulations.

Biennial reports required by Chapter 62-730.180(4) FAC, will be prepared and submitted by Safety-Kleen, and these records will also be available at the facility for review. The biennial report will be submitted to the Regional Administrator and/or FDEP by March 1 during each even year (1990 being the first year) on EPA form 8700-13B. The report will cover facility activities during the previous calendar years and will include:

- The EPA identification number, and address of the facility;
- The calendar years covered by the report;
- The method of treatment, storage, and disposal for each hazardous waste; and
- A certification signed by the owner or operator of the facility or the authorized representative.

Operating Record

An operating record which contains the information required under 40 CFR 264.73 is maintained and all records and logs are available at the facility, in accordance with 40 CRR 264.74.

The following information will be maintained in writing in the operation record for the facility:

- A description and quantity of each hazardous waste received;
- The date and storage method for such hazardous waste;
- The location of each hazardous waste stored within the facility;
- Records and results of waste analyses performed;
- Summary reports and details of all incidents that require implementation of the contingency plan;

- Monitoring, testing, or analytical data, and corrective action where required by Subpart F and other applicable sections of 40 CFR 264;
- All closure cost estimates under 40 CFR 264.142 and all contingent post-closure cost estimates under 40 CFR 264.144;
- Records of quantities and date of placement for each shipment of hazardous waste placed in land disposal units under an extension to the effective date of any land disposal restriction granted; and
- For any restricted waste generated that can be land disposed without further treatment, and is sent to a land disposal facility, a notice and certification will be sent to the treatment, storage, or land disposal facility with the waste. The notice will state that the waste meets the applicable treatment standards set forth in Subpart D of 40 CFR 268 and applicable prohibitions set forth in 40 CFR 268.32 or RCRA section 3004(d). The notice will include the following information:
    1. EPA Hazardous Waste Number; and
    2. The corresponding treatment standards and all applicable prohibitions set forth in 40 CFR 268.32 or RCRA Section 3004(d).

Further, the LDR certification will be signed by an authorized representative and will state the following:

> *I certify under penalty of law that I personally have examined and am familiar with the waste through analysis and testing or through knowledge of the waste to support this certification that the waste complies with the treatment standards specified in 40 CFR Part 268 Subpart D and all applicable prohibitions set forth in 40 CFR 268.32 or RCRA Section 3004(d). I believe that the information I submitted is true, accurate, and complete. I am aware that there are significant penalties for submitting a false certification, including the possibility of a fine and imprisonment.*

Section 264.74 requires that all records, including plans, must be furnished upon request to duly designated representative of the Regional Administrator, and this requirement will be honored. A copy of all records of waste disposal locations and quantities will be submitted to the Regional Administrator and/or FDEP upon closure of the facility, if applicable.

As a registered transporter and storage facility for mercury-containing lamps and devices destined for recycling, the Branch complies with the record keeping requirements of FAC 62-737.

Land Ban Notification/Certification Forms

In accordance with 40 CFR 268.7, Safety-Kleen will provide notification/certification for wastes banned from landfills as follows:

1. Special forms for each regularly handled wastes types (e.g., parts washer solvent, immersion cleaner, and percholoroethylene); or
2. A general form that must be completed for unique or nonstandard waste streams.

The notice is required paperwork for the streams handled by Safety-Kleen. When a shipment with the notice is received, the notice is kept in the files of the receiving facility with the manifest or with the pre-print if a manifest is not used.

TABLE 7.1-1
PERMITTED AND TRANSFER WASTES

Waste Type	Process Code(s)	Estimated Annual Amounts (Tons)	Waste Codes
Spent Parts Washer Solvent	S01* S02**	542	D001 and D-codes listed in Note below
Branch-Generated Liquids Solids (Debris)	S01*	6	D001 and D-codes listed in Note below; F001, F002, F003, F004, F005
Dumpster Sediment	S01*	Included above	D001 and D-codes listed in note below
Tank Bottoms	S01*	Included above	D001 and D-codes listed in note below
Used Immersion Cleaner (IC 699)	S01*	21	D-codes listed in note below
Dry Cleaning Waste (Perchloroethylene)	S01*	234	F002 and D-codes listed in note below
Dry Cleaning Waste (Non-perchloroethylene)	S01*	Included above	D-codes listed in note below
Paint Wastes	S01*	46	D001, F003, F005 and D-codes listed in note below
Fluid Recovery Service (FRS)	S01**	167	Transfer wastes-waste codes assigned by generator
Mercury-Containing Lamps/Devices	N/A***	Less than 2.2	N/A-handled as non-hazardous transfer wastes

NOTES:
D-Codes: D004, D005, D006, D007, D008, D009, D010, D011, D018, D019, D021, D022, D023, D024, D025, D026, D027, D028, D029, D030, D032, D033, D034, D035, D036, D037, D038, D039, D040, D041, D042, D043

* This waste will be stored in containers in the building container storage area. The maximum capacity in the container storage area for hazardous waste and product is 29,400 gallons, with 6,912 gallons being waste

* The spent parts washer solvent storage tank has a capacity of 15,000 gallons and may be filled to 14,250 gallons

• This waste will be held for transfer in containers in the transfer area

TABLE 7.2-1

PARAMETERS AND RATIONALE
FOR HAZARDOUS WASTE IDENTIFICATION

Hazardous Waste	Parameter[a]	Rationale
1. Used Parts Washer Solvent	Flash Point TCLP	May exhibit ignitable characteristics (D001) may contain TCLP compounds
2. Parts Washer Solvent Tank Bottom Sludge and Free Water	TCLP Flash Point	The sludge and free water may contain TCLP compounds
3. Parts Washer Solvent Dumpster Mud	TCLP Flash Point	The mud and free water may contain TCLP compounds and the sludge has a flash point of 105° F (D001)
4. Used Immersion Cleaner (IC699)	TCLP	May contain TCLP compounds.
5. Dry Cleaning Wastes (Perchloroethylene)	Perchloroethylene TCLP	Contains ingredients of F002 and may contain TCLP compounds
6. Dry Cleaning Wastes (Naptha)	TCLP	May contain TCLP compounds
7. Paint Wastes	Acetone Isopropyl Alcohol Methyl Ethyl Ketone Toluene, Xylenes Acetate Compounds Flash point, TCLP	Contains ingredients of F003 and F005 wastes, and may contain TCLP compounds. May exhibit ignitable characteristics (D001)
8. Aqueous Brake Cleaner	TCLP	May contain TCLP compounds

TABLE 7.2-2
PARAMETERS AND TEST METHODS

Parameter	Test Method	Reference
pH	pH Meter	ASTM Standard D1293-65
Flash Point	Tag closed cup tester	ASTM Standard D56-79
TCLP	Toxicity Characteristic Leaching Procedure	40 CFR 261, Appendix II
Hydrocarbons and Volatile Organics	Gas Chromatography (GC)	Methods Based on "Test Methods for Evaluation of Solid Waste, Physical/ Chemical Methods," SW-846, USEPA and ASTM Standards. In particular 8240 and 8270.

TABLE 7.2-3

METHODS USED TO SAMPLE HAZARDOUS WASTES

Hazardous Waste	Reference for Sampling	Sampler	Description of Sampling Method
1. Used Parts Washer Solvent	Sampling a tank "Samplers And Sampling Procedures For Hazardous Waste Streams," EPA/600/2-80/018	Test Methods for the Evaluation of Solid Waste Physical/ Chemical Methods, Sw-846, USEPA	For tanks-Bomb sampler (similar to Weighted bottle sampler)
2. Parts Washer Solvent, Tank Bottom Sludge, And Free Water	Same as 1	Same as 1	Same as 1
3. Parts Washer Solvent Dumpster Mud	Sampling a drum "Samplers And Sampling Procedures For Hazardous Waste Streams," EPA/600/2-80/018	Same as 1	Reprensentative composite Sample using drum sampler
4. Used Immersion Cleaner IC699	Same as 3	Same as 1	Same as 3
5. Dry Cleaning Wastes	Same as 3	Same as 1	Same as 3
6. Paint Wastes	Same as 3	Same as 1	Same as 3
7. Aqueous Brake Cleaner	Same as 3	Same as 1	Same as 3

TABLE 7.2-4
FREQUENCY OF ANALYSIS OF HAZARDOUS WASTES

Hazardous Waste	Frequency[a]
1. Used Parts Washer Solvent	Gas chromatograph annually, Flash point annually, TCLP annually
2. Parts Washer Solvent, Tank	Gas chromatograph annually,TCLP annually
3. Parts Washer Solvent Dumpster Mud	Gas chromatograph annually,TCLP annually
4. Used Immersion Cleaner 699	Gas chromatograph annually,TCLP annually
5. Dry Cleaning Wastes	Gas chromatograph annually,TCLP annually
6. Paint Wastes	Gas chromatograph annually,TCLP annually
7. Aqueous Brake Cleaner	Gas chromatograph annually,TCLP annually

NOTES:

[a] In accordance with 40 CFR 264.13(a), Safety-Kleen will also perform physical and chemical analysis of a waste stream when it is notified or has reason to believe that the process or operation generating the waste has changed, or when the result of inspection indicates that the waste to be collected does not match the waste designated.

Part II

B. CONTAINERS

The warehouse at the facility is depicted in Figure 8.1-1. The warehouse is used for storage of virgin materials, as well as permitted hazardous wastes and transfer wastes. The location of the permitted storage areas are shown as the container storage area in the figure.

CONTAINMENT SYSTEM

The warehouse area shown in Figure 8.1-1 occupies the eastern portion of the main site building. This warehouse area has concrete floors, and a central collection trench to form a spill containment system within the area.

The warehouse has a total containment capacity of 2,996 gallons, including approximately 500 gallons within a sloped floor trench and the remainder due to the sloped floor in the area. This containment volume was measured in July 1992 by filling the area with water. This task was performed as part of the construction permitting process for this facility. A copy of the engineer's certification report is provided in Appendix C.

The entire warehouse may store up to 29,400 gallons (the containment capacity is 10% of this storage capacity). This capacity includes both fresh product and used material. The sizes and numbers of each type of container may vary, but the total volume of hazardous wastes (including transfer wastes) will not exceed 6,912 gallons in the container storage area. Because the floor is sloped, significant volumes of liquid will flow toward the containment trench, avoiding the concern of containers in standing liquids.

The containment areas have been coated with Sikagard® 62 or equivalent. The manufacturer's statement and information regarding this product are provided in Appendix D. Safety-Kleen has identified an alternate concrete sealer/coating, known as Chem Tech

One®. This product may be used at the facility in the future. The manufacturer's state that Sikagard® 62 and Chem Tech One®, when properly applied, are capable of withstanding the products handled by Safety-Kleen. Inspections of the Sealant in the containment areas will be conducted as described later in this section. If the sealant is found to be worn or deteriorated such that repairs are warranted, the sealant will be repaired in accordance with manufacturers' specifications.

The warehouse is completely enclosed so no precipitation can enter it. In the unlikely event the building's sprinkler system is activated, the buildings' secondary containment system should be sufficient to contain the water. The firewater, which may have come in contact with hazardous materials, will be containerized and handled appropriately.

Spills from containers are removed by a hand-held, portable electric pump (the COMS pump), wet-dry vacuum, or sorbent materials. Since the characteristics of the stored wastes are known, no analyses are performed for the materials collected from the containment area. All collected materials are sent to a RCRA permitted recycling/reclamation facility.

Any small spill which might occur would generally puddle where it was spilled. The spilled material would be cleaned up where it puddles or be manually directed to the containment trench. In the event that a large spill were to occur, some dispersion would be expected to occur based on the direction, force, and pathway obstacles presented by and to the spill. Only a catastrophic event would result in an exceedance of the 2,996 gallon containment capacity. In this case, once outside the containment area, the wastes would flow onto paved surfaces outside the building. These are the same surfaces that serve to protect soils and ground water from contamination due to spills occurring during loading/unloading.

Container Movement

In the container storage area, containers are handled with a hand-truck or forklift that is free of sharp points. Every time a drum is moved, a chance exists that it will be tipped over, dropped, or punctured. To minimize the possibility of spillage, containers are tightly covered and kept in an upright position. A small portable electric pump is available to quickly transfer the liquid from any leaking container into another safe container. Each route truck is equipped with a lift-gate or an electric hoist. These devices are used in the loading/unloading operation to minimize chances for spillage and/or employee injury. With the exception of parts washer solvent, drummed wastes may be unloaded at the bay door on the east side of the building (Area C). The parts washer solvent is loaded/unloaded at the return/fill station, which is described in Part II C.

All containers are transported, moved, and stored carefully in an upright position. Containers are palletized whenever possible to facilitate shipping and storage. Pallets may be stacked up to seven feet, or two high (whichever is higher), while in storage. This will prevent the containers from contacting standing liquid while they are in storage. Pallets may be shipped up to three high during transportation. The containers will be arranged so that a two-foot aisle space exists between all rows of pallets such that all containers can be readily visible for inspection and handling.

INCOMPATIBLE, IGNITABLE, AND REACTIVE WASTE MANAGEMENT

All materials are managed in accordance with the local fire protection code and fire department recommendations. All ignitable wastes are stored at least 50 feet from the property line.

The facility does not routinely manage unwashed containers that may previously have

held materials that would be incompatible with wastes stored at the facility. Also, the used parts washer solvents and used aqueous parts washer solvents consist of materials that are compatible and suitable for bulking.

Procedure for Managing Waste Types

The solvents stored at this facility are typically compatible with each other and with other materials handled at this facility. In some isolated instances, special waste segregation procedures may be necessary at this facility. Wastes are stored primarily in polyethylene and steel containers. Immersion cleaner, dry cleaning, paint waste, and FRS waste containers are never opened at the Branch. Overpack containers are used for the management of containers whose integrity has been compromised. For ease of inventory control and product integrity, separation and grouping of both used and unused solvents is a standard practice at the Branch. All containers are designed and constructed to be compatible with the stored material and to minimize the possibility of breakage and leaking, in accordance with DOT shipping container specifications.

Potential Fire Sources

The following is a list of fire prevention and minimization measures:

1. *All wastes and products are kept away from ignitable sources* – Personnel must confine smoking and open flames to the Branch designated area which is located outside the front door of the office area. No other smoking areas are designated. The parts washer solvent handling area and the aboveground storage tanks are separate from the warehouse area to minimize the potential for a fire to spread or injury to personnel to occur.

2. *Ignitable wastes are handled so that they do not:*
    - become subject to extreme heat or pressure, fire, explosion, or a violent reaction – The parts washer solvent waste is stored in a tank or in containers, none of which are near sources of extreme heat, fire, potential explosion sources, or subject to violent reactions. The tanks are vented and the containers kept at room temperature to minimize the potential for pressure build-up.
    - produce uncontrolled toxic mists, fumes, dusts or gases in quantities sufficient to threaten human health – The vapor pressure of petroleum-based parts washer solvent is low (2 mm Hg) and it is reactive with strong oxidizers only. Toxic mists, fumes, dusts, or gases will not form in quantities sufficient to threaten human health since strong oxidizers are carefully segregated at this facility and the solvent vaporization will be minimal under normal working conditions.
    - produce uncontrolled fires or gases in quantities sufficient to pose a risk of fire or explosion – See above and below.
    - damage the structural integrity of the Safety-Kleen facility – The solvents stored at this facility will not cause deterioration of the tank, containers, or other structural components of the facility.
3. *Adequate aisle space is maintained* to allow the unobstructed movement of personnel, fire protection equipment, and decontamination equipment to any area of the facility operation in an emergency.
4. *"NO SMOKING" signs are posted* in areas where solvents are handled or stored.
5. *Fire extinguishers are checked* weekly by Branch personnel.

External Factors

The design of the facility is such that a harmful spill is highly unlikely to occur from most external factors. The storage tanks are inaccessible to non-Safety-Kleen personnel and the pump switches are located inside. Also, the container storage area is in a building which is inaccessible to unauthorized personnel.

1. *Vandalism* – Only extreme vandalism would result in a solvent spill or fire. Responses to spills and fires are described in the Contingency Plan (Section 5)
2. *Strikes* – A strike would not result in a solvent spill or fire.
3. *Power Failure* – A power failure would not result in a spill or fire. Should a power failure occur, all activities requiring electricity will cease.
4. *Flooding* – The site elevation is above the projected 100-year floodplain.
5. *Storms or Cold Weather* – The solvent return/fill station is covered to eliminate the possibility of rain or snow entering the dumpsters. No opportunity is foreseen to affect the facility with snow, cold weather, or storm weather.

CONTAINER MANAGEMENT

General Protocols

Container management is of paramount importance to Safety-Kleen. All containers are routinely inspected to ensure that the containers are in good condition.
If rusting or structural defects are visible, or if the container begins to leak, the contents of the container are immediately transferred to a new sound container. Overpack containers are commonly used for the management of containers whose integrity has been compromised.

Hazardous waste containers are always kept closed during storage except when adding or

removing waste. Containers are not handled or stored in a manner that could potentially cause a rupture or leak.

Specific Waste Stream Containers

Parts washer solvent is collected in containers and generally emptied into the wet dumpster at the return/fill station (which is piped to the tank farm). The containers are designed and constructed to be compatible with the stored material and to minimize the possibility of breakage and leaking, in accordance with DOT shipping container specifications.

The immersion cleaner is always contained in partially filled covered containers before, during, and after its use. Until received at the recycle center, the immersion cleaner is never transferred to another container. The containers of used immersion cleaner are returned to the facility and stored in the designated container storage area before shipment to a Safety-Kleen recycle center.

Dry cleaning waste is stored in steel or polyethylene containers and consists of perchloroethylene-based waste and naptha-based waste. The contents of the dry cleaning waste containers are not removed or processed at the Medley Branch. It is stored as permitted waste prior to shipment to a Safety-Kleen recycle center.

Paint wastes consist of various lacquer thinner and paints. The waste is collected in containers at the customer's location and the containers are then stored in the container storage area of the warehouse. The paint wastes are managed as permitted wastes.

FRS wastes are stored in steel or polyethylene containers that are compatible with the material in them. FRS wastes are managed as transfer wastes.

As part of its protocol for handling mercury-containing lamps and devices destined for recycling, the Branch provides customers with four-foot and eight-foot boxes which hold up to 39 lamps. Boxes are inspected prior to transport from the customer to the Branch. Boxes containing broken lamps are not accepted by Safety-Kleen. If the lamps are broken while in the custody of Safety-Kleen, the entire contents of the box are sealed in plastic shrink wrap or transferred to another container and closed. The boxes are picked up at customer locations and are stored at the Branch in a designated area within the container storage area (Figure 8.1-1). The boxes used to store mercury-containing lamps and devices are labeled in accordance with Florida Administrative Code (FAC) 62-737.400(5)(b). The boxes are periodically shipped to a permitted mercury recovery or reclamation facility.

CONTAINER INSPECTION

The purpose of the container inspection plan is to establish a procedure and schedule for the systematic monitoring and inspection of hazardous waste management and other material management facilities to ensure proper operation, maintain compliance, and prevent the release of hazardous wastes to the environment. The Branch Manager or designee is responsible for carrying out the inspections of all hazardous waste management facilities in accordance with the following procedure and schedule.

An example of the Daily Inspection Log for the container storage area and associated loading/unloading areas is presented in Figure 8.4-1. This Daily Inspection Log, or equivalent, will be used during daily inspections. Weekly container storage area inspections include the following:

- Verify that total volume is within permitted limits.
- Physically examine the condition of containers to verify that leaks have not occurred since the last inspection;

- Verify that all container identification, dates, and hazardous waste labels are attached and current;
- inspect container placement and stacking such as aisle space, height, and stability of stacks; and
- Examine containment areas to detect signs of deterioration and failure of the containment system such as cracks, breakage, settlement, and spillage.

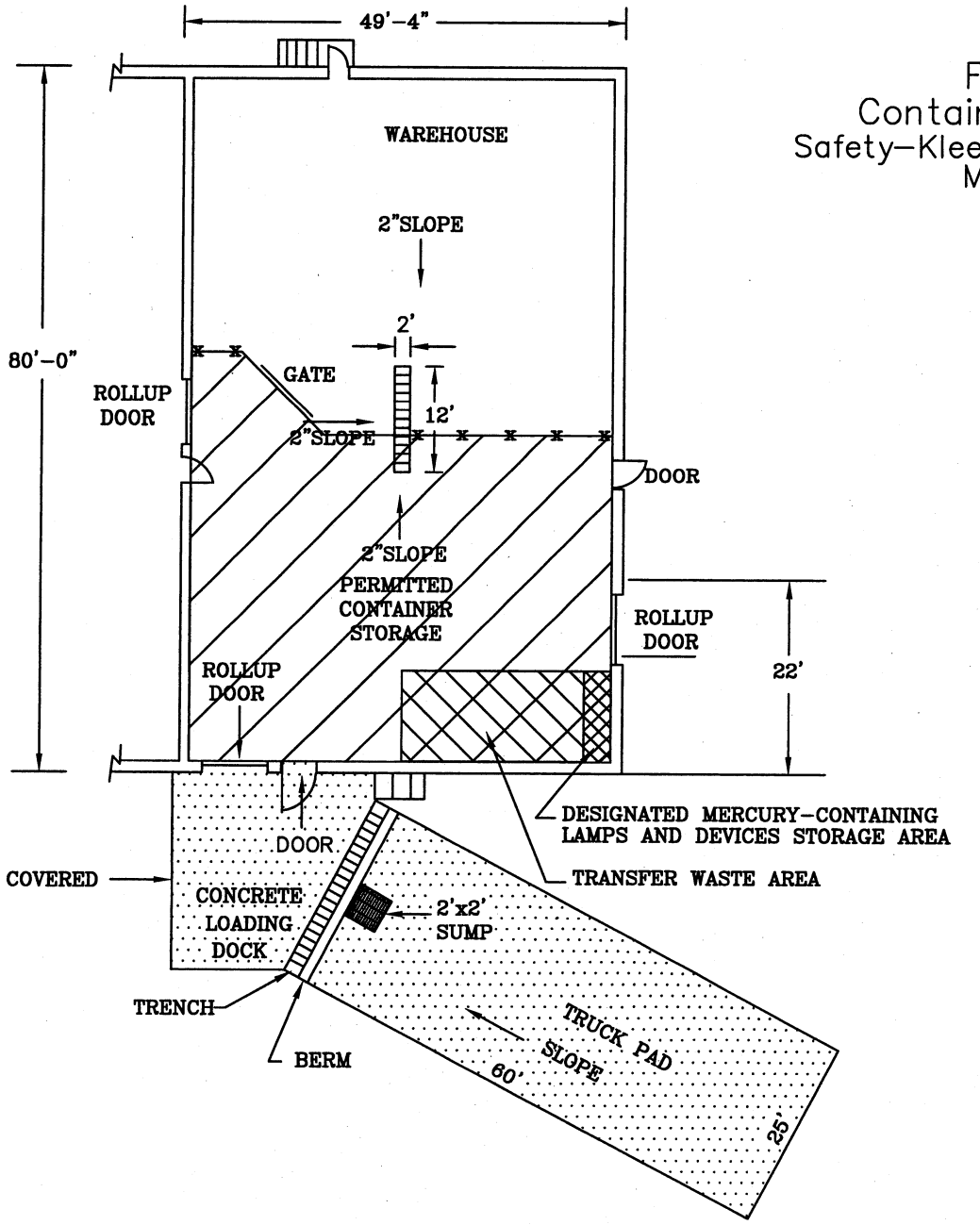
As deficiencies are detected, the Branch Manager will ensure that they are remedied promptly. Any deficiencies which could create an environmental or human health hazard will be rectified immediately.

Other inspections at the facility include those performed on a weekly basis for the security systems. These inspections are described in the contingency plan.

CONTAINER STORAGE AREA CLOSURE PLAN

The container storage area closure plan and closure cost estimates are provided as part of the overall closure plan for the facility in Part II K.

Figure 8.1–1
Container Storage Area
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

- CONCRETE
- AREA USED FOR WASTE TRANSFER
- GRATING
- FENCE

N

0 APPROXIMATE SCALE 20

FEET

ERM

INSPECTION LOG SHEET FOR: Medley Figure 8.4-1

Daily Inspection of CONTAINER STORAGE AREA

PERMITTED STORAGE VOLUME: 6912 Gallons

Inspector's Name/Title: _____/_____

Inspector's Signature:

Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Date:	Date:	Date:	Date:	Date:
Time:	Time:	Time:	Time:	Time:

*****Date of Oldest 10-day Container and Container # _____/_____

Containers	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Branch Generated – 16 gallon					
Branch Generated – 30 gallon					
Branch Generated – 55 gallon					
Immersion Cleaner					
Lacquer Thinner – 5 gallon					
Paint Waste – 16 gallon					
Paint Waste – 30 gallon					
Paint Waste – 55 gallon					
Perc filters – split 30					
Perc filters – 16 gallons					
Perc Sludge					
FRS – 5 gallon (i.e. absorbent)					
FRS – 16 gallon (i.e. absorbent)					
FRS – 30 gallon					
FRS – 55 gallon					
FRS – 85 gallon					
Photo Waste – 5 gallon					
Photo Waste – 16 gallon					
Photo Waste – 30 gallon					
Photo Waste – 55 gallon					
Total Volume (gallons)					
Waste Film (pounds)					
Fluorescent bulbs (boxes)					
Used Oil filters					

Container Storage Area (Continued) Figure 8.4-1

Item	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Condition of Containers	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: missing or loose lids, missing, incorrect or incomplete labels, rust, leaks, distortion, other:					
Stacking /Placement / Aisle Space	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: different from Part B Floor Plan, containers not on pallets, unstable stacks, broken or damaged pallets, other:					

Containment

Item	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Curbing, Floor and Sump(s)	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: ponding/wet spots, deterioration (cracks, gaps, etc.), displacement, leaks, inadequate sealant, other:					
Loading / Unloading Area	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: cracks, deterioration, ponding/wet spots, other:					

(If an item is not applicable, enter N/A after it and draw a line through the acceptable/not acceptable row)

OBSERVATIONS, COMMENTS, DATE AND NATURE OF REPAIRS OF ANY ITEMS INDICATED AS "NOT" ACCEPTABLE":_____

_____

*When calculating total volume, assume the containers are full.

**Enter a short description of the waste (e.g., M.S., I.C, paint, etc.) _____

A = Acceptable N = Not Acceptable

Part II

C. TANK SYSTEM

ENGINEERING ASSESSMENT OF TANK SYSTEM

Engineering assessments of the tank systems were conducted in July 1992 and December 2002. The 2002 engineering report is provided in Appendix F.

TANK SYSTEM SPECIFICATIONS

The facility includes five aboveground steel tanks (Figure 9.2-1). Used parts washer solvent is returned from Safety-Kleen's customers in containers and the solvent is transferred via the wet dumpsters into a 20,000-gallon tank, prior to bulk shipment to a Safety-Kleen recycle center. The other four tanks, include two 20,000-gallon fresh solvent tanks, a 15,000-gallon Used Oil tank, and a 10,000-gallon oily water tank. These four tanks are not considered RCRA tanks.

Material Compatibility

Waste stored in the RCRA tank at this facility is used parts washer solvent. The parts washer solvent is compatible with the mild steel tank structure. As with all petroleum storage vessels, water will accumulate over time due to condensation and the addition of aqueous parts washer solvent and aqueous brake cleaner. The aqueous parts washer solvent and aqueous brake cleaner have a specific gravity less than water and the water will accumulate in the bottom of the tank.

Tank Operation Procedures and Design

Used solvent is returned from customers via containers and poured into the wet dumpsters which have barrel washers enclosed within them. The container is then placed on roller brushes within the barrel washer. As the machine is turned on, the container rotates on the brush and the outside of the container is cleaned. A nozzle in the barrel washer sprays a stream of solvent into the bottom of the container to flush the inside of

the container. The machine is then turned off and the container is removed. This process takes several seconds per container. The container is then refilled with clean solvent using a pump and nozzle assembly similar to a gasoline dispenser. The waste is transferred to the tank via piping and a pump.

The used solvent is fed to a sump in the bottom of the wet dumpster and automatically pumped to the used parts washer solvent storage tank. A basket within the sump collects sludge from the cleaning operations. Periodically, this basket is removed and sludge is removed and placed into a sludge drum for disposal. The wet dumpsters are located in the return/fill station, which is underlain by a secondary containment structure.

The used solvent storage tank is designed and constructed to be compatible with the materials stored. The tank is vented in accordance with National Fire Protection Association (NFPA) standards, and is equipped with a high-level alarm. The tank seams are lapped with full fillet welds. The weld was performed with an E70 electrode and can withstand a 4-psi air pressure test (which is performed by the manufacturer). The used solvent tank was installed new in 1992. The tank is aboveground, supported on an 8-inch skid placed on the 8-inch concrete foundation slab. Therefore, no surface run-on will contact the wastes stored at the site and no run-off collection system is required. To minimize the amount of precipitation that may collect inside the containment area, a canopy has been installed over the tank farm. If rainwater does accumulate in the containment area and it has been verified that no spill has occurred, the rainwater will be discharged to the ground surface. Only the Branch Manager or someone operating under his/her direct orders may discharge to the ground surface. If it is not possible to verify that a spill has not occurred, the rainwater will be disposed of in the wet dumpsters.

Controls and Spill Prevention

The tank farm dike and the return/fill station have been sealed with a chemical resistant

coating. Level gauges are used to measure liquid levels in tanks. Float switch-activated automatic high level alarms (which consist of a strobe light and siren) signal the tank's being 95% full. This alarm allows an operator more than two minutes to stop operations and avoid overfilling the tank. The gauges of the tank are read before filling the tank with additional material. Tank level readings are also taken prior to the filling of a tanker truck to prevent overfilling of the truck or tank. A tanker truck provided with a suction pump is used to withdraw used parts washer solvent from the tank. No other equipment or standby equipment is used in the operation of the above-ground tanks. The tank should be operated at a maximum volume of 19,000 gallons (95% of capacity). The secondary containment under the tanks and return/fill station is cleaned within 24 hours of a spill, or in as timely a manner as possible, to prevent harm to human health and the environment.

TANK SYSTEM SECONDARY CONAINMENT

Tank Containment

All tanks are aboveground, underlain by a 58' x 56' concrete slab, surrounded by a 36¼" to 38" high concrete walls. The wall height in the containment varies with the floor slope and directs flow toward an approximately 60-gallon blind sump. No surface run-on or precipitation will contact with the wastes stored in the tank farm and no run-off collection and management system is deemed necessary. A metal canopy installed over the tank farm minimizes the chance of precipitation accumulating inside the containment area . The layout of the tank farm is shown in Figure 9.2-1. Containment volume was estimated to be approximately 20,800 gallons. This volume represents greater than 100 percent of the capacity of the largest tank within the containment area..

The containment areas have been coated with Sikagard® 62 or equivalent. The

manufacturer's statement and information regarding this product are provided. Safety-Kleen has identified an alternate concrete sealer/coating, known as Chem Tech One®. This product may be used at the facility in the future. The manufacturer's statement and information regarding Chem Tech One® are provided. The manufacturers state that Sikagard® 62 and Chem Tech One®, when properly applied, are capable of withstanding the products handled by Safety-Kleen. Inspections of the sealant in the containment areas will be conducted as described in Tank System Inspections. If the sealant is found to be worn or deteriorated such that repairs are warranted, the sealant will be repaired in accordance with manufacturers' specifications.

Return/Fill Containment

The return/fill station is a 54½' x 80' structure (Figure 9.3-1) located between the office area and the warehouse. It contains two wet dumpsters which handle the flow of solvent to the tank. These dumpsters are not intended for storage but can hold a maximum of 1,008 gallons (504 gallons per dumpster).

The area is designed such that the route trucks can be backed into the containment area. The roof extends over the truck unloading area so that no precipitation can get into the return/fill station containment area. The containment for the return/fill station is provided by two blind sumps, with a total capacity of approximately 120 gallons (60 gallons each). The floor in the return/fill station is sloped to direct flow toward the two sumps.

TANK SYSTEM INSPECTIONS

The purpose of the inspection plan is to establish a procedure and schedule for the systematic monitoring and inspection of hazardous waste management and other material management facilities to ensure proper operation and maintain compliance. The Branch Manager or that person's designee is responsible for carrying out the inspections of all

hazardous waste management facilities in accordance with the following procedure and schedule.

Figure 9.4-1 is an example Daily Inspection Log for the tank system. This Daily Inspection Log, or equivalent, will be used during daily inspections. Daily inspections of the tank and dumpsters will consist of the following:

- Note volume in tank.
- Observe tank exterior for loose anchoring, wet spots, leaks.
- Check the automatic high level alarm. In addition, measure the depth of used solvent in the tanks to confirm the proper functioning of the automatic alarm system and to determine unexpected deviations in tank measuring data, or a sudden drop in liquid level, which may indicate leakage.
- Inspect secondary containment walls and piping.
- Inspect transfer pumps for leaking seals and overheated motors.
- Inspect the solvent dispensing hose, fittings, and valve for any leaks, damage, or wear that could cause a leak to develop.
- Inspect the valves for evidence of leaking. Stem leaks from worn glands and warped valve bodies should be repaired. If the valve cannot be repaired, replace the unit.

Also, the tanks will be visually inspected and tested periodically. The period of time between tank inspections, including shell thickness testing, will not exceed ten years. This time frame for tank inspection is adequate based on Safety-Kleen's experience at its other facilities in Florida.

Daily inspection of the solvent return receptacle (wet dumpster) will consist of an inspection for leaks and excess dumpster mud build-up.

TANK SYSTEM CLOSURE AND CONTINGENT POST-CLOSURE PLAN

The tank system closure plan is provided as part of the overall closure plan for the facility in Part II K. As discussed below, a contingent post-closure plan for the tanks is not required.

TANK SYSTEM CONTIGENT POST-CLOSURE PLAN

The tank system at the Medley facility meets the secondary containment requirements of 40 CFR 264.193, and is, therefore, not required to have a contingent post-closure plan under 40 CFR 264.197(c). In addition, Safety-Kleen intends to remove or decontaminate all tank system components, associated containment systems, and contaminated soils (if any) at the time of closure. However, should future conditions indicate that all contaminated soils and tank system components cannot practicably be decontaminated or removed, then a plan to perform post-closure care in accordance with the post-closure care requirements that apply to landfill (40 CFR 264.310) will be prepared for implementation upon FDEP approval.

RESPONSE TO LEAKS AND DISPOSITION OF UNFIT-FOR-USE TANK SYSTEMS

In the event that a leak or spill were to occur from a tank system or secondary containment system, the actions identified herein will be undertaken.

Immediate Response

All waste flow to the tank system in question will be ceased immediately. An inspection will be undertaken to identify the cause of the release. Waste flow to the tank system will not resume until the tank system has been inspected, repaired, and declared fit for use.

In order to prevent further released, or to allow inspection and a repair of the system, it may be necessary to remove the waste from the tank system. This waste removal will occur within 24 hours after detection of the leak, or at the earliest practicable time.

All material released to the secondary containment area will be removed within 24 hours, or in as timely a manner as possible, to prevent harm to human health and the environment. Every reasonable effort will be made to prevent migration of the release to soils or surface water. If necessary, visible contamination of surface water and soil will be removed and properly disposed of.

Notifications

If a spill is less than one pound and is immediately contained and cleaned up, no notifications are required. All other releases require notification as described in the Contingency Plan.

Subsequent Reporting

Within 30 days of detection of a release to the environment, a report must be submitted to the Regional Administrator and FDEP. The report must contain the following information:

1. Likely route of migration of the release.
2. Characteristics of the surrounding soil (soil composition, geology, hydrogeology, climate).
3. Results of any monitoring or sampling conducted in connection with the release. If sampling has occurred and sampling results are not available within 30 days, the results must be submitted as soon as available.
4. Proximity to downgradient drinking water, surface water, and populated areas.
5. Description of response actions taken or planned.

Repair or Closure

If the integrity of the containment system has not been damaged, the system may be returned to service as soon as the released waste is removed and repairs, if necessary, are made. If the tank was the source of the release, the tank must be repaired prior to returning the tank system to service.

If the release was from a tank system component which did not have secondary containment, then secondary containment must be provided for this component before the system can be returned to service. The exception to this is if the component can be visually inspected. In this instance, the component may be repaired and returned to service. If a component is replaced, the component must satisfy the requirements for new tank systems and components.

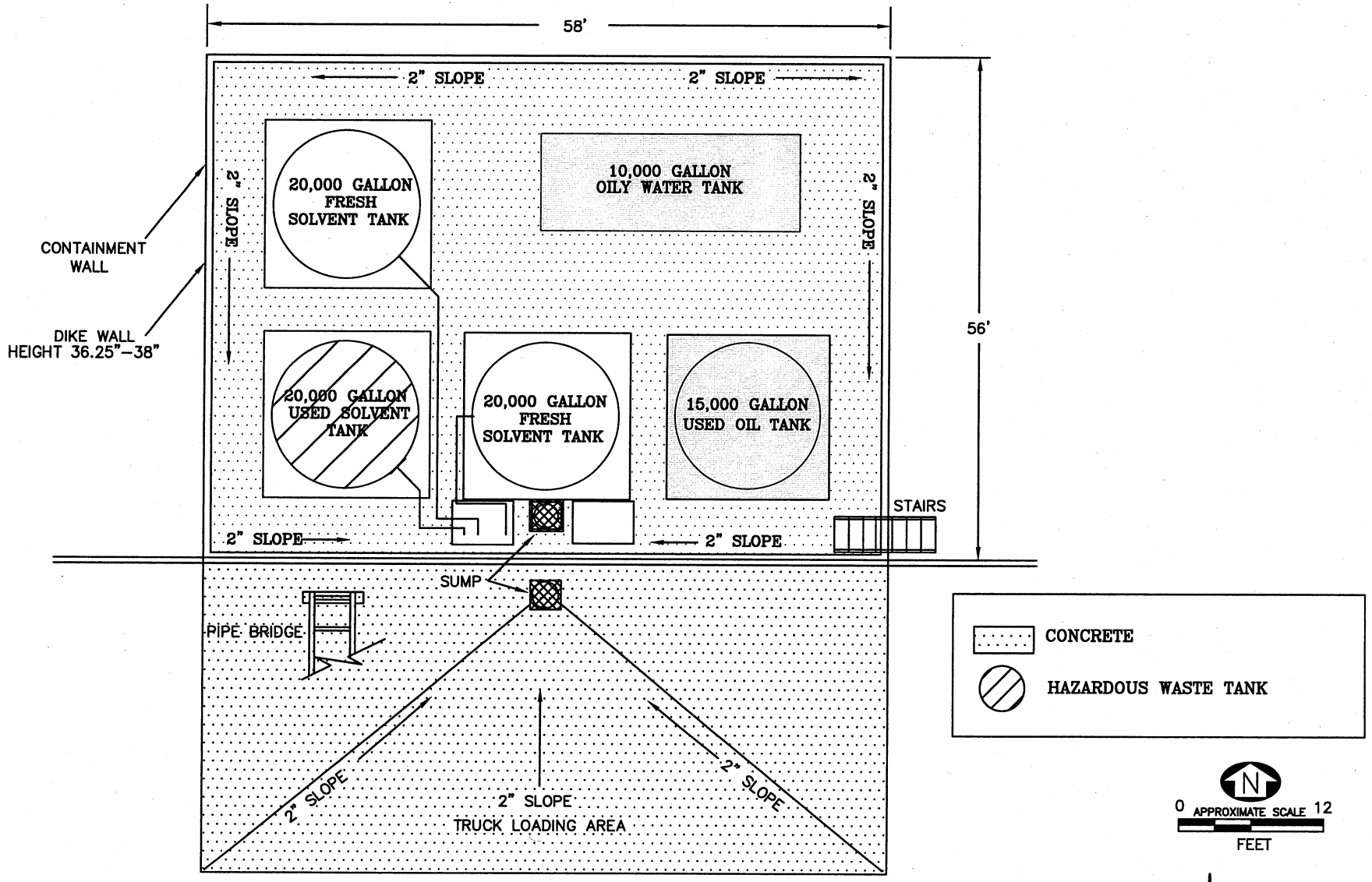
All major repairs must be certified by an independent, registered, professional engineer in accordance with 40 CFR 270.11(d). The engineer must certify that the repaired system is capable of handling hazardous wastes without release for the intended life of the system. This report must be filed with the Agency within seven days after returning the tank system to use.

If repairs that meet these requirements cannot be performed, the tank system must be closed in accordance with the closure plan.

58585SAFKLN\01 MEDLEY\FIG 9.2-1.DWG

REVISION 0 - 09/13/07

Figure 9.2-1
Tank Storage Area
Safety-Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



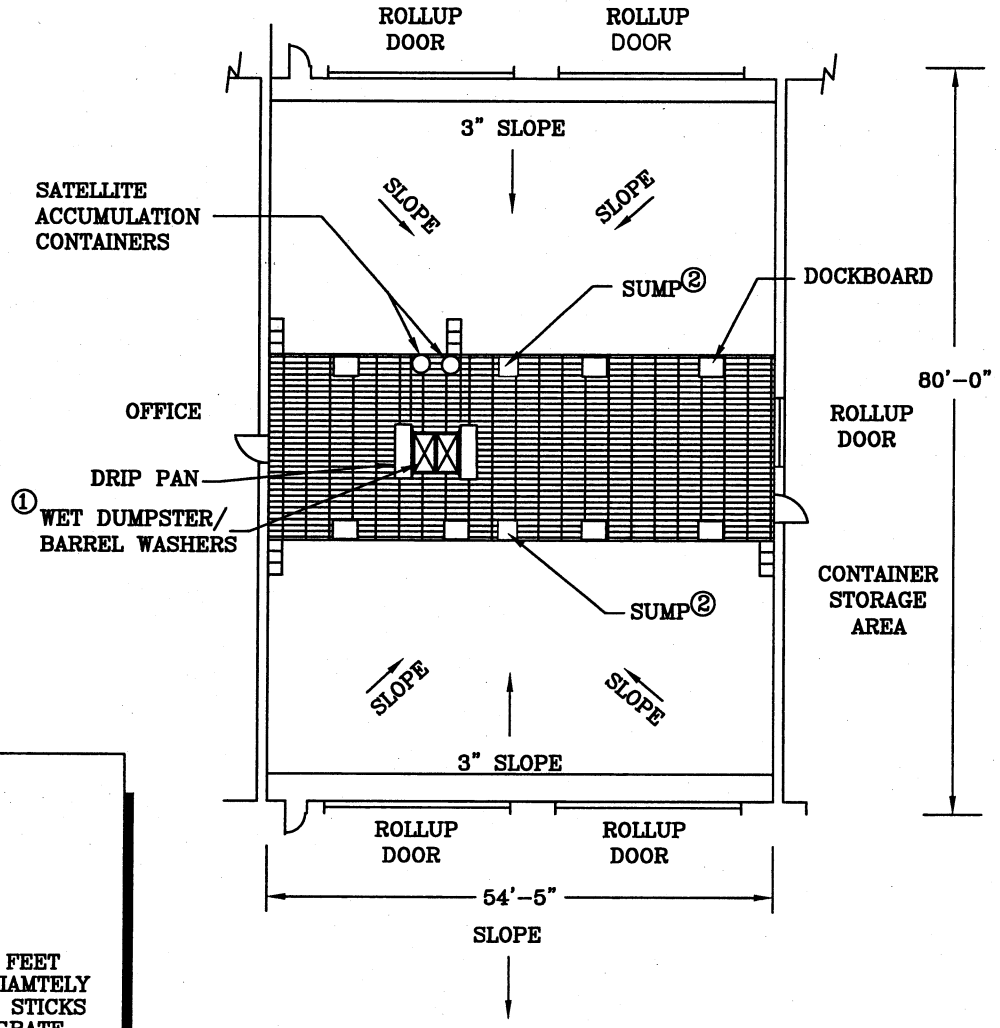
ERM

PERMIT

58585SAFKLN\01 MEDLEY\FIG 9.3-1.DWG

REVISION 0 – 09/19/07

Figure 9.3–1
Return/Fill Station
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

STEPS

GRATE

Notes:

1. WIDTH APPROXIMATELY 2 FEET
2. SUMPS MEASURE APPROXIAMTELY 2'x2'; THE NORTH SUMP STICKS OUT FROM UNDER THE GRATE BY APPROXIMATELY 6"

N

0 APPROXIMATE SCALE 20

FEET

ERM

PERMIT

INSPECTION LOG SHEET FOR: Medley Figure 9.4-1

Inspection of Storage Tank System

Inspector's Name/Title: _____/_____

Inspector's Signature:

Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Date:	Date:	Date:	Date:	Date:
Time:	Time:	Time:	Time:	Time:

STORAGE TANKS:

(Tanks must never be more than 95% full)

Tank	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Clean 105 Solvent (in/gl)					
Waste Solvent Tank (in/gl)					
Clean 150 Solvent (in/gl)					
Oily Water					
Used Oil					

Item	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Tank Exterior	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: rusty or loose anchoring, lack of grounding, wet spots, discoloration, leaks, distortion, other:					
High Level Alarms	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: malfunctioning "Power On" light, malfunctioning siren/strobe light, other:					
Volume Gauges	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: disconnected, sticking, condensation, other:					

CONTAINMENT AREA (TANK DIKE)

Any material which spills, leaks or otherwise accumulates in the dike, including rainwater, must be completely removed within 24 hours.

Item	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Bottom and Walls	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: cracks, debris in dike, open drums in dike, ponding/wet spots, stains, sealant is pitted, cracked or chipped, deterioration, displacement, leaks, other:					
Rigid Piping and Supporters	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: distortion, corrosion, paint failure, leaks, other:					

OBSERVATIONS, COMMENTS, DATE AND NATURE OF REPAIRS OF ANY ITEMS INDICATED AS "NOT" ACCEPTABLE": _____

_____

A=Acceptable N=Not Acceptable

INSPECTION LOG SHEET FOR: Medley Figure 9.4-1
Inspection of Storage Tank System

Inspector's Name/Title: _____/_____
Inspector's Signature:

Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Date:	Date:	Date:	Date:	Date:
Time:	Time:	Time:	Time:	Time:

Pump, Flange, or Valve Number		Mon	Tues	Wed.	Thurs.	Friday
1	2" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
2	2" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
3	2" Threaded Gate Valve	A N	A N	A N	A N	A N
4	2" Threaded Gate Valve	A N	A N	A N	A N	A N
5	2" Threaded Gate Valve	A N	A N	A N	A N	A N
6	1 1/2" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
7	1 ¼" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
8	Waste M.S. Recirculation Pump	A N	A N	A N	A N	A N
9	1 ½" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
10	1 ¼" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
11	Waste M.S. Recirculation Pump	A N	A N	A N	A N	A N
12	Waste Mineral Spirits Pump	A N	A N	A N	A N	A N
13	2 " Threaded Check Valve	A N	A N	A N	A N	A N
14	3" Threaded Internal Emergency Valve	A N	A N	A N	A N	A N
15	3" Flanged Connection	A N	A N	A N	A N	A N
16	3" Flanged Gate Valve	A N	A N	A N	A N	A N
17	3" Flanged Connection	A N	A N	A N	A N	A N
18	3" Threaded Check Valve	A N	A N	A N	A N	A N
19	3" Flanged Gate Valve	A N	A N	A N	A N	A N
20	1" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
21	1" Threaded Ball Valve	A N	A N	A N	A N	A N
22	2" CAM Lock	A N	A N	A N	A N	A N
23	2" CAM Lock	A N	A N	A N	A N	A N
24	Strainer ASSY.	A N	A N	A N	A N	A N
25	3" CAM Lock	A N	A N	A N	A N	A N
26	Manway Flange	A N	A N	A N	A N	A N
27		A N	A N	A N	A N	A N
28		A N	A N	A N	A N	A N

If "N" was circled, enter pump or valve = _____ and circle appropriate problem: potential leak, active leak, sticking, wear, does not operate, other: _____.

Leaks and potential leaks, the Leak Detection and Repair Record must be completed. Including short descriptions of unit being inspected (e.g. gate valve, dumpster flange, dumpster pump, etc.)

A = Acceptable N = Not Acceptable

INSPECTION LOG SHEET FOR: Medley Figure 9.4-1
Inspection of Storage Tank System

Inspector's Name/Title: _____/_____
Inspector's Signature:

Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Date:	Date:	Date:	Date:	Date:
Time:	Time:	Time:	Time:	Time:

Transfer Pumps and Hoses

Item	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Pump Seals	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: leaks, other:					
Motors:	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: overheating, other:					
Fittings:	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: leaks, other:					
Valves:	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: leaks, sticking, other:					
Hose Connections and Fittings:	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: cracked, loose, leaks, other:					
Hose Body:	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: Crushed, thin spots, leaks, other:					

Return and Fill Station

Item	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday
Wet Dumpster:	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: sediment buildup, leaks, rust, split seams, distortion, deterioration, excess debris, other:					
Secondary Containment	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: malfunctioning "Power On" light, malfunctioning siren/strobe light, other: sediment/liquid, leaks, deterioration, excess debris, other:					
Loading / Unloading Area:	A N	A N	A N	A N	A N
If "N", circle appropriate problem: cracks, ponding/wet spots, deterioration, other:					

OBSERVATIONS, COMMENTS, DATE AND NATURE OF REPAIRS OF ANY ITEMS INDICATED AS "NOT" ACCEPTABLE":_____

_____

_____

A= Acceptable N= Not Acceptable
(If an item is not applicable, enter N/A after it and draw a line through the acceptable/not acceptable row)

Part II

J. FACILITY DATA

1. Waste Management Facility Descriptions

   a. Aboveground Storage Tank: The tank is a 20,000-gallon steel tank. This tank is located within a containment system consisting of a 58' x 56' foundation slab with 36¼" to 38" perimeter walls as the floor slopes toward the south.

   b. Solvent Return/Fill Station: The station is a 54½' x 80' structure. It contains two wet dumpsters, which are used to receive returned solvent from containers and pump it to the used parts washer solvent tank. These dumpsters are not intended for storage but can hold a max. of 1008 gallons (504 gallons each).

   c. Container Storage Area: The container storage area is a 49¼' x 80' foot area with sloped floor and collection sump. The maximum storage capacity is 29,400 gallons with 6,912 gallons anticipated to be waste parts washer solvent dumpster mud containers, dry cleaning wastes, spent immersion cleaner, paint wastes, and/or Fluid Recovery Service (FRS) wastes.

2. Maximum Inventory of Wastes
   a. Used Parts Washer Solvent: 20,000 gallons
   b. Wet Dumpsters: 1008 gallons
   c. Containerized Waste: 6,912 gallons. (Note: This includes any combination of 5, 16, 30, 55, 85-gallon containers used for various management purposes).

CONTAINERS

The warehouse at the facility is depicted in Figure 8.1-1. The warehouse is used for storage of virgin materials, as well as permitted hazardous wastes and transfer wastes. The location of the permitted storage areas are shown as the container storage area in the figure.

CONTAINMENT SYSTEM

The warehouse area shown in Figure 8.1-1 occupies the eastern portion of the main site building. This warehouse area has concrete floors, and a central collection trench to form a spill containment system within the area.

The warehouse has a total containment capacity of 2,996 gallons, including approximately 500 gallons within a sloped floor trench and the remainder due to the sloped floor in the area. This containment volume was measured in July 1992 by filling the area with water. This task was performed as part of the construction permitting process for this facility. A copy of the engineer's certification report is provided in Appendix C.

The entire warehouse may store up to 29,400 gallons (the containment capacity is 10% of this storage capacity). This capacity includes both fresh product and used material. The sizes and numbers of each type of container may vary, but the total volume of hazardous wastes (including transfer wastes) will not exceed 6,912 gallons in the container storage area. Because the floor is sloped, significant volumes of liquid will flow toward the containment trench, avoiding the concern of containers in standing liquids.

The containment areas have been coated with Sikagard® 62 or equivalent. The manufacturer's statement and information regarding this product are provided in Appendix D. Safety-Kleen has identified an alternate concrete sealer/coating, known as Chem Tech One®. This product may be used at the facility in the future. The manufacturer's state that Sikagard® 62 and Chem Tech One®, when properly applied, are capable of withstanding the products handled by Safety-Kleen. Inspections of the Sealant in the containment areas will be conducted as described in Part II B. If the sealant is found to be worn or deteriorated such that repairs are warranted, the sealant will be repaired in accordance with manufacturers' specifications.

The warehouse is completely enclosed so no precipitation can enter it. In the unlikely event the building's sprinkler system is activated, the buildings' secondary containment system should be sufficient to contain the water. The firewater, which may have come in contact with hazardous materials, will be containerized and handled appropriately.

Spills from containers are removed by a hand-held, portable electric pump (the COMS pump), wet-dry vacuum, or sorbent materials. Since the characteristics of the stored wastes are known, no analyses are performed for the materials collected from the containment area. All collected materials are sent to a RCRA permitted recycling/reclamation facility.

Any small spill which might occur would generally puddle where it was spilled. The spilled material would be cleaned up where it puddle or be manually directed to the containment trench. In the event that a large spill were to occur, some dispersion would be expected to occur based on the direction, force, and pathway obstacles presented by and to the spill. Only a catastrophic event would result in an exceedance of the 2,996 gallon containment capacity. In this case, once outside the containment area, the wastes would flow onto paved surfaces outside the building. These are the same surfaces that serve to protect soils and ground water from contamination due to spills occurring during loading/unloading.

External Factors

The design of the facility is such that a harmful spill is highly unlikely to occur from most external factors. The storage tanks are inaccessible to non-Safety-Kleen personnel and the pump switches are located inside. Also, the container storage area is in a building which is inaccessible to unauthorized personnel.

1. *Vandalism* – Only extreme vandalism would result in a solvent spill or fire. Responses to spills and fires are described in the Contingency Plan (Section 5)

2. *Strikes* – A strike would not result in a solvent spill or fire.
3. *Power Failure* – A power failure would not result in a spill or fire. Should a power failure occur, all activities requiring electricity will cease.
4. *Flooding* – The site elevation is above the projected 100-year floodplain.
5. *Storms or Cold Weather* – The solvent return/fill station is covered to eliminate the possibility of rain or snow entering the dumpsters. No opportunity is foreseen to affect the facility with snow, cold weather, or storm weather.

Containment Building Closure Plan

The closure plan, closure activities, cost estimates for closure are found in Part II K.

INSPECTION PROCEDURES

Inspection of Safety Equipment

The purpose of the inspection plan is to establish a procedure and schedule for the systematic monitoring and inspection of emergency and spill control equipment to ensure proper operation, and to maintain compliance. Table 5.2-1 is an Inspection Schedule.

The Branch Manager or designee is responsible for carrying out the inspection in accordance with the following procedure and schedule.

- A weekly inspection of fire extinguishers must be performed to ensure that the tag date has not expired and the units are properly charged and accessible.
- A weekly inspection of eyewash stands must be performed to assure accessibility; check for proper operation of this equipment on a monthly basis. Inventory of the first-aid kits must be checked on a weekly basis.

- A weekly check of the supply of spill control equipment (absorbent material) must be performed
- A weekly check of the conditions and inventory of other emergency equipment will be made. This includes gloves, aprons, safety glasses, and other personal protective equipment.

Inspection of Security Equipment

The Branch Manager or designee, using the Weekly Inspection Log (Figure 5.2-1 or similar), inspects the security features of the facility weekly (e.g., gates and locks), looking for any evidence of sticking, corrosion, or unusual activity. The facility fence will be checked weekly for deterioration, gaps, and broken wire ties.

Inspection of Waste Management Facilities

The purpose of the inspection plan is to establish a procedure and schedule for the systematic monitoring and inspection of hazardous waste management and other material management facilities to ensure proper operation and maintain compliance. Table 5.2-1 provides an Inspection Schedule.

The Branch Manager or designee is responsible for carrying out the inspections of all hazardous waste management facilities in accordance with the following procedure and schedule.

Daily inspections of aboveground tanks will include the following:

- Note volume in tank.
- Observe tank exterior for loose anchoring, wet stops, leaks.
- Check the automatic high level alarm. In addition, measure the depth of used solvent in the tanks to confirm the proper functioning of the automatic alarm system and to determine unexpected deviations in tank measuring data, or a

sudden drop on liquid level, which may indicate leakage.

- Inspect secondary containment walls and piping.
- Inspect transfer pump for leaking seals and overhead motors.
- Inspect the solvent dispensing hose, fittings, and valve for any leaks, damage, or wear that could cause a leak to develop.
- Inspect the valves for proper seal. Stem leaks from worn glands and warped valve bodies should be repaired. If the valve cannot be repaired, replace the unit.

Also, the tanks will be visually inspected and tested periodically.

Daily inspection of the solvent return receptacle (wet dumpster) will consist of an inspection for leaks and excess dumpster mud build-up.

Daily inspections of the container storage area include the following:

- Verify that total volume is within permitted limits.
- Physically examine the condition of containers to verify that leaks have not occurred since the last inspection.
- Verify that all container identification, dates, and hazardous waste labels are attached and current.
- Inspect container placement and stacking such as aisle space, height, and stability of stacks.
- Examine containment areas to detect signs of deterioration and failure of the containment system such as cracks, breakage, settlement, and spillage.

Corrective Action

Any discrepancies or deficiencies found during routine inspections will be recorded in the inspection log and brought to the attention of a supervisor. At this time an evaluation of seriousness of the problem will be noted and a decision made if the situation requires immediate action or the problem can be handled as routine maintenance. The evaluation

of the seriousness of the problem will be recorded in the facility's inspection log. If the problem poses a threat to human health of the environment, action will be taken immediately. The Branch Manager has the overall responsibility for resolving any discrepancies found during the routine inspection.

TABLE 5.2-1

INSPECTION SCHEDULE

Area/Equipment	Specific Item	Types of Problems	Frequency of Inspection
Safety Equipment	Fire Extinguishers	Overdue inspection Inadequate charge Inaccessible	Weekly
	Eyewash	Disconnected/malfunctioning valves Pressure Inaccessible	Weekly
	First-Aid Kit	Inadequate inventory	Weekly
	Spill Cleanup Equip	Inadequate supply	Weekly
	PPE	Inadequate supply	Weekly
Security Equipment	Gates and Locks	Sticking, corrosion, lack of warning signs	Weekly
	Fence	Broken ties, corrosion, holes	Weekly
Storage Tanks	Volume in Tank	Never more than 95% full	Daily
	Tank Exterior	Rusty, loose anchoring, grounding, wet spots, leaks, discoloration	Daily
	High Level Alarms	Malfunctioning siren/light	Daily
	Volume Gauges	Disconnected/ sticking, condensation	Daily
Secondary Containment	Bottom and Walls	Cracks, debris, ponding, wet spots, stains, deterioration, displacement, leaks	Daily
	Rigid Piping and Supports	Distortion, corrosion, paint failures, leaks	Daily
Transfer Pumps and Hoses	Pump Seals	Leaks	Daily
	Motors	Overheating	Daily
	Fittings	Leaks	Daily
	Valves	Leaks, sticking	Daily
	Hose Connections and Fittings	Cracks, loose, leaks	Daily
	Hose Body	Crushed, cracked, thin spots, leaks	Leaks

TABLE 5.2-1

INSPECTION SCHEDULE

Area/Equipment	Specific Item	Types of Problems	Frequency of Inspection
Return/Fill Station	Wet Dumpster	Excess sediment build-up, leaks, rust, split seams, distortion, deterioration, excess debris	Daily
Container Storage Area	Total Volume in Storage Condition of Drums Stacking/Placement/Aisle Space	Exceeds permitted limit Missing or loose lids, labels missing, incomplete or incorrect, rust, leaks, distortion Containers not on pallets, unstable stacks, inadequate aisle space	Daily Daily Daily
Secondary Containment	Curbing, Floor and Sump	Ponding/wet spots, deterioration, displacement, leaks, other	Daily

Daily Inspection Log Sheets
Medley, FL

Figure 5.2-1
INSPECTION LOG SHEET FOR
DAILY INSPECTION OF GATES AND LOCKS

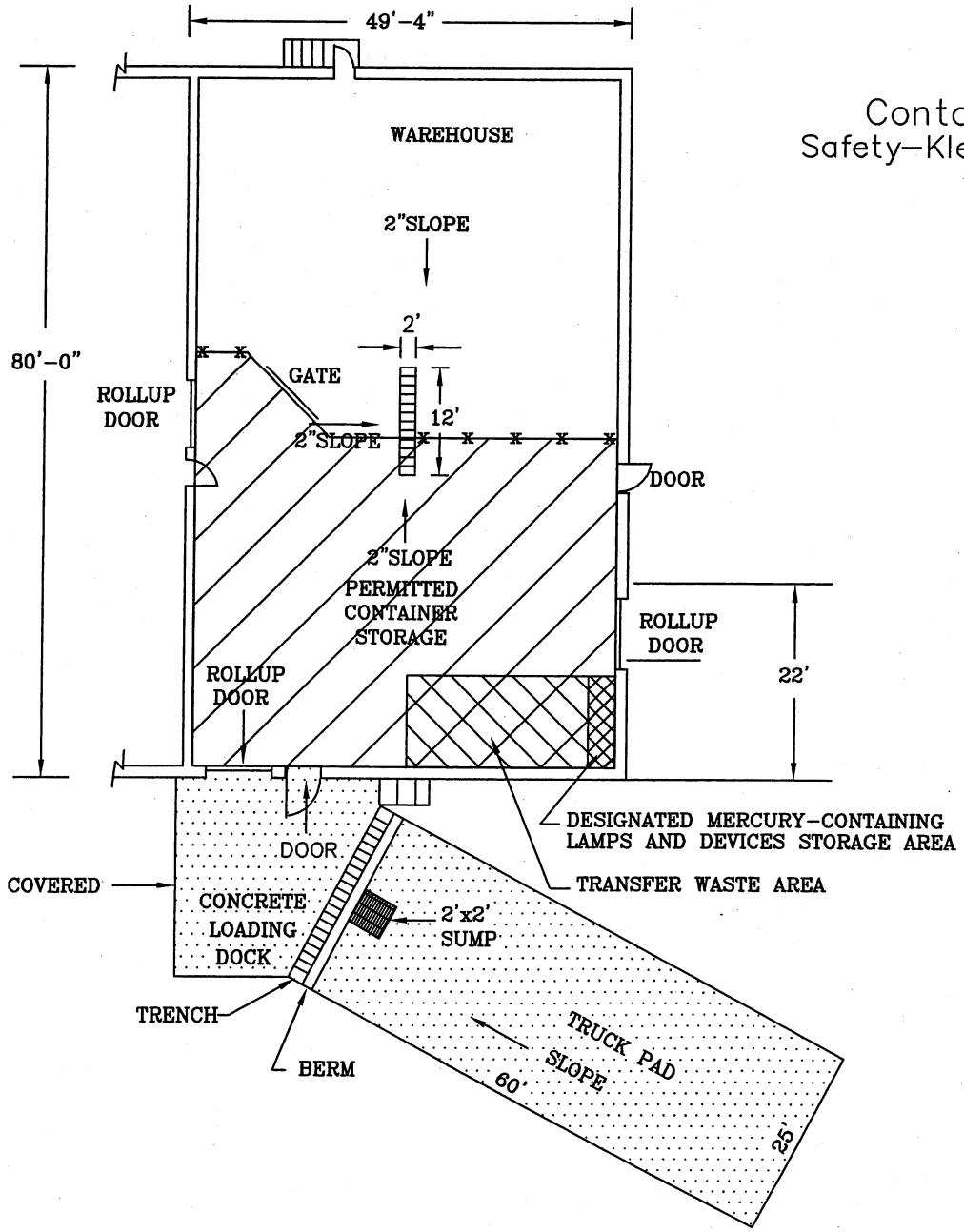
Check all gates and locks for security, sticking, corrosion, lack of warning signs, or uncommon activity.

Day of Week	Date	Time	Status	Name
MONDAY				
TUESDAY				
WEDNESDAY				
THURSDAY				
FRIDAY				
SATURDAY**				
SUNDAY**				

**** If employees are working or handling RCRA regulated materials or their storage units on Saturday or Sunday, a daily inspection must be completed.**

REVISION 0 – 09/19/07

Figure 8.1–1
Container Storage Area
Safety–Kleen Systems, Inc. Facility
Medley, Florida



LEGEND

- CONCRETE
- AREA USED FOR WASTE TRANSFER
- GRATING
- FENCE

N

0 APPROXIMATE SCALE 20

FEET

ERM

Part II

K. CLOSURE PLAN

Safety-Kleen constructed the Medley Branch with the intent that it will be a long-term facility for the distribution of Safety-Kleen products. No on site disposal activity occurs at the facility and, hence no disposal capacity will be exhausted that will necessitate closure of the facility. Based on current business and facility conditions, the Medley facility is expected to remain in operation at least until the year 2025.

In the event that some presently unforeseen circumstance(s) would result in the discontinuance of operations and permanent closure or sale of the facility, this closure plan identifies the steps necessary to close the facility at any point during its intended life. This plan should be applied to the tanks system, container storage areas, and equipment used by the facility for hazardous waste management to accomplish the closure performance standard of 40 CFR 264.111. It is intended that all closures will be complete and final with removal of waste and decontamination of the facility and associated equipment. This will eliminate the need for maintenance after closure and the possibility of escape of hazardous waste constituents into the environment.

FACILITY DATA

1. Waste Management Facility Descriptions
    a. Aboveground Storage Tank: The tank is a 20,000-gallon steel tank. This tank is located within a containment system consisting of a 58' x 56' foundation slab with 36¼" to 38" perimeter walls as the floor slopes toward the south.
    b. Solvent Return/Fill Station: The station is a 54½' x 80' structure. It contains two wet dumpsters, which are used to receive returned solvent from containers and pump it to the used parts washer solvent tank. These dumpsters are not intended for storage but can hold a max. of 1008 gallons (504 gallons each).

c. Container Storage Area: The container storage area is a 49¼' x 80' foot area with sloped floor and collection sump. The maximum storage capacity is 29,400 gallons with 6,912 gallons anticipated to be waste parts washer solvent dumpster mud containers, dry cleaning wastes, spent immersion cleaner, paint wastes, and/or Fluid Recovery Service (FRS) wastes.

2. Maximum Inventory of Wastes
   a. Used Parts Washer Solvent: 20,000 gallons
   b. Wet Dumpsters: 1008 gallons
   c. Containerized Waste: 6,912 gallons. (Note: This includes any combination of 5, 16, 30, 55, 85-gallon containers used for various management purposes).

CLOSURE PROCEDURES

Container Storage Areas

- At closure, all containers present at the facility will be sent to a Safety-Kleen recycle center, or third party facility where the contents in the containers will be reclaimed and the containers cleaned for reuse. The containers will be removed and transported with proper packaging, labeling, and manifesting.
- The concrete floor, spill containment area, and walls will be scrubbed with a detergent solution and rinsed with clean water to remove waste residuals from the surface. A final rinsate sample will be collected and analyzed to determine the effectiveness of decontamination. Unless otherwise designated in the formal closure plan, one rinsate sample will be collected from the container storage area. The rinsate sample will be analyzed by EPA method 6010 for the eight RCRA metals and nickel, and for volatile and semivolatile oragnics by EPA methods 8015, 8260, and 8270. The area will continue to be scrubbed and rinsed until concentrations meet Ground Water Cleanup Target Levels (GWCTLs) established in Chapter 62-777, Florida Administrative Code (FAC).

Decontamination of the mercury-containing lamps and devices storage area will be conducted at the time of closure as part of the overall decontamination of the container storage areas. No additional, special decontamination of the mercury-containing lamps and devices storage area will be conducted at the time of closure, because any decontamination associated with releases from mercury-containing lamps and devices will be conducted at the time of release.

- Decontamination (i.e., detergent wash and clean rinse) fluids will be collected and contained for proper management. One representative sample of the contained fluids will be collected to determine whether the water is hazardous. This determination will be made by laboratory analysis of the sample for the metals and oragnics (excluding pesticides/herbicides) on the TCLP list. (Note: This wash water will be from all areas undergoing decontamination, not just from the container storage areas.)
- If the wash water or other wastes generated in the closure process are determined to be hazardous, they will be disposed of properly as a hazardous waste. Otherwise, the material will be disposed of as an industrial waste. Assumptions of wash water generation are based on Safety-Kleen's past experience from other facility closures. The generated wash water is expected to be non-hazardous based on Safety-Kleen's experience from other facility closures.
- Equipment to be used to clean this area includes mops, pails, scrub brushes, a wet/dry vacuum, and containers. The mops, pails, and scrub brushes will be containerized and disposed of as hazardous waste. The wet/dry vacuum and containers used will be washed with a detergent solution and rinsed to decontaminate them.

Solvent Return/Fill Station

- At closure, any sludge in the wet dumpsters ("dumpster mud") will be cleaned out and containerized, labeled, and manifested for proper disposal.

- The metal superstructure components of the station (i.e., the wet dumpsters and the dock grating) will be cleaned by appropriate means to remove visible contamination. Safety-Kleen intends to recycle these components as scrap metal in accordance with 40 CFR 261.6(a)(3)(ii), or to reuse them at another Safety-Kleen facility. Accordingly, decontamination of the components is required only to the extent necessary for safe demolition, storage, and transportation of the scrap.
- The concrete floor in the return/fill station will be scrubbed with a detergent solution and rinsed with clean water to remove waste residuals from the surface. A final rinsate sample will be collected and analyzed to determine the effectiveness of decontamination. Unless otherwise designated in the formal closure plan, the rinsate sample will be analyzed for the same constituents as the container storage area rinsate sample. The area will continue to be scrubbed and rinsed until rinsate concentrations meet GWTLs established in Chapter 62-777, FAC.

Aboveground Storage Tank System

Metal Components of the Tank Storage System

- At closure, the contents of the tank will be removed to a tanker truck using existing unloading equipment and subsequently transported to a Safety-Kleen recycle center, or 3rd party facility.
- Once the contents have been drained, the tank will be opened by removing the manways and vented by supplying fresh air to the interior space of the tank. Any residual wastes will be removed via vacuum for recycling with the previously drained wastes.
- The interior of the tank as well as all associated piping and appurtenant equipment will then be cleaned by appropriate means to remove visible contamination. Safety-Kleen intends to recycle the tank, piping, and appurtenant equipment as scrap metal in accordance with 40 CFR 261.6(a)(3)(ii), or to reuse

them at another Safety-Kleen facility. Accordingly, decontamination of the metal components is required only to the extent necessary for the safe demolition, storage, and transportation of the scrap.

Concrete Containment System

- Final disposition of the concrete containment system within which the waste tank is located will depend in part upon the presence or absence of underlying soil contamination. To make that determination, the upper six inches of soil immediately below the concrete slab will be sampled at two locations, as follows:
    1. Under the waste tank;
    2. At the containment system pumps.
- These sample locations may be adjusted as actual field conditions warrant, but a minimum of two samples will be retrieved. These samples will be analyzed by EPA Method 6010 for the eight RCRA metals and nickel, and for volatile and semivolatile organics by EPA Methods 8015, 8260, and 8270.
- The perimeter walls and foundation slab of the secondary containment area will be scrubbed with a detergent solution and rinsed with clean water to remove waste residuals from the surface. A final rinsate sample will be collected and analyzed to determine the effectiveness of decontamination. Unless otherwise designated in the formal closure plan, the rinsate sample will be analyzed for the same constituents as the container storage area rinsate sample. The area will continue to be scrubbed, rinsed, and resampled until rinsate concentrations meet GWTLs established in Chapter 62-777, FAC. Safety-Kleen anticipates that proper maintenance of the concrete containment system will allow the slab to remain in place at closure.

- Safety-Kleen will proceed with demolition of the perimeter walls. If it is determined that soil contamination exists beneath the foundation slab, Safety-Kleen will demolish the entire concrete structure and complete a further delineation of the extent of soil contamination to be removed to complete closure. An additional work plan will be prepared to guide the soil assessment, removal, and disposal activities that Safety-Kleen will implement to address residual soil contamination.
- Prior to demolition of the perimeter walls, one representative composite sample of the construction materials will be collected and submitted for analyses (by TCLP) of metals and organics (excluding pesticides and herbicides) unless an alternate analytical protocol is required by the selected disposal facility. The representative composite sample will include biased grab samples collected from areas of staining. If no stained areas are evident, the grab sample locations will be randomly selected. If the construction materials are classified as non-hazardous using TCLP, then they will be disposed of as construction debris in an appropriately permitted disposal facility. In the event the construction materials are identified as hazardous using TCLP, the construction materials will be disposed of as a hazardous waste in accordance with RCRA regulations.
- If the foundation slab must be removed, it will be demolished and the construction materials tested using TCLP in the same manner as that described above for the walls of the secondary containment system.
- If soil removal becomes necessary, Safety-Kleen will backfill the excavated area with clean, compacted general fill material graded to match existing surfaces and to preclude ponding of water. To ensure backfill is clean (i.e., is not contaminated with constituents at concentrations above Florida soil cleanup goals or site background (whichever is higher)), one representative composite sample of the backfill sample will be analyzed by EPA Method 6010 for the eight RCRA metals and nickel, and by EPA Methods 8015, 8260, and 8270.

FACILITY CLOSURE SCHEDULE AND CERTIFICATION

- Safety-Kleen may amend the closure plan at any time during the active life of the facility. The active life of the facility is that period during which wastes are periodically received. Safety-Kleen will amend the plan any time changes in operating plans or facility design affect the closure plan or whenever a change occurs in the expected year of closure of the facility. The plan will be amended within 60 days of the changes.
- Safety-Kleen will notify the FDEP of its intent to close the facility by submitting an application for a closure permit pursuant to Chapter 62-730.260(1), FAC. This application will be submitted no later than 60 days before the final receipt of hazardous wastes by the facility or at the time specified in the current operating permit.
- Within 90 days of receiving the final volume of hazardous wastes, or 90 days after issuance of a closure permit, if that is later, Safety-Kleen will remove from the site all hazardous wastes in accordance with the approved closure plan. The Regional Administrator may approve a longer period if Safety-Kleen demonstrates that:
    1. The activities required to comply with this paragraph will, of necessity, take longer than 90 days to complete; or
    2. The following requirements are met:
        a) The facility has the capacity to receive additional wastes;
        b) There is a reasonable likelihood that a person other than Safety-Kleen will recommence operation of the site;
        c) Closure of the facility would be incompatible with continued operation of the site; and
        d) Safety-Kleen has taken and will continue to take all steps to prevent threats to human health and the environment.
- Safety-Kleen will complete closure activities in accordance with the approved closure plan within 180 days after receiving the final volume of wastes or 180

days after approval of the closure plan, whichever is later. When closure is completed, all facility equipment and structures shall have been properly disposed of, or decontaminated by removing all hazardous waste and residues.

- Within 60 days of closure completion, Safety-Kleen will submit certification by an independent registered professional engineer that the facility has been closed in accordance with the specifications in the approved closure plan.

Figure 10.3-1 presents a typical closure schedule anticipated for the Medley facility.

CONTINGENT POST-CLOSURE PLAN

The tank system at the Medley facility meets the secondary containment requirements of 40 CFR 264.193, and is, therefore, not required to have a contingent post-closure plan under 40 CFR 264.197(c). In addition, Safety-Kleen intends to remove or decontaminate all tank system components, associated containment systems, and contaminated soils (if any) at the time of closure. However, should future conditions indicate that all contaminated soils and tank system components cannot practicably be decontaminated or removed, then a plan to perform post-closure care in accordance with the post-closure care requirements that apply to landfills (40 CFR 264.310) will be prepared for implementation upon FDEP approval.

CLOSURE COST ESTIMATE

The cost for closure of the facility is estimated in the following worksheets and summarized as follows:

- Project Coordination and Scheduling $3,860
- Mobilize to Site and Prepare for Closure $54,309
- Storage Tank Decontamination and Removal $19,743
- Decontaminate Return/Fill Station $20,689

• Decontaminate Container Storage Area	$8,849
• Containerize, Stage, Transport and Dispose of Decon Wastes	$11,626
• Closure Certification Report	$5,157
Subtotal	$124,234
Location Factor for RS Means Rate	0.87
Total Closure Cost Estimate (Adjusted for Location)	$112,094
(2007 dollars)	

P. Information Requirements Regarding Potential Releases From Solid Waste Management Units

Facility Name Safety-Kleen Systems, Inc

EPA/DEP I.D. No. FLD984171694

Facility location Medley (city) Florida (state)

1. Are there any of the following solid waste management units (existing or closed) at your facility? A solid waste management unit (SWMU) is a discernable unit at which solid wastes have been placed at any time, irrespective of whether the unit was intended for the management of solid or hazardous waste. Such units include all areas at a facility where solid wastes have been routinely and systematically released, as described in the July 27, 1990 Federal Register (55 FR 30798).

DO NOT INCLUDE HAZARDOUS WASTE UNITS CURRENTLY SHOWN IN YOUR PART B APPLICATION.

landfill	☐ Yes	☒ No
surface impoundment	☐ Yes	☒ No
land farm	☐ Yes	☒ No
waste pile	☐ Yes	☒ No
incinerator	☐ Yes	☒ No
storage tank	☐ Yes	☒ No
container storage area	☐ Yes	☒ No
injection wells	☐ Yes	☒ No
wastewater treatment units	☐ Yes	☒ No
transfer station	☐ Yes	☒ No
waste recycling operations	☐ Yes	☒ No
land treatment facility	☐ Yes	☒ No
boiler/industrial furnace	☐ Yes	☒ No
other (units not listed above)	☒ Yes	☐ No

2. If there is a "yes" answer to any of the items in 1. above, on separate sheet(s) of paper, provide a description of the wastes that were stored, treated or disposed of in each unit. In particular, focus on whether or not the wastes would be considered hazardous wastes or hazardous constituents under RCRA. (Hazardous wastes are those identified in 40 CFR Part 261. Hazardous constituents are those listed in Appendix VIII of 40 CFR Part 261.) Include any available data on quantities or volumes of wastes disposed of and the dates of disposal. Provide a description of each unit and include capacity, dimensions, and location at the facility. Provide a site plan, if available, and the dates of operation of the unit [40 CFR 270.14(d)(1)].

3. On separate sheet(s) of paper, describe all data available on all prior or current releases of hazardous wastes or constituents to the environment that may have occurred in the past or may still be occurring, for each unit noted in 1. above and also for each hazardous waste unit in your Part B application [40 CFR 270.14(d)(1)].

   Provide the following information for each SWMU:

   a. Date of release.
   b. Specifications of all wastes managed at the unit, to the extent available.
   c. Quantity or volume of waste released.
   d. Describe the nature of the release (i.e., spill, overflow, ruptured pipe or tank, etc.)
   e. Location of the unit on the topographic map provided under 40 CFR 270.14(b)(19).
   f. Designate the type of unit.
   g. General dimensions and structural description (supply any available drawings).
   h. Dates of operation.

4. On separate sheet(s) of paper, provide for each unit all analytical data that may be available which would describe the nature and extent of the environmental contamination that exists as a result of the prior releases described in 3. above. Focus on the concentrations of hazardous wastes or constituents present in contaminated soil or groundwater [40 CFR 270.14(d)(3)].

Date	Material	Amount (gal)	
09/30/92	Perchloroethylene	1-2	Leaky drum within containment area.
04/02/93	Used Solvent	7	Wet dumpster overfilled within spill containment area due to nozzle being left partially open.
04/12/93	Trichloroethylene	<1	Leaky drum within containment area.
04/26/93	Trichloroethylene	<0.25	Leaky drum within containment area.
05/06/93	Used Solvent	2	Leaking seal on waste solvent pump; within secondary containment.
09/29/93	Used Solvent	5	Drum of sludge generated while cleaning wet dumpster tipped; within secondary containment.
09/30/93	Product Solvent	1	Leaky nozzle; within secondary containment.
02/02/94	Solvent Sludge	19	Employee slipped while dumping sludge into wet dumpster.
07/13/95	Lacquer Thinner	5	5-gallon container fell off pallet; completely recovered with absorbent material.
10/23/96	105 Solvent	32	Faulty tank coupling resulted in spill within secondary containment
08/06/98	Used Solvent	6	Drum of waste solvent tipped and spilled in secondary containment when driver was off-loading drum at return and fill station.
11/12/98	Perchloroethylene	8	Leaky drum within containment area.
11/09/00	Used Oil	50	Faulty connection between used oil truck and tanker truck in containment area.
08/08/01	Paint Waste	16	Drum bottom rusted out within warehouse containment area.
11/26/01	Oily Water	0.5	Faulty hose gasket caused release into secondary containment.
12/27/01	Non-reg Liquid	10	Leaking drum in warehouse – cleaned up with absorbent material.
11/27/02	Used Solvent	3	Overflow valve backed up due to quantity gauge malfunction on tank. Material released under Return/Fill dock.
10/05/05	Used Oil	40	Cap on disposal line of Oil truck was not properly secured causing a slow leak at night onto containment pad.
05/15/06	Oily Water	60	Pump seal broke on tanker causing spill onto tank containment pad.
09/20/06	Used Oil	60	Tanker blew hose spraying oil into tank farm and on tank containment pad.

Part II

Q. INFORMATION REQUIREMENTS FOR SOLID WASTE MANAGEMENT UNITS

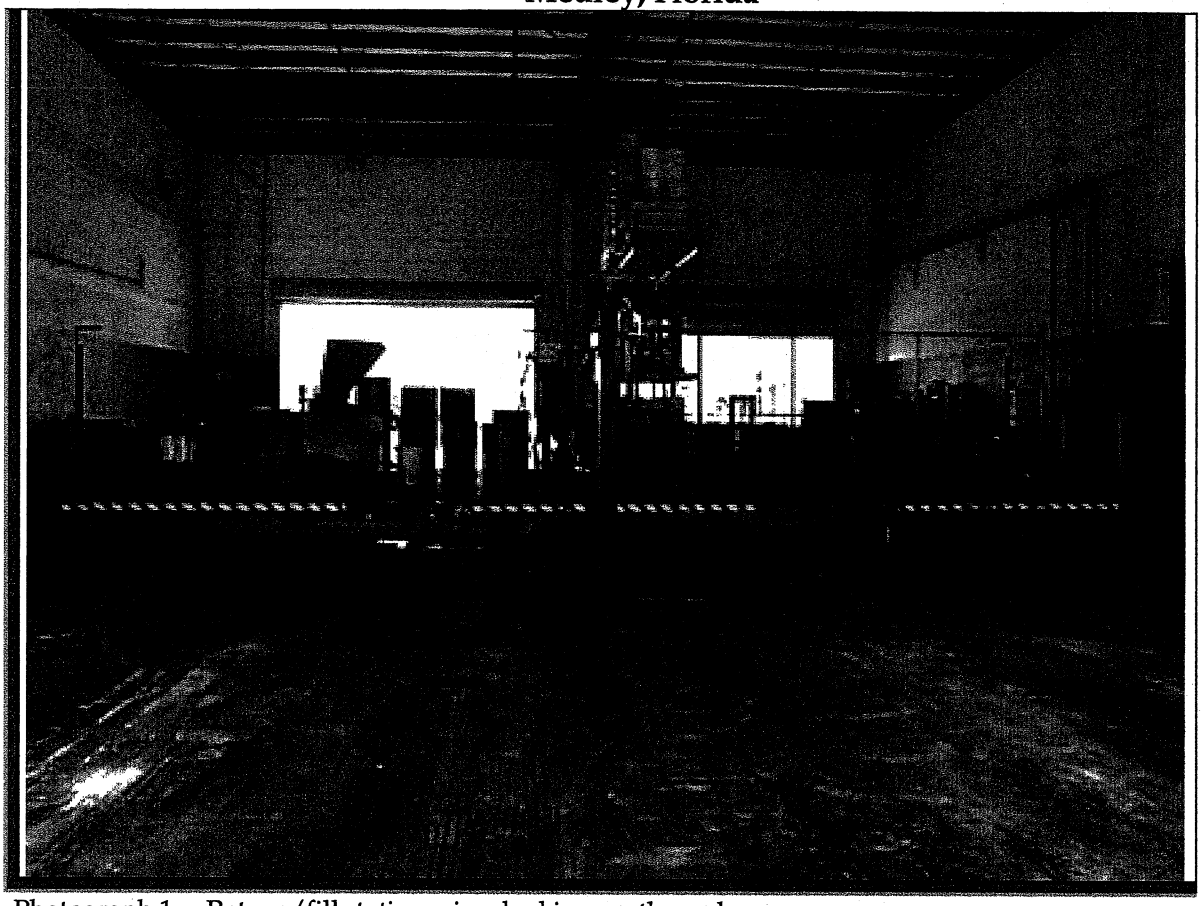
Part I.Q. of the Florida Department of Environmental Protection's (FDEP's) Application for a Hazardous Waste Permit outlines the information requirements for solid waste management units (SWMU's) at the facility. This section provides the required information.

On February 12, 1993, the facility was issued a HSWA permit from Region 4 of the United States Environmental Protection Agency (USEPA). The HSWA permit (Permit No. FLD 984171694) expired on February 12, 2003 and all HSWA corrective action conditions were incorporated into the state permit issued on June 24, 2002.

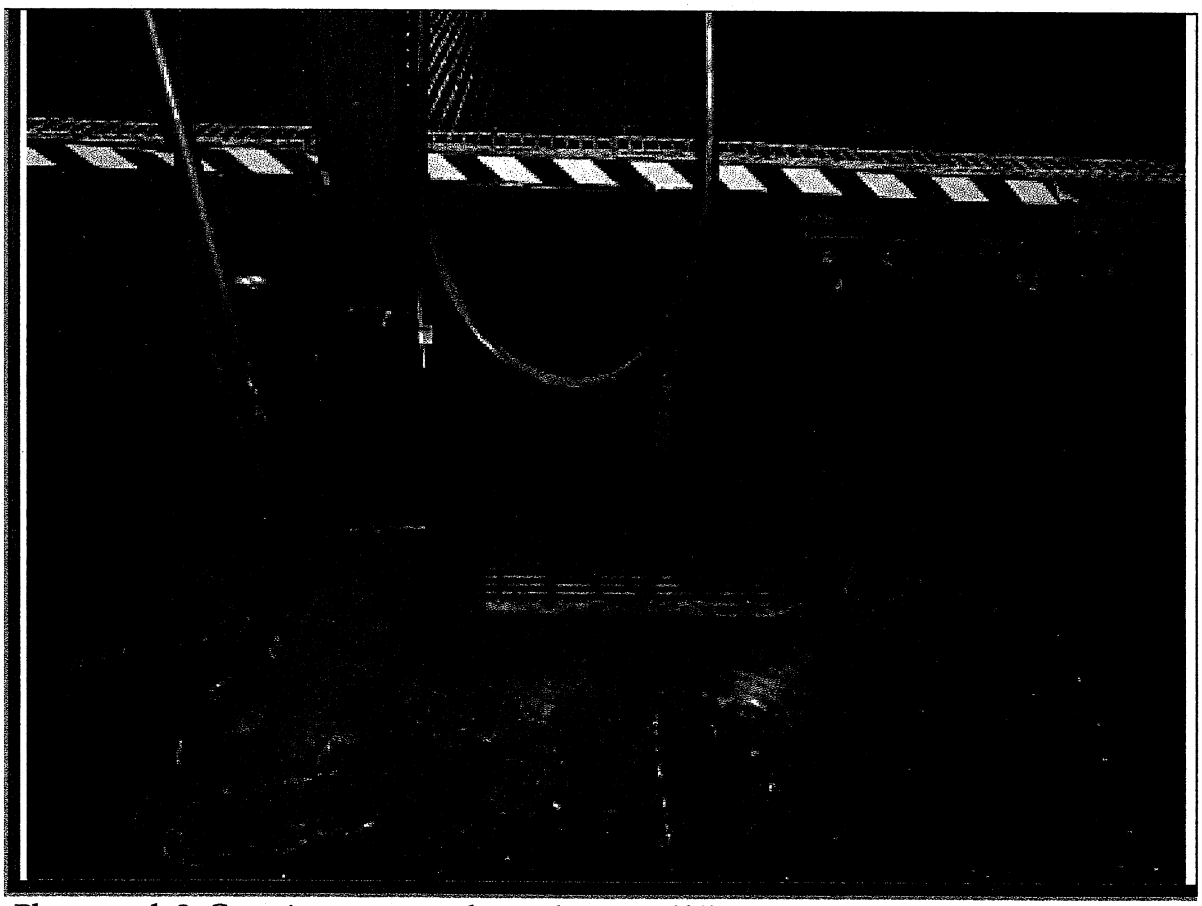
The USEPA conducted a RCRA Facility Assessment (RFA) at the Medley facility and identified 3 SWMU's at the facility. The 3 SWMU's are listed below.

SWMU NUMBER	DESCRIPTION
1	Container Storage Area/Transfer Waste Area
2	Tank Storage Area
3	Return/Fill Area

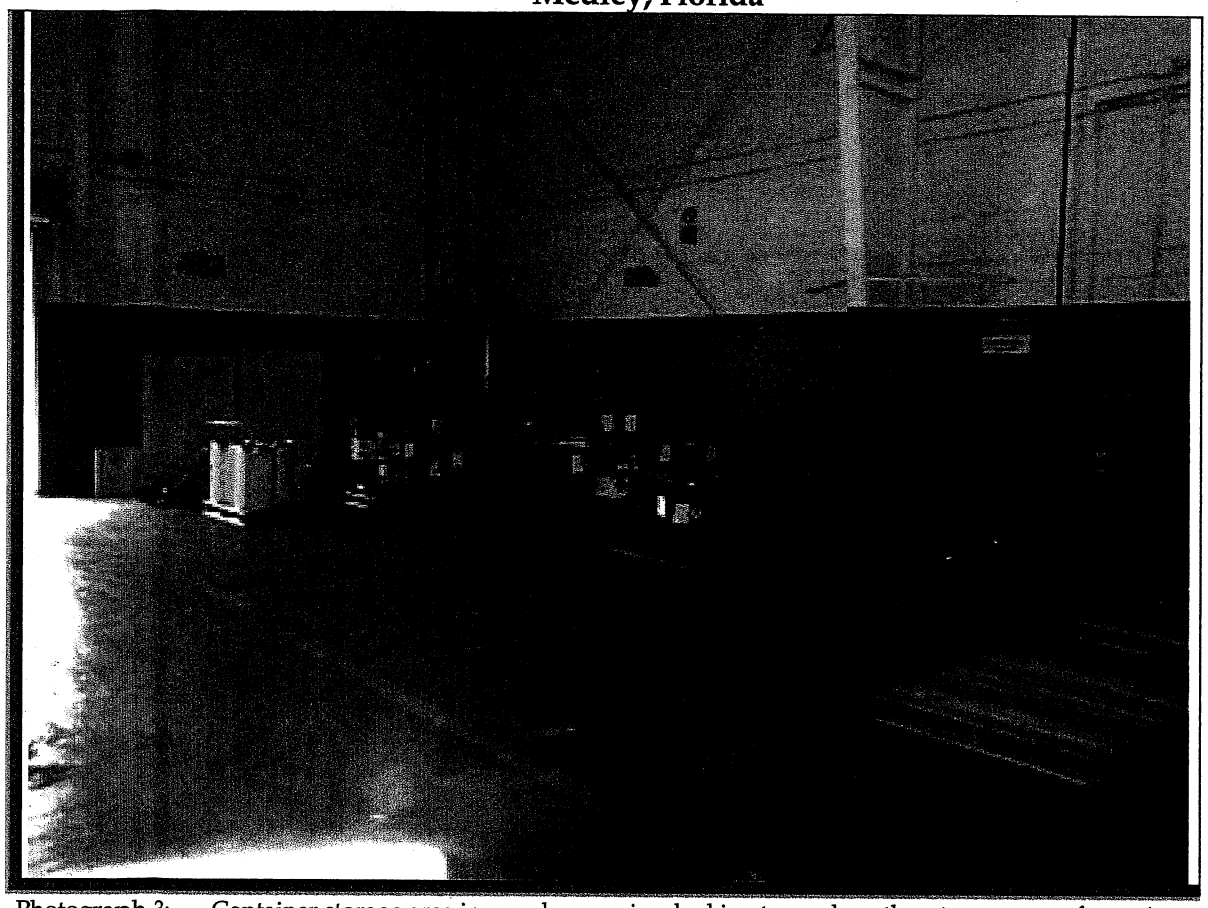
Appendix A
Site Photographs



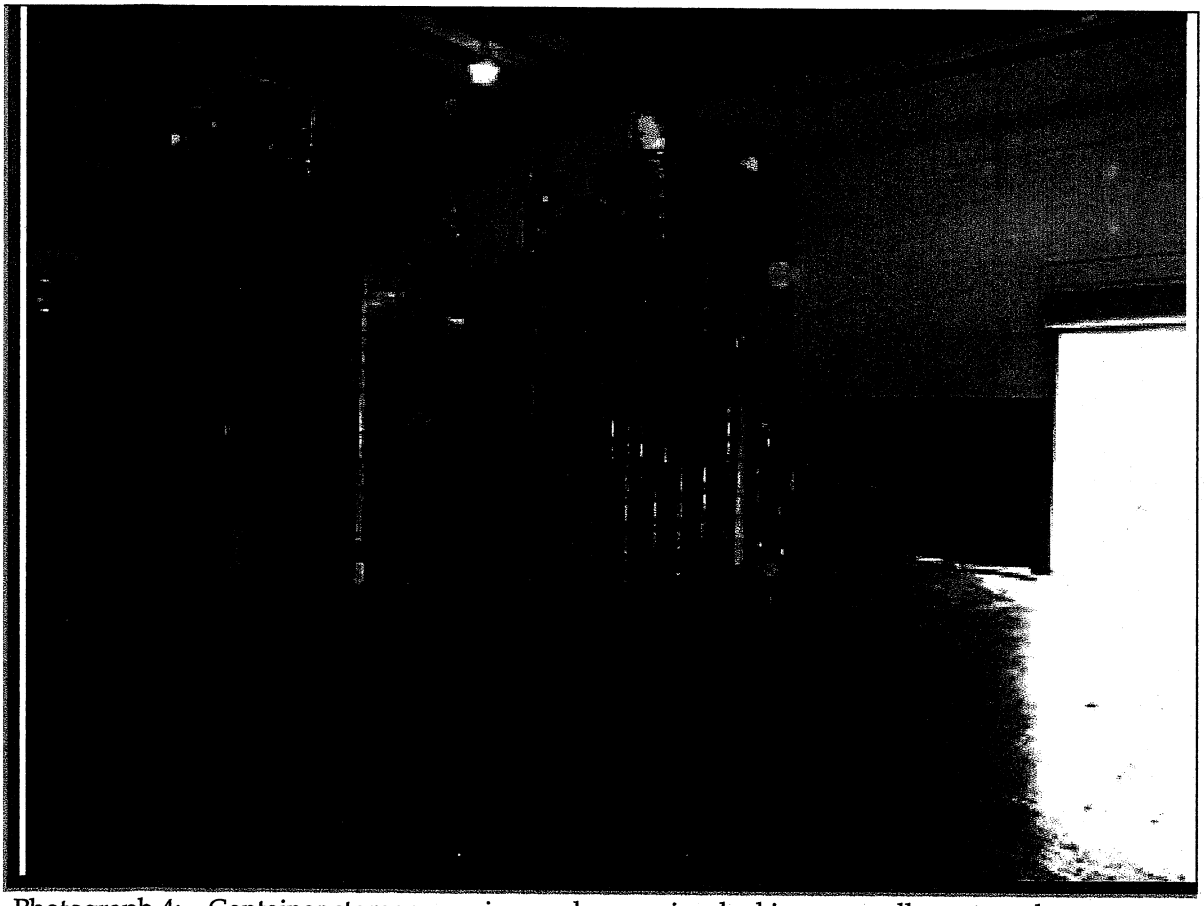
Photograph 1: Return/fill station; view looking northward.



Photograph 2: Containment sump beneath return/fill station; view looking northward beneath the grating.



Photograph 3: Container storage area in warehouse; view looking toward southeastern corner of container storage area.



Photograph 4: Container storage area in warehouse; view looking generally eastward.

Photograph 5: Truck dock behind warehouse; view looking westward.

Photograph 6: Tank storage area; view looking northward.

Appendix B
Chemical Analysis Reports

2006 Summary Table

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C4C040264001	C4C310280001	C4D080293001	C4D080299001	C4D080306001	C4D120175001	C4E040222001	C4E040290001	C4E190304001	C4E280274001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Boise, ID	Dodge City, KS	Cohoes, NY	Cohoes, NY	Cohoes,NY	Clackamas,OR	Columbus,GA	High Point,NC	Lackawanna,NY	Albuquerque,NM
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.067	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.078	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	<<<<<<<<<<0.05	0.43	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.077	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	0.084	0.59	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	1.4	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.21	0.17	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
METALS														
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<<<<<<<0.1	0.95	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.37	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.27
Barium	77	14.1	D005	100	49.6	396	2.2	<<<<<<<<<<2	263	43.8	99.7	28.4	3	144
Cadmium	77	<0.05	D006	1	0.062	11.7	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	2.9	0.58	<<<<<<<<<<0.05	0.2	<<<<<<<<<<0.05	5.9
Chromium	77	0.44	D007	5	0.63	19.7	0.91	0.62	17.1	1.2	1	0.089	0.16	5.5
Lead	77	0.28	D008	5	0.25	58.9	2	2	115	0.53	0.39	0.1	0.054	1.6
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.002	0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002
Selenium	77	<0.05	D010	1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.11	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.062	0.15
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.15	<<<<<<<<<<0.05	0.058	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.12
Misc														
Flash Point	83	>200	D001	140	118	141	>201	136	171	155	>201	>201	>201	>201
pH	77	10.2	D002	2-12.5	10.7	9.3	10.8	10.7	10.8	7.6	9.6	9.4	9.8	8.7
VOA														
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Benzene	77	<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	5.5	470	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	1	380	4.8	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	50	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C4E280306001	C4E280350001	C4E280353001	C4F070188001	C4F070189001	C4F070191001	C4F090294001	C4F090369001	C4F160272001	C4F250424001
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Year / Reg Limit	2004 / No_ Amityville,NY	2004 / Amityville,NY	2004 / No_ Amityville,NY	2004 / Avon,NY	2004 / Avon,NY	2004 / Avon,NY	2004 / Raleigh,NC	2004 / Charlotte,NC	2004 / St_ Paul,NC	2004 / Denton,TX
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.055
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.069
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
METALS														
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.15
Barium	77	14.1	D005	100	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	14.1	42.2	33.4	40.6	3.1	25.6	<<<<<<<<<<2	143
Cadmium	77	<0.05	D006	1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.15	0.12	0.14	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.15	0.49
Chromium	77	0.44	D007	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.42	1.4	1.1	1.3	<<<<<<<<<<0.05	0.33	0.1	2.4
Lead	77	0.28	D008	5	<<<<<<<<<<0.03	<<<<<<<<<<0.03	0.4	0.53	0.45	0.57	<<<<<<<<<<0.03	0.077	3.2	2.8
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002
Selenium	77	<0.05	D010	1	<<<<<<<<<<0.05	0.059	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.1
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.06	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Misc														
Flash Point	83	>200	D001	140	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	126
pH	77	10.2	D002	2-12.5	11.7	11.2	9.8	10.1	9.5	10.1	9.5	7.8	11.6	7
VOA														
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Benzene	77	<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	0.31	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	18	17	4.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	2.4
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C4F300272001	C4G090348001	C4G090357001	C4G090363001	C4G090401001	C4G090435001	C4G290338001	C4H060211001	C4H060421001	C4H250289001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Wichita,KS	Omaha,NE	Syracuse,NY	Syracuse,NY	Syracuse,NY	pe Girardeau,MC	London,ON	Morrow,GA	Duncan,BC	Tallahassee,FL
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	<<<<<<<<<<0.05	0.81	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	<<<<<<<<<<0.05	0.14	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.3
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<37	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<1.5
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.6
METALS														
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	0.15	<<<<<<<<<<0.5
Barium	77	14.1	D005	100	6.1	125	10.2	<<<<<<<<<<2	2	<<<<<<<<<<2	14.4	<<<<<<<<<<10	73.4	<<<<<<<<<<10
Cadmium	77	<0.05	D006	1	<<<<<<<<<<0.05	0.097	0.054	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.059	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1
Chromium	77	0.44	D007	5	0.12	2.6	0.22	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.17	0.44	<<<<<<<<<<0.5	1.2	<<<<<<<<<<0.5
Lead	77	0.28	D008	5	0.14	0.53	0.14	<<<<<<<<<<0.03	0.048	0.46	9.9	<<<<<<<<<<0.1	0.38	<<<<<<<<<<0.5
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.0002
Selenium	77	<0.05	D010	1	0.093	0.058	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.067	<<<<<<<<<<0.25	0.16	<<<<<<<<<<0.25
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5
Misc														
Flash Point	83	>200	D001	140	136	>201	121	>201	>201	>201	>201	>201	126	>201
pH	77	10.2	D002	2-12.5	10.6	9.6	9.2	9	8.4	9.3	10.1	11.2	12.4	12.5
VOA														
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
Benzene	77	<<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	<<<<<<<<<<2.5	4.4	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	9.8	<<<<<<<<<<0.2	21	10	65	0.08	<<<<<<<<<<0.2	1	200	<<<<<<<<<<0.2
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.38	<<<<<<<<<<2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C4I220178001	C4L140266001	C5C170314001	C5D260236001	C5D270371001	C5E250249001	C5E260337001	C5F140200001	C5F230328001	C5F230367001
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Year / Reg Limit	2004 Tucson,AZ	2004 Clackamas,OR	2005 Albuquerque,NM	2005 High Point,NC	2005 Clackamas,OR	2005 Raleigh,NC	2005 Lackawanna,NY	2005 Denton,TX	2005 Syracuse,NY	2005 Syracuse,NY
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400		<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2		<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13		<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.063	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.098	<<<<<<<<<0.05
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	1.1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13		<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5		<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3		<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.057	<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100		<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
METALS														
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Barium	77	14.1	D005	100	4.5	2.1	<<<<<<<<<2	14.5	<<<<<<<<<2	12.2	84.6	46.2	17	<<<<<<<<<2
Cadmium	77	<0.05	D006	1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.47	0.11	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Chromium	77	0.44	D007	5	0.088	0.1	0.13	0.31	<<<<<<<<<0.05	0.14	1.9	0.81	0.2	<<<<<<<<<0.05
Lead	77	0.28	D008	5	0.074	0.083	0.33	0.098	<<<<<<<<<0.03	0.24	0.5	1.4	0.14	0.05
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002
Selenium	77	<0.05	D010	1	0.14	0.06	<<<<<<<<<0.05	0.079	<<<<<<<<<0.05	0.056	<<<<<<<<<0.05	0.064	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Misc														
Flash Point	83	>200	D001	140	>201	>200	>200	>200	>200	>200	>200	96.3	>200	>201
pH	77	10.2	D002	2-12.5	12	11.3	11.2	10.7	10.7	10.3	9.5	10.2	10.2	10.4
VOA														
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Benzene	77	<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	2.4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	1.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	1.1	360	1.2	19	24
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2		<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1

2006 Summary Table

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C5F230373001	C5F240316001	C5F240327001	C5F280307001	C5F280314001	C5G010297001	C5G120263001	C5G120264001	C5G120266001	C5G200191001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Syracuse,NY	Tallahassee,FL	Wichita,KS	Springfield,MO	Jackson,MS	Charlotte,NC	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY	Avon,NY
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	0.22	0.45	<<<<<<<<<0.05	1.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.15	6	0.12	0.074
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.22	<<<<<<<<<0.5	0.29	0.066
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<30	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
METALS														
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.15	0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Barium	77	14.1	D005	100	56	39.7	<<<<<<<<<2	34.1	92.4	67.1	13.6	26.9	2.7	7.9
Cadmium	77	<0.05	D006	1	<<<<<<<<<0.05	0.37	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.31	0.54	0.19	0.33	0.065	0.12
Chromium	77	0.44	D007	5	0.95	3.1	<<<<<<<<<0.05	0.54	2.9	0.79	3.8	7.6	0.59	0.059
Lead	77	0.28	D008	5	0.17	2.3	0.052	0.16	1.9	0.37	26.6	50.3	4.6	<<<<<<<<<0.03
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002
Selenium	77	<0.05	D010	1	<<<<<<<<<0.05	0.095	<<<<<<<<<0.05	0.051	0.1	0.18	0.082	0.13	0.067	<<<<<<<<<0.05
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<0.05	0.057	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Misc														
Flash Point	83	>200	D001	140	>202	>201	>201	>201	>201	91.3	161	146	161	>201
pH	77	10.2	D002	2-12.5	9.5	10	10.5	11.4	8.8	10	8.6	8.3	9.1	10.2
VOA														
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2			<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
Benzene	77	<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	3.7	160	<<<<<<<<<0.2	820	140	0.76	<<<<<<<<<2.5	3	<<<<<<<<<0.2	4200
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<250

2006 Summary Table

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C5H100261001	C5H100263001	C5H250384001	C5I070258001	C5J070102001	C5J070104001	C6B150297001	C6B280320001	C6C020107001	C6E110285001
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Year / Reg Limit	2005 Morrow,GA	2005 Cohoes,NY	2005 St_ Paul,NC	2005 Tucson,AZ	2005 Cohoes,NY	2005 Cohoes,NY	2006 Columbia,MO	2006 Sioux Falls,SD	2006 Wichita,KS	2006 No_ Amityville,NY
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	0.076	0.2	0.19	<<<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	<<<<<<<<<0.05	0.085	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	0.062	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.14	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<3	<<<<3	<<<<3	<<<<3	<<<<<<3	<<<<<<3	<<<<3
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
METALS														
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1
Barium	77	14.1	D005	100	28.9	3.1	<<<<<<<<<2	5.9	5.4	<<<<<<2	21.2	8.6	<<<<<<2	4
Cadmium	77	<0.05	D006	1	0.34	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.15	<<<<<<0.05	1.3	0.23	<<<<<<0.05	<<<<0.05
Chromium	77	0.44	D007	5	0.57	10.4	<<<<<<<<<0.05	0.083	0.68	<<<<0.05	1.1	0.33	<<<<0.05	0.057
Lead	77	0.28	D008	5	0.63	5.5	<<<<<<<<<0.03	0.031	2.9	0.28	0.2	0.24	<<<<<<0.03	0.14
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	0.0028	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<0.002	<<<<<<0.002	<<<<0.002	<<<<<<0.002	<<<<<<0.002	<<<<0.002	<<<<0.002
Selenium	77	<0.05	D010	1	0.08	0.1	<<<<<<<<<0.05	0.14	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05
Misc														
Flash Point	83	>200	D001	140	>200	>200	>200	143	>200	>200	>200	>200	>200	>200
pH	77	10.2	D002	2-12.5	10	10.4	10.7	10.8	10.1	10.4	9	9.9	10.2	10.2
VOA														
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.5
Benzene	77	<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.5
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.5
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.5
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	1.7	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.5
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	1.2	<<<<<<<<<1	3.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	2.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	16
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.5
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.5

2006 Summary Table

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C6E110287001	C6E120268001	C6E180275001	C6E250283001	C6F200293001	C6F230368001	C6G200306001	C6G200327001	C6G270367001	C6G310170001
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Year / Reg Limit	2006 Syracuse,NY	2006 Cohoes,NY	2006 Dodge City,KS	2006 Clackamas,OR	2006 Pueblo,CO	2006 High Point,NC	2006 Raleigh,NC	2006 Boise,ID	2006 Tallahassee,FL	2006 Tucson,AZ
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	0.065
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	0.18	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<0.05	0.23	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100	<<<<3	<<<<3	<<<<3	<<<<3	<<<<3	<<<<3	<<<<<3	<<<<<3	<<<<<3	<<<<<3
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
METALS														
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	0.12	<<<<0.1	0.13	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1
Barium	77	14.1	D005	100	5.4	25.6	37.5	70	3.3	33.9	4.9	3.6	11.8	80.6
Cadmium	77	<0.05	D006	1	<<<<0.05	0.22	0.18	0.15	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Chromium	77	0.44	D007	5	0.097	0.68	1.3	1.7	<<<<0.05	1.4	<<<<<0.05	0.07	0.21	0.65
Lead	77	0.28	D008	5	0.044	0.76	1	0.42	0.13	0.47	0.033	<<<<<0.03	0.064	0.24
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	<<<<0.002	<<<<0.002	<<<<0.002	<<<<0.002	<<<<0.002	<<<<0.002	<<<<<0.002	<<<<<0.002	<<<<<0.002	<<<<<0.002
Selenium	77	<0.05	D010	1	<<<<0.05	<<<<0.05	0.082	0.086	<<<<0.05	0.13	0.05	<<<<<0.05	0.05	0.1
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Misc														
Flash Point	83	>200	D001	140	>200	>200	>200	>200	>200	>200	119	>200	>200	>200
pH	77	10.2	D002	2-12.5	9.7	9.4	8.1	9.9	9.8	10.3	9.5	9.7	9.6	10.7
VOA														
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Benzene	77	<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	3.9	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	15	600	47	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<0.5	<<<<25	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5

AQUEOUS BRAKE CLEANER				Sample Number	C6H020255001	C6H080296001	C6H100397001	C6H100422001	C6H150320001	C6I140225001	C6I140234001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Charlotte,NC	Lackawanna,NY	Denton,TX	Albuquerque,NM	Avon,NY	Barre,VT	Morrow,GA
BNA											
2,4,5-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D041	400	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	76	<<<0.05	D042	2	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	76	<<<0.05	D030	0.13	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
2-Methylphenol	77	<<<<<<<<0.05	D023	200	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
3+4-Methylphenol	77	<<<0.05	D024/25	200	<<<<<0.05	<<<<<0.05	0.068	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	0.053
Hexachlorobenzene	76	<<<0.05	D032	0.13	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
Hexachlorobutadiene	76	<<<0.05	D033	0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
Hexachloroethane	76	<<<0.05	D034	3	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
Nitrobenzene	77	<<<<<<<<0.05	D036	2	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	0.075	<<0.05	<<0.05
Pentachlorophenol	76	<<<<<<<<<3	D037	100	<<<<<3	<<<<<3	<<<<<3	<<<<<3	<<<<<3	<<3	<<3
Pyridine	77	<<<0.05	D038	5	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	0.074
METALS											
Arsenic	77	<<<<0.1	D004	5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	0.19	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<0.1	<<0.1
Barium	77	14.1	D005	100	<<<<<2	7.4	155	4.5	3.2	<<2	31.1
Cadmium	77	<0.05	D006	1	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	0.11	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
Chromium	77	0.44	D007	5	<<<<<0.05	0.093	2.7	0.1	<<<<<0.05	<<0.05	0.17
Lead	77	0.28	D008	5	0.11	0.07	1	0.043	<<<<<0.03	<<0.03	4.3
Mercury	77	<<<0.002	D009	0.2	<<<<<0.002	<<<<<0.002	<<<<<0.002	<<<<<0.002	<<<<<0.002	<<0.002	<<0.002
Selenium	77	<0.05	D010	1	<<<<<0.05	0.074	0.12	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
Silver	77	<<<<0.05	D011	5	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<0.05	<<0.05
Misc											
Flash Point	83	>200	D001	140	>200	>180	>180	>200	92.5	190	83
pH	77	10.2	D002	2-12.5	11.4	8.1	10.4	9.2	9.9	10	8.7
VOA											
1,1-Dichloroethylene	77	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
1,2-Dichloroethane	77	<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	75	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
Benzene	77	<<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
Carbon Tetrachloride	77	<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
Chlorobenzene	77	<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
Chloroform	77	<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	77	<<<<0.2	D035	200	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	0.22
Tetrachloroethylene	77	1.1	D039	0.7	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	85	0.33	<<0.2
Trichloroethylene	77	<<<0.2	D040	0.5	<<<<<0.2	0.23	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2
Vinyl Chloride	76	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<5	<<0.2	<<0.2

2006 Summary Table

AQUEOUS PARTS WASHER DUMP SLUDGE				Sample Number	C3D010179001	C3D040188001	C3E060203001	C3E070183001	C3E080247001	C3I180165001	C3I190313001	C3J230210001
				Year	2003	2003	2003	2003	2003	2003	2003	2003
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Salida,CA	El Monte,CA	Fresno,CA	Highland,CA	Los Angeles,CA	Los Angeles,CA	Fresno,CA	Salida,CA
BNA												
2,4,5-Trichlorophenol	33		D041	400	<<<<<<<<<<0.1	0.39	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
2,4,6-Trichlorophenol	33		D042	2	<<<<<<<<<<0.1	0.24	<<<<<<<<<<0.05	0.21	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
2,4-Dinitrotoluene	33		D030	0.13	<<<<<<<<<<0.1	0.37	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
2-Methylphenol	33		D023	200	<<<<<<<<<<0.1	1.3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
3+4-Methylphenol	33		D024/25	200	<<<<<<<<<<0.1	1.8	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
Hexachlorobenzene	33		D032	0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
Hexachlorobutadiene	33		D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
Hexachloroethane	33		D034	3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
Nitrobenzene	33		D036	2	<<<<<<<<<<0.1	2.3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.091
Pentachlorophenol	33		D037	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.94
Pyridine	33		D038	5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.14	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.17
METALS												
Arsenic	33		D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	33		D005	100	<<<<<<<<<<10	25.4	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20
Cadmium	33		D006	1	0.11	1.2	<<<<<<<<<<0.5	0.35	0.25	0.13	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	33		D007	5	<<<<<<<<<<0.5	2.5	<<<<<<<<<<0.5	4.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	33		D008	5	<<<<<<<<<<0.5	13.4	<<<<<<<<<<0.3	3.2	0.5	0.75	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.3
Mercury	33		D009	0.2	<<<<<<<<<0.0002	0.02	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033
Selenium	33		D010	1	<<<<<<<<<<0.25	0.28	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	33		D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5
Misc												
Flash Point	30		D001	140								
pH	36		D002	2-12.5	9.8	10.7	11	11.3	10.9	10.4	9.4	11
VOA												
1,1-Dichloroethylene	33		D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	33		D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	32		D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	33		D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	33		D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	33		D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	33		D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	33		D035	200	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	33		D039	0.7	<<<<<<<<<<0.2	100	<<<<<<<<<<0.5	3.1	0.35	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Trichloroethylene	33		D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5
Vinyl Chloride	33		D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

AQUEOUS PARTS WASHER DUMP SLUDGE				Sample Number	C4C090305003	C4C180263001	C4D070240001	C4H040369001	C4H120345001	C4H270310001	C4I140110001	C4I160108001	C4I160357001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	El Monte,CA	Salida,CA	Fresno,CA	Fresno,CA	Highland,CA	Salida,CA	Los Angeles,CA	Oakland,CA	El Monte,CA
BNA													
2,4,5-Trichlorophenol	33		D041	400	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	33		D042	2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	33		D030	0.13	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
2-Methylphenol	33		D023	200	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
3+4-Methylphenol	33		D024/25	200	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobenzene	33		D032	0.13	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	33		D033	0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Hexachloroethane	33		D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Nitrobenzene	33		D036	2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	33		D037	100	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Pyridine	33		D038	5	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
METALS													
Arsenic	33		D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.01	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Barium	33		D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10
Cadmium	33		D006	1	0.26	0.26	0.2	0.94	0.53	0.29	0.22	0.21	0.11
Chromium	33		D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	33		D008	5	0.69	<<<<<<<<<<0.5	0.44	2.7	0.84	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Mercury	33		D009	0.2	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	0.00081	<<<<<<<<<<0.0002
Selenium	33		D010	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Silver	33		D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.005	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc													
Flash Point	30		D001	140	155	141	141	141	141	152	141	141	141
pH	36		D002	2-12.5	10.6	10.6	10.5	10.3	11.3	10.3	8.8	10.2	10.1
VOA													
1,1-Dichloroethylene	33		D029	0.7	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	33		D028	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	32		D027	7.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Benzene	33		D018	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	33		D019	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Chlorobenzene	33		D021	100	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Chloroform	33		D022	6	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	33		D035	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	33		D039	0.7	<<<<<<<<<<0.05	0.3	0.058	0.37	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Trichloroethylene	33		D040	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	33		D043	0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

AQUEOUS PARTS WASHER DUMP SLUDGE				Sample Number	C5G290369001	C5H240127001	C5H260403001	C5H260407001	C5H270105001	C5H270106001	C6D120172001	C6D120183001	C6D120187001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Macon,GA	El Monte,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Salida,CA	Sacramento,CA	Oakland,CA
BNA													
2,4,5-Trichlorophenol	33		D041	400	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1
2,4,6-Trichlorophenol	33		D042	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1
2,4-Dinitrotoluene	33		D030	0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1
2-Methylphenol	33		D023	200	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1
3+4-Methylphenol	33		D024/25	200	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.12	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1
Hexachlorobenzene	33		D032	0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1
Hexachlorobutadiene	33		D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1
Hexachloroethane	33		D034	3	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1
Nitrobenzene	33		D036	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1
Pentachlorophenol	33		D037	100	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Pyridine	33		D038	5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2
METALS													
Arsenic	33		D004	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Barium	33		D005	100	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<<<10
Cadmium	33		D006	1	0.47	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.16	<<<<0.1	<<<<0.1
Chromium	33		D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5
Lead	33		D008	5	0.55	<<<<<<<<<0.5	0.9	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	0.79
Mercury	33		D009	0.2	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<0.0002	<<<<<<0.0002	<<<<0.0002
Selenium	33		D010	1	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25
Silver	33		D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5
Misc													
Flash Point	30		D001	140	141	141	>200	141	141	141	141	141	141
pH	36		D002	2-12.5	7.1	10.3	10	10.2	9.9	10.5	10.5	10.4	10.5
VOA													
1,1-Dichloroethylene	33		D029	0.7	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	33		D028	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	32		D027	7.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<0.2
Benzene	33		D018	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	33		D019	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<0.2
Chlorobenzene	33		D021	100	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2
Chloroform	33		D022	6	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	33		D035	200	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.2	0.23
Tetrachloroethylene	33		D039	0.7	0.059	7.4	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.28	<<<<<<0.2	0.29
Trichloroethylene	33		D040	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	0.83	0.063	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	33		D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<0.2

AQUEOUS PARTS WASHER DUMP SLUDGE				Sample Number	C6D120191001	C6D120198001	C6D190162001	C6G200277001	C6H180376001	C6H220319001	C6I120254001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Fresno,CA	Rohnert Park,CA	Fresno,CA	Raleigh,NC	Highland,CA	Los Angeles,CA	El Monte,CA
BNA											
2,4,5-Trichlorophenol	33		D041	400	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.13	<<<<<0.1	<<<1
2,4,6-Trichlorophenol	33		D042	2	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.13	<<<<<0.1	<<<1
2,4-Dinitrotoluene	33		D030	0.13	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.13	<<<<<0.1	<<<1
2-Methylphenol	33		D023	200	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<1
3+4-Methylphenol	33		D024/25	200	<<<<<<0.1	0.2	<<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<1
Hexachlorobenzene	33		D032	0.13	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.025	<<<<<0.1	<<<1
Hexachlorobutadiene	33		D033	0.5	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<1
Hexachloroethane	33		D034	3	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<0.1	<<<1
Nitrobenzene	33		D036	2	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<1
Pentachlorophenol	33		D037	100	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<2.5	<<<<<5	<<<<<0.13	<<<<<0.5	<<<5
Pyridine	33		D038	5	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.1	<<<<<0.2	<<<2
METALS											
Arsenic	33		D004	5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<0.5
Barium	33		D005	100	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<10	<<<<<10	<<<<<20	<<<<<10	<<<10
Cadmium	33		D006	1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<0.1	0.7	<<<<<0.5	0.12	<<<0.1
Chromium	33		D007	5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5
Lead	33		D008	5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	0.81	0.48	<<<<<0.5	<<<0.5
Mercury	33		D009	0.2	<<<<<<0.0002	<<<<0.0002	0.00028	<<<<<0.0002	<<<<<0.033	<<<<<0.0002	<<<0.0002
Selenium	33		D010	1	<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<0.25
Silver	33		D011	5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5
Misc											
Flash Point	30		D001	140	141	141	141	141	192	141	141
pH	36		D002	2-12.5	10.8	10.5	10.4	9.8	10	10.2	10.2
VOA											
1,1-Dichloroethylene	33		D029	0.7	<<<<0.05	<<<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<0.05
1,2-Dichloroethane	33		D028	0.5	<<<<0.05	<<<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<0.05
1,4-Dichlorobenzene	32		D027	7.5	<<<<<<0.05	<<<<<<0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.5		<<<0.05
Benzene	33		D018	0.5	<<<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<0.05
Carbon Tetrachloride	33		D019	0.5	<<<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<0.05
Chlorobenzene	33		D021	100	<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<0.05
Chloroform	33		D022	6	<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<2	<<<<<0.05	<<<0.05
Methyl Ethyl Ketone	33		D035	200	<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.05
Tetrachloroethylene	33		D039	0.7	<<<<0.05	12	0.36	0.073	7.1	<<<<<0.05	<<<0.05
Trichloroethylene	33		D040	0.5	<<<<<<0.05	<<<<<<0.5	0.83	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<0.05
Vinyl Chloride	33		D043	0.2	<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<0.05

AQUEOUS PARTS WASHER TANK BOTTOM				Sample Number	C3I190356001	C5C090238001	C5G160152001	C5H310350001	C5K300104001	C5L220289001	C6C150186001	C6C310223001	C6I150307001
				Year	2003	2005	2005	2005	2005	2004	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Salida,CA	Grand Island,NE	Los Angeles,CA	Rohnert Park,CA	Fresno,CA	Salida,CA	Oakland,CA	Highland,CA	El Monte,CA
BNA													
2,4,5-Trichlorophenol	9		D041	400	<<<<<<<<<<0.25	0.23	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<0.1
2,4,6-Trichlorophenol	9		D042	2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<0.1
2,4-Dinitrotoluene	9		D030	0.13	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<0.1
2-Methylphenol	9		D023	200	<<<<<<<<<<0.25	0.97	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<0.1
3+4-Methylphenol	9		D024/25	200	<<<<<<<<<<0.25	3.6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<0.1
Hexachlorobenzene	9		D032	0.13	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<0.1
Hexachlorobutadiene	9		D033	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<0.1
Hexachloroethane	9		D034	3	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<0.1
Nitrobenzene	9		D036	2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<0.1
Pentachlorophenol	9		D037	100	<<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<0.5
Pyridine	9		D038	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<0.2
METALS													
Arsenic	9		D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<0.5
Barium	9		D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<10	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<10
Cadmium	9		D006	1	0.29	<<<<<<<<<0.5	0.2	0.42	0.3	0.14	0.31	0.15	0.16
Chromium	9		D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<0.5
Lead	9		D008	5	1.4	2.6	0.7	<<<<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<0.5
Mercury	9		D009	0.2	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<0.0002	<<<<<<0.0002	<<<<0.0002	<<<<<<0.0002	<<<<0.0002	<<<0.0002
Selenium	9		D010	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<0.25
Silver	9		D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<0.5
Misc													
Flash Point	14		D001	140	>201	142	<<<<<<139	141	141	141	141	141	141
pH	8		D002	2-12.5	10.6	8	9.7	10.6		10.2	10.5	9.7	10.2
VOA													
1,1-Dichloroethylene	9		D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<0.05
1,2-Dichloroethane	9		D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<0.05
1,4-Dichlorobenzene	9		D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	1.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<0.05
Benzene	9		D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	1.6	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<0.05	<<<0.05
Carbon Tetrachloride	9		D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<0.05
Chlorobenzene	9		D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<0.05
Chloroform	9		D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<0.05
Methyl Ethyl Ketone	9		D035	200	<<<<<<<<<<0.2	12	0.43	<<<<<<<<<0.05	<<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<0.05
Tetrachloroethylene	9		D039	0.7	0.89	930	<<<<<<<<<0.2	0.13	<<<<<<0.2	0.05	0.49	0.48	0.18
Trichloroethylene	9		D040	0.5	1.1	22	1.2	0.15	0.56	0.18	1.3	0.54	0.11
Vinyl Chloride	9		D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<<<0.2	<<<<<<0.05	<<<0.05

2006 Summary Table

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C4C030290001	C4C100290001	C4C180303001	C4C240268001	C4C240270001	C4C260283001	C4C310263001	C4D020266001	C4D020272001	C4D130209001	C4D150228001	C4D300312001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Boise,ID	El Monte,CA	Los Angeles,CA	Sacramento,CA	Oakland,CA	Rohnert Park,CA	Dodge City,KS	Salida,CA	Fresno,CA	Clackamas,OR	Santa Anna,CA	Grand Junction,CO
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	68	<<<<<<<<<<550	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<2800	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<1100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	0.071	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	89	14.7	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	6.8	13.7	14.4	15.9	34.2	78.2	1.5	11.9	24.9	9.8	18.4
Lead	89	3.6	D008	5	<<<<<<<<<<0.5	0.68	2.9	4.2	1.9	3.4	5.5	1.5	0.51	0.78	1.3	1.1
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	0.0014	<<<<<<<<<<0.033	0.066	0.062	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	89	0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	0.22	0.57	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.66	<<<<<<<<<<0.5
Silver	89	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.47	0.66	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	95	149	D001	140	141	149	>201	>201	>201	130	106	>201	106	124	>201	>201
pH	89	6.6	D002	2-12.5	6.2	4.9	5.8	7.7	5.4	5.2	7.3	5.4	5.2	5.1	6.5	5.2
VOA																
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<120	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<120	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	<<<<<<<<<<120	5	<<<<<<<<<<25	4.1	17	<<<<<<<<<<0.5	3.2	<<<<<<<<<<0.5	11	5.3	1.5	1.6
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<120	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<120	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	98	4	D021	100	<<<<<<<<<<120	13	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	5.5	3.7	3.9	16
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<120	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<120	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.5	0.55	1.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	3800	1100000	630	610000	1500000	630000	510000	1200	220000	1300000	580000	2300000
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5	<<<<<<<<<<120	38	<<<<<<<<<<25	12	77	4.1	33	240	4.3	8.2	25	14
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<120	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C4E060269001	C4E120238001	C4E140306001	C4F030315001	C4F040359001	C4F090276001	C4F150257001	C4F180391001	C4F240204001	C4G060145001	C4G090354001	C4G140118001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	High Point,NC	Grand Island,NE	Highland,CA	Albuquerque,NM	Columbus,GA	Raleigh,NC	Greer,SC	Charlotte,NC	Denton,TX	Wichita,KS	Omaha,NE	Morrow,GA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	51	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.62
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<3.1
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<1.2
METALS																
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	1.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	0.54	0.68	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.39
Chromium	89	14.7	D007	5	19.3	17.9	12	5.8	5.5	0.57	67.6	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	32.7	<<<<<<<<<<0.5
Lead	89	3.6	D008	5	10.8	4.4	2.5	1.4	3.6	1.3	69.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.3	15.2	<<<<<<<<<<0.5
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	0.00073	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.0002
Selenium	89	0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	0.58	0.66	<<<<<<<<<<0.5	0.8	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	0.52	<<<<<<<<<<0.25
Silver	89	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	95	149	D001	140	>201	>201	>201	>201	>201	141	>201	141	141	>201	>201	141
pH	89	6.6	D002	2-12.5	5.5	8.2	5.7	7	5.6	5.6	6.8	4.8	3.4	6	6.7	5.9
VOA																
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<50
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<50
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	9.3	1.2	<<<<<<<<<<0.5	1.9	4.2	<<<<<<<<<<250	1.7	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	6.8	1.6	<<<<<<<<<<50
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<50
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<50
Chlorobenzene	98	4	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<50
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<50
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<50
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	1100000	920000	1300000	1400000	770000	6400	420000	1700	39	750000	660000	1600
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5	26	32	38	240	430	<<<<<<<<<<250	2.9	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	7.3	41	<<<<<<<<<<50
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<50

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C4G140121001	C4G140222001	C4G230427001	C4H060208001	C4H110128001	C4H120334001	C4H200203001	C4H300190001	C4I020134001	C4I030344001	C4I070188001	C4I070192001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Cape Girardeau,MO	St_ Paul,NC	Norcross,GA	Fresno,CA	Pineville,LA	Garden City,GA	Highland,CA	Tallahassee,FL	Sacramento,CA	Salida,CA	Rohnert Park,CA	Macon,GA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	26	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	38.5	<<<<<<<<<<20
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	89	14.7	D007	5	12.5	9.6	1.6	6.1	4.2	12.2	<<<<<<<<<<0.5	6.4	6	5.3	32.7	0.51
Lead	89	3.6	D008	5	8.9	1.4	0.58	1.3	0.73	2.6	<<<<<<<<<<0.5	2.7	1.6	4.3	8.9	2.7
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	0.21	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	89	0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	0.55	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	0.72	<<<<<<<<<<0.5	0.75	<<<<<<<<<<0.5
Silver	89	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	95	149	D001	140	>201	>201	>201	>201	>201	126	141	>201	150	>201	>201	>201
pH	89	6.6	D002	2-12.5	5.1	6.8	9.1	5.9	6.6	5.4	6	5.1	6.3	6.3	5.8	6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	22	53	11	11	5.7	6.4	<<<<<<<<<<0.2	5.1	3.6	4.8	0.57	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.1
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	98	4	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	720000	810000	310000	1100000	750000	2000000	3.7	1600000	640000	930000	77000	1200
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5	44	2.7	33	7.3	1.3	220	<<<<<<<<<<0.2	11	37	14	<<<<<<<<<<0.5	17
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C4I140115001	C4I220107001	C4I220122001	C4I220186001	C4I220192001	C4I220196001	C4I240414001	C4I280272001	C4L170307001	C5B230236001	C5C090289001	C5C240293001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Los Angeles,CA	Sylmar,CA	Sylmar,CA	Sylmar,CA	Sylmar,CA	Tucson,AZ	El Monte,CA	Oakland,CA	Clackamas,OR	Omaha,NE	Grand Island,NE	Albuquerque,NM
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	77	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<80	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<400	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<0.5
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<160	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.2
METALS																
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05		<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.51	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
Chromium	89	14.7	D007	5	13.5	11.7	2.5	2.6	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	14.7	<<<<<<<<<<0.5	27	5.3	6.2	<<<<<<<<<<0.5
Lead	89	3.6	D008	5	9	3.6	3.5	3.5	0.033	<<<<<<<<<<0.5	9	<<<<<<<<<<0.3	2.9	2.3	1.3	<<<<<<<<<<0.5
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	0.00033
Selenium	89	0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	0.78	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.25	1	<<<<<<<<<<0.5	0.61	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25
Silver	89	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	2.8	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.65	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	95	149	D001	140	>201	>201	>201	>201	>201	141	>201	>201	>200	>200	>200	141
pH	89	6.6	D002	2-12.5	5.5	6	6.3	5.4	8.1	5.3	6	4.8	6.9	6.4	8.8	8
VOA																
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	20	2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<<20
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<20
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	11	7	6.6	4.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	10	2.1	7.1	1.1	2.1	<<<<<<<<<<20
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<20
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<20
Chlorobenzene	98	4	D021	100	10	14	13	8	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	6.6	<<<<<<<<<<0.5	0.54	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<20
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	3.4	2.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<20
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<0.5	2.2	1.1	1.6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.2	<<<<<<<<<<0.5	0.59	<<<<<<<<<<20
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	600000	380000	1000000	1100000	<<<<<<<<<<0.2	110	440000	810000	970000	1400000	1400000	550
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5		39	76	50	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	26	42	5.8	14	18	<<<<<<<<<<20
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	0.92	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<20

2006 Summary Table

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C5C240318001	C5D220337001	C5D270386002	C5F150423001	C5F240367001	C5F280295001	C5H090241001	C5H100260001	C5H240110001	C5H270108001	C5H270114001	C5H270115001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Albuquerque,NM	High Point,NC	Clackamas,OR	Dodge City,KS	Wichita,KS	Macon,GA	Englewood,CO	Morrow,GA	Norcross,GA	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	52	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20		<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20		<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2.2
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<3
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Chromium	89	14.7	D007	5	25.3	5.8	39	<<<<<<<<<0.5	14.6	8.7	56.4	5.7	16.9	<<<<<<<<<0.5	11.8	<<<<<<<<<0.5
Lead	89	3.6	D008	5	6.2	1.3	7.9	<<<<<<<<<0.5	18.5	0.91	1.2	2.4	1	<<<<<<<<<0.5	15.4	<<<<<<<<<0.3
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	0.088	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	89	0.5	D010	1	0.58	<<<<<<<<<0.5	0.53	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.54	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	89	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	1.6	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	95	149	D001	140	>200	>200	141	121	>201	>201	>200	>200	>200	141	173	>200
pH	89	6.6	D002	2-12.5	7.2	5.4	6.6	7.4	6.5	6.2	6.4	6.1	5.8	6.4	6.6	6.5
VOA																
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<220
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<220
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<500	0.62	4.4	<<<<<<<<<20000	0.76	1.3	1.9	<<<<<<<<<0.2	2.9	<<<<<<<<<220
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<220
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<220
Chlorobenzene	98	4	D021	100	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<220
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<40000	<<<<<<<<<40000	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<80000	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<220
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<2500	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<220
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	910000	1100000	90000	440000	1500000	2200000	580000	1900000	210000	<<<<<<<<<0.2	270000	35000
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5	<<<<<<<<<10000	<<<<<<<<<10000	34000	8.5	2	<<<<<<<<<20000	300	5.2	0.78	<<<<<<<<<0.2	40	<<<<<<<<<220
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<4000	<<<<<<<<<4000	<<<<<<<<<5000	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<8000	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<220

2006 Summary Table

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C5I070244001	C5I290380001	C5L230299001	C6A260360001	C6B150302001	C6B280327001	C6C060176001	C6C160334001	C6D130267001	C6E250334001	C6F150263001	C6F230306001	C6G060271001
				Year	2005	2005	2005	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Boise,ID	Norcross,GA	El Monte,CA	Fresno,CA	Columbia,MO	Sioux Falls,SD	Wichita,KS	Dodge City,KS	Sacramento,CA	Clackamas,OR	Pueblo,CO	High Point,NC	Grand Island,NE
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<20	<<<<<<0.1	<<<<20	45	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<<<<20	<<<<<<0.1	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<20	<<<<<<0.1	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<20	230	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<20	<<<<<<0.1	<<<<<<20	23	<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<20	<<<<0.1	<<<<<<20	54	<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<20	<<<<0.1	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<20	<<<<0.1	<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<20	<<<<0.1	<<<<20	42	<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<20	3400	470	<<<<20	39	<<<<20	<<<<20
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<20	<<<<<<0.1	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<20	200	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<600	<<<<<<0.5	<<<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<<<3	<<<<<<600	<<<<<<600	<<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<600
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<20	<<<<0.2	<<<<20	21	<<<<<<20	0.078	<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
METALS																	
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<<<<1	<<<<0.5	<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<20	<<<<10	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<2	<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.1	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Chromium	89	14.7	D007	5	5.3	<<<<0.5	10.8	13	18.5	0.59	21.4	105	<<<<<0.5	23	19.8	4	13.8
Lead	89	3.6	D008	5	3.4	<<<<0.5	0.62	2.8	1.9	0.062	7.2	3.7	<<<<<0.3	19.5	1.1	0.36	10.1
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<0.033	<<<<<<0.0002	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.002	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033
Selenium	89	0.5	D010	1	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.25	<<<<0.5	0.85	<<<<<<0.5	0.11	<<<<<<0.5	0.57	<<<<<0.5	0.52	<<<<0.5	<<<<0.5	2.1
Silver	89	<<<<<<<<0.5	D011	5	0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	95	149	D001	140	99.1	141	167	>200	>200	>200	>200	>200	180	>200	>200	>200	118
pH	89	6.6	D002	2-12.5	5.1	5.8	4.6	6.2	6.5	7.8	5.7	6.7	5.4	5.2	6.1	4.5	6.2
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	2.8	<<<<<<2.5	<<<<<<10000	<<<<20000	<<<<<<20000	<<<<<<50	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<20000	<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<2.5	<<<<<<10000	<<<<<<20000	<<<<<<20000	<<<<<<50	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<20000	<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	0.95	<<<<<<2.5	<<<<<<10000	<<<<<<20000	<<<<20000	<<<<<<50	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<20000	<<<<0.5
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<2.5	<<<<<<10000	<<<<<<20000	<<<<20000	<<<<<<50	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<20000	<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<2.5	<<<<10000	<<<<20000	<<<<20000	<<<<<<50	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<20000	<<<<0.5
Chlorobenzene	98	4	D021	100	<<<<<<<<0.5	<<<<<<2.5	<<<<10000	<<<<20000	<<<<<<20000	<<<<<<50	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<20000	<<<<0.5
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<2	<<<<2.5	<<<<<<40000	<<<<80000	<<<<80000	<<<<<<50	<<<<2	<<<<2	<<<<<2	<<<<2	<<<<2	<<<<80000	40
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	3.9	<<<<<<2.5	<<<<10000	<<<<20000	<<<<<<20000	<<<<<<50	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	2.1	<<<<0.5	<<<<20000	<<<<0.5
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	1600000	100	210000	1400000	1800000	1300	860000	890000	330000	670000	1200000	1100000	380000
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5	9.9	<<<<2.5	<<<<<<10000	<<<<<<20000	<<<<20000	<<<<<<50	<<<<20000	24	10	140	6.2	<<<<20000	17
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<2.5	<<<<<<4000	<<<<<<8000	<<<<<<8000	<<<<<<50	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<8000	<<<<0.2

2006 Summary Table

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C6G180252001	C6G180254001	C6G270380001	C6H020248001	C6H070158001	C6H100376001	C6H100378001	C6H110343001	C6H160375002	C6H220321001	C6H240344001	C6H240346001	C6H250322001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	El Monte,CA	El Monte,CA	Tallahassee,FL	Charlotte,NC	Norcross,GA	Columbus,GA	Macon,GA	Albuquerque,NM	Denton,TX	Los Angeles,CA	Greer,SC	Santa Anna,CA	Raleigh,NC
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<8	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<40	<<<<<600	<<<<<5	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<2.5	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<16	<<<<<20	<<<<<2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<1	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
METALS																	
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<10	<<<<<20	<<<<<10	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<10	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chromium	89	14.7	D007	5	15.4	15.3	<<<<<0.5	9.5	<<<<<0.5	10.3	10.3	3.4	<<<<<0.5	25.8	7.7	20.9	7.7
Lead	89	3.6	D008	5	3.2	1.3	<<<<<0.5	7.7	<<<<<0.5	3.9	2.9	0.5	<<<<<0.5	9.4	1.8	1.2	8.2
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<0.033	0.033	<<<<<0.0002	<<<<<0.033	0.0025	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.0002	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033
Selenium	89	0.5	D010	1	<<<<<0.5	0.56	<<<<<0.25	0.62	<<<<<0.25	0.74	<<<<<0.5	0.59	<<<<<0.25	0.8	<<<<<0.5	0.66	<<<<<0.5
Silver	89	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.53	<<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	95	149	D001	140	>200	>200	>200	>200	141	>180	83	193	183	81	181	187	>200
pH	89	6.6	D002	2-12.5	6	6.3	6.9	6.4	6	6.5	6.6	5.8	6.3	6.1	7.7	6.6	5
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<25	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<2.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<25	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<2.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	39	<<<<<20000	3.9	1.7	<<<<<25	9.2	<<<<<20000	0.84		4.3	1.1	4.3	2.9
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<25	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<10	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<25	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<2.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chlorobenzene	98	4	D021	100	23	<<<<<20000	1.1	8.4	<<<<<25	<<<<<0.5	<<<<<20000	0.56	<<<<<2.5	4	2	<<<<<0.5	5.1
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<2	<<<<<80000	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<25	<<<<<2	<<<<<80000	<<<<<2	<<<<<2.5	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<25	<<<<<0.5	<<<<<20000	<<<<<0.5	<<<<<25	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	1700000	830000	550000	2700000	800	1300000	1400000	1000000	230	600000	600000	730000	1300000
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5	29	<<<<<20000	13	19	<<<<<25	3.2	<<<<<20000	83	<<<<<2.5	4.7	4	4.2	58
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<<<8000	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<25	<<<<<0.2	<<<<<8000	<<<<<0.2	<<<<<2.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2

DRY CLEANER BOTTOMS				Sample Number	C6H250324001	C6I140123001	C6I150325001
				Year	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	El Monte,CA	Morrow,GA	Omaha,NE
BNA							
2,4,5-Trichlorophenol	89	<<<<20	D041	400	<<<<<20	<<<20	<<20
2,4,6-Trichlorophenol	89	<<<20	D042	2	<<<<<20	<<<20	<<20
2,4-Dinitrotoluene	89	<<<<20	D030	0.13	<<<<<20	<<<20	<<20
2-Methylphenol	88	<<<<20	D023	200	<<<<<20	<<<20	27
3+4-Methylphenol	88	<<<<20	D024/25	200	<<<<<20	<<<20	38
Hexachlorobenzene	89	<<<<20	D032	0.13	<<<<<20	<<<20	<<20
Hexachlorobutadiene	89	<<<<20	D033	0.5	<<<<<20	<<<20	<<20
Hexachloroethane	89	<<<<20	D034	3	<<<<<20	<<<20	41
Nitrobenzene	89	<<<<20	D036	2	<<<<<20	<<<20	<<20
Pentachlorophenol	89	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<600	<<<600	<<600
Pyridine	89	<<<<20	D038	5	<<<<<20	<<<20	<<20
METALS							
Arsenic	89	<<<1	D004	5	<<<<<1	<<<1	<<1
Barium	89	<<<<20	D005	100	<<<<<20	<<<20	<<20
Cadmium	88	<<<0.5	D006	1	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
Chromium	89	14.7	D007	5	7.2	13.8	12.6
Lead	89	3.6	D008	5	7	7.5	2.4
Mercury	89	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<0.033	<<<0.033	<<0.033
Selenium	89	0.5	D010	1	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
Silver	89	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
Misc							
Flash Point	95	149	D001	140	77	158	86
pH	89	6.6	D002	2-12.5	6.6	5.4	7.6
VOA							
1,1-Dichloroethylene	99	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
1,2-Dichloroethane	98	<<<0.5	D028	0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	97	7.1	D027	7.5	3.4	5.2	4.2
Benzene	99	<<<0.5	D018	0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
Carbon Tetrachloride	98	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
Chlorobenzene	98	4	D021	100	4.2	1.4	9.1
Chloroform	98	<<<<2	D022	6	<<<<<2	2.1	<<2
Methyl Ethyl Ketone	98	<<<<<0.5	D035	200	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5
Tetrachloroethylene	101	860000	D039	0.7	1200000	1400000	980000
Trichloroethylene	98	39	D040	0.5	40	29	72
Vinyl Chloride	98	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<0.2	<<0.2

DRY CLEANER NAPHTHA BOTTOMS				Sample Number	C4C190331001	C4C240230002	C4C260314001	C4G140108001	C4G220362001	C4G220367001	C4G220371001	C4G280107001	C4G280139001	C4G280302001	C4G280311001	C4H310288001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Salida,CA	Sacramento,CA	Rohnert Park,CA	Morrow,GA	Chesapeake,VA	Chesapeake,VA	Chesapeake,VA	Norcross,GA	Chandler,AZ	Chandler,AZ	Chandler,AZ	Oakland,CA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
2,4-Dinitrotoluene	66	<<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
2-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
3+4-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<1	29	23	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
Hexachlorobenzene	66	<<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
Hexachlorobutadiene	66	<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
Hexachloroethane	66	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	66	<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1
Pentachlorophenol	66	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<<5
Pyridine	66	<<<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<2
METALS																
Arsenic	66	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	0.14	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Barium	66	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<2	4.5	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10
Cadmium	66	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.08	0.31	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.38
Chromium	66	1	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	10.3	<<<<<<<<<<0.5	133	0.91	9.7	0.9	28.3	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	66	0.58	D008	5	<<<<<<<<<<0.5	2.9	<<<<<<<<<<0.3	1.6	3.2	3.3	3.2	7.8	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.58
Mercury	66	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.002	0.0079	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<0.0002
Selenium	66	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.55	0.072	0.21	0.071	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Silver	66	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	0.19	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	66	>201	D001	140	139	>201	141	166	145	>201	>201	141	141	141	141	141
pH	66	6	D002	2-12.5	6.7	5.4	5	7	4.1	7.1	3.7	7	7.2	6.7	7	10.4
VOA																
1,1-Dichloroethylene	69	<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<1.4	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
1,2-Dichloroethane	69	<<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
1,4-Dichlorobenzene	68	<<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2		<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
Benzene	68	<<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	0.3	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
Carbon Tetrachloride	69	<<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
Chlorobenzene	69	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
Chloroform	69	<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
Methyl Ethyl Ketone	69	<<<<<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	18	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.99	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
Tetrachloroethylene	69	190	D039	0.7	<<<<<<<<<<0.2	2.4	240	270	230	280	230	360	3	12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05
Trichloroethylene	69	<<<<<<<<<0.5	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	0.33	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<1	0.28	0.08
Vinyl Chloride	69	<<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05

2006 Summary Table

DRY CLEANER NAPHTHA BOTTOMS				Sample Number	C4I010272001	C4I020260001	C4I020334001	C4I020340001	C4I140109001	C4I160350001	C4I160362001	C4I210232001	C4I220111001	C4I220113001	C4I220114001	C4I220115001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Sacramento,CA	N_ Las Vegas,NV	N_ Las Vegas,NV	N_ Las Vegas,NV	Los Angeles,CA	Rohnert Park,CA	Rohnert Park,CA	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	66	<<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	66	<<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	66	<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	66	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	66	<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.6	<<<<<<<<<<20	80	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	66	<<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<30	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<170	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	66	<<<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<5.7	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	66	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	66	<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	66	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	66	1	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	0.68	0.51	<<<<<<<<<<0.5	14.4	<<<<<<<<<<0.5	18.8	<<<<<<<<<<0.5	12.8	12.7	4.5	21.1
Lead	66	0.58	D008	5	0.97	0.54	2.3	<<<<<<<<<<0.5	8	<<<<<<<<<<0.5	46.4	<<<<<<<<<<0.3	4	48.4	75.1	1.9
Mercury	66	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	66	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	0.66	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.54
Silver	66	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	66	>201	D001	140	141	>201	>201	141	155	141	>201	>201	>201	>201	>201	>201
pH	66	6	D002	2-12.5	8.1	6.4	7.1	6.5	4.8	6.4	5.4	7.9	6.4	6.9	6.1	6.1
VOA																
1,1-Dichloroethylene	69	<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.11	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	69	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.11	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	68	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	0.21	0.51	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	68	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.11	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	69	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.11	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	69	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.11	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	69	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.31	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	69	<<<<<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<0.2	0.69	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	0.67	0.31	<<<<<<<<<<0.5	0.6	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	69	190	D039	0.7	<<<<<<<<<<0.2	5	12000	3.3	24	0.17	9.3	640	990	6.2	280	1300
Trichloroethylene	69	<<<<<<<<<0.5	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	0.24	2.6	2.5	0.98	2.2
Vinyl Chloride	69	<<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.064	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

DRY CLEANER NAPHTHA BOTTOMS				Sample Number	C4I220116001	C4I220117001	C4I220121001	C4I220123001	C4I220124001	C4I220125001	C4I220126001	C4J070106001	C4J070114001	C4J070115001	C4J070117001	C4J070119001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	66	<<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	31
3+4-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	66	<<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	66	<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	66	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	66	<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	66	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	66	<<<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	66	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	66	<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	66	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	66	1	D007	5	6.7	17.9	2.9	4.8	1.9	12.6	1.4	2.5	12.2	12.2	12	24.6
Lead	66	0.58	D008	5	3.6	508	<<<<<<<<<0.3	83.2	4.8	2.6	3.8	1.1	3.1	56.5	2.8	26.8
Mercury	66	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	66	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	1.2	1.4	1	1.2	1
Silver	66	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	66	>201	D001	140	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201
pH	66	6	D002	2-12.5	6.5	6	6	7	6.4	11.2	6.3	4.5	6.1	6.2	5.8	5.6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	69	<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.85	<<<<<<<<<<0.5	0.76	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	69	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	68	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.3	1.7	<<<<<<<<<<0.5	1.5	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	68	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	69	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	69	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	9	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	69	<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	69	<<<<<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	69	190	D039	0.7	1200	29	250	320	750	190	280	1100000	1000	1700	810	860
Trichloroethylene	69	<<<<<<<<<0.5	D040	0.5	0.5	1.9	1.4	<<<<<<<<<0.5	1.1	1.1	0.79	43	2.6	1.8	2.5	<<<<<<<<<0.5
Vinyl Chloride	69	<<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

DRY CLEANER NAPHTHA BOTTOMS				Sample Number	C4J070121001	C4J140387001	C4J140391001	C5F010272001	C5H040115001	C5H040117001	C5H040118001	C5H040119001	C5H040121001	C5H040123001	C5H040124001	C5H040125001
				Year	2004	2004	2004	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Hebron,OH	San Jose,CA	San Jose,CA	Raleigh,NC	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	66	<<<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	66	<<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	38	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	66	<<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	66	<<<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	66	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	66	<<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	66	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	66	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<600
Pyridine	66	<<<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	75	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	66	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1
Barium	66	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20
Cadmium	66	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5
Chromium	66	1	D007	5	5	8.4	0.53	9.7	3.5	5.7	9.3	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	4.5
Lead	66	0.58	D008	5	40.3	1.3	<<<<<<<<<<0.3	14.9	2.4	1.2	11.2	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	4.3
Mercury	66	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	0.0024	<<<<<<<<<0.033
Selenium	66	<<<<<<<<<0.5	D010	1	1.1	0.86	<<<<<<<<<<0.5	0.082	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5
Silver	66	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	66	>201	D001	140	>201	168	148	>200	154	151	141	125	136	151	146	139
pH	66	6	D002	2-12.5	4.7	5.7	5.9	6.5	7.6	6	5.6	5.4	4.5		9.6	6.4
VOA																
1,1-Dichloroethylene	69	<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	69	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	68	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.81	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
Benzene	68	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5		<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	69	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	69	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
Chloroform	69	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	69	<<<<<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	790
Tetrachloroethylene	69	190	D039	0.7	640	2100	230	270	380	1100	2900	1600	190	1.8	100	790
Trichloroethylene	69	<<<<<<<<<0.5	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	1.2	15	4.5	13	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
Vinyl Chloride	69	<<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.2

DRY CLEANER NAPHTHA BOTTOMS				Sample Number	C5H050370001	C5H050403001	C5H050407001	C5H050411001	C5H050412001	C5H050413001	C5H050416001	C5H050421001	C6F290230001	C6F290234001	C6F290236001	C6G070307001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.13	<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.13	<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	66	<<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.13	<<<<20
2-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.1	<<<<20
3+4-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.1	<<<<20
Hexachlorobenzene	66	<<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.025	<<<<20
Hexachlorobutadiene	66	<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.1	<<<<20
Hexachloroethane	66	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<1	<<<<20
Nitrobenzene	66	<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	73	<<<<<0.1	<<<<20
Pentachlorophenol	66	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<<0.13	<<<<600
Pyridine	66	<<<<<<<<<20	D038	5	240	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.1	<<<<20
METALS																
Arsenic	66	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<<1	<<<<1
Barium	66	<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20
Cadmium	66	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5
Chromium	66	1	D007	5	<<<<<<<<<0.5	2.7	6.5	3.5	12.1	2.7	4	5.5	22.1	1	2	1.1
Lead	66	0.58	D008	5	<<<<<<<<<0.3	0.95	2.4	15	2.4	0.82	0.57	1.4	7.9	0.34	<<<<<0.3	0.59
Mercury	66	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<0.033
Selenium	66	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.95	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5
Silver	66	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5
Misc																
Flash Point	66	>201	D001	140	106	146	142	141	>201	139	135	134	>200	128	124	143
pH	66	6	D002	2-12.5	5.8	8	8	7.1	6	8.2	6	4.6	6.5	2.4	3.9	7.1
VOA																
1,1-Dichloroethylene	69	<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	69	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	68	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	1.9	<<<<<<<<<0.5	0.74	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
Benzene	68	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	69	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
Chlorobenzene	69	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
Chloroform	69	<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<2	<<<<50	<<<<<50	<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	69	<<<<<<<<<0.5	D035	200	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	1.7	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
Tetrachloroethylene	69	190	D039	0.7	1700	800	110	480	3900	1700	2000	200	1100	670	390	1300
Trichloroethylene	69	<<<<<<<<<0.5	D040	0.5	31	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	17	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	10	<<<<0.5	<<<<12	<<<<<12	<<<<0.5
Vinyl Chloride	69	<<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<5	<<<<<5	<<<<0.2

2006 Summary Table

DRY CLEANER NAPHTHA BOTTOMS				Sample Number	C6G070310001	C6G130363001	C6G130367001	C6G130375001	C6G140261001	C6H280124001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Hebron,OH	Macon,GA
BNA										
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D041	400	<<<<20	<<<<<0.05	38	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<20	D042	2	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	66	<<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
2-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D023	200	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	0.097	<<<<<20	<<<<<20
3+4-Methylphenol	66	<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<20	0.23	38	0.23	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobenzene	66	<<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobutadiene	66	<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
Hexachloroethane	66	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	0.24	<<<<<20	<<<<<20
Nitrobenzene	66	<<<<<<<<20	D036	2	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	2	<<<<<20	<<<<<20
Pentachlorophenol	66	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<600	<<<<<3	<<<<<600	<<<<<3	<<<<<600	<<<<<600
Pyridine	66	<<<<<<<<<20	D038	5	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	21
METALS										
Arsenic	66	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<1	<<<<<0.1	<<<<<1	<<<<<0.1	<<<<<1	<<<<<1
Barium	66	<<<<<<<<20	D005	100	<<<<20	<<<<<2	<<<<<20	<<<<<2	<<<<<20	<<<<<20
Cadmium	66	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chromium	66	1	D007	5	15.6	0.065	18.4	<<<<<0.05	12.6	8.1
Lead	66	0.58	D008	5	3.4	0.047	4.3	<<<<<0.03	21.7	1.9
Mercury	66	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<0.033	<<<<<0.002	<<<<<0.033	<<<<<0.002	<<<<<0.033	<<<<<0.033
Selenium	66	<<<<<<<<<0.5	D010	1	0.58	<<<<<0.05	0.74	<<<<<0.05	<<<<<0.5	0.64
Silver	66	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Misc										
Flash Point	66	>201	D001	140	138	142	70	138	140	173
pH	66	6	D002	2-12.5	7	6.1	4.6	6.8	5.5	6.1
VOA										
1,1-Dichloroethylene	69	<<<0.5	D029	0.7	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.75	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	69	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.75	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	68	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	0.66	<<<<<0.5	0.56	<<<<<0.75	<<<<<0.5	11
Benzene	68	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.75	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	69	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.75	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chlorobenzene	69	<<<<0.5	D021	100	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.75	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chloroform	69	<<<<<<<<2	D022	6	<<<<2	<<<<<0.5	<<<<<2	<<<<<0.75	<<<<<2	<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	69	<<<<<<<<<0.5	D035	200	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.75	43	<<<<<0.5
Tetrachloroethylene	69	190	D039	0.7	3000	12	600	10	270	1100000
Trichloroethylene	69	<<<<<<<<<0.5	D040	0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	2.1	<<<<<0.75	2.4	4.5
Vinyl Chloride	69	<<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.75	<<<<<0.2	<<<<<0.2

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C4C030289001	C4C230250001	C4C260291001	C4C310299001	C4D090248001	C4D270204001	C4D280289001	C4E040244001	C4E110268001	C4E120258001	C4F010170001	C4F090370001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Boise,ID	Sacramento,CA	Rohnert Park,CA	Dodge City,KS	Clackamas,OR	Salt Lake City,UT	High Point,NC	Englewood,CO	Macon,GA	Grand Island,NE	Albuquerque,NM	Charlotte,NC
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	32	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	32	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<20	D024/25	200	33	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	28	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	820	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	87	0.16	D004	5	0.17	<<<<<<<<<<0.1	0.18	0.26	0.19	<<<<<<<<<<0.1	0.17	0.15	0.16	0.2	0.13	<<<<<<<<<<0.1
Barium	87	<<<2	D005	100	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	2.5	2.3	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Cadmium	87	0.84	D006	1	0.61	0.22	0.57	0.75	64.6	6.9	0.36	37.7	3	0.073	6.3	<<<<<<<<<0.05
Chromium	87	0.25	D007	5	0.37	0.12	0.22	0.78	0.45	0.11	0.079	4.8	0.12	0.12	0.22	0.059
Lead	87	3.3	D008	5	17.3	1.3	3.7	8.1	35.1	3.8	2.2	27.1	1.5	0.98	2.5	1.1
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.0063	0.048	0.054	0.013	0.0038	0.013	0.0084	0.0095	0.014	0.0094	0.0093	0.008
Selenium	87	0.64	D010	1	0.5	0.64	0.59	0.57	0.38	0.66	0.58	0.65	0.64	0.56	0.34	0.19
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.069	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Misc																
Flash Point	100	156	D001	140	191	>201	149	144	149	153	150	>201	>201	136	151	146
pH	91	10.2	D002	2-12.5	9.9	10.4	10.8	9.5	9.8	10.5	10.5	10.3	9.8	10.5	9.9	10.6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	84	140	160	130	110	170	190	170	340	230	200	170
Benzene	92	0.59	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.94	<<<<<<<<<<0.5	0.79	<<<<<<<<<<0.5	0.68	0.7	0.69	1	1	0.62	0.6
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	1.4	4.4	4.3	3.8	2.3	7.5	7	6.8	18	12	4.5	6.4
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	3.7	19	17	8.9	4.3	1.4	14	210	11	13	0.74	8
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7	67	180	200	140	64	180	790	210	810	1200	160	690
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	1.7	6.7	3.9	4.3	1.7	5.2	15	5.9	14	25	9.8	12
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C4F150267001	C4F240220001	C4F240300001	C4F290269001	C4G010361001	C4G090427001	C4G140106001	C4G140107001	C4G230420001	C4H020177001	C4H060409001	C4H110124001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Raleigh,NC	Greer,SC	Denton,TX	St_Paul,NC	Wichita,KS	Omaha,NE	Morrow,GA	Cape Girardeau,MO	Norcross,GA	London,ON	Duncan,BC	Pineville,LA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	100	96
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	87	0.16	D004	5	0.22	0.26	0.3	0.16	<<<<<<<<<<0.1	0.14	0.16	0.19	0.12	0.1	0.13	0.13
Barium	87	<<<2	D005	100	34.5	3.9	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	3.2	3.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Cadmium	87	0.84	D006	1	1290	0.17	<<<<<<<<<<0.05	0.07	0.54	8.3	0.13	11.1	<<<<<<<<<<0.05	0.15	0.31	0.14
Chromium	87	0.25	D007	5	19.2	0.61	<<<<<<<<<<0.05	0.17	0.17	0.46	0.43	1.4	<<<<<<<<<<0.05	0.16	0.21	0.62
Lead	87	3.3	D008	5	2	2.7	0.25	7.2	1.4	60.1	22.3	16.5	0.21	2.7	4.2	1.1
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.002	0.004	0.014	0.016	0.015	0.0025	<<<<<<<<<<0.002	0.0036	0.0052	0.014	0.017	0.016
Selenium	87	0.64	D010	1	0.71	0.56	0.67	0.6	0.94	0.55	0.62	0.57	0.4	0.81	0.84	0.81
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05
Misc																
Flash Point	100	156	D001	140	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	>201	152	>201
pH	91	10.2	D002	2-12.5	10	9.7	9.8	9.7	10	9.4	9.4	9.2	7.4	11.2	11.3	11.4
VOA																
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	260	190	150	240	150	130	160	280	180	200	280	220
Benzene	92	0.59	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.8	<<<<<<<<<<0.5	1.4	1.8	<<<<<<<<<<0.5	3	0.58	<<<<<<<<<<0.5	0.5	3.1
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	8.4	5.6	4.1	11	4.5	6.5	5.9	7.6	7.1	8.3	8.3	8.7
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	2.5	0.88	2.8	9.6	5.8	3.2	410	0.88	15	440	530	11
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7	760	280	140	570	140	350	490	260	460	440	530	340
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	4.4	7.5		12	3.4	11	160	5.1	13	11	13	11
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C4H130116001	C4H200115001	C4H240209001	C4H240241001	C4I080306001	C4I220127001	C4I300408001	C4I300420001	C5B230240001	C5C090259001	C5C170311001	C5D220380001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Garden City,GA	Rohnert Park,CA	Columbus,GA	Tallahassee,FL	Sacramento,CA	Tucson,AZ	St Augustin,PQ	Oakland,CA	Omaha,NE	Grand Island,NE	Albuquerque,NM	High Point,NC
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	130	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<20	D024/25	200	140	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	26
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	87	0.16	D004	5	0.11	0.27	0.2	0.21	0.19	0.26	0.13	0.22	<<<<<<<<<0.1	0.21	0.23	0.16
Barium	87	<<<2	D005	100	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	10.4	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2
Cadmium	87	0.84	D006	1	0.24	0.88	23.9	0.26	8.6	16.5	0.31	6.2	103	0.45	0.44	0.41
Chromium	87	0.25	D007	5	0.088	0.5	1.1	0.34	0.31	1.1	0.25	0.4	1.9	0.17	0.066	0.083
Lead	87	3.3	D008	5	4	1.7	112	0.77	3.7	4.2	3.4	0.59	105	2.8	2	12.4
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.011	0.03	<<<<<<<<<0.002	0.0099	0.043	0.0059	0.013	0.11	0.0076	0.007	0.013	<<<<<<<<<0.002
Selenium	87	0.64	D010	1	0.64	0.73	0.39	0.58	0.7	0.79	0.56	0.78	0.84	0.74	0.77	0.35
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Misc																
Flash Point	100	156	D001	140	>201	>201	151	156	>201	>201	>201	>201	156	154	148	>200
pH	91	10.2	D002	2-12.5	11.3	9.6	9.7	9.9	9.9	6.8	10	10.2	10.7	10.8	11.8	9.9
VOA																
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	430	5.5	190	400	160	120	260	60	80	140	190	19
Benzene	92	0.59	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	2.4	<<<<<<<<<<0.5	0.59	1.4	1	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	2.3	<<<<<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	7.1	13	4.4	9.3	3.4	4.6	9.3	3.7	4.2	<<<<<<<<<5	7.2	0.81
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	2.1	<<<<<<<<<<0.25	1.1	0.67	8	18	11	2.8	12	26	9.7	100
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7	590	<<<<<<<<<0.25	1.6	240	67	95	1600	420	340	390	380	140
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	2.8	<<<<<<<<<0.25	11	0.83	12	35	19	22	6	8.7	21	4.5
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C5D270377001	C5D290295001	C5E250257001	C5F040139001	C5F230332001	C5F240340001	C5G140372001	C5H060195001	C5H100280001	C5H150182001	C5H240118001	C5H240128001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Clackamas,OR	Salt Lake City,UT	Raleigh,NC	Dodge City,KS	Tallahassee,FL	Wichita,KS	Columbus,GA	Grand Junction,CO	Morrow,GA	Garden City,GA	Santa Anna,CA	Ancaster,ON
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<20
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	36	30	67	55	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	42	850	34000
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	35	47	59	54	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	15000	6500
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<20
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<20
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	600	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	850	<<<<<<<<<20	1500
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<600
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<20
METALS																
Arsenic	87	0.16	D004	5	0.25	0.24	0.18	0.24	0.23	0.17	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.14	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<0.1
Barium	87	<<<2	D005	100	<<<<<<<<<2	2.5	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	21.2	<<<<2
Cadmium	87	0.84	D006	1	0.067	48.6	0.14	3.9	12.2	7	1.8	0.28	25.1	0.89	71.2	17.7
Chromium	87	0.25	D007	5	<<<<<<<<<0.05	0.52	<<<<<<<<<0.05	3.1	0.93	3.7	1.1	0.077	0.5	0.15	15.6	29.5
Lead	87	3.3	D008	5	1.5	72.7	0.22	4.5	166	5.1	12.6	0.75	7.8	0.9	282	8.1
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.11	<<<<<<<<<0.002	0.007	0.011	<<<<<<<<<0.002	0.0056	0.0021	0.011	0.0069	0.0028	<<<<<<<<<0.002	0.0022
Selenium	87	0.64	D010	1	0.69	0.52	0.68	0.88	0.8	0.63	0.24	0.66	0.51	0.34	0.32	0.43
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05
Misc																
Flash Point	100	156	D001	140	142	140	144	138	160	143	152	148	158	143	>200	>200
pH	91	10.2	D002	2-12.5	10.7	10.3	7.1	10.5	10.1	10.7	7.4	10.6	10.2	10.2	9	9.4
VOA																
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.87	2.5
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	80	200	100	200	110	210	96	230	150	270	85	260
Benzene	92	0.59	D018	0.5	0.8	1.6	0.76	1.8	<<<<<<<<<0.5	1.2	8.1	2.7	<<<<<<<<<0.5	0.55	<<<<<<<<<0.5	0.58
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	2.5	7.6	4.4	6.8	<<<<<<<<<0.5	11	<<<<<<<<<5	9.4	4.7	17	<<<<<<<<<0.5	2.5
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	8.6	8.2	26	7.1	<<<<<<<<<0.5	4.4	<<<<<<<<<5	8.1	1.6	0.65	<<<<<<<<<0.5	7.9
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7	130	260	220	280	1.2	1800	23	370	32	1200	670	64
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	5	19	12	22	<<<<<<<<<0.5	52	98	6.8	21	17	<<<<<<<<<0.5	11
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C5H250389001	C5H270110001	C5H310348001	C5I030225001	C5I030235001	C5I160111001	C5I160273001	C5L230293001	C5L230300001	C5L230301001	C6B150301001	C6B280317001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Norcross,GA	Sacramento,CA	Springfield,MO	Tucson,AZ	Sacramento,CA	Englewood,CO	St_ Paul,NC	Highland ,CA	Fresno,CA	Los Angeles,CA	Columbia,MO	Sioux Falls,SD
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<<20
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	1700	<<<<<<<<<20	49	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	25	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<20	82
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<20	D024/25	200	360	<<<<<<<<<20	78	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	80	180	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<20	55
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	8300	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	8900	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<600	<<<<<<<<600	<<<<<<600	<<<<<<600	<<<<<<3	<<<<<<3	<<<<<<3	<<<<<<600	<<<<<<600
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<<20
METALS																
Arsenic	87	0.16	D004	5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.25	<<<<<<<<0.1	0.23	0.15	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	0.21	0.26
Barium	87	<<<2	D005	100	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<2	<<<<<<2	3	<<<<<<2	2.5
Cadmium	87	0.84	D006	1	0.2	<<<<<<<<<0.05	97.5	3.3	<<<<<<<<0.05	58.2	0.14	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	0.23	0.84	1.9
Chromium	87	0.25	D007	5	0.064	0.11	0.14	0.14	<<<<<<<<0.05	0.9	0.18	<<<<0.05	<<<<0.05	0.07	<<<<0.05	2
Lead	87	3.3	D008	5	1.5	1	12.6	8.2	0.089	3.7	4.1	0.33	0.44	0.56	1.2	16.5
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.035	<<<<<<<<<0.002	0.011	0.052	<<<<<<<<0.002	0.0068	0.0062	<<<<0.002	<<<<<<0.002	<<<<0.002	0.0079	0.013
Selenium	87	0.64	D010	1	0.59	<<<<<<<<<0.05	0.68	1.1	0.056	0.87	0.62	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	0.081	0.8	0.95
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.061	<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05
Misc																
Flash Point	100	156	D001	140	151	>200	156	121	>200	147	122	>200	>200	178	147	148
pH	91	10.2	D002	2-12.5	10	10.4	10	10.3	11.3	10	9.9	11.5	8.9	10.3	10.1	10
VOA																
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<5	<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<5	<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	190	<<<<<<<<<0.5	300	150	<<<<<<<<0.5	330	220	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	190	150
Benzene	92	0.59	D018	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	2.9	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	1.9	2.2	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<5	1.8
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<5	<<<<<<0.5
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	2.8	<<<<<<<<<0.5	5.5	1.9	<<<<<<<<0.5	7	5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	13	7.1
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<2	<<<<2	<<<<<<20	<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	1.3	<<<<<<<<<0.5	1.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	5.7	9.1	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	16	3
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7	140	0.52	220	60	<<<<<<<<0.5	260	390	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	150	130
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	2.8	<<<<<<<<<0.5	4.5	7	<<<<<<<<0.5	16	23	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	6.7	3.8
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<2	<<<<<<0.2

2006 Summary Table

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C6C030272001	C6D120299001	C6D120300001	C6D130270001	C6D130273001	C6D180257001	C6E040180001	C6E250336001	C6F150270001	C6F220357001	C6G060270001	C6G200292001	C6G270348001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Wichita,KS	Fresno,CA	Oakland,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Salt Lake City,UT	Rohnert Park,CA	Clackamas,OR	Pueblo,CO	High Point,NC	Grand Island,NE	Boise,ID	Tallahassee,FL
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<<20	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	23	<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	52	<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	43	56	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	44	<<<<<20
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<20	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	140	97	<<<<20	<<<<20	160	<<<<0.05	<<<<20	66	<<<<<20
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<20	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<<20	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<600	<<<<<<3	<<<<<<3	<<<<<<3	<<<<600	<<<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<3	<<<<600	<<<<<600	<<<<<600
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<20	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<0.05	<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
METALS																	
Arsenic	87	0.16	D004	5	0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<<0.1	0.42	0.57	<<<<1	0.14	0.29	<<<<0.1	0.21	<<<<<0.1	<<<<<0.1
Barium	87	<<<2	D005	100	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<2	4.4	<<<<2	<<<<2	<<<<20	25.2	<<<<2	2.8	<<<<2	<<<<<2	<<<<<2
Cadmium	87	0.84	D006	1	55.6	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	12.6	22.8	<<<<0.5	78.3	12.7	5	0.48	0.64	1.5
Chromium	87	0.25	D007	5	1.7	<<<<<<0.05	<<<<<<0.05	0.1	1.2	1.9	<<<<0.5	7.8	2.2	0.45	0.39	0.14	0.11
Lead	87	3.3	D008	5	4.9	0.29	<<<<<0.03	0.24	9.3	1	1.6	50.6	6.6	25.2	2.6	1.2	3.3
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.0092	<<<<0.002	<<<<<0.002	<<<<0.002	0.022	0.0094	<<<<0.033	0.044	0.0077	0.0027	0.0084	0.0035	<<<<<0.002
Selenium	87	0.64	D010	1	1.3	<<<<<0.05	0.1	<<<<<<0.05	1.2	1.4	<<<<0.5	0.72	0.74	0.43	0.56	0.49	0.7
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	0.41	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<<0.05	<<<<0.05	0.066	<<<<0.5	0.079	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Misc																	
Flash Point	100	156	D001	140	150	194	>200	>200	150	>200	92	>200	145	>200	>200	156	156
pH	91	10.2	D002	2-12.5	9.9	11.3	12.5	10.2	9.5	9.8	6.9	10	9.9	10.4	9.7	9.8	10
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<0.5	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	320	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<0.2	51	170	<<<<0.5	53	380	66	71	200	17
Benzene	92	0.59	D018	0.5	2.6	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	4	1.8	3.1	<<<<0.5	<<<<5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	8.5	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	1.1	8	<<<<0.5	1.4	9	2.3	2.9	4.5	0.51
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<<2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<2	<<<<2	<<<<20	<<<<2	<<<<2	<<<<<2	<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	11	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.5	4	0.76	6.4	<<<<5	11	8.2	4.1	3.8
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7		<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	40	250	<<<<0.5	120	210	47	96	110	9
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	7.4	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	11	5.4	<<<<0.5	15	6.3	6	3.6	2	<<<<<0.5
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C6G280177001	C6H010221001	C6H010233001	C6H040379001	C6H100396001	C6H100407001	C6H100423001	C6H120119001	C6H150316001	C6H180370001	C6H220322001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Morrow,GA	Denton,TX	Charlotte,NC	Norcross,GA	Albuquerque,NM	Macon,GA	Columbus,GA	Santa Anna,CA	Barre,VT	Highland,CA	Los Angeles,CA
BNA															
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<20	46	47	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	390	<<<<<0.05
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	<<<<<20	75	<<<<<20	<<<<<20	120	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<20	75	<<<<<20	<<<<<20	88	79	<<<<<20	0.083	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<3	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<3
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<0.05
METALS															
Arsenic	87	0.16	D004	5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	0.35	0.29	0.2	0.24	<<<<<0.1	0.18	0.13	<<<<<0.1
Barium	87	<<<2	D005	100	7.1	4.4	<<<<<2	2.8	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	6.5	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2
Cadmium	87	0.84	D006	1	6.2	0.31	<<<<<0.05	1.1	0.19	0.21	0.84	2	0.39	1.7	0.1
Chromium	87	0.25	D007	5	0.9	0.2	<<<<<0.05	1.4	0.054	0.22	0.38	0.6	0.47	0.072	<<<<<0.05
Lead	87	3.3	D008	5	292	0.73	0.14	3	0.47	5.4	14.3	44.2	2.4	1.1	<<<<<0.03
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.0031	0.0075	<<<<<0.002	0.012	0.0068	0.032	0.0083	<<<<<0.002	0.035	0.037	<<<<<0.002
Selenium	87	0.64	D010	1	0.2	0.6	0.73	0.9	1	0.74	0.91	0.09	0.8	0.51	0.086
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05
Misc															
Flash Point	100	156	D001	140	>200	151	182	146	>180	>180	158	>200	151	154	>200
pH	91	10.2	D002	2-12.5	10.2	9.6	10.5	9.7	10	9.7	9.4	10.1	10	9.8	11
VOA															
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	120	240	2.4	130	270	130	73	<<<<<0.2	120	61	<<<<<0.2
Benzene	92	0.59	D018	0.5	<<<<<0.5	2.1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.9	1.8	1.3	<<<<<0.2	3.3	<<<<<0.5	<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.2
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	3.3	10	<<<<<0.5	4.5	7	2.5	2.3	<<<<<0.2	5.2	2.4	<<<<<0.2
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<0.2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	7.4	8.8	1.4	6.2	4.1	1.9	1.2	<<<<<0.2	3.3	0.8	<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7	58	220	6.1	110		58	43	<<<<<0.2	170	52	<<<<<0.2
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	2	5.7	<<<<<0.5	5.1	3.2	2	2.9	<<<<<0.2	25	4.2	<<<<<0.2
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2

IMMERSION CLEANER				Sample Number	C6H230242001	C6H250331001	C6H250339001
				Year	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Greer,SC	El Monte,CA	Macon,GA
BNA							<<<<<20
2,4,5-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D041	400	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	87	<<<<<<<<<20	D042	2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	87	<<<<<<<20	D030	0.13	<<<<<20	<<<<<20	63
2-Methylphenol	87	<<<<<<<<<20	D023	200	39	71	80
3+4-Methylphenol	87	<<<<<<<<20	D024/25	200	<<<<<20	120	<<<<<20
Hexachlorobenzene	87	<<<<<<<20	D032	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobutadiene	88	<<<<<<<<<20	D033	0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachloroethane	87	<<<<<<<<20	D034	3	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Nitrobenzene	87	<<<<<<<<<20	D036	2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<600
Pentachlorophenol	87	<<<<<<<<<600	D037	100	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<20
Pyridine	87	<<<<<<<20	D038	5	<<<<<20	<<<<<20	
METALS							<<<<<0.1
Arsenic	87	0.16	D004	5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<2
Barium	87	<<<2	D005	100	<<<<<2	<<<<<2	0.11
Cadmium	87	0.84	D006	1	0.46	8.3	0.054
Chromium	87	0.25	D007	5	0.16	0.86	0.62
Lead	87	3.3	D008	5	2.2	5.7	0.017
Mercury	87	0.0083	D009	0.2	0.0039	0.0066	0.59
Selenium	87	0.64	D010	1	0.74	0.67	<<<<<0.05
Silver	87	<<<<0.05	D011	5	<<<<<0.05	0.097	
Misc							
Flash Point	100	156	D001	140	151	154	156
pH	91	10.2	D002	2-12.5	10.2	10.4	10.3
VOA							
1,1-Dichloroethylene	92	<<<<<<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	92	<<<<<<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	21
1,4-Dichlorobenzene	92	150	D027	7.5	54	89	87
Benzene	92	0.59	D018	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	92	<<<<<<<<<0.5	D019	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chlorobenzene	92	4.5	D021	100	2.9	4.2	5.6
Chloroform	92	<<<<<<<<<2	D022	6	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	92	4.1	D035	200	4.4	0.71	8.5
Tetrachloroethylene	91	140	D039	0.7	55	40	120
Trichloroethylene	93	6	D040	0.5	4.8	6.7	7.6
Vinyl Chloride	92	<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2

PAINT WASTES				Sample Number	C4C040256001	C4C090272001	C4C180296001	C4C190326001	C4C230253001	C4C240261001	C4C260287001	C4D050195001	C4D090253001	C4D220292001	C4D260215001	C4D270203001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	Boise,ID	El Monte,CA	Los Angeles,CA	Salida,CA	Sacramento,CA	Oakland,CA	Rohnert Park,CA	Fresno,CA	Clackamas,OR	Santa Anna,CA	Salt Lake City,UT	City,UT
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	21	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	50	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	39.8
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.7	<<<<<<<<<<0.5	1.1	<<<<<<<<<<0.5	1.4	0.93	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.65
Lead	118	<<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	0.34	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	0.55	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.61	0.72
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	124	71.1	D001	140	70.6	130	131	83.1	74.8	74.9	65.7	63.7	74.3	70.9	71	70.9
pH	118	7	D002	2-12.5	7.6	6.9	6.6	7.6	7.7	7.2	7.6	7.2	7.3	8.4	6.5	7.1
VOA																
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	1.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	20	4.2	28	29	26	88	37	27	8.8	12	44	20
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	1.4	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	8.7	7.4	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	16000	59000	81000	85000	83000	30000	87000	63000	4700	37000	120000	760
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	<<<<<<<<<<1000	16	94	27	28	2.3	110	24	<<<<<<<<<<0.5	70	37	<<<<<<<<<<0.5
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	<<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<<0.5	18	57	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	20	<<<<<<<<<<0.5	2.4	16	21	<<<<<<<<<<0.5
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

PAINT WASTES				Sample Number	C4D280307001	C4D280312001	C4D300328001	C4E110253001	C4E120260001	C4E140302001	C4F030316001	C4F090299001	C4F090317001	C4F090331001	C4F090355001	C4F240227001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	High Point,NC	High Point,NC	Columbus,GA	Macon,GA	Grand Island,NE	Highland,CA	Albuquerque,NM	Raleigh,NC	Raleigh,NC	Charlotte,NC	Charlotte,NC	Greer,SC
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	123	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	118	<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	2.1	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	0.034	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	0.63	0.64	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	124	71.1	D001	140	71	71	139	70.9	70.9	71.4	71	71.1	71.1	71.1	71.1	71
pH	118	7	D002	2-12.5	7.5	6.8	7.1	6.3	6.1	6.5	7.2	7	8	6.9	4.2	6.9
VOA																
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	54	47	<<<<<<<<<<500	54	54	35	11	20	15	18	51	24
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	10	9.8	<<<<<<<<<<500	16	15	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	3.7	<<<<<<<<<<2	5.2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	160000	150000	1800	92000	130000	71000	20000	73000	17000	75000	130000	48000
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	92	97	<<<<<<<<<<500	67	83	15	35	50	<<<<<<<<<<0.5	33	110	36
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	98	110	<<<<<<<<<<500	180	360	<<<<<<<<<<0.5	2.5	50	<<<<<<<<<<0.5	37	130	53
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

PAINT WASTES				Sample Number	C4F240275001	C4F290266001	C4F290274001	C4G010364001	C4G090359001	C4G140103001	C4G140104001	C4G140122001	C4G280361001	C4H060200001	C4H060402001	C4H110123001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	Denton,TX	St_ Paul,NC	St_ Paul,NC	Wichita,KS	Omaha,NE	Morrow,GA	ape Girardeau,MO	London,ON	Norcross,GA	Fresno,CA	Duncan,BC	Pineville,LA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	41.1	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.68	33.6
Lead	118	<<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	0.6	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	1.2	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	191
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	124	71.1	D001	140	71	71	71	71	71.2	71.2	71.2	71.2	71.3	71.1	71.1	71.1
pH	118	7	D002	2-12.5	6	5.3	5.9	6.1	5.2	4.8	5.2	6.6	7	7.7	8.4	6.2
VOA																
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	20	38	21	28	47	40	59	0.79	50	20	47	6.3
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.71	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	5.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	11	9.2	13	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	6.6	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	47000	95000	39000	73000	79000	86000	66000	110000	87000	31000	76000	48000
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7		<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<<1000	72	110	120	110	4.1	140	32	58	7.3
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	8.3	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<<1000	38	200	190	130	35	240	29	60	<<<<<<<<<<0.5
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

PAINT WASTES				Sample Number	C4H140108001	C4H140111001	C4H200124001	C4H250285001	C4H270393001	C4H310284001	C4I010255001	C4I140112001	C4I180155001	C4I220184001	C4I280109001	C4I300411001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	Garden City,GA	Highland,CA	Rohnert Park,CA	Tallahassee,FL	Salida,CA	Oakland,CA	Sacramento,CA	Los Angeles,CA	Santa Anna,CA	Tucson,AZ	El Monte,CA	St Augustin,PQ
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	34	39	33	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	182	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	2750	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	64.6	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.53	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	5.7	2.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	118	<<<<<<<<0.3	D008	5	291	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	0.33	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	3	<<<<<<<<<<0.033	33	3	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.56	0.6	0.64	<<<<<<<<<<0.5	0.73	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	124	71.1	D001	140	71.1	71.1	71.8	76.2	80.9	75.9	75.9	76	76.2	80.6	80.6	82.6
pH	118	7	D002	2-12.5	6.5	7.2	7.2	7	7	6.6	6.8	7.4	7.6	6.5	6.4	7.3
VOA																
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	1.6	<<<<<<<<<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	4.1	23	45	52	33	63	48	<<<<<<<<<<0.5	21	38	27	21
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	150000	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	15000	51000	69000	130000	56000	79000	43000	12000	55000	150000	63000	
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	4.5	<<<<<<<<<<0.5	48	110	110	310	62	23	150	54	43	<<<<<<<<<<0.5
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	8.1	<<<<<<<<<<0.5	12	270	67	25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	25	<<<<<<<<<<0.5	13	<<<<<<<<<<0.5
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

PAINT WASTES				Sample Number	C5B230243001	C5B230246001	C5C090172001	C5C090272001	C5C240303001	C5D220384001	C5D220394001	C5D270379001	C5D270383001	C5D270384001	C5D290285001	C5D290287001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	Omaha,NE	Omaha,NE	Grand Island,NE	Grand Island,NE	Albuquerque,NM	High Point,NC	High Point,NC	Clackamas,OR	Clackamas,OR	Clackamas,OR	Salt Lake City,UT	Salt Lake City,UT
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	70	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	0.21	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<500	<<<<<<<<<620
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	26
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
METALS																
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	39.4	<<<<<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.6	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	118	<<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	0.38	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	3	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	3	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	124	71.1	D001	140	92	71	81	88	84	85	88	91	83	77	83	79
pH	118	7	D002	2-12.5	8.9	8.2	8.2	7.1	7.3	6.8	6.4	7.5	4.3	6.5	7	7.1
VOA																
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
Benzene	134	30	D018	0.5	46	34	61	25	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	38	53	25	5.6	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	1.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<<0.5	4.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<4000	<<<<<<<<<8000	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	3.7	<<<<<<<<<4000	<<<<<<<<<4000
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	130000	120000	100000	12000	8000	96000	96000	53000	80000	96000	5000	120000
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	70	1600	75	35	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	44	<<<<<<<<<0.5	53	400	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	95	220	280	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2000	39	<<<<<<<<<0.5	32	150	<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<1000
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<400	<<<<<<<<<800	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<400	<<<<<<<<<400

PAINT WASTES				Sample Number	C5F030116001	C5F030119001	C5F160303001	C5F160322001	C5F160332001	C5F240364001	C5H050395001	C5H150186001	C5H240105001	C5H240116001	C5H270107001	C5H290213001	C5H290214001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	Raleigh,NC	Raleigh,NC	Charlotte,NC	Charlotte,NC	Macon,GA	Wichita,KS	Greer,SC	Garden City,GA	Norcross,GA	Ancaster,ON	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	42	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600	0	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	330	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	46	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
METALS																	
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	5.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	2.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	118	<<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<<<<<0.3	2.1	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	28.5	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	0.32	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	3	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	33	3	3
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	124	71.1	D001	140	88	86	71.3	71.3	71.3	78.4	93	71	71	87	73	73	73
pH	118	7	D002	2-12.5	6.7	7	7.5	8	8	3.6	7.8	5.1	5.3	5.4	6.7	6.2	6.1
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	0	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2000
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	0	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2000
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	0	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2000
Benzene	134	30	D018	0.5	0	28	35	5	42	26	41	15	22	47	17	25	<<<<<<<<<2000
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	0	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2000
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	0	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	8.2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	2	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2000
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	0	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<8000
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	99000	91000	150000	9800	150000	25000	180000	57000	23000	17000	21000	130000	13000
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	0	36	70	7	95	17	57	35	48	47	1.1	110	<<<<<<<<<2000
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	0	31	83	3.7	59	11	52	21	49	13	<<<<<<<<<0.5	56	<<<<<<<<<2000
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<800	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<800

2006 Summary Table

PAINT WASTES				Sample Number	C5I030228001	C5I030236001	C5I070246001	C5I070250001	C5I070253001	C5I070255001	C5I070262001	C5I160264001	C5I160272001	C5L230283001	C6B150296001	C6B280324001	C6C030286001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2006	2006	2006
Analysis	Samples	Percentile	Waste Code	Reg Limit	Los Angeles,CA	Tucson,AZ	Boise,ID	Boise,ID	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Fresno,CA	St_Paul,NC	St_Paul,NC	Highland,CA	Columbia,MO	Sioux Falls,SD	Wichita,KS
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<<<20		<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	120	<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	37
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<<<<600	<<<<<<<<600	<<<<<<<<600	<<<<<<<<600	<<<<<<<<600	<<<<600	<<<<<<<<600	<<<<<<600	<<<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<<<600	<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	51	<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<<<20	44	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
METALS																	
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<<1	<<<<<<<<1	<<<<<<<<1	<<<<<<<<1	<<<<<<<<1	<<<<1	<<<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	1.2	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<1	0.5
Lead	118	<<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<0.3	0.68	<<<<<<<<0.3	<<<<0.3	<<<<<<<<0.3	<<<<<<0.3	<<<<<<0.3	<<<<<<0.3	0.32	0.43	2.5
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<0.033	<<<<<0.033	3	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	124	71.1	D001	140	151	116	74.1	133	126		156	71	71	75	75	76	72
pH	118	7	D002	2-12.5	5	4.6	5.2	4.5	4.9	5.1	6.5	5.9	4.4	7	5.1	6	7.6
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<50	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<50	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<50	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	14	26	5.6	10	12	21	13	47	62	<<<<50	55	<<<<<<2000	26
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<50	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<50	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<200	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	86000	130000	4300	36000	60000	140000	55000	95000	190000	1000	130000	40000	33000
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	110	100	15	<<<<<<<<0.5	180	140	210	34	70	<<<<<<50	100	<<<<<<2000	140
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	150	27	<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5	230	140	<<<<<<<<0.5	46	63	<<<<50	300	<<<<<<2000	39
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<20	<<<<0.2	<<<<<<800	<<<<<<<0.2

2006 Summary Table

PAINT WASTES				Sample Number	C6D120304001	C6D120306001	C6D120319001	C6D120321001	C6D180252001	C6D190140001	C6E250317001	C6F230363001	C6F230377001	C6G060244001	C6G180236001	C6G200275001	C6G200286001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	Oakland,CA	Salida,CA	Sacramento,CA	Rohnert Park,CA	Salt Lake City,UT	Fresno,CA	Clackamas,OR	High Point,NC	High Point,NC	Grand Island,NE	Los Angeles,CA	Raleigh,NC	Raleigh,NC
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	46	46
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	55	<<<<20	<<<<20	<<<<20	0.44	<<<<<20	<<<<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<600	<<<<<<600	<<<<600	<<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<600	<<<<<3	<<<<<600	<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.05	<<<<<20	<<<<<20
METALS																	
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	0.1	<<<<<1	<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	24.7	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	22.1	<<<<20	42	<<<<<20	<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	0.053	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Lead	118	<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<<0.3	<<<<<<0.3	<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<<0.3	<<<<<<0.3	<<<<0.3	<<<<0.3	<<<<0.3	<<<<0.3	0.03	<<<<<0.3	<<<<<0.3
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	0.046	<<<<<0.033	<<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	0.31	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	124	71.1	D001	140	72	72	74	72	76	80	71	70	70	70	102	70	70
pH	118	7	D002	2-12.5	6.5	3.8	5.2	4.9	3.9	7	5	4.5	6.5	6.2	7.9	5.2	6.7
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<2000	<<<<12	<<<<0.5	<<<<2000	<<<<100	<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<<2000	<<<<<<12	<<<<0.5	<<<<2000	<<<<100	<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<2000	<<<<<<12	<<<<0.5	<<<<2000	<<<<100	<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	10	17	39	30	<<<<<<2000	19	30	<<<<2000	<<<<100	35	<<<<<50	37	9.6
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<<2000	<<<<<<12	<<<<0.5	<<<<2000	<<<<100	<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<<2000	<<<<<<12	<<<<0.5	<<<<2000	<<<<100	<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<2	<<<<<<2	<<<<2	<<<<<2	<<<<8000	<<<<<<50	<<<<2	<<<<8000	<<<<400	<<<<2	<<<<<50	<<<<<2	<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	10000	26000	130000	120000	84000	140	140000	120000	1300	100000	170	120000	34000
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	2.7	34	110	150	<<<<2000	<<<<<<12	220	<<<<2000	<<<<100	89	<<<<<50	150	<<<<<0.5
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	48	53	<<<<<<2000	<<<<12	70	<<<<2000	<<<<100	140	<<<<<50	250	<<<<<0.5
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<<800	<<<<<<5	<<<<0.2	<<<<800	<<<<40	<<<<0.2	<<<<<50	<<<<<0.2	<<<<<0.2

PAINT WASTES				Sample Number	C6G200302001	C6G200322001	C6G270353001	C6G280167001	C6G310163001	C6H010223001	C6H010230001	C6H030385001	C6H040377001	C6H100108001	C6H100406001	C6H120122001	C6H150310001	C6H150311001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Samples	Percentile	Waste Code	Reg Limit	El Monte,CA	Boise,ID	Tallahassee,FL	Morrow,GA	Charlotte,NC	Charlotte,NC	Denton,TX	El Monte,CA	Norcross,GA	Albuquerque,NM	Macon,GA	Columbus,GA	Barre,VT	Santa Anna,CA
BNA																		
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	46	46	<<<<<20	46	<<<<<20	47	46	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	390	<<<<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	22	33	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
METALS																		
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.53	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	1.3	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Lead	118	<<<<<<<<0.3	D008	5	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	<<<<<0.3	0.3	5.6	0.35	<<<<<0.3
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.57	0.76	<<<<<0.5	0.61	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.53	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.55	<<<<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Misc																		
Flash Point	124	71.1	D001	140	70	70	69	71.1	71.1	73.1	69.1	70	80.3	65.2	74.1	71.5	71.3	71.3
pH	118	7	D002	2-12.5	4.7	4.5	5.2	4.3	5.1	6.7	6	5.7	6.1	4.9	5.5	5.8	6.2	7
VOA																		
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<2000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<2000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<0.5	0.51	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<2000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	7.4	17	32	27	36	8.3	9.8	<<<<<0.5	<<<<<2000	15	14	7.5	15	<<<<<0.5
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<2000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	6.1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<2000	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<8000	88000	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	87000	120000	160000	750000	110000	6300	20000	1.6	59000	88000	22000	38000	240000	99
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	100	74	120	3.1	92	<<<<<0.5	23	0.7	<<<<<2000	34	100	35	15	<<<<<0.5
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	100	23	100	5.2	140	<<<<<0.5	11	<<<<<0.5	<<<<<2000	9.1	85	30	42	<<<<<0.5
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<800	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2

2006 Summary Table

PAINT WASTES				Sample Number	C6H150313001	C6H220320001	C6H230235001	C6H250338001	C6I140228001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	**Samples**	**Percentile**	**Waste Code**	**Reg Limit**	Barre,VT	Los Angeles,CA	Greer,SC	Macon,GA	Omaha,NE
BNA									
2,4,5-Trichlorophenol	117	<<<<20	D041	400	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
2,4,6-Trichlorophenol	118	<<<20	D042	2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
2,4-Dinitrotoluene	118	<<<<20	D030	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
2-Methylphenol	118	<<<<20	D023	200	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
3+4-Methylphenol	118	<<<<20	D024/25	200	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Hexachlorobenzene	118	<<<<20	D032	0.13	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Hexachlorobutadiene	120	<<<<20	D033	0.5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Hexachloroethane	117	<<<<20	D034	3	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Nitrobenzene	118	<<<<20	D036	2	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Pentachlorophenol	118	<<<<600	D037	100	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<<<<600	<<600
Pyridine	118	<<<<20	D038	5	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
METALS									
Arsenic	118	<<<1	D004	5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<1
Barium	118	<<<20	D005	100	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Cadmium	117	<<<0.5	D006	1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Chromium	118	<<<0.5	D007	5	<<<<<0.5	6.6	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Lead	118	<<<<<<<<0.3	D008	5	1.6	0.35	<<<<<0.3	<<<<<0.3	0.43
Mercury	118	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<0.033
Selenium	118	<<<0.5	D010	1	0.51	2.9	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Silver	118	<<<0.5	D011	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Misc									
Flash Point	124	71.1	D001	140	71.3	71	71.5	71	71
pH	118	7	D002	2-12.5	4.6	4.3	8.4	5.7	5.1
VOA									
1,1-Dichloroethylene	132	<<<<0.5	D029	0.7	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
1,2-Dichloroethane	132	<<<<0.5	D028	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	132	<<<0.5	D027	7.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Benzene	134	30	D018	0.5	20	6.6	26	23	30
Carbon Tetrachloride	132	<<<0.5	D019	0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Chlorobenzene	132	<<<<0.5	D021	100	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	5.1
Chloroform	132	<<<<2	D022	6	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<<<<2	<<2
Methyl Ethyl Ketone	131	76000	D035	200	78000	6100	84000	120000	100000
Tetrachloroethylene	133	78	D039	0.7	53	<<<<<0.5	67	54	97
Trichloroethylene	134	<<<100	D040	0.5	100	<<<<<0.5	84	63	110
Vinyl Chloride	133	<<<<<<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<0.2

105-150				Sample Number	C4B240254001	C4B240256001	C4C040277001	C4C120235001	C4C120278001	C4D220285001	C4D270213001	C4D280318001	C4E040241001	C4E060265001	C4E190290001	C4E250256001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Eagan,MN	Eagan,MN	Boise,ID	Blaine,MN	Blaine,MN	Santa Anna,CA	Fargo,ND	Salt Lake City,UT	Englewood,CO	Columbus,GA	Pueblo,CO	Grand Junction,CO
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	66	<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	61	1	D023	200	0.52	0.28	0.36	0.73	0.64	0.58	0.64	0.79	0.9		0.39	
3+4-Methylphenol	61	4	D024/25	200	1.5	1.2	1.3	2	1.7	4.2	1.6	2.2	3.4		1.1	
Hexachlorobenzene	61	<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	62	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	61	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	61	<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	0.54	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05		<<<<<<<<<<0.1	
Pentachlorophenol	65	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
Pyridine	61	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05		<<<<<<<<<<0.1	
METALS																
Arsenic	61	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	61	<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	61	<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	61	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.54	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	61	4.2	D008	5	2.8	3.6	0.64	8.6	7	0.32	0.86	2.1	<<<<<<<<<<0.3	5.1	0.57	4.6
Mercury	61	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	61	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	61	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	67	140	D001	140	146	154	156	136	140	157	151	156	159	150	134	151
pH	60	8	D002	2-12.5	7.6	7.4	6.8	8	6.8	5.7	5.7	6.7	8.6	7	5.6	5.4
VOA																
1,1-Dichloroethylene	67	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	67	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	65	1.4	D027	7.5	3.4	3.4	0.57	3.1	3.3	0.53	3.1	0.82	1.7	1.1	0.54	0.87
Benzene	67	2.3	D018	0.5	1.5	1.7	1.5	2.7	2.8	29	<<<<<<<<<<0.25	1.1	4	3.6	11	3.5
Carbon Tetrachloride	67	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	67	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	67	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	67	6.4	D035	200	3.2	3.9	3.4	23	28	1.2	<<<<<<<<<<0.25	1.7	2.9	3.1	9.5	4.2
Tetrachloroethylene	68	850	D039	0.7	790	730	6300	1000	950	570	790	350	1600	2300	1200	3900
Trichloroethylene	67	35	D040	0.5	22	25	29	24	33	79	<<<<<<<<<<0.25	5.5	190	35	120	71
Vinyl Chloride	66	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1		<<<<<<<<<<0.1

105-150				Sample Number	C4F070194001	C4F240304001	C4G090393001	C4G220207001	C4G220211001	C4G280143001	C4G280307001	C4I180204001	C4J050289001	C4J060114001	C5C090146001	C5C230316001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Avon,NY	Denton,TX	Omaha,NE	Blaine,MN	Blaine,MN	Eagan,MN	Eagan,MN	Santa Anna,CA	Lexington,KY	Grand Island,NE	Grand Island,NE	Omaha,NE
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.39	0.33	0.28	0.28	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.4
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.4
2,4-Dinitrotoluene	66	<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.21	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.4
2-Methylphenol	61	1	D023	200		0.36	0.94	0.68	0.79	0.64	0.45	0.15	0.87	2	0.93	<<<<<<<<<0.4
3+4-Methylphenol	61	4	D024/25	200		3.3	2.2	1.6	1.9	1.2	1.2	0.43	2.8	2.5	3.7	<<<<<<<<<0.4
Hexachlorobenzene	61	<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.4
Hexachlorobutadiene	62	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.4
Hexachloroethane	61	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.4
Nitrobenzene	61	<<<0.1	D036	2		<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.23	0.28	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.4
Pentachlorophenol	65	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<2
Pyridine	61	<<<<0.1	D038	5		<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.8
METALS																
Arsenic	61	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5
Barium	61	<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10
Cadmium	61	<<<<0.5	D006	1	0.52	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.64
Chromium	61	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	61	4.2	D008	5	0.54	2.5	1.5	5.8	6.7	4.2	4.1	<<<<<<<<<<0.3	7.4	3.6	2.5	1.4
Mercury	61	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	4.9	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	0.00026
Selenium	61	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25
Silver	61	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	67	140	D001	140	154	145	149	161	155	151	146	156	162	166	146	141
pH	60	8	D002	2-12.5	7.4	6.8	7.3	8.6	8.1	3.8	3.9	7.5	7.6	6.7	7.9	7.6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	67	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
1,2-Dichloroethane	67	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
1,4-Dichlorobenzene	65	1.4	D027	7.5	0.49	0.51	1.8	2.3	2.4	2.8	2.7	<<<<<<<<<<0.25	2	2	1.2	<<<<<<<<<0.05
Benzene	67	2.3	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.25	4.8	8	2.8	2.9	2.6	2.5	1.1	2	1.3	2.2	<<<<<<<<<0.05
Carbon Tetrachloride	67	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
Chlorobenzene	67	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
Chloroform	67	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.05
Methyl Ethyl Ketone	67	6.4	D035	200	<<<<<<<<<<0.25	5.2	2.9	7.3	4.5	10	9.2	0.69	2	4.7	7.7	0.078
Tetrachloroethylene	68	850	D039	0.7	540	2100	1100	930	940	650	680	22	680	1400	1100	0.089
Trichloroethylene	67	35	D040	0.5	1.7	46	110	16	15	40	37	1.8		36	36	0.056
Vinyl Chloride	66	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05

105-150				Sample Number	C5D110149001	C5D110151001	C5D110153001	C5D110156001	C5D290277001	C5D290280001	C5E020150001	C5H060191001	C5H260427001	C5I160113001	C5I160114001	C5I160278001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Blaine,MN	Eagan,MN	Eagan,MN	Blaine,MN	Fargo,ND	Salt Lake City,UT	Grand Junction,CO	Englewood,CO	Sacramento,CA	Blaine,MN	Blaine,MN	Eagan,MN
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.69	0.58	<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.36	0.32	<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	66	<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13
2-Methylphenol	61	1	D023	200	1.3	2.1	2	1.2	0.91	<<<<<<<<<0.1	1.9	0.91	3.6	1.1	0.78	0.77
3+4-Methylphenol	61	4	D024/25	200	4.5	4.5	5.6	4.4	3.1	<<<<<<<<<0.1	10	4	11	3.8	2.6	4
Hexachlorobenzene	61	<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	0.031	<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	62	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1
Hexachloroethane	61	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1
Nitrobenzene	61	<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.35	0.29	<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	65	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13
Pyridine	61	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	61	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1
Barium	61	<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20
Cadmium	61	<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.16	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Chromium	61	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Lead	61	4.2	D008	5	5.7	2.5	5	7.5	<<<<<<<<<0.3	1.5	0.56	3.5	2.8	10.1	10.5	<<<<<<0.3
Mercury	61	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033
Selenium	61	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Silver	61	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	67	140	D001	140	130	138	132	136	129	141	140	151	145	133	128	150
pH	60	8	D002	2-12.5	8.3	7.5	6.9	6.8	7	8	7.2		7.5	7.8	7.7	7
VOA																
1,1-Dichloroethylene	67	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	67	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	65	1.4	D027	7.5	1.6	1.7	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	2	<<<<<<<<<2.5	0.81	0.4	0.53	1.4	1.3	1.6
Benzene	67	2.3	D018	0.5	1.5	2	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	0.41	<<<<<<<<<2.5	4.1	4.8	2.6	2.4	2	1.8
Carbon Tetrachloride	67	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25
Chlorobenzene	67	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25
Chloroform	67	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<2	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	67	6.4	D035	200	7.9	8	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	33	<<<<<<<<<2.5	5.8	3.6	3.5	8.5	13	2
Tetrachloroethylene	68	850	D039	0.7	490	810	850	570	930	3.8	1200	1100	370	740	940	670
Trichloroethylene	67	35	D040	0.5	20	690	570	31	16	<<<<<<<<<2.5	92	33	64	25	24	93
Vinyl Chloride	66	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1

2006 Summary Table

105-150				Sample Number	C5I160288001	C5L200158001	C6B230273001	C6B230275001	C6B230276001	C6B230278001	C6B280306001	C6D120296001	C6D180246001	C6E110265001	C6E110277001	C6E150214001
				Year	2005	2005	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Eagan,MN	Santa Anna,CA	Eagan,MN	Blaine,MN	Blaine,MN	Eagan,MN	Sioux Falls,SD	Sacramento,CA	Salt Lake City,UT	No_ Amityville,NY	Santa Anna,CA	Syracuse,NY
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<0.13	D041	400	<<<<<<0.13	<<<<<<0.1	<<<<<<0.13	<<<<<<0.1	0.25	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.05	<<<<0.13	<<<<0.1
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<0.13	<<<<<<0.1	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.05	<<<<0.13	<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	66	<<0.13	D030	0.13	<<<<<<0.13	0.44	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.05	<<<<0.1	0.22
2-Methylphenol	61	1	D023	200	0.97	1	<<<<<<0.1	1.9	2.2	0.55	2.5	2.2	0.85	1.4	2.3	0.87
3+4-Methylphenol	61	4	D024/25	200	4.1	9.9	1.5	5.5	6.2	1.7	6.4	8.7	5.5	4.2	13	1.1
Hexachlorobenzene	61	<<0.025	D032	0.13	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.05	<<<<0.025	<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	62	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.05	<<<<0.1	<<<<0.1
Hexachloroethane	61	<<<1	D034	3	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<0.05	<<<<1	<<<<1
Nitrobenzene	61	<<<0.1	D036	2	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	0.24	<<<<0.1	0.3	0.4	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.05	0.44	<<<<0.1
Pentachlorophenol	65	<<<0.13	D037	100	<<<<<<0.13	<<<<<<6	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<3	<<<<6	<<<<6
Pyridine	61	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.05	<<<<0.1	<<<<0.1
METALS																
Arsenic	61	<<<1	D004	5	<<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<<<1	<<<<0.1	<<<<1	<<<<1
Barium	61	<<20	D005	100	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	7.6	<<<<20	<<<<20
Cadmium	61	<<<<0.5	D006	1	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	0.56	0.73	<<<<0.5	0.23	0.71	<<<<0.5
Chromium	61	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<1	<<<<<<0.5	<<<<0.5	0.53	0.75	<<<<0.5
Lead	61	4.2	D008	5	<<<<<<0.3	6.1	4.2	6.8	7.2	3.5	3.9	8.1	2.3	6.4	7.9	1.4
Mercury	61	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	0.0043	<<<<0.033	<<<<0.033
Selenium	61	<<<0.5	D010	1	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	0.054	<<<<0.5	<<<<0.5
Silver	61	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.05	<<<<0.5	<<<<0.5
Misc																
Flash Point	67	140	D001	140	152	150	91	141	141	139	122	138	144	144	144	
pH	60	8	D002	2-12.5	7	5.5	7.2	8	8.1	8.1	4	8.9	8	8.2	9	
VOA																
1,1-Dichloroethylene	67	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<0.25	<<<<<<50	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<50	<<<<<<0.25	<<<<0.75	<<<<0.25	<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	67	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<0.25	<<<<50	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<50	<<<<<<0.25	<<<<0.75	<<<<0.25	<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	65	1.4	D027	7.5	1.1	<<<<<<50	1	1.2	1.2	1	2	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.75	0.28	0.51
Benzene	67	2.3	D018	0.5	2	<<<<50	1.6	2.1	2	1.7	1.5	<<<<50	4.1	<<<<0.75	4.6	2.3
Carbon Tetrachloride	67	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<0.25	<<<<<<50	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.75	<<<<0.25	<<<<0.25
Chlorobenzene	67	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<0.25	<<<<50	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.75	<<<<0.25	<<<<0.25
Chloroform	67	<<<<1	D022	6	<<<<<<1	<<<<<<200	<<<<2	<<<<2	<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<2	<<<<<<200	<<<<<<1	<<<<0.75	<<<<1	<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	67	6.4	D035	200	2.3	<<<<50	2.9	78	43	2.8	140	<<<<<<50	6.4	6.1	3.3	1.5
Tetrachloroethylene	68	850	D039	0.7	740	3500	1000	1200	970	770	5800	1100	1600	13	510	2900
Trichloroethylene	67	35	D040	0.5	87	<<<<<<50	32	52	35	27	70	73	48	<<<<0.75	450	34
Vinyl Chloride	66	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<0.1	<<<<20	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<20	<<<<0.1	<<<<0.75	<<<<0.1	<<<<0.1

105-150				Sample Number	C6F090153001	C6F090170001	C6H010229001	C6H080299001	C6H100103001	C6H120121001	C6H150319001	C6H290207001	C6I130326001	C6I130330001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Westchester,PA	Westchester,PA	Denton,TX	Cohoes,NY	Lackawanna,NY	Pueblo,CO	Avon,NY	Grand Island,NE	Eagan,MN	Eagan,MN
BNA														
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<0.13	D041	400	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.25	<<<<<0.13	<<<<<0.1	<<<0.13	<<<0.13	<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.25	<<<<<0.13	<<<<<0.1	<<<0.13	<<<0.13	<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	66	<<0.13	D030	0.13	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.25	<<<<<0.13	<<<<<0.1	<<<0.13	<<<0.13	<<<0.13
2-Methylphenol	61	1	D023	200	1.1	<<<<0.1	38	0.67	<<<<<0.25	0.15	<<<<<0.1	1.5	1.4	1.5
3+4-Methylphenol	61	4	D024/25	200	2.2	<<<<0.1	180	1.6	<<<<<0.25	1.4	<<<<<0.1	3.1	3.7	3.7
Hexachlorobenzene	61	<<0.025	D032	0.13	<<<<0.025	<<<<0.1	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.25	<<<<<0.025	<<<<<0.1	<<<0.025	<<<0.025	<<<0.025
Hexachlorobutadiene	62	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<0.1	<<<0.1	<<<0.1
Hexachloroethane	61	<<<1	D034	3	<<<<1	<<<<0.1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<0.25	<<<<<1	<<<<<0.1	<<<1	<<<1	<<<1
Nitrobenzene	61	<<<0.1	D036	2	0.33	<<<<0.1	<<<<<0.05	0.15	<<<<<0.25	0.16	<<<<<0.1	<<<0.1	0.25	0.51
Pentachlorophenol	65	<<<0.13	D037	100	<<<<0.13	<<<<0.5	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<1.2	<<<<<0.13	<<<<<0.5	<<<0.13	<<<0.13	<<<0.13
Pyridine	61	<<<<0.1	D038	5	<<<<0.1	<<<<0.2	<<<<<0.05	<<<<<0.1	<<<<<0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.2	<<<0.1	<<<0.1	<<<0.1
METALS														
Arsenic	61	<<<1	D004	5	<<<<1	<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<1	<<<1	<<<1
Barium	61	<<20	D005	100	<<<<20	<<<<10	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<10	<<<<<20	<<<<<10	<<<20	<<<20	<<<20
Cadmium	61	<<<<0.5	D006	1	<<<<0.5	0.59	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.26	<<<<<0.5	0.4	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Chromium	61	<<<<0.5	D007	5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Lead	61	4.2	D008	5	2.1	1.8	4	<<<<<0.3	0.62	1.3	0.86	3.5	2.7	0.99
Mercury	61	<<<0.033	D009	0.2	<<<<0.033	0.00038	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.0002	<<<<<0.033	<<<<<0.0002	<<<0.033	<<<0.033	<<<0.033
Selenium	61	<<<0.5	D010	1	<<<<0.5	<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Silver	61	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Misc														
Flash Point	67	140	D001	140	71	141	149	138	141	155	141	142	79	146
pH	60	8	D002	2-12.5	7.4	8.6	7.3	6.9	10.1	8.3	7.7	8.1	8.4	7.4
VOA														
1,1-Dichloroethylene	67	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.07	<<<<<100	<<<<<0.07	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
1,2-Dichloroethane	67	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.025	<<<<<100	<<<<<0.025	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	65	1.4	D027	7.5	0.49	<<<<0.2	0.42	0.86		<<<<<100		1.8	1.8	1.8
Benzene	67	2.3	D018	0.5	1.1	<<<<0.2	28	0.27	<<<<<0.025	<<<<<100	<<<<<0.025	2.8	0.98	0.92
Carbon Tetrachloride	67	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.025	<<<<<100	<<<<<0.025	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
Chlorobenzene	67	<<<<0.25	D021	100	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.025	<<<<<100	<<<<<0.025	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
Chloroform	67	<<<<1	D022	6	<<<<1	<<<<0.2	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<0.025	<<<<<400	<<<<<0.025	<<<1	<<<1	<<<1
Methyl Ethyl Ketone	67	6.4	D035	200	6.8	1.1	9.7	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<100	<<<<<0.25	10	1	0.96
Tetrachloroethylene	68	850	D039	0.7	2100	0.48	490	440	0.23	840	1.1	1500	770	780
Trichloroethylene	67	35	D040	0.5	79	<<<<0.2	430	4.6	0.37	<<<<<100	0.055	19	19	19
Vinyl Chloride	66	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<0.1	<<<<0.2	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.025	<<<<<40	<<<<<0.025	<<<0.1	<<<0.1	<<<0.1

105-150				Sample Number	C6I140115001	C6I140118001	C6I140119001
				Year	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Fargo,ND	Blaine,MN	Blaine,MN
BNA							
2,4,5-Trichlorophenol	66	<<<0.13	D041	400	<<<0.13	1.2	<<<0.65
2,4,6-Trichlorophenol	66	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<0.13	<<<0.13	<<<0.65
2,4-Dinitrotoluene	66	<<0.13	D030	0.13	<<<0.13	<<<0.13	<<<0.65
2-Methylphenol	61	1	D023	200	4.4	1.8	0.95
3+4-Methylphenol	61	4	D024/25	200	11	5.2	4.3
Hexachlorobenzene	61	<<0.025	D032	0.13	<<<0.025	<<<0.025	<<<0.12
Hexachlorobutadiene	62	<<<<0.1	D033	0.5	<<<0.1	<<<0.1	<<<0.5
Hexachloroethane	61	<<<1	D034	3	<<<1	<<<1	<<<5
Nitrobenzene	61	<<<0.1	D036	2	0.73	14	2
Pentachlorophenol	65	<<<0.13	D037	100	<<<0.13	<<<0.13	<<<0.65
Pyridine	61	<<<<0.1	D038	5	<<<0.1	0.33	<<<0.1
METALS							
Arsenic	61	<<<1	D004	5	<<<1	<<<1	<<<1
Barium	61	<<20	D005	100	<<<20	<<<20	<<<20
Cadmium	61	<<<<0.5	D006	1	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Chromium	61	<<<<0.5	D007	5	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Lead	61	4.2	D008	5	1.4	7	8.2
Mercury	61	<<<0.033	D009	0.2	<<<0.033	<<<0.033	<<<0.033
Selenium	61	<<<0.5	D010	1	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Silver	61	<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<0.5	<<<0.5	<<<0.5
Misc							
Flash Point	67	140	D001	140	140	146	148
pH	60	8	D002	2-12.5	7.9	6.2	7.3
VOA							
1,1-Dichloroethylene	67	<<<<0.25	D029	0.7	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
1,2-Dichloroethane	67	<<<<0.25	D028	0.5	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	65	1.4	D027	7.5	3	1.3	1.9
Benzene	67	2.3	D018	0.5	1	1.9	2
Carbon Tetrachloride	67	<<<<0.25	D019	0.5	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
Chlorobenzene	67	<<<<0.25	D021	100	<<<0.25	<<<0.25	<<<0.25
Chloroform	67	<<<<1	D022	6	<<<1	<<<1	<<<1
Methyl Ethyl Ketone	67	6.4	D035	200	820	13	19
Tetrachloroethylene	68	850	D039	0.7	820	880	850
Trichloroethylene	67	35	D040	0.5	18	29	29
Vinyl Chloride	66	<<<<0.1	D043	0.2	<<<0.1	<<<0.1	<<<0.1

105				Sample Number	C4C230254001	C4C240248001	C4C260296001	C4C310302001	C4D080212001	C4D080217001	C4D080301001	C4D090239001	C4D300298001	C4D300331001	C4E120251001	C4E200329001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Sacramento,CA	Oakland,CA	Rohnert Park,CA	Dodge City,KS	Cohoes,NY	Cohoes,NY	Cohoes,NY	Clackamas,OR	Columbus,GA	High Point,NC	Grand Island,NE	Lackawanna,NY
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.28	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	0.52	0.056	0.096	<<<<<<<<<0.05	1.9	2.2	0.12	0.88	1.4	2.2	2.6	3
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	2	0.31	0.34	0.33	2.1	3	<<<<<<<<<<0.05	5	2.8	5.6	5.3	2.7
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	0.036	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	0.17	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	0.42	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	97	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	0.75	4.4	3.9	7.6	0.39	1.5	0.54	0.6	0.96	2.3	0.79	1.9
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	97	<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	97	<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	99	131	D001	140	154	159	125	141	136	131	160	144	146	156	139	131
pH	97	7.6	D002	2-12.5	6.6	6.8	7.7	6.9	6.4	6.2	8.7	5.1	5.8	5.8	5.9	6.6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	1.1	<<<<<<<<<<0.25	0.65	0.71	4.2	3.6	<<<<<<<<<<0.5	0.64	1	0.69	3.6	2.6
Benzene	111	1.5	D018	0.5	1	<<<<<<<<<<0.25	8.2	2.9	<<<<<<<<<<0.5	0.36	<<<<<<<<<<0.5	1.1	4.4	0.42	1.4	0.62
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.54	0.7	<<<<<<<<<<0.5	0.34	1.9	3	2.4	<<<<<<<<<<0.25	9.1	<<<<<<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	470	0.54	330	1300	450	510	<<<<<<<<<<0.5	690	2200	1200	770	700
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	10	<<<<<<<<<<0.25	24	23	9	7.5	<<<<<<<<<<0.5	16		11	51	6.9
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1

2006 Summary Table

105				Sample Number	C4E280275001	C4E280287001	C4E280317001	C4E280330001	C4F070182001	C4F070184001	C4F070187001	C4F090354001	C4F150263001	C4F240228001	C4G010360001	C4G090372001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY	Albuquerque,NM	Avon,NY	Avon,NY	Avon,NY	Charlotte,NC	Raleigh,NC	Greer,SC	Wichita,KS	Syracuse,NY
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.23	<<<<<<<<<<0.13	0.43	0.34	0.41	1.8	0.24	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.54	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	2.3	0.18	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	1.6	1.9	3.1	1.6	0.98	3.4	1.2	0.72	1.1	2.4	4	4.2
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	2	2.2	5.2	2	1.6	3.6	1.8	1.7	2.7	5.2	2	4.5
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	0.028	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.025	0.028	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	97	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	2.4	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.71	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	3.9	3.8	0.96	14	3.5	5.4	2.5	0.49	1.3	0.74	4.4	1.1
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	97	<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	97	<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.56	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	99	131	D001	140	131	136	131	136	141	136	137	138	126	141	147	128
pH	97	7.6	D002	2-12.5	7	7.1	7.9	6.9	7.4	6.5	7	7	7.4	7	6.8	8.6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	1.2
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	1.8	1.6	1.5	<<<<<<<<<<0.25	1.3	1.8	1.3	0.57	0.68	0.95	0.65	2
Benzene	111	1.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	1.1	9.2	0.69	1	1.1	2.6	<<<<<<<<<<0.25	0.73	1	54
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.42	0.77	0.68	170	<<<<<<<<<<0.25	0.62	1.7	0.68
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	1400	1500	1600	1.3	430	850	590	1200	19000	2500	3600	1300
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	13	<<<<<<<<<<0.25	7.4	11	6.8	25	3.8	8.8	25	16
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1

2006 Summary Table

105				Sample Number	C4G090396001	C4G090422001	C4G090438001	C4G140111001	C4G140114001	C4G140123001	C4G140232001	C4G230403001	C4H060407001	C4H120388001	C4H200120001	C4H270323001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Syracuse,NY	Omaha,NE	Syracuse,NY	Morrow,GA	e Girardeau,MO	London,ON	St_ Paul,NC	Norcross,GA	Duncan,BC	Garden City,GA	Rohnert Park,CA	Tallahassee,FL
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.28	<<<<<<<<<0.13	0.33	<<<<<<<<<<0.13	0.25	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	4.8	2.9	2.7	3	<<<<<<<<<0.1	4.5	0.14	3.2		1.7	0.84	1.4
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	4.2	4.6	3.5	7	0.26	3	<<<<<<<<<<0.1	11	12	3.7	2.2	2.3
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	0.027	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<0.13
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	97	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.78	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	1.6	1.6	0.53	2.5	<<<<<<<<<0.3	7	13.2	0.94	27.5	0.51	2.1	1.3
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	97	<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	97	<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	99	131	D001	140	120	139	133	144	141	138	146	131	159	141	139	150
pH	97	7.6	D002	2-12.5	7.8	7.3	5.2	6.8	6.1	7.2	7.3	6.5	7.9	8.3	7.3	5.3
VOA																
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	2.1	2.8	2.2	2.2	<<<<<<<<<0.25	1.9	<<<<<<<<<<0.25	1	0.78	0.99	0.73	1.3
Benzene	111	1.5	D018	0.5	41	<<<<<<<<<0.25	1.3	2.1	0.33	2.5	<<<<<<<<<<0.25	3.8	0.61	6.9	1.4	0.91
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	4.7	<<<<<<<<<0.25	0.43	0.46	0.5	1.1	<<<<<<<<<0.25	4.8	<<<<<<<<<0.25	8.8	200	0.41
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	4100	760	1100	2100	79	570	<<<<<<<<<<0.25	33000	110	3500	700	1800
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	8.8	11	6	25	7.9	14	<<<<<<<<<<0.25	51	4.3	81	40	19
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1

	105			Sample Number	C4I010294001	C4I020351001	C4I070190001	C4I220109001	C4I300413001	C4J080344001	C4L170341001	C5B230238001	C5C090155001	C5C170318001	C5D210404001	C5D220392001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Sacramento,CA	Pineville,LA	Macon,GA	Tucson,AZ	Oakland,CA	St Augustin,PQ	Clackamas,OR	Omaha,NE	Grand Island,NE	Albuquerque,NM	Dodge City,KS	High Point,NC
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.35	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.28	0.38	0.28	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.28	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	0.66	<<<<<<<<<<0.1	0.73	0.68	<<<<<<<<<<0.1	1.9	6.6	1.5	1.1	0.71	0.19	2.1
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	3	<<<<<<<<<<0.1	3.7	3	0.23	2.7	20	4.5	2.9	3.2	1.3	10
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	2.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	1.6
METALS																
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	97	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	0.63	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.68	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	2	6.1	1.8	0.44	<<<<<<<<<<0.3	5.6	1.4	2.5	10.2	0.32	1.7	4.1
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	97	<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	97	<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	99	131	D001	140	161	149	98	152	161	142	133	146	140	150	142	136
pH	97	7.6	D002	2-12.5	7.1	6.3	6.8	6.3	5.2	7.7	6.8	8	7.2	6.7	7.3	7
VOA																
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<0.5
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<0.5
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	0.46	0.89	0.68	0.78	<<<<<<<<<<0.25	1.6	<<<<<<<<<2.5	1.3	1.2	0.47	<<<<<<<<<<250	0.5
Benzene	111	1.5	D018	0.5	1.4	0.36	23	1.3	<<<<<<<<<<0.25	0.31	18	0.95	7.6	0.99	<<<<<<<<<<250	15
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<0.5
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<250	<<<<<<<<<0.5
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1000	<<<<<<<<<2
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	0.7	<<<<<<<<<<0.25	8.9	<<<<<<<<<<0.25	0.83	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<2.5	0.41	<<<<<<<<<0.25	0.33	<<<<<<<<<<250	5.5
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	370	640	2300	440	<<<<<<<<<<0.25	330	110	900	81	680	5700	1600
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	28	15	24	35	<<<<<<<<<<0.25	28	<<<<<<<<<2.5	32	<<<<<<<<<0.25	51	<<<<<<<<<<250	55
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<0.2

105				Sample Number	C5D270375001	C5E250253001	C5E260334001	C5F160339001	C5F230346001	C5F230359001	C5F230362001	C5F240351001	C5G010295001	C5G120276001	C5G140362001	C5G140381001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Clackamas,OR	Raleigh,NC	Lackawanna,NY	Macon,GA	Syracuse,NY	Syracuse,NY	Syracuse,NY	Wichita,KS	Charlotte,NC	Denton,TX	No_ Amityville,NY	Columbus,GA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.14	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	3.2	3.1	5.6	0.57	2.2	2.3	2	0.54	2.4	0.27	1.5	2
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	11	6.1	4.7	4	3	3.4	5.5	27	8.1	2.2	1.6	7.5
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
METALS																
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	97	<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<<0.5	D006	1	0.57	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	3	0.95	0.7	2.2	9.7	0.54	2.8	3.7	0.5	1.7	0.43	3.2
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	97	<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	97	<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	99	131	D001	140	146	138	126	166	136	141	135	141	142	156	143	162
pH	97	7.6	D002	2-12.5	6	7	7.4	7.8	7.6	7.1	7	7.9	7.3	7.5	7.2	7.5
VOA																
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	0.42	<<<<<<<<<25	0.88	0.35	1.3	1	1.2	0.68	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	0.74
Benzene	111	1.5	D018	0.5	9.2	<<<<<<<<<25	1.7	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	5.3	10	0.97	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	1.4
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<200	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	1.6	<<<<<<<<<25	2.8	0.7	<<<<<<<<<0.5	4.5	7.4	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	460	2400	2200	23	5400	610	2300	2900	1500	1200	210	2400
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	18	<<<<<<<<<25	9.1	<<<<<<<<<0.25	1.2	1.9	2.8	28	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<25	17
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<0.1

105				Sample Number	C5G200210001	C5G200236001	C5G220355001	C5G220360001	C5H050384001	C5H100278001	C5H150180001	C5H150181001	C5H150183001	C5H240109001	C5H240117001	C5H310343001	C5I030215001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	orth Amityville,NY	orth Amityville,NY	Avon,NY	Avon,NY	Greer,SC	Morrow,GA	Cohoes,NY	Cohoes,NY	Garden City,GA	Norcross,GA	Ancaster,ON	Springfield,MO	Boise,ID
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.19	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.22	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<0.05
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<0.05
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	1.5	1.7	3.3	2	1.8	2.6	1.4	1.2	0.27	1	1.2	0.97	5.5
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	1.9	2	4.8	3	8.3	10	1.8	3.4	0.39	4	1.8	3.3	8.1
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	0.086
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.12	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<3
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.17	<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.05
METALS																	
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<1
Barium	97	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	2.4	1.7	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	2.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.54
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	<<<<<<<<<0.3	0.43	1	0.66	0.44	0.5	1.1	<<<<<<<<<0.3	8.3	2	6.6	<<<<<<<<<0.3	3.8
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033
Selenium	97	<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5
Silver	97	<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	99	131	D001	140	139	144	137	139	136	148	113	147	152	139	139	>200	121
pH	97	7.6	D002	2-12.5	8	7.4	7.6	8.2	8.6	6.2	7.1	6	7.1	6.1	7.9	7	8
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	1	<<<<<<<<<25	1.4	<<<<<<<<<25	0.95	0.68	1.3	0.49	0.58	0.76	1	1.7	0.28
Benzene	111	1.5	D018	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	0.41	<<<<<<<<<25	1.5	0.89	0.65	<<<<<<<<<0.25	3.8	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	1.1	<<<<<<<<0.25
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<0.25
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<1	<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	2.4	<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	4.6	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	150	200	370	270	1700	1700	8500	330	990	510	270	730	28
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	0.89	<<<<<<<<<25	3.2	<<<<<<<<<25	20	19	1.9	0.74	5.1	1.8	1.1	24	<<<<<<<<0.25
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.1

105				Sample Number	C5I030231001	C5I160277001	C6B150290001	C6C030276001	C6C160329001	C6E120250001	C6E120348001	C6E250292001	C6F230380001	C6G100167001	C6G200347001	C6G210146001	C6G280261001
				Year	2005	2005	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Tucson,AZ	St_ Paul,NC	Columbia,MO	Wichita,KS	Dodge City,KS	Cohoes,NY	Syracuse,NY	Clackamas,OR	High Point,NC	Grand Island,NE	Boise,ID	Raleigh,NC	Morrow,GA
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	0.27	<<<<0.13	<<<<0.13	0.26	<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	5.8	1.8	3.9	<<<<<<0.1	0.68	1.9	0.74	1.1	2.8	0.55	1.9	0.24	430
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	7.6	3.1	11	3.1	0.77	3.4	1.6	4.4	7.9	2.2	4.8	0.15	1600
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025	0.031	<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.1	1.3	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	0.27	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.05
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<3	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<6	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<0.1	0.15	<<<<<0.1	<<<<<0.05
METALS																	
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1
Barium	97	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	1.9	<<<<<<0.3	0.57	0.35	5.4	5.6	1.3	0.92	0.4	1.3	0.54	48.4	0.72
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033
Selenium	97	<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Silver	97	<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	99	131	D001	140	145	105	131	144		124	126	128	143	122	124	152	153
pH	97	7.6	D002	2-12.5	6.6	7.3	6.2	6.7	5	7.1	7	6.6	7.6	6.4	6.7	5.6	7.8
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<2.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<50	<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<2.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<50	<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	<<<<<<<<2.5	0.57	4.8	0.56	0.45	0.88	0.58	<<<<50	<<<<50	1	1.2	5.2	0.48
Benzene	111	1.5	D018	0.5	<<<<<<<<2.5	<<<<<<0.25	0.42	0.58	0.74	2.3	<<<<0.25	<<<<50	<<<<50	1.5	130	0.73	<<<<<0.25
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<2.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<50	<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<2.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<50	<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<<<<10	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<200	<<<<200	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	<<<<<<<<2.5	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<50	<<<<50	3.6	2	<<<<<0.25	<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	66	4200	1300	640	880	720	2500	700	2100	720	390	2000	1600
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	<<<<<<<<2.5	2.1	23	23	43	5.2	0.63	<<<<50	120	6.4	9.1	22	3
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<20	<<<<20	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1

2006 Summary Table

	105			Sample Number	C6H040378001	C6H100106001	C6H100410001	C6H100418001	C6H100421001	C6H110346001	C6H150309001	C6H150312001	C6H230238001	C6H250342001	C6I140139001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Norcross,GA	Lackawanna,NY	Macon,GA	Columbus,GA	Grand Island,NE	Garden City,GA	Avon,NY	Barre,VT	Greer,SC	Macon,GA	Omaha,NE
BNA															
2,4,5-Trichlorophenol	113	<<<<<0.13	D041	400	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	113	<0.13	D042	2	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	113	<<<0.13	D030	0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
2-Methylphenol	98	2.2	D023	200	1	1.6	0.69	0.27	0.78	0.89	1.9	1.6	1.2	1.2	1.8
3+4-Methylphenol	98	4.7	D024/25	200	4.7	5	1.7	2.6	4.4	3.2	5.5	3.6	4.9	4	11
Hexachlorobenzene	97	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<0.025
Hexachlorobutadiene	97	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<0.1
Hexachloroethane	97	<<<<1	D034	3	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<1
Nitrobenzene	98	<<<<0.1	D036	2	0.24	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	0.14	0.19	1.5	<<<<<0.1	<<0.1
Pentachlorophenol	112	<<<0.13	D037	100	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
Pyridine	98	<<<<0.1	D038	5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<0.1
METALS															
Arsenic	97	<<<<1	D004	5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<1
Barium	97	<<<<20	D005	100	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Cadmium	97	<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.65	<<<<<0.5	0.69	<<<<<0.5	0.54	<<<<<0.5	<<0.5
Chromium	97	<<<<0.5	D007	5	0.52	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Lead	97	2.5	D008	5	2.3	0.79	1.7	0.6	0.47	1.1	0.9	1.4	1.9	0.95	1.5
Mercury	97	<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<0.033
Selenium	97	<<<<0.5	D010	1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Silver	97	<<<<0.5	D011	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Misc															
Flash Point	99	131	D001	140	138	140	92.2	164	156	151	120	135	125	84	72
pH	97	7.6	D002	2-12.5	6	6.5	9.3	8.9	7.9	6.7	7.6	6.3	8.7	7.6	6.8
VOA															
1,1-Dichloroethylene	112	<<<<0.25	D029	0.7	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<50
1,2-Dichloroethane	111	<<<<0.25	D028	0.5	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<50
1,4-Dichlorobenzene	111	1.2	D027	7.5	0.95	<<<<<50	0.26	0.66	0.59	1.5	<<<<<50	1.2	0.78	0.32	<<50
Benzene	111	1.5	D018	0.5	0.29	<<<<<50	290	0.81	<<<<<0.25	8.1	<<<<<50	0.85	6.3	<<<<<0.25	<<50
Carbon Tetrachloride	111	<<<<0.25	D019	0.5	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<50
Chlorobenzene	111	<<<<0.25	D021	100	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<50
Chloroform	111	<<<<1	D022	6	<<<<<1	<<<<<200	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<200	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<200
Methyl Ethyl Ketone	111	0.83	D035	200	0.99	<<<<<50	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	6.8	<<<<<50	1.6	1.2	<<<<<0.25	<<50
Tetrachloroethylene	111	990	D039	0.7	2100	810	330	2400	350	2000	520	41000	910	300	840
Trichloroethylene	112	19	D040	0.5	32	<<<<<50	0.55	16	3.8	25	<<<<<50	5.7	21	0.31	<<50
Vinyl Chloride	111	<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<0.1	<<<<<20	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<20	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<20

2006 Summary Table

150				Sample Number	C4C230247001	C4C260320001	C4C310273001	C4D080236001	C4D080254001	C4D090257001	C4D300306001	C4E200343001	C4E280279001	C4E280290001	C4E280313001	C4E280340001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Sacramento,CA	Rohnert Park,CA	Dodge City,KS	Cohoes,NY	Cohoes,NY	Clackamas,OR	High Point,NC	Lackawanna,NY	Albuquerque,NM	No_Amityville,NY	No_Amityville,NY	No_Amityville,NY
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	96	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.18	<<<<<<<<<<0.13	0.13
2,4,6-Trichlorophenol	96	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	96	<<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.34	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	81	0.1	D023	200	0.075	0.056	0.15	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	0.3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.11
3+4-Methylphenol	81	0.28	D024/25	200	1.8	0.25	0.32	0.34	0.094	0.088	<<<<<<<<<<0.1	0.54	0.27	0.28	<<<<<<<<<<0.1	0.31
Hexachlorobenzene	81	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	81	<<<<<<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	81	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	81	<<<0.1	D036	2	0.083	0.11	1.3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	98	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
Pyridine	81	<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	81	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	81	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	81	<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	81	<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.8	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	81	0.97	D008	5	1.7	2.3	6.5	<<<<<<<<<<0.3	0.35	<<<<<<<<<<0.3	0.78	3.2	11.8	1.7	<<<<<<<<<<0.3	1.6
Mercury	81	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	81	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	81	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	86	149	D001	140	136	149	156	145	159	153	166	156	151	153	156	158
pH	81	7.6	D002	2-12.5	5	6.8	7.2	4.6	6.4	4.7	5.7	6.5	6.4	7	7.5	8.9
VOA																
1,1-Dichloroethylene	88	<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	88	<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	88	<<<<<<<<<0.25	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.88	0.36	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.29	<<<<<<<<<<0.25	0.29	<<<<<<<<<<0.25	0.27
Benzene	88	<<<<<<<<0.25	D018	0.5	5.5	<<<<<<<<<<0.25	0.62	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.42	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Carbon Tetrachloride	88	<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	88	<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	88	<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	88	<<<<0.25	D035	200	<<<<<<<<<<0.25	7.1	0.6	<<<<<<<<<<0.25	48	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	88	67	D039	0.7	1.1	4.1	1000	1.7	23	0.26	26	57	830	150	1.1	150
Trichloroethylene	88	0.25	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.34	<<<<<<<<<<0.25	0.51	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.32	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Vinyl Chloride	88	<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1

2006 Summary Table

150				Sample Number	C4F070176001	C4F070178001	C4F070181001	C4F090357001	C4F150270001	C4G010363001	C4G090300001	C4G090398001	C4G090431001	C4G090441001	C4G140112001	C4G140113001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Avon,NY	Avon,NY	Avon,NY	Charlotte,NC	Raleigh,NC	Wichita,KS	Syracuse,NY	Syracuse,NY	Syracuse,NY	Omaha,NE	Cape Girardeau,MO	Morrow,GA
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	96	<<<0.13	D041	400	0.45	<<<<<<<<<<0.13	0.39	0.26	0.32	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.46	0.7
2,4,6-Trichlorophenol	96	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	96	<<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	81	0.1	D023	200	<<<<<<<<<<0.1	0.33	0.2	0.11	0.1	<<<<<<<<<<0.1	3.3	<<<<<<<<<<0.1	0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.48	<<<<<<<<<<0.1
3+4-Methylphenol	81	0.28	D024/25	200	<<<<<<<<<<0.1	0.38	0.29	0.22	0.22	0.16	9.9	<<<<<<<<<<0.1	0.18	<<<<<<<<<<0.1	4.2	<<<<<<<<<<0.1
Hexachlorobenzene	81	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	81	<<<<<<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	81	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	81	<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.23	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	98	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13
Pyridine	81	<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	81	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	81	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	81	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.79	0.52	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	81	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	81	0.97	D008	5	0.42	<<<<<<<<<<0.3	0.38	1.1	2.8	<<<<<<<<<<0.3	2.4	0.42	5.4	6.1	0.4	0.81
Mercury	81	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	81	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	81	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	86	149	D001	140	158	150	156	159	156	162	149	162	149	156	>201	163
pH	81	7.6	D002	2-12.5	9.7	8.6	7.7	4.8	8.3	7.2	7.7	9.3	8.4	9.6	6.6	7.4
VOA																
1,1-Dichloroethylene	88	<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	88	<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	88	<<<<<<<<<0.25	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	1	0.53	0.33	0.32	0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Benzene	88	<<<<<<<<<0.25	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.25	53	17	1.6	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	73	<<<<<<<<<<0.25
Carbon Tetrachloride	88	<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	88	<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	88	<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	88	<<<<0.25	D035	200	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	4.1	<<<<<<<<<<0.25	960	<<<<<<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	88	67	D039	0.7	530	0.34	67	42	28	0.58	13000	89	2.9	2000	1300	<<<<<<<<<<0.25
Trichloroethylene	88	0.25	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	16	4.2	<<<<<<<<<<0.25	0.57	11	<<<<<<<<<<0.25
Vinyl Chloride	88	<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1

2006 Summary Table

150				Sample Number	C4G140126001	C4G160244001	C4H060406001	C4H090171001	C4H110130001	C4I010288001	C4I020349001	C4I080303001	C4I180182001	C4I220174001	C4I280111001	C4L170274001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	London,ON	St_ Paul,NC	Duncan,BC	Cohoes,NY	Tampa,FL	Sacramento,CA	Pineville,LA	Columbus,GA	Grand Island,NE	Tucson,AZ	Oakland,CA	Clackamas,OR
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	96	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.13	0.64	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.35	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<2.6
2,4,6-Trichlorophenol	96	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	0.76	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<2.6
2,4-Dinitrotoluene	96	<<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<2.6
2-Methylphenol	81	0.1	D023	200	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.22	0.46	<<<<<<<<<<0.1	0.2	0.12	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
3+4-Methylphenol	81	0.28	D024/25	200	<<<<<<<<<<0.1	0.18	0.89	0.55	<<<<<<<<<<0.1	17	<<<<<<<<<<0.1	0.19	0.07	0.072	<<<<<<<<<<0.1	0.47
Hexachlorobenzene	81	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.5
Hexachlorobutadiene	81	<<<<<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<2
Hexachloroethane	81	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<20
Nitrobenzene	81	<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.26	1	0.18	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	1.1
Pentachlorophenol	98	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.13	7.8
Pyridine	81	<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	81	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	81	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Cadmium	81	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Chromium	81	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	81	0.97	D008	5	11.7	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	0.33	1	2.1	1.4	<<<<<<<<<<0.3	11.9	1.2	<<<<<<<<<<0.3	0.32
Mercury	81	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	81	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	81	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	86	149	D001	140	156	166	151	149	163	136	154	171	161	156	156	154
pH	81	7.6	D002	2-12.5	7.7	7.7	4.2	6.5	4.6	7.3	5.7	5.5	6.8	6.1	5.9	7.2
VOA																
1,1-Dichloroethylene	88	<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	88	<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	88	<<<<<<<<<0.25	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.61	0.79	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.43	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Benzene	88	<<<<<<<<<0.25	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.37	0.72	<<<<<<<<<0.25	0.63	2.7	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	1.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Carbon Tetrachloride	88	<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	88	<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Chloroform	88	<<<1	D022	6	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	88	<<<<0.25	D035	200	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	0.28	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	5.9	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	88	67	D039	0.7	0.52	<<<<<<<<<0.25	210	2600	1.1	56	1.7	<<<<<<<<<0.25	0.25	1.6	<<<<<<<<<0.25	2.5
Trichloroethylene	88	0.25	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	11	0.55	<<<<<<<<<0.25	4.4	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Vinyl Chloride	88	<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1

2006 Summary Table

150				Sample Number	C4L170295001	C5A200134001	C5B230248001	C5C090182001	C5C170315001	C5D220395001	C5D270369001	C5E120335001	C5E250255001	C5E260332001	C5F230352001	C5F230364001
				Year	2004	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Clackamas,OR	Lackawanna,NY	Omaha,NE	Grand Island,NE	Albuquerque,NM	High Point,NC	Clackamas,OR	Dodge City,KS	Raleigh,NC	Lackawanna,NY	Syracuse,NY	Syracuse,NY
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	96	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.31	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.56	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	96	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	96	<<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	81	0.1	D023	200	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.14	0.48	0.38	0.22	<<<<<<<<<0.1	1.2	<<<<<<<<<0.1	0.41
3+4-Methylphenol	81	0.28	D024/25	200	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	0.15	1.3	0.97	0.54	0.26	0.77	0.12	0.99
Hexachlorobenzene	81	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	81	<<<<<<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	81	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	81	<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	98	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
Pyridine	81	<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	81	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	81	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Cadmium	81	<<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Chromium	81	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	81	0.97	D008	5	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	0.38	0.43	<<<<<<<<<0.3	4.3	<<<<<<<<<0.3	1	<<<<<<<<<0.3	0.91	<<<<<<<<<0.3	0.97
Mercury	81	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	81	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.63	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	81	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	86	149	D001	140	158	131	152	142	148	152	140	146	142	138	157	137
pH	81	7.6	D002	2-12.5	5	7.1	8.2	6	8	6.3	5.4	8.5	7	8.5	7	7.3
VOA																
1,1-Dichloroethylene	88	<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25
1,2-Dichloroethane	88	<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25
1,4-Dichlorobenzene	88	<<<<<<<<<0.25	D027	7.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	0.28	0.43	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	0.7	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25
Benzene	88	<<<<<<<<<0.25	D018	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	0.37	<<<<<<<<<0.25	15	15	0.88	11	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	110
Carbon Tetrachloride	88	<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25
Chlorobenzene	88	<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25
Chloroform	88	<<<1	D022	6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<100
Methyl Ethyl Ketone	88	<<<<0.25	D035	200	0.66	<<<<<<<<<0.25	0.51	<<<<<<<<<0.25	0.48	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25
Tetrachloroethylene	88	67	D039	0.7	4	<<<<<<<<<0.25	3.5	500	6.9	83	37	950	0.56	1300	1.9	860
Trichloroethylene	88	0.25	D040	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	0.25	19	11	1.7	2.4	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<25
Vinyl Chloride	88	<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<10

150				Sample Number	C5F230370001	C5F240357001	C5G010293001	C5G140364001	C5G140366001	C5G140375001	C5G200212001	C5G220374001	C5H150184001	C5H170272001	C5I010101001	C5I030214001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Syracuse,NY	Wichita,KS	Charlotte,NC	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY	Columbus,GA	No_ Amityville,NY	Avon,NY	Garden City,GA	Tampa,FL	Springfield,MO	Tucson,AZ
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	96	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.18	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.3	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.17	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	96	<<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	0.44
2,4-Dinitrotoluene	96	<<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.05
2-Methylphenol	81	0.1	D023	200	0.24	0.1	<<<<<<<<<0.05	0.14	0.18	<<<<<<<<<0.05	0.17	0.18	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05
3+4-Methylphenol	81	0.28	D024/25	200	0.98	0.62	<<<<<<<<<0.05	0.25	0.36	0.18	0.31	0.25	<<<<<<<<<0.1	0.12	0.25	<<<<<<<<<0.05
Hexachlorobenzene	81	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	81	<<<<<<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	81	<<<1	D034	3	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	81	<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	98	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<3
Pyridine	81	<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05
METALS																
Arsenic	81	<<<1	D004	5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Barium	81	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20
Cadmium	81	<<<<<<<<<0.5	D006	1	0.54	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.68
Chromium	81	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	81	0.97	D008	5	0.43	1.6	0.3	1.4	1.3	4.2	1.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	6.2
Mercury	81	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	0.052	0.043	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	81	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Silver	81	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	86	149	D001	140	143	153	161	157	153	162	160	156	159	165	199	159
pH	81	7.6	D002	2-12.5	8	7.5	7.8	7.5	7.3	7	8.1	8	8.3	7.7	7.6	7.9
VOA																
1,1-Dichloroethylene	88	<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	88	<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	88	<<<<<<<<<0.25	D027	7.5	0.25	0.84	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	0.27	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Benzene	88	<<<<<<<<<0.25	D018	0.5	2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Carbon Tetrachloride	88	<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	88	<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Chloroform	88	<<<1	D022	6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<200	<<<<<<<<<100	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	88	<<<<0.25	D035	200	<<<<<<<<<0.25	6.6	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	88	67	D039	0.7	370	26	3.3	1200	810	0.29	920	18	0.25	0.41	0.58	0.48
Trichloroethylene	88	0.25	D040	0.5	1.4	0.38	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Vinyl Chloride	88	<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1

2006 Summary Table

150				Sample Number	C5I030222001	C6B150295001	C6C020106001	C6D120310001	C6D120317001	C6E110272001	C6E110274001	C6E110291001	C6E120254001	C6E250314001	C6F020173001	C6F230383001	C6G060251001
				Year	2005	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Boise,ID	Columbia,MO	Wichita,KS	Baltimore,MD	Baltimore,MD	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY	Syracuse,NY	Cohoes,NY	Clackamas,OR	Dodge City,KS	High Point,NC	Grand Island,NE
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	96	<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<0.05	0.81	0.13	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	96	<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	96	<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<0.05	<<<<<<0.13	<<<<<<0.13	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.1	0.28	0.19	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<0.13
2-Methylphenol	81	0.1	D023	200	4.8	0.23	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	3.6	0.39	<<<<0.1	0.48	<<<<0.1	0.1	<<<<0.1
3+4-Methylphenol	81	0.28	D024/25	200	<<<<<<<<0.05	0.86	0.45	<<<<<<0.1	0.26	<<<<0.1	3.9	1.2	<<<<0.1	1.9	0.12	<<<<0.1	0.25
Hexachlorobenzene	81	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025	<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	81	<<<<<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1
Hexachloroethane	81	<<<1	D034	3	<<<<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1
Nitrobenzene	81	<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<0.05	<<<<0.1	0.6	<<<<<<0.1	<<<<<<0.1	<<<<0.1	0.17	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1
Pentachlorophenol	98	<<<0.13	D037	100	<<<<<<<<3	<<<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<6	<<<<6	<<<<0.13	<<<<0.13	<<<<6	<<<<0.13
Pyridine	81	<<<0.1	D038	5	<<<<<<<<0.05	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1
METALS																	
Arsenic	81	<<<1	D004	5	<<<<<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1
Barium	81	<<<<20	D005	100	<<<<<<<<20	<<<<20	<<<<<<20	<<<<10	<<<<10	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20	<<<<20
Cadmium	81	<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Chromium	81	<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<0.5	0.66	<<<<1	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	0.6	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Lead	81	0.97	D008	5	0.44	0.98	<<<<<<0.3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	0.43	6.2	1.2	<<<<0.3	0.31	0.97	<<<<0.3	0.31
Mercury	81	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<<<0.033	<<<<0.0002	<<<<<<0.0002	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033	0.071	<<<<0.033	<<<<0.033	<<<<0.033
Selenium	81	<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Silver	81	<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	86	149	D001	140	89.1	145	156	141	141	144	130	148	93	146	150	158	135
pH	81	7.6	D002	2-12.5	7.6	7.6	7.3	8.4	8.6	3.2	5.8	7.6	6.7	7.1	6.4	8.8	8
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	88	<<<0.25	D029	0.7	<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<250	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	88	<<<0.25	D028	0.5	<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<250	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	88	<<<<<<<<<0.25	D027	7.5	<<<<<<<<0.25	0.52	0.55	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.25	0.57	0.41	<<<<0.25	<<<<250	<<<<50	<<<<0.25	0.26
Benzene	88	<<<<<<<<0.25	D018	0.5	<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	1.5	5.6	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<250	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.25
Carbon Tetrachloride	88	<<<0.25	D019	0.5	<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<250	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.25
Chlorobenzene	88	<<<0.25	D021	100	<<<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<250	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.25
Chloroform	88	<<<1	D022	6	<<<<<<<<1	<<<<<<1	<<<<1	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1	<<<<1000	<<<<200	<<<<1	<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	88	<<<<0.25	D035	200	<<<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<250	<<<<50	<<<<0.25	<<<<0.25
Tetrachloroethylene	88	67	D039	0.7	15	380	73	1	1.3	9100	9800	1300	0.47	6400	6400	4.3	<<<<0.25
Trichloroethylene	88	0.25	D040	0.5	<<<<<<<<0.25	0.39	1.6	0.48	0.38	1.3	9.5	0.43	<<<<0.25	24000	180	<<<<0.25	<<<<0.25
Vinyl Chloride	88	<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<100	<<<<20	<<<<0.1	<<<<0.1

	150			Sample Number	C6G200350001	C6G210132001	C6G270374001	C6H100107001	C6H100380001	C6H100426001	C6H150318001	C6I140229001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Boise,ID	Raleigh,NC	Tallahassee,FL	Lackawanna,NY	Albuquerque,NM	Barre,VT	Avon,NY	Omaha,NE
BNA												
2,4,5-Trichlorophenol	96	<<<0.13	D041	400	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	96	<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	96	<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
2-Methylphenol	81	0.1	D023	200	<<<<<0.1	<<<<<0.1	0.65	<<<<<0.1	0.26	<<<<<0.1	0.19	0.25
3+4-Methylphenol	81	0.28	D024/25	200	<<<<<0.1	<<<<<0.1	2.6	0.11	0.51	0.25	3.6	1.5
Hexachlorobenzene	81	<<<0.025	D032	0.13	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<0.025
Hexachlorobutadiene	81	<<<<<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<0.1
Hexachloroethane	81	<<<1	D034	3	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<1
Nitrobenzene	81	<<<0.1	D036	2	<<<<<0.1	<<<<<0.1	0.75	0.36	<<<<<0.1	0.26	<<<<<0.1	<<0.1
Pentachlorophenol	98	<<<0.13	D037	100	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<0.13
Pyridine	81	<<<0.1	D038	5	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<0.1
METALS												
Arsenic	81	<<<1	D004	5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<1
Barium	81	<<<<20	D005	100	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<20	<<20
Cadmium	81	<<<<<<<<0.5	D006	1	<<<<<0.5	1.3	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Chromium	81	<<<0.5	D007	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Lead	81	0.97	D008	5	1.1	1.3	0.66	0.36	3.1	0.82	2.3	1.9
Mercury	81	<<<0.033	D009	0.2	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<<<<0.033	<<0.033
Selenium	81	<<<0.5	D010	1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Silver	81	<<<0.5	D011	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<0.5
Misc												
Flash Point	86	149	D001	140	161	153	135	73.8	156	154	159	156
pH	81	7.6	D002	2-12.5	6.9	5.6	6.9	6.4	7.4	7.6	4.4	6.5
VOA												
1,1-Dichloroethylene	88	<<<0.25	D029	0.7	<<<<<250	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<0.25
1,2-Dichloroethane	88	<<<0.25	D028	0.5	<<<<<250	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	88	<<<<<<<<<0.25	D027	7.5	<<<<<250	<<<<<0.25	0.42	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	0.33	0.38
Benzene	88	<<<<<<<<0.25	D018	0.5	<<<<<250	<<<<<0.25	1.6	<<<<<0.25	2.1	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<0.25
Carbon Tetrachloride	88	<<<0.25	D019	0.5	<<<<<250	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<0.25
Chlorobenzene	88	<<<0.25	D021	100	<<<<<250	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<0.25
Chloroform	88	<<<1	D022	6	<<<<<1000	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<1	<<<<<1	<<1
Methyl Ethyl Ketone	88	<<<<0.25	D035	200	<<<<<250	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<0.25
Tetrachloroethylene	88	67	D039	0.7	26000	0.34	60000	<<<<<0.25	470	1500	54	2.3
Trichloroethylene	88	0.25	D040	0.5	<<<<<250	<<<<<0.25	26	<<<<<0.25	910	<<<<<0.25	39	<<0.25
Vinyl Chloride	88	<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<100	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<0.2	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<0.1

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C4B120283001	C4B120283002	C4B120283003	C4C180309001	C4C230265001	C4C230265002	C4C230265003	C4C260308001	C4C260308002	C4C260308003	C4C310288001	C4C310288002
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Tulsa,OK	Tulsa,OK	Tulsa,OK	Los Angeles,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Sacramento,CA	Rohnert Park,CA	Rohnert Park,CA	Rohnert Park,CA	Dodge City,KS	Dodge City,KS
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.05
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	0.18	<<<<<<<<<<2	0.83	0.9
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	0.51	0.56
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	<<<<<<<<<<0.05	0.19	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	0.53	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	0.21	<<<<<<<<<<2	0.45	0.49
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	0.12	1.4	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	0.74	2.1	0.67	<<<<<<<<<<1.9	1.3	<<<<<<<<<<2	1.9	2
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.48	0.081	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1.9	0.14	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.05
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<9.7	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<2.8	<<<<<<<<<<3
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<<<<<<0.096	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.95	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<3.8	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<<0.063	<<<<<<<<<<0.05
METALS																
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.01	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	98	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	98	0.73	D006	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.12	0.16	3.3	3.7	3.3	0.73	<<<<<<<<<<0.5	0.75	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	98	<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	0.88	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	1.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.82
Lead	98	3.6	D008	5	1.3	10.8	0.44	<<<<<<<<<<0.5	1.6	11.7	1.1	0.56	2.4	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.3	7.1
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	0.00034	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	98	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.02	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	98	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.005	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	78	139	D001	140	159			141	151			147			158	
pH	78	10.1	D002	2-12.5	7.4			10.4	7.3			7.7			6.6	
VOA																
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.22	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.22	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.5	0.74	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.22	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	0.54	<<<<<<<<<<0.2	0.46	0.51
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.5	1.8	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.22	1.3	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	3.4	<<<<<<<<<<0.2	1.8	2
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.22	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.22	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.29	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.23	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	<<<<<<<<<<0.5	0.96	<<<<<<<<<<0.05	0.1	0.61	3.3	0.47	<<<<<<<<<<0.2	2.9	<<<<<<<<<<0.2	5.7	6.2
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	59	720	0.16	<<<<<<<<<0.05	7.2	140	0.2	21	520	<<<<<<<<<<0.2	1000	1100
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	3	36	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	1.2	22	<<<<<<<<<<0.2	1.8		<<<<<<<<<<0.2	30	32
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C4C310288003	C4D090260001	C4D090260002	C4D090260003	C4D220301001	C4D220301002	C4D220301003	C4D270216001	C4D270216002	C4D270216003	C4D280299001	C4D280299002
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Dodge City,KS	Clackamas,OR	Clackamas,OR	Clackamas,OR	Santa Anna,CA	Santa Anna,CA	Santa Anna,CA	Fargo,ND	Fargo,ND	Fargo,ND	Salt Lake City,UT	Salt Lake City,UT
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<<<<<<0.1	0.51	<<<<<<<<<<0.13	0.52	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.099	0.054	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	2.9	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.27	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.64
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	0.16	<<<<<<<<0.099	0.15	<<<<<<<<<<0.1	0.24	11	0.11	<<<<<<<<<<0.1	0.54	<<<<<<<<<<0.1	0.11	3.6
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<25
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.55	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.13
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1
METALS																
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	98	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	98	0.73	D006	1	0.17	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.16	3	51	2.4	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	98	<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.61	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	12.6	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	98	3.6	D008	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.3	1.1	<<<<<<<<<<0.5	2.1	126	0.55	0.39	1.7	<<<<<<<<<<0.5	0.72	4.4
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033
Selenium	98	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	98	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	78	139	D001	140		154			119			136				
pH	78	10.1	D002	2-12.5		6.8			8.9			5.9			7.8	
VOA																
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	3	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	0.48
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.054	0.76	<<<<<<<<<<0.05	0.34	21	<<<<<<<<<<0.2	0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.067	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.21	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.21	<<<<<<<<<<25
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.054	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	0.31	<<<<<<<<<<0.25	0.31	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	1.6	82
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	0.2	4.6	250	0.11	6.7	530	<<<<<<<<<<0.2	1.7	280	<<<<<<<<<<0.2	8.7	680
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	0.13	5.8	<<<<<<<<<<0.05	0.36	26	<<<<<<<<<<0.2	0.21	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<0.2	0.71	30
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.051	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<25

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C4D280299003	C4E040249001	C4E040249002	C4E040249003	C4E110269001	C4E110269002	C4E110269003	C4E180282001	C4E180282002	C4E180282003	C4E280291001	C4E280338001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Salt Lake City,UT	Englewood,CO	Englewood,CO	Englewood,CO	Macon,GA	Macon,GA	Macon,GA	Grand Island,NE	Grand Island,NE	Grand Island,NE	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.29	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.47	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	2.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	0.11
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	1.3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	0.43	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	3.8	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	0.2
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.47	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.49
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.19	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.2
METALS																
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<0.5	2.1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1
Barium	98	<<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20
Cadmium	98	0.73	D006	1	0.32	1.5	1	1.5	2	<<<<<<<<<<0.5	2.1	0.56	<<<<<<<<<<0.5	0.56	1.7	<<<<<<<<<<0.5
Chromium	98	<<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.58	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	98	3.6	D008	5	0.67	2.8	9	2.7	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<<0.5	3.6	10.9	3.6	0.45	0.43
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	0.00038	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033
Selenium	98	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Silver	98	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	78	139	D001	140	139	145			141					139	>201	144
pH	78	10.1	D002	2-12.5		7.5			6			7.6			7.4	9.6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.057
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.057
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	0.53	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	2.7	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.057
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	3	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	0.47	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	2.6	<<<<<<<<<<0.05	0.27	<<<<<<<<<<0.057
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.057
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.057
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.21	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.061	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.21	<<<<<<<<<<0.078
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	0.57	<<<<<<<<<<0.2	4.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	5.5	<<<<<<<<<<0.05	15	<<<<<<<<<<0.057
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	0.3	10	940	<<<<<<<<<<0.2	0.97	86	<<<<<<<<<<0.05	5.7	1400	<<<<<<<<<<0.05	32	0.67
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.2	1.2	100	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.052	0.91	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	71	<<<<<<<<<<0.05	0.34	<<<<<<<<<<0.057
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<0.051	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.98	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.19	<<<<<<<<<<0.0052

2006 Summary Table

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C4E280354001	C4F030322001	C4F090356001	C4F240238001	C4G010365001	C4G090352001	C4G140101003	C4G140109001	C4G140125001	C4G160242001	C4G280365001	C4H060394001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	No_ Amityville,NY	Albuquerque,NM	Charlotte,NC	Greer,SC	Wichita,KS	Omaha,NE	ape Girardeau,MO	Morrow,GA	London,ON	Corpus Christi,TX	Norcross,GA	Duncan,BC
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<<<<<<0.014	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.17	<<<<<<<<<<2
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<<<<<<0.014	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<2
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.014	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<2
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	0.46	<<<<<<<<<<2
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	0.22	0.27	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	1.4	<<<<<<<<<<2
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<2
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<2
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<1.5	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<1.1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<2
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.99	<<<<<<<<<<7.5	<<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<32	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<10
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<<<<<<0.99	<<<<<<<<<<0.4	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<4
METALS																
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5
Barium	98	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10
Cadmium	98	0.73	D006	1	0.61	0.54	0.5	0.26	0.3	0.45	<<<<<<<<<<0.5	0.53	0.35	1.1	<<<<<<<<<<0.5	0.35
Chromium	98	<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	98	3.6	D008	5	0.44	0.42	1.2	1.7	0.69	1.4	1	0.83	42.2	60.3	2.3	1.8
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	0.0002	0.00063	<<<<<<<<<0.0002	0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	0.00027	0.00022	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.0002
Selenium	98	<<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.1
Silver	98	<<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	78	139	D001	140	90		139	139	139	139	139	141	139	141	>201	139
pH	78	10.1	D002	2-12.5	8.1	7.1	8.7	7.1	7.4	7.2	7.9	7.5	8.3	8.7	6.4	10.2
VOA																
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<<<<<<3.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.047	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<<<<<<3.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.047	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<3.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.054	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.66	<<<<<<<<<<0.2
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<3.2	0.24	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.34	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	3.3	<<<<<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<<<<<<3.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.047	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<<<<<<3.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.047	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.2
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<<<<<<0.21	<<<<<<<<<<0.21	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.06	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	90	<<<<<<<<<<0.2	0.94	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	0.54	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	3.6	<<<<<<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	39	7.3	0.33	1.7	<<<<<<<<<<0.05	0.22	65	1.6	0.16	0.082	3900	2.2
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<3.2	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	0.088	3.4	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	19	<<<<<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.053	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C4H120355001	C4H200116001	C4H240247001	C4H240267001	C4I010265001	C4I020341001	C4I180210001	C4I220108001	C4L170331001	C5B230242001	C5C090166001	C5C240298001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Garden City,GA	Rohnert Park,CA	Columbus,GA	Tallahassee,FL	Sacramento,CA	Pineville,LA	Santa Anna,CA	Tucson,AZ	Clackamas,OR	Davenport,IA	Grand Island,NE	Albuquerque,NM
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	15	<<<<<<<<<6	1.3	<<<<<<<<<0.1
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<1.2	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<31	<<<<<<<<<<31	<<<<<<<<<6.2	<<<<<<<<<30	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<12	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2
METALS																
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Barium	98	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10
Cadmium	98	0.73	D006	1	0.2	<<<<<<<<<<0.1	0.8	0.82	0.63	1	0.7	0.34	0.31	0.47	0.27	0.49
Chromium	98	<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	98	3.6	D008	5	<<<<<<<<<<0.5	1	951	<<<<<<<<<<0.5	1.3	12.3	5.7	0.51	1.1	1	<<<<<<<<<0.5	0.5
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	0.00038	0.00072	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002
Selenium	98	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Silver	98	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	78	139	D001	140	139	141	139	139	139	139	141	141	141	141	141	141
pH	78	10.1	D002	2-12.5	7.6	10.7	7.8	7.1	8.3	7.2	7.6	6.4	7.7	7.5	6.8	8.1
VOA																
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	0.26	<<<<<<<<<0.05
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	0.43	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	3.9	0.27	0.38	31	0.38	1.6
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	0.24	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	46	0.059	0.058
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C5D210395001	C5D270376001	C5D290272001	C5D290296001	C5E250259001	C5F160335001	C5F240320001	C5G200230001	C5H050381001	C5H060192001	C5H060196001	C5H100275001	C5H110457001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Dodge City,KS	Clackamas,OR	Fargo,ND	Salt Lake City,UT	Raleigh,NC	Macon,GA	Wichita,KS	North Amityville,NY	Greer,SC	Norcross,GA	nd Junction,CO	Morrow,GA	Charlotte,NC
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	3.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	0.13	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	0.27	<<<<<<<<<20	3.1	<<<<<<<<<1	4.6	0.64	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<600	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<5
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<8	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<2
METALS																	
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Barium	98	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10
Cadmium	98	0.73	D006	1	0.48	0.18	<<<<<<<<<0.1	0.51	0.24	0.14	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.19	0.12	0.31	0.41	0.18
Chromium	98	<<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	98	3.6	D008	5	<<<<<<<<<0.5	2.9	<<<<<<<<<0.5	108	1.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.3	<<<<<<<<<0.3	0.61	0.68	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.61
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	0.00047
Selenium	98	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25
Silver	98	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	78	139	D001	140	141	139	141	139	141	141	163	140	141	141	141	141	141
pH	78	10.1	D002	2-12.5	8.3	5.1	9.6	9.1	8.3	8.1	9.8	8.1	7.3	7.3	7.1	8.4	9.2
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	0.36	1.3	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	0.29	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.13	<<<<<<<<<25	0.24	<<<<<<<<<0.2	4.9	2.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	0.27	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	1.2	0.24	0.32	810	3.2	0.32	190	440	1.7	3.8	0.55	<<<<<<<<<0.2	1.1
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	0.15	<<<<<<<<<0.05	0.12	310	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	2.4	2.5	<<<<<<<<<0.05	0.63	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C5H150185001	C5H240107001	C5H310340001	C5K250144001	C6B280307001	C6C030266001	C6D120295001	C6D180254001	C6E250309001	C6E250329001	C6F150266001	C6F230372001	C6G060232001
				Year	2005	2005	2005	2005	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Garden City,GA	Norcross,GA	Springfield,MO	Fargo,ND	Sioux Falls,SD	Wichita,KS	Sacramento,CA	Salt Lake City,UT	Clackamas,OR	Wichita,KS	Pueblo,CO	High Point,NC	Grand Island,NE
BNA																	
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	0.58	<<<<<<0.6	13	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<1	<<<<<<3	<<<<<<0.5	<<<<<<0.6	<<<<10	<<<<6	<<<<0.1	<<<<10	<<<<0.1	<<<<0.5
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<5	<<<<<<15	<<<<<<2.5	<<<<<<3	<<<<50	<<<<30	<<<<0.5	<<<<50	<<<<0.5	<<<<2.5
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<2	<<<<<<6	<<<<<<1	<<<<<<1.2	<<<<20	<<<<12	<<<<0.2	<<<<20	<<<<0.2	<<<<1
METALS																	
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Barium	98	<<<<<<<<<20	D005	100	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<10	<<<<10	<<<<10	<<<<10	<<<<10	<<<<10
Cadmium	98	0.73	D006	1	0.7	0.19	5.2	0.35	0.52	0.64	0.33	0.21	<<<<0.1	0.6	0.2	0.8	0.22
Chromium	98	<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Lead	98	3.6	D008	5	0.5	0.53	7.9	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	0.62	4.1	<<<<0.5	0.9	<<<<0.5	365	0.77
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<0.0002	<<<<<<0.0002	0.0099	<<<<<<0.0002	<<<<<<0.0002	<<<<0.0002	<<<<0.0002	<<<<0.0002	<<<<0.0002	<<<<0.0002	<<<<0.0002
Selenium	98	<<<<<<<<<0.5	D010	1	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25
Silver	98	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5
Misc																	
Flash Point	78	139	D001	140	141	141	141	141	141	141	141	141	141	141	141	141	141
pH	78	10.1	D002	2-12.5	7.1	7.8	7.6	9.4	5	10.8	10.1	8.2	5.6	7.4	11.1	8.4	6.2
VOA																	
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	0.054	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	0.31	1.5	1.4	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	0.37	2.2	0.9	0.33	1.6	0.25	0.5	3.6	<<<<0.2	<<<<0.2	4.2	0.073	0.68
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	0.37	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	0.21	<<<<0.05	<<<<0.2
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.05	<<<<0.2

PARTS WASHER SOLVENT SLUDGE DUMPSTER				Sample Number	C6G200312001	C6G270357001	C6G280243001	C6H040380001	C6H100112001	C6H100399001	C6H100402001	C6H230244001	C6H250344001	C6I130309001	C6I140113001	C6I140231001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	El Monte,CA	Tallahassee,FL	Morrow,GA	Norcross,GA	Denton,TX	Columbus,GA	Macon,GA	Greer,SC	Macon,GA	Albuquerque,NM	Fargo,ND	Omaha,NE
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1	D041	400	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
2,4,6-Trichlorophenol	99	<<<<<<<<1.2	D042	2	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
2,4-Dinitrotoluene	99	<<<<<<<<<1.1	D030	0.13	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
2-Methylphenol	99	<<<<2	D023	200	0.087	<<<<<1	0.088	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
3+4-Methylphenol	99	1.4	D024/25	200	0.48	<<<<<1	1.7	<<<<<1	<<<<<2	0.46	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
Hexachlorobenzene	98	<<<<<<<<<1.1	D032	0.13	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
Hexachlorobutadiene	100	<<<<<<<<1.2	D033	0.5	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
Hexachloroethane	98	<<<<<<<<<1.1	D034	3	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
Nitrobenzene	99	<<<<<<<<<1.1	D036	2	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<2	<<2	<<4
Pentachlorophenol	99	<<<<5	D037	100	<<<<<3	<<<<<5	<<<<<3	<<<<<5	<<<<<10	<<<<<1.2	<<<<<1.2	<<<<<2.5	<<<<<5	<<<10	<<10	<<20
Pyridine	99	<<<<2	D038	5	<<<<<0.05	<<<<<2	<<<<<0.05	<<<<<2	<<<<<4	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<2	<<<4	<<4	<<8
METALS																
Arsenic	98	<<<<<<<<<1	D004	5	<<<<<0.1	<<<<<0.5	0.12	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5	<<0.5
Barium	98	<<<<<<<<<20	D005	100	3.2	<<<<<10	54.2	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<10	<<<10	<<10	<<10
Cadmium	98	0.73	D006	1	0.19	<<<<<0.1	1.6	0.11	<<<<<0.1	0.54	0.92	0.2	0.39	0.22	0.24	0.59
Chromium	98	<<<<<<<<0.5	D007	5	0.13	<<<<<0.5	8.6	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5	<<0.5
Lead	98	3.6	D008	5	4.3	0.63	56	0.5	25.2	<<<<<0.5	1.8	0.65	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5	7.8
Mercury	98	<<<<<<<<<0.033	D009	0.2	0.0035	<<<<<0.0002	0.005	<<<<<0.0002	0.0046	<<<<<0.0002	<<<<<0.0002	<<<<<0.0002	<<<<<0.0002	<<<0.0002	<<0.0002	<<0.0002
Selenium	98	<<<<<<<<<0.5	D010	1	0.05	<<<<<0.25	0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<0.25	<<0.25	<<0.25
Silver	98	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<0.05	<<<<<0.5	0.12	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5	<<0.5	<<0.5
Misc																
Flash Point	78	139	D001	140	132	141	>200	141	141	141	141	141	141	141	141	141
pH	78	10.1	D002	2-12.5	10.4	9.4	10.3	8.8	9.6	7.2	7.7	8.5	7.8	8	8.8	8
VOA																
1,1-Dichloroethylene	101	<<<<<<<<<0.22	D029	0.7	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.07	<<<<<0.05	<<<<<0.07	<<<<<0.07	<<<<<0.07	<<<0.05	<<0.05	<<0.2
1,2-Dichloroethane	101	<<<<<<<<<0.22	D028	0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<0.05	<<0.05	<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	96	<<<<<<<<<0.5	D027	7.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05						<<<0.05	<<0.05	<<0.2
Benzene	101	<<<<<<<<<0.5	D018	0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<0.05	<<0.05	<<0.2
Carbon Tetrachloride	101	<<<<<<<<<0.22	D019	0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<0.05	<<0.05	<<0.2
Chlorobenzene	101	<<<<<<<<<0.22	D021	100	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<0.05	<<0.05	<<0.2
Chloroform	101	<<<<<<<<<0.23	D022	6	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<0.05	<<0.05	<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	101	0.94	D035	200	<<<<<0.2	<<<<<0.2	2.2	<<<<<0.05	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	0.13	0.16	<<<0.05	0.059	0.75
Tetrachloroethylene	101	21	D039	0.7	<<<<<0.2	0.5	1.2	0.37	<<<<<0.07	0.081	0.16	1.2	0.23	0.11	0.28	2.9
Trichloroethylene	100	1.2	D040	0.5	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	<<<<<0.05	0.064	<<<0.05	0.073	3.8
Vinyl Chloride	102	<<<0.2	D043	0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.05	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<0.05	<<0.05	<<0.2

PARTS WASHER SOLVENT TANK BOTTOMS				Sample Number	C4C160204001	C4D090264001	C4D090264002	C4D090264003	C4E120255003	C4F190127001	C4G140110001	C4I160354001	C4J050284001	C4J080340001	C4J140398001	C4J140401001
				Year	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004	2004
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Omaha,NE	Clackamas,OR	Clackamas,OR	Clackamas,OR	Grand Island,NE	No_ Amityville,NY	Corpus Christi,TX	Columbia,MO	Wichita,KS	Clackamas,OR	Santa Anna,CA	Springfield,MO
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	0.34	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
2,4,6-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<<0.05	0.45	<<<<<<<<<<0.13	0.45	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
2,4-Dinitrotoluene	57	<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
2-Methylphenol	53	<<<<0.5	D023	200	0.34	0.13	0.86	0.12	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	0.37	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
3+4-Methylphenol	53	0.89	D024/25	200	2.4	0.31	3.8	0.27	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	1.2	1.9	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
Hexachlorobenzene	53	<<<<0.1	D032	0.13	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
Hexachlorobutadiene	54	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
Hexachloroethane	53	<<<<<<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
Nitrobenzene	53	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.099	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<5
Pentachlorophenol	58	<<<0.5	D037	100	<<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<<0.53	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<<25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<25
Pyridine	53	<<<<0.2	D038	5	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.4	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<10
METALS																
Arsenic	51	<<<0.5	D004	5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Barium	51	<<<<<<<<<10	D005	100	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<<10
Cadmium	51	0.26	D006	1	0.62	0.59	<<<<<<<<<<0.5	0.59	0.43	1.2	1.2	<<<<<<<<<<0.5	0.25	0.39	1.7	1.1
Chromium	51	<<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Lead	51	1.1	D008	5	1.2	1.4	6.9	1.3	0.55	3.5	8.1	3.3	1.1	1.9	1.2	<<<<<<<<<<0.5
Mercury	50	0.00042	D009	0.2	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<0.0002	0.0003	0.00092	0.0023	<<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<<0.0002	0.00095	0.00021
Selenium	51	<<<<0.25	D010	1	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.25
Silver	51	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	52	141	D001	140	121	155			139	141	141	142	141	141	141	141
pH	51	7.4	D002	2-12.5	7.8	7.8			8.3	7.2	7.1	9	7.2	6.5	8.2	8.6
VOA																
1,1-Dichloroethylene	55	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.053	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
1,2-Dichloroethane	55	<<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.053	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	48	<<<<<0.2	D027	7.5	0.71	<<<<<<<<<<0.053	1.4	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	0.93	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
Benzene	56	<<<<<<<<<0.2	D018	0.5	0.84	<<<<<<<<<<0.053	11	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	1.7	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
Carbon Tetrachloride	55	<<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.053	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
Chlorobenzene	55	<<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.053	<<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
Chloroform	55	<<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.062	<<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	55	<<<<0.25	D035	200	3.3	<<<<<<<<<<0.053	10	0.068	0.24	0.49	0.13	57	0.3	0.32	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
Tetrachloroethylene	55	0.42	D039	0.7	200	15	1200	0.49	0.42	0.79	0.32	350	<<<<<<<<<<0.2	0.79	<<<<<<<<<<0.05	0.37
Trichloroethylene	55	0.1	D040	0.5	38	0.62	48	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	1.8	35	0.25	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2
Vinyl Chloride	55	<<<<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.051	<<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<<0.2

PARTS WASHER SOLVENT TANK BOTTOMS				Sample Number	C5C230320001	C5D290282001	C5D290291001	C5D290293001	C5E160206001	C5E160207001	C5E200381001	C5F240360001	C5G080287001	C5G140360001	C5G190304001	C5G220362001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005	2005
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Omaha,NE	Fargo,ND	Salt Lake City,UT	Clackamas,OR	No_ Amityville,NY	No_ Amityville,NY	Morrow,GA	Wichita,KS	Erie,PA	Oklahoma City,OK	Denton,TX	Avon,NY
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<7
2,4,6-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<7
2,4-Dinitrotoluene	57	<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<7
2-Methylphenol	53	<<<<0.5	D023	200	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	0.75	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	0.32	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	0.16	<<<<<<<<<7
3+4-Methylphenol	53	0.89	D024/25	200	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	5.3	0.35	0.17	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	2.5	<<<<<<<<<4	1.1	4.5	<<<<<<<<<7
Hexachlorobenzene	53	<<<<0.1	D032	0.13	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<7
Hexachlorobutadiene	54	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<0.11	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<7
Hexachloroethane	53	<<<<<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.14	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<7
Nitrobenzene	53	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<0.8	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<7
Pentachlorophenol	58	<<<0.5	D037	100	<<<<<<<<<4	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.48	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<2.5	<<<<<<<<<15	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<3	<<<<<<<<<35
Pyridine	53	<<<<0.2	D038	5	<<<<<<<<<1.6	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<6	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<8	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<14
METALS																
Arsenic	51	<<<0.5	D004	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1		<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5
Barium	51	<<<<<<<<<10	D005	100	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20		<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10
Cadmium	51	0.26	D006	1	0.77	0.41	<<<<<<<<<0.5		0.7	0.77	0.39	0.55	1.1	1.1	<<<<<<<<<0.5	1.5
Chromium	51	<<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5		<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Lead	51	1.1	D008	5	1	0.5	1.1		2.4	4.8	1.6	0.6	0.54	5.1	31.4	1
Mercury	50	0.00042	D009	0.2	0.00026	<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033		0.00025	0.00074	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	0.00053	<<<<<<<<<0.002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.002
Selenium	51	<<<<0.25	D010	1	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5		<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25
Silver	51	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5		<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	52	141	D001	140	141	141	137	132	141	141	141	181	141	141	149	141
pH	51	7.4	D002	2-12.5	7.4	9.5	7.3	8.5	8.4	8.5	9.6	7.5	7.8	9.2	8	9
VOA																
1,1-Dichloroethylene	55	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<0.059	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
1,2-Dichloroethane	55	<<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<0.059	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
1,4-Dichlorobenzene	48	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.3	<<<<<<<<<0.059	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	0.52	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	0.44	<<<<<<<<<0.05
Benzene	56	<<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	4.3	0.27	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	1.6	<<<<<<<<<0.05
Carbon Tetrachloride	55	<<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.059	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
Chlorobenzene	55	<<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<0.059	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.05
Chloroform	55	<<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.091	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.05
Methyl Ethyl Ketone	55	<<<<0.25	D035	200	0.068	0.068	7.4	0.42	4	<<<<<<<<<0.05	0.26	1.2	0.08	<<<<<<<<<0.2	4.2	0.17
Tetrachloroethylene	55	0.42	D039	0.7	0.31	0.09	1100	35	0.57	<<<<<<<<<0.05	0.33	1200	0.09	0.45	1300	0.2
Trichloroethylene	55	0.1	D040	0.5	0.11	<<<<<<<<<0.05	240	0.7	0.32	<<<<<<<<<0.05	0.12	16	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	260	<<<<<<<<<0.05
Vinyl Chloride	55	<<<<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<50	<<<<<<<<<0.052	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.05

PARTS WASHER SOLVENT TANK BOTTOMS				Sample Number	C5H050399001	C5H100276001	C5H120344001	C5H150187001	C5H170267001	C6A060316001	C6B280304001	C6D180261001	C6E110281001	C6E120257001	C6E260230001	C6F230367001
				Year	2005	2005	2005	2005	2005	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Greer,SC	Morrow,GA	Independence,MO	Garden City,GA	Grand Island,NE	Sacramento,CA	Sioux Falls,SD	Salt Lake City,UT	No_ Amityville,NY	Cohoes,NY	Vinton,VA	High Point,NC
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D041	400	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<4	<<<<<<3	<<<<<<5	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.13
2,4,6-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<4	<<<<<<3	<<<<5	<<<<0.1	<<<<0.13	<<<<0.1	<<<<0.13
2,4-Dinitrotoluene	57	<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<4	<<<<<<3	<<<<5	<<<<0.1	0.22	<<<<0.1	<<<<0.13
2-Methylphenol	53	<<<<0.5	D023	200	<<<<<<<<<1	1.8	0.23	<<<<<<<<<0.1	0.81	<<<<4	<<<<<<3	<<<<5	<<<<0.1	0.83	<<<<0.1	0.3
3+4-Methylphenol	53	0.89	D024/25	200	<<<<<<<<<1	6.1	2.2	0.37	3.1	<<<<<<4	<<<<<<3	<<<<<<5	0.13	1.7	<<<<0.1	2.1
Hexachlorobenzene	53	<<<<0.1	D032	0.13	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.025	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.025	<<<<4	<<<<<<3	<<<<5	<<<<0.1	<<<<0.025	<<<<0.1	<<<<0.025
Hexachlorobutadiene	54	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<4	<<<<<<3	<<<<<<5	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1
Hexachloroethane	53	<<<<<<<<<1	D034	3	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<1	<<<<4	<<<<<<3	<<<<<<5	<<<<0.1	<<<<1	<<<<0.1	<<<<1
Nitrobenzene	53	<<<<0.1	D036	2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<4	<<<<<<3	<<<<<<5	<<<<0.1	<<<<0.1	<<<<0.1	0.21
Pentachlorophenol	58	<<<0.5	D037	100	<<<<<<<<<5	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.13	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<6	<<<<20	<<<<<<15	<<<<25	<<<<0.5	<<<<0.13	<<<<0.5	<<<<0.13
Pyridine	53	<<<<0.2	D038	5	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<8	<<<<<<6	<<<<<<10	<<<<0.2	<<<<0.1	<<<<0.2	<<<<0.1
METALS																
Arsenic	51	<<<0.5	D004	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<1	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<1	<<<<1	<<<<1
Barium	51	<<<<<<<<<10	D005	100	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<20	<<<<<<<<<10	<<<<<<<<<20	<<<<<<10	<<<<<<10	<<<<10	<<<<10	<<<<20	<<<<10	<<<<20
Cadmium	51	0.26	D006	1	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	0.26	<<<<<<<<<0.5	1.2	0.73	0.9	0.23	<<<<0.5	0.22	<<<<0.5
Chromium	51	<<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<1	<<<<0.5
Lead	51	1.1	D008	5	0.9	2.7	18.2	<<<<<<<<<0.5	3	1.8	<<<<<<0.5	6.4	1	1.5	<<<<1	0.77
Mercury	50	0.00042	D009	0.2	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.033	<<<<<<<<<0.0002	<<<<<<<<<0.033	0.00028	0.0004	0.00042	0.00022	<<<<0.033	<<<<0.0002	<<<<0.033
Selenium	51	<<<<0.25	D010	1	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.25	<<<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.25	<<<<0.5	<<<<0.25	<<<<0.5
Silver	51	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<0.5	<<<<1	<<<<0.5
Misc																
Flash Point	52	141	D001	140	141	148	152	141	145	141	141	141	141	109	141	147
pH	51	7.4	D002	2-12.5	7	5.9	9.8	7.1	7.4	6.6	8	7.6	6.8	10.3	10.9	6.3
VOA																
1,1-Dichloroethylene	55	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.25	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<25
1,2-Dichloroethane	55	<<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<25
1,4-Dichlorobenzene	48	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<<<<<<0.2	0.77	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	1.2	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	0.82	<<<<0.2	<<<<25
Benzene	56	<<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<<<<<0.2	4.3	<<<<<<<<<0.5	0.058	2.9	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	2.2	<<<<0.2	<<<<25
Carbon Tetrachloride	55	<<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.25	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<25
Chlorobenzene	55	<<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<<<<0.5	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.25	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.25	<<<<0.2	<<<<25
Chloroform	55	<<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<1	<<<<<<<<<2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<1	<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<1	<<<<0.2	<<<<100
Methyl Ethyl Ketone	55	<<<<0.25	D035	200	<<<<<<<<<0.2	1.3	2.6	<<<<<<<<<0.05	30	<<<<<0.2	0.64	<<<<<<0.2	<<<<0.2	12	<<<<0.2	<<<<25
Tetrachloroethylene	55	0.42	D039	0.7	<<<<<<<<<0.2	2200	2	0.84	1600	0.76	3.3	0.22	0.71	3000	0.64	490
Trichloroethylene	55	0.1	D040	0.5	<<<<<<<<<0.2	120	0.75	0.054	31	0.42	0.27	0.27	<<<<0.2	20	<<<<0.2	<<<<25
Vinyl Chloride	55	<<<<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.1	<<<<<<<<<0.2	<<<<<<<<<0.05	<<<<<<<<<0.1	<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<<<0.2	<<<<0.2	<<<<0.1	<<<<0.2	<<<<10

PARTS WASHER SOLVENT TANK BOTTOMS				Sample Number	C6G060266001	C6G200313001	C6G200332001	C6G280170001	C6H010231001	C6H040381001	C6H100104001	C6H100384001	C6H100391001	C6H100415001	C6H100425001	C6H120116001
				Year	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Grand Island,NE	Raleigh,NC	Boise,ID	Morrow,GA	Denton,TX	Norcross,GA	Lackawanna,NY	Albuquerque,NM	Columbus,GA	Albuquerque,NM	Macon,GA	Pueblo,CO
BNA																
2,4,5-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D041	400	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	0.29	<<<<<2	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
2,4,6-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	<<<<<0.13	<<<<<2	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
2,4-Dinitrotoluene	57	<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<2	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
2-Methylphenol	53	<<<<0.5	D023	200	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	44	<<<<<2	<<<<<0.1	0.53	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
3+4-Methylphenol	53	0.89	D024/25	200	0.55	<<<<<20	1.2	290	<<<<<2	1.2	1.2	<<<<<1	<<<<<3	0.45	0.43	<<<<<0.5
Hexachlorobenzene	53	<<<<0.1	D032	0.13	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	<<<<<0.025	<<<<<2	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
Hexachlorobutadiene	54	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<2	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
Hexachloroethane	53	<<<<<<<<1	D034	3	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	<<<<<1	<<<<<2	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
Nitrobenzene	53	<<<<0.1	D036	2	<<<<0.5	<<<<<20	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<2	<<<<<0.1	0.23	<<<<<1	<<<<<3	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<<<0.5
Pentachlorophenol	58	<<<0.5	D037	100	<<<<2.5	<<<<<600	<<<<<1.2	<<<<<0.13	<<<<<10	<<<<<0.13	<<<<<0.13	<<<<<5	<<<<<15	<<<<<1.2	<<<<<0.5	<<<<<2.5
Pyridine	53	<<<<0.2	D038	5	<<<<1	<<<<<20	<<<<<0.5	<<<<<0.05	<<<<<4	<<<<<0.1	<<<<<0.1	<<<<<2	<<<<<6	<<<<<0.5	<<<<<0.2	<<<<<1
METALS																
Arsenic	51	<<<0.5	D004	5	<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<<<1	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Barium	51	<<<<<<<<<10	D005	100	<<<<10	<<<<<20	<<<<<10	<<<<<20	<<<<<10	<<<<<20	<<<<<20	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<10
Cadmium	51	0.26	D006	1	0.42	<<<<<0.5	0.52	<<<<<0.5	0.12	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.21	0.2	0.22	0.54	0.26
Chromium	51	<<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Lead	51	1.1	D008	5	0.66	<<<<<0.3	<<<<<0.5	2.3	2.1	2.2	1.7	<<<<<0.5	18.6	<<<<<0.5	0.72	<<<<<0.5
Mercury	50	0.00042	D009	0.2	0.00044	<<<<<0.033	<<<<<0.0002	<<<<<0.033	0.0005	<<<<<0.033		0.00059	<<<<<0.0002	0.00056	<<<<<0.0002	<<<<<0.0002
Selenium	51	<<<<0.25	D010	1	<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25
Silver	51	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5
Misc																
Flash Point	52	141	D001	140	141	153	141	165	141	146	147	141	141	141	141	141
pH	51	7.4	D002	2-12.5	7.7	7.5	7.8	8.7	6.6	9.7	6.7	8.2	7	6.9	6.8	9.4
VOA																
1,1-Dichloroethylene	55	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.07	<<<<<0.07	<<<<<0.07	<<<<<0.07	<<<<<0.07
1,2-Dichloroethane	55	<<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025
1,4-Dichlorobenzene	48	<<<<<0.2	D027	7.5	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<50					
Benzene	56	<<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.05	0.83	<<<<<0.05	1.6	<<<<<50	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025
Carbon Tetrachloride	55	<<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025
Chlorobenzene	55	<<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<0.2	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.25	<<<<<0.05	<<<<<0.5	<<<<<50	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025
Chloroform	55	<<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<0.2	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<1	<<<<<0.05	<<<<<2	<<<<<200	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025
Methyl Ethyl Ketone	55	<<<<0.25	D035	200	0.67	<<<<<0.25	<<<<<0.05	3.5	<<<<<0.05	2.2	<<<<<50	<<<<<0.25	1.7	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.25
Tetrachloroethylene	55	0.42	D039	0.7	0.42	87	0.39	1000	0.059	420	1500	0.36	0.21	0.34	0.28	0.2
Trichloroethylene	55	0.1	D040	0.5	<<<<0.2	1.9	0.054	280	0.098	26	110	0.1	<<<<<0.05	0.11	<<<<<0.05	0.25
Vinyl Chloride	55	<<<<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<0.2	<<<<<0.1	<<<<<0.05	<<<<<0.1	<<<<<0.05	<<<<<0.2	<<<<<20	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025	<<<<<0.025

PARTS WASHER SOLVENT TANK BOTTOMS				Sample Number	C6H150317001	C6H230241001	C6H240348001	C6I130321001
				Year	2006	2006	2006	2006
Analysis	Number of Samples	90 UCL for the 50th Percentile	Waste Code	Reg Limit	Avon,NY	Englewood,CO	Greer,SC	Dodge City,KS
BNA								
2,4,5-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D041	400	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.13	<<<4
2,4,6-Trichlorophenol	58	<<<<<<<<0.13	D042	2	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.13	<<<4
2,4-Dinitrotoluene	57	<<<<<<<<0.13	D030	0.13	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.13	<<<4
2-Methylphenol	53	<<<<0.5	D023	200	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<4
3+4-Methylphenol	53	0.89	D024/25	200	0.17	0.8	0.68	<<<4
Hexachlorobenzene	53	<<<<0.1	D032	0.13	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.025	<<<4
Hexachlorobutadiene	54	<<<<0.1	D033	0.5	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<4
Hexachloroethane	53	<<<<<<<<1	D034	3	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<1	<<<4
Nitrobenzene	53	<<<<0.1	D036	2	<<<<<0.1	<<<<<0.25	<<<<<0.1	<<<4
Pentachlorophenol	58	<<<0.5	D037	100	<<<<<0.5	<<<<<1.2	<<<<<0.13	<<<20
Pyridine	53	<<<<0.2	D038	5	<<<<<0.2	<<<<<0.5	<<<<<0.1	<<<8
METALS								
Arsenic	51	<<<0.5	D004	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<1	<<<0.5
Barium	51	<<<<<<<<<10	D005	100	<<<<<10	<<<<<10	<<<<<20	<<<10
Cadmium	51	0.26	D006	1	0.45	0.63	<<<<<0.5	0.63
Chromium	51	<<<<<<<<<0.5	D007	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	0.53	<<<0.5
Lead	51	1.1	D008	5	0.9	1.3	1.4	0.61
Mercury	50	0.00042	D009	0.2	<<<<<0.0002	0.00057	<<<<<0.033	<<<0.0002
Selenium	51	<<<<0.25	D010	1	<<<<<0.25	<<<<<0.25	<<<<<0.5	<<<0.25
Silver	51	<<<<<<<<<0.5	D011	5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<<<0.5	<<<0.5
Misc								
Flash Point	52	141	D001	140	141	141	188	141
pH	51	7.4	D002	2-12.5	8	8.3	8	7.4
VOA								
1,1-Dichloroethylene	55	<<<<<<<<0.2	D029	0.7	<<<<<0.12	<<<<<0.07	<<<<<0.5	<<<0.2
1,2-Dichloroethane	55	<<<<<<<<<0.2	D028	0.5	<<<<<0.12	<<<<<0.025	<<<<<0.5	<<<0.2
1,4-Dichlorobenzene	48	<<<<<0.2	D027	7.5			<<<<<0.5	<<<0.2
Benzene	56	<<<<<<<<<0.2	D018	0.5	<<<<<0.12	<<<<<0.025	<<<<<100	<<<0.2
Carbon Tetrachloride	55	<<<<<<<<<0.2	D019	0.5	<<<<<0.12	<<<<<0.025	<<<<<0.5	<<<0.2
Chlorobenzene	55	<<<<<<<<<0.2	D021	100	<<<<<0.12	<<<<<0.025	<<<<<0.5	<<<0.2
Chloroform	55	<<<<<<<<<0.2	D022	6	<<<<<0.12	<<<<<0.025	<<<<<2	<<<0.2
Methyl Ethyl Ketone	55	<<<<0.25	D035	200	<<<<<1.2	<<<<<0.25	1.8	<<<0.2
Tetrachloroethylene	55	0.42	D039	0.7	9.3	0.31	2000	0.21
Trichloroethylene	55	0.1	D040	0.5	<<<<<0.12	0.081	93	<<<0.2
Vinyl Chloride	55	<<<<<<<<0.1	D043	0.2	<<<<<0.12	<<<<<0.025	<<<<<0.2	<<<0.2

Appendix C
P.E. Certification Report
Construction of SK Medley Service Center

Professional Engineers Certification Report

of

Construction of the Safety-Kleen Medley, Florida

Branch Service Center

By W. O. Heyn P.E.
Florida Certificate
No. 45516

CERTIFICATION

Florida Dept. of Environmental Regulation

Facility Name SAFETY-KLEEN CORP., MEDLEY, FLORIDA
FDER Site Code FLD984167791
Construction Permit Requiring Certification HC-13-175466
Permit Issuance Date March 1, 1991

The Hazardous Waste Facilities have been constructed and tested in accordance with the specifications in the Part B construction permit with the exceptions noted in the attached report. Documentation that the construction was in accordance with the permit is contained in the enclosed report.

I certify under penalty of law that this document and all attachments were prepared under my direction or supervision in accordance with a system designed to assure that qualified personnel properly gather and evaluate the information submitted. Based on my inquiry of the person or persons who manage the system of those persons directly responsible for gathering the information, the information submitted is, to the best of my knowledge and belief, true, accurate, and complete. I am aware that there are significant penalties for submitting false information, including the possibility of imprisonment for knowing violations.

Glenn Casbourne
Signature of Owner/Operator

Glenn R. Casbourne, Vice-President, Engineering
Name and Title

William O. Heyn
Signature of Registered P.E.

William O. Heyn, 45516
Name of Registered P.E. and Florida P.E. No.

7-7-92
Date

(P.E. Seal)

Construction Documentation Report for Construction of Hazardous Waste Facilities at the Safety-Kleen Corp. Branch Service Center Located at 8755 N.W. 95th Street, Medley, Florida

Introduction

Safety-Kleen Corp. constructed an office, warehouse building and tank farm with ancillary equipment in Medley, Florida in accordance with the requirements of the Part B construction permit that was issued by the Florida DER on March 1, 1991 and amended on December 9, 1991 and May 15, 1992 with deviations from the permit indicated in this report. Figure 11A.4(b)-3 indicates Sanford whereas it should be Medley. Also the tank farm as-built is in the "Future" location which is consistent with the rest of the permit.

Regulatory Requirements:

40CFR264.192(a)

The tanks for storage of hazardous waste were constructed in accordance with Underwriters Laboratories Inc., "Standard for Steel Aboveground Tanks for Flammable and Combustible Liquids." The tank shell thickness is 1/4" from 0 to 18 feet, and 3/16" from 18 to 24 feet. The tank bottom is 1/4" thick and the tank top is 3/16" thick steel. The waste ethylene glycol and waste mineral spirits tanks are identical.

All tanks are coated with white acrylic base paint. All pipes and threads are painted to protect them from corrosion. Each tank is protected by a high level alarm which will sound and activate an alarm and a strobe light when the tank level reaches 95% of capacity. The alarm on the waste solvent tank will also deactivate the waste solvent pump at the return and fill. The high level alarm system was changed from a float activated switch to a sonar based tank gauge and high level alarm system called "Level Devil" provided by Electronic Sensors, Inc. of Wichita, Kansas.

All connections to the tanks are equipped with a spring loaded safety valve held in the open position by a fusible link that will melt and allow the valve to close in the event of a fire.

40CFR 264.192(b)

Each tank was inspected after installation for weld breaks, punctures, scrapes of protective coatings, cracks, corrosion and other structural damage or inadequate construction/installation.

All discrepancies found were corrected and the tanks are suitable for use.

40CFR264.192(c) Not applicable

40CFR264.192(d)

The tanks, after installation, were filled over 95% of full with water and observed for 5 hours for leaks. No leaks were observed and the tanks are certified tight. All ancillary equipment was tested in conjunction with the tank tests and certified tight.

40CFR264.192(e)

All ancillary equipment has been properly mounted and installed. All lengths of piping are supported no less than every eight running feet.

40CFR264.192(f) Not applicable

40CFR264.192(g) See Certification Statement

40CFR264.193(a-e)

Tank secondary containment in the form of an open concrete dike vault has been constructed in accordance with prints No. 316301-5002-00 Sheet No. 8 and 316301-5015-00 Sheet No. 9. The floor and dike walls of the tank containment system contain no cracks. The slab has been sloped to drain all liquids that accumulate inside the containment system to a

stainless steel sump which can be readily pumped out to a holding tank to remove the accumulated liquids. The sump is located adjacent to the south wall of the vault per Figure II C2-1.

The interior of the dike walls and slab are coated with an epoxy material (Semstone 140) to prevent permeation through the concrete.

40CFR264.193(f)

Some piping inside the dike vault is threaded. Secondary containment for this piping is provided by the vault. All piping outside the concrete dike vault has fully welded connections. The clean solvent pump has been installed inside the concrete dike vault as is the spill container for hookup to tank trucks. Note: Although the permit specified that six tanks would be installed in the tank farm, only 3 tanks have been installed: one dirty mineral spirits tank, one clean mineral spirits tank and one waste glycol tank. The two waste oil tanks and the perchloroethylene tank were not installed but may be at a later date. Also the permit showed the tank truck connections outside the diked area and a change was made to move them inside the diked area. Refer to print No. 316301-2000-00 sheet No. 45.

With reference to Fig. II C.2-1 Tank Farm; The location of the tanks was changed to accommodate the use of one truck connection container. As-built, the used mineral spirits tank is located in the southwest corner of the vault whereas the permit shows it in the southeast corner of the vault. The fresh mineral spirits tank as-built is located in the northwest corner of the vault vs. the northeast location per the permit. The used ethylene glycol tank as-built is located in the south central position of the tank farm vs. the permit location in the northwest position. The tanks were mounted on stainless steel sheets, 13 ft. 8 in. by 13 ft. 8 in. which were bolted to the concrete housekeeping pads.

The dimensions of the vault, as-built, varies from the permit dimensions as follows; length 58 ft. 0 in. vs. 56 ft. 0 in. in the permit, width 40 ft. 0 in. vs. 40 ft. 0 in. in the permit. The height of the dike wall varies from 36-1/4 in. to 38 in. due to the sloped floor of the vault

vs. 36 in. in the permit. Three monitoring wells have been installed about 10 ft. from the north, east and west sides of the vault.

Tank Truck Loading Area

The permit application shows an 80 ft. by 25 ft. tank truck loading area constructed of 6 in. thick reinforced concrete sloping 2 inches to a 2 ft. diameter by 2 ft. deep stainless steel sump with no outlet. A change was made to increase the slope to 9 inches to increase the containment capacity of the pad to 2917 gallons. Refer to print No. 316301-5003-00 sheet No. 10. The containment volume of the truck loading area was measured by filling with water. The actual volume measured was 2432 gallons which is significantly less than the design volume.

Tank Farm Shelter

Provisions were made during construction to provide foundations for a proposed tank farm shelter which will be installed at a later date. This proposed shelter will cover the entire tank farm and tank truck loading pad with an overhang of 10 ft. at each end of the tank farm (east and west) and a 2 ft. overhang on the front and rear (south and north) of the tank farm and tank truck loading slab. This shelter will prevent a major portion of rainfall from entering the containment areas. No side walls will be installed so that access for fire fighting is not impaired. Refer to print Sheet No. ST-1 Tank Farm Canopy.

Warehouse Containment Area

The Warehouse containment area was constructed in accordance with print 316301-7005-00 Sheet No. 26. The sloped floor containment area is free of cracks and has been sealed with an epoxy sealant (Semstone 245) that is chemically resistant to the products to be stored in the warehouse. The sloped floors of the warehouse drain into a 12 ft. x 2 ft. stainless steel sump that has no outlet. Any spills collected in the sump will be pumped out and properly disposed. The containment volume of the warehouse was measured by filling with water. The actual

volumetric measure was 2996 gallons which is equal to or greater than the design volume of 2940 gallons.

With reference to Fig. II B.1-1 Container Storage Location; The rollup door and personnel door in the northeast location in the east wall of the warehouse were moved to a southeast location in the east wall. A personnel door was added to the north wall. The security fence in the warehouse was relocated and two 6 ft. wide by 8 ft. high sliding gates were added to the fence.

The truck loading dock will contain one dock leveler and provisions for a second leveler and is covered by a metal roof. Any spills that occur on the loading dock will be collected in a 24 ft. x 2 ft. stainless steel trench located at the foot of the dock. This trench, covered by a steel grating, has no outlet and any spills must be pumped out by use of a portable pump.

Rainwater which falls on the outside truck loading pad is collected in a sump which drains into the stormwater system. A small ~~brem~~ CURB separates this sump from the stainless steel spill collecting sump at the foot of the dock to prevent rainwater from entering the stainless steel sump.

Return and Fill

The return and fill containment is made up of concrete floors sloped to two 2 ft. diameter by 2 ft. deep stainless steel sumps that have no outlets. The concrete containment areas are sealed by an epoxy sealant (Semstone 140) that is compatible with and resistant to the solvents that will be handled in the facility. The steel loading dock, sized to handle 8 trucks, is covered by heavy duty grating that can support all anticipated loads including forklifts. Openings in the gratings contain two drum washers for dumping and washing solvent drums. The dock is equipped with dock plates to provide safe access to the trucks. Hose trees are located at the edge of the dock to provide valves and hose mountings for filling drums.

Two as-built, wet dumpster/barrel washers were installed adjacent to each other near the positions indicated in Fig. II C.7-3 Return and Fill Shelter.

The containment volume of the return and fill area was measured by filling with water that was used in the hydrostatic test of the tanks. The actual volume measured was 3693 gallons which compares favorably with the design volume of 3680 gallons. After the test the

water was pumped into the storm sewer.

The permit application showed a single 20 ft. by 2 ft. rectangular stainless steel sump in the return and fill. A change was made to two round sumps with changes in the floor slopes to accommodate them and to achieve the same overall containment volume. Refer to print no. 316301-7004-00 sheet No. 24.

Fire Suppression System

The fire sprinkler system for the warehouse, Return and Fill area and the office area has been designed and installed by Kannapolis Fire Sprinklers. The piping system with sprinkler heads for the warehouse and Return and Fill areas have been completed and are operational. The available water flow has been tested by the City of Medley. The available flow has been found to be inadequate as required by NFPA for a water system. Flow *is* adequate for a foam system which has been installed. The foam bladder tank has been installed in the southeast corner of the warehouse with the required controls. The foam sprinkler system has been tested by the installer and approved by the Medley Fire Department prior to issuance of the Certificate of Occupancy.

Other Emergency Equipment

Fire Extinguishers - The warehouse and Return and Fill are equipped with eight 20 lb. ABC fire extinguishers wall bracket mounted and labeled in accordance with the approved design.

Eye Washer/Showers - one eyewash/shower is located on the west wall of the warehouse adjacent to the doorway to the Return and Fill. A second eyewash/shower is located on the west side of the steel loading dock in the Return and Fill area. A third eyewash/shower is located adjacent to the tank farm.

Exit Signs - All doorways opening to the outside are identified by a lighted "Exit" sign.

Personal Protective Equipment - All employees working in the Warehouse and the Return and Fill will be required to wear safety glasses with side shields, hard hats and safety shoes.

Branch Security

The working areas of the Medley facility are enclosed by a 6 foot high chain link fence with a one foot extension containing 3 strands of barbed wire. Access and exit is through two 30 ft. sliding gates which are motor operated. Entrance is achieved by a keypunch pad located adjacent to the entrance drive. The gate opening can also be achieved by a push button located in the office. Gate closing is controlled by a timer and an electric eye. All gates are required to be kept closed at all times except for passage of vehicles.

Access into the office is controlled by a door equipped with an electrically operated lock activated from inside the office. Two doors exiting from the office area will be equipped with an emergency bar on the inside. These doors can only be opened from inside the building.

Signs designating "no smoking", "fire extinguisher", etc. have been mounted in locations shown on drawing No. 316301-9000-00 Sheet No. 28.

Site Storm Water Control

The City of Medley has no stormwater drainage system available for this site. In order to provide for stormwater control and disposal, the areas to be paved have been equipped with 6 catch basins each of which are connected to an underground collection system. The collection system consists of 15 in. diameter perforated corrugated metal pipes laid horizontally 3 ft. underground in 15 ft. deep by 36 in. wide trenches filled with pervious material. The capacity of these structures is adequate to store a rainfall of 6.7 inches over a 1 hour period. The water collected in the structure will drain by seepage into the surrounding soil.

Electrical

All electrically operated equipment was tested with a temporary electrical supply. Florida Power and Light will hook up permanent power after the Certificate of Occupancy is issued by the City of Medley.

Strategy for measuring volume of Containment Areas and Testing Tanks and Piping Systems

Since the tanks are to be tested by filling with water and observing for leaks, 20,000 gallons of water will be available for filling the various containment systems, i.e: Return and Fill (3680 gal. reqd.) and the warehouse (2940 gal. reqd.) and the tank truck loading/unloading pad (2917 gal. reqd.)

One option to determine volumes is to measure the physical dimensions of each containment area and calculate the actual volume each would contain.

A second option would be to fill each containment volume with water from the tank test and measure the amount of water used by means of the tank gauge after the tanks are tested.

The high level alarms for the tanks should be operational when the tanks are filled to provide a test of the high level alarm system for each tank.

At the completion of the tests the water will be drained into the stormwater drainage system onsite.

Procedure

1. Fill used Mineral Spirits tank with water from the domestic supply until the high level alarm sounds. Record the number of gallons indicated by the tank gauge. Continue to fill an additional 500 gal. taking care *not* to overfill the tank. Observe the tank system for 5 hours for leaks. Note any leakage that must be repaired before placing tank in service.

2. Hook up an auxiliary pump to the drain line of the used Mineral Spirits tank and connect the discharge to the fill line of the Used Glycol Tank. Transfer the water to the Used Glycol tank. Note: The residual water in the bottom of the used Mineral Spirits tank is not available for this part of the test. Add additional water to the Used Ethylene Glycol of 500 gallons over the point at which the high level alarm sounds. Record the tank gauge reading when the high level alarm sounds. After the tank is filled observe the tank system for 5 hours and note any points of leakage. Repair all leaks before terminating the tests on both tanks.

3. Fill out certification forms indicating tanks and ancillary piping are tight.

4. Drain water from the filled tank into the truck loading area. Note gauge readings on the tank gauge before filling and at the point that the loading area is completely filled. Record gallons. Pump the water from the truck loading area into the storm drain.

5. Drain water from the filled tank into the warehouse containment area. Note tank gauge readings before and at the point the containment area is completely filled. Record gallons. Pump the water from the containment area into the storm drain.

6. Repeat the above procedure for the return and fill containment area.

7. Fill out certification forms for all 3 areas.

8. Drain remaining water from the filled tank into the storm drain. Note: each tank tested will contain several hundred gallons of water in the bottom of the dish that cannot be pumped out through the discharge ports. To remove this residual water, remove one 4" plug at the bottom of the tank and siphon or pump the residual water from the bottom of the dish. After draining replace plug using approved thread sealer.

W. O. Heyn
2010 Imperial G.C. Boulevard
Naples, FL 33942
813-566-2326

TEST CERTIFICATION FORM

Date 6-6-92

Project SAFETY-KLEEN CORP

Location MEDLEY, FLORIDA

System TANK #1 WASTE MINERAL SPIRITS

Type of Test _____ (Hydrostatic)

_____ Air

_____ Other _____

Test Pressure ATMOSPHERIC

Duration of Test 5 HOURS

Test Witnessed By [signature]

Test Supervised By W.O. HEYN

RESULTS - TANK AND ANCILLARY EQUIPMENT TIGHT

By: [signature]

Title: PE FLORIDA CERT. 45516

Date: 6-6-92

W. O. Heyn
2010 Imperial G.C. Boulevard
Naples, FL 33942
813-566-2326

TEST CERTIFICATION FORM

Date 6-6-92

Project SAFETY-KLEEN CORP.

Location MEDLEY, FLORIDA

System TANK #3 WASTE ETHYLENE GLYCOL

Type of Test _____ (Hydrostatic)

_____ Air

_____ Other _____

Test Pressure ATMOSPHERIC

Duration of Test 5 HOURS

Test Witnessed By Archie Yance

Test Supervised By W.O. HEYN

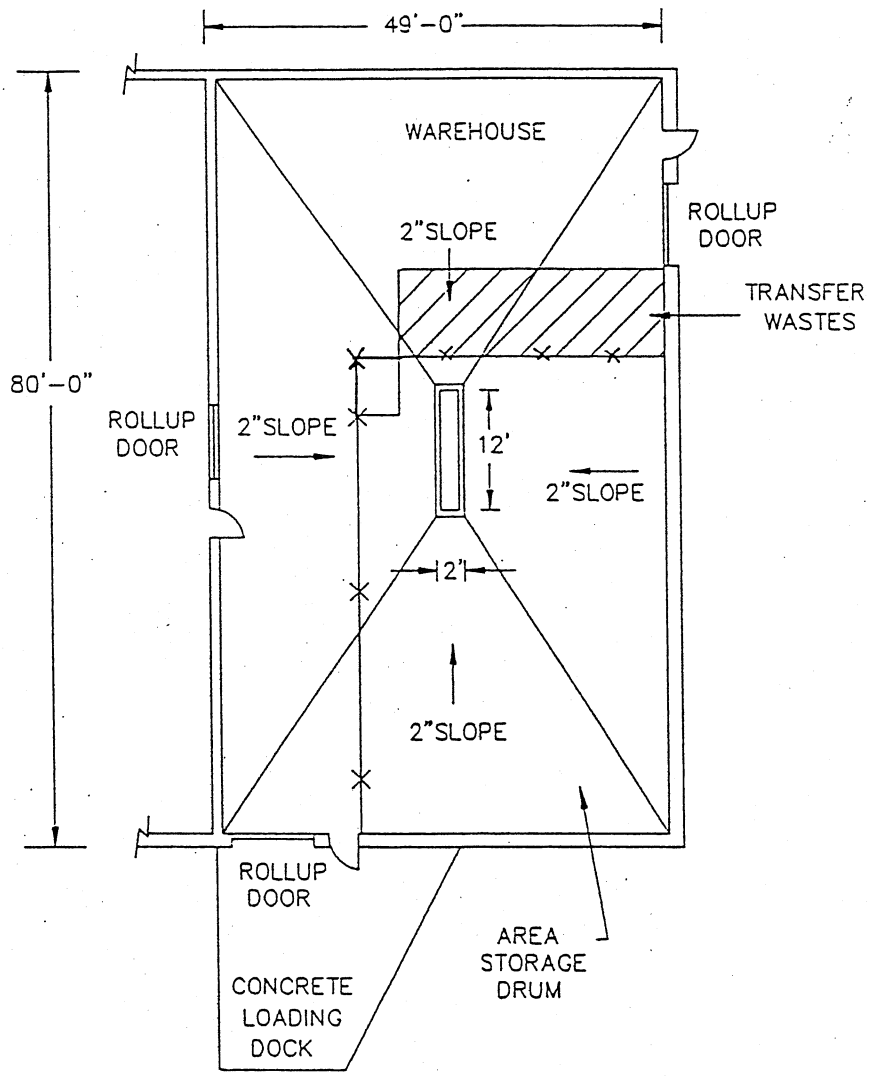
RESULTS - TANK AND ANCILLARY EQUIPMENT TIGHT

By: W O Heyn

Title: PE FLORIDA CERT 45516

Date: 6-6-92

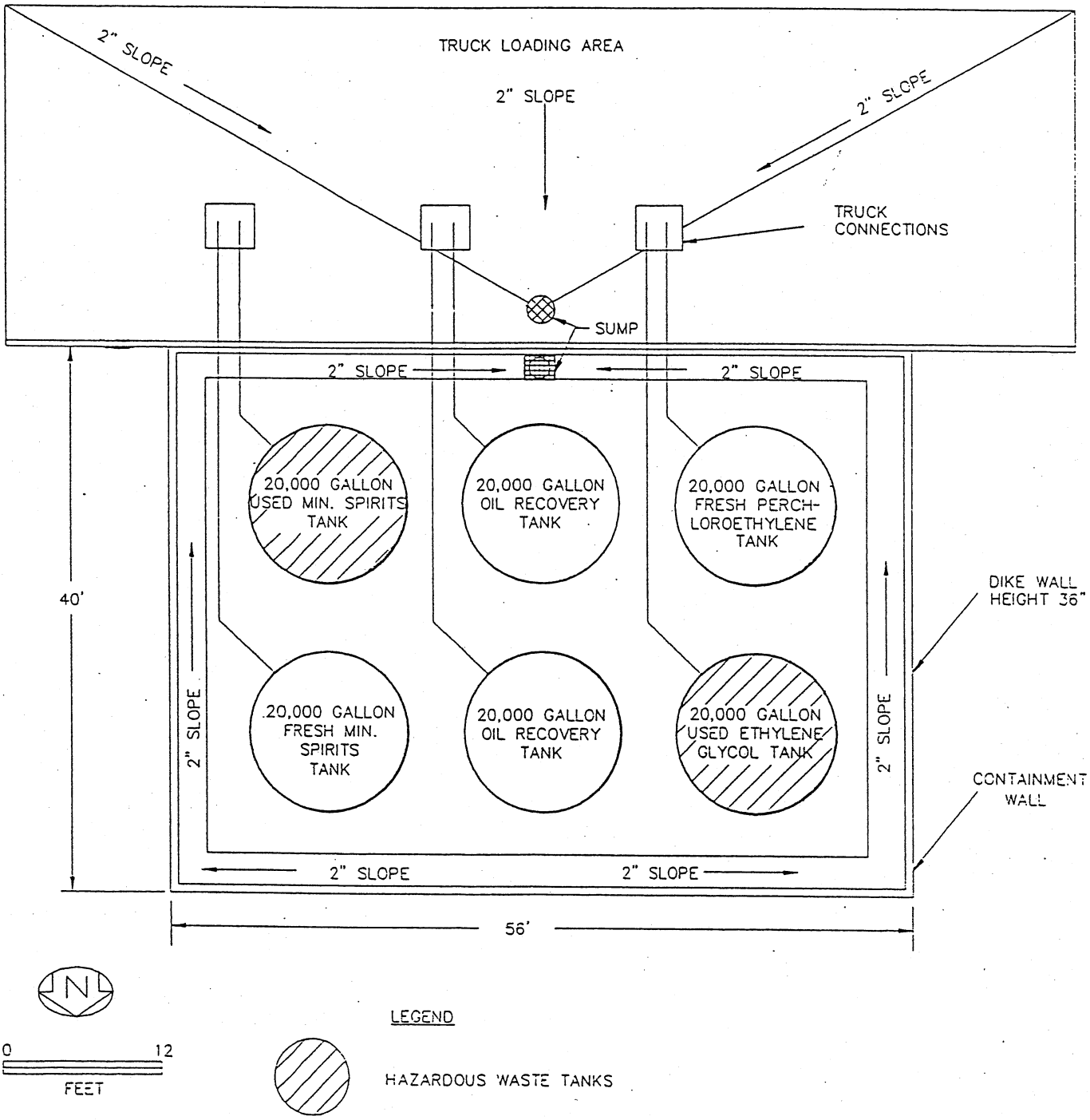
II.B.1-1
Container Storage Location
Safety-Kleen Corp. Facility
Medley, Florida



The ERM Group

RETURN/FILE

Figure II.C.2-1
Tank Farm
Safety-Kleen Corp. Facility
Medley, Florida

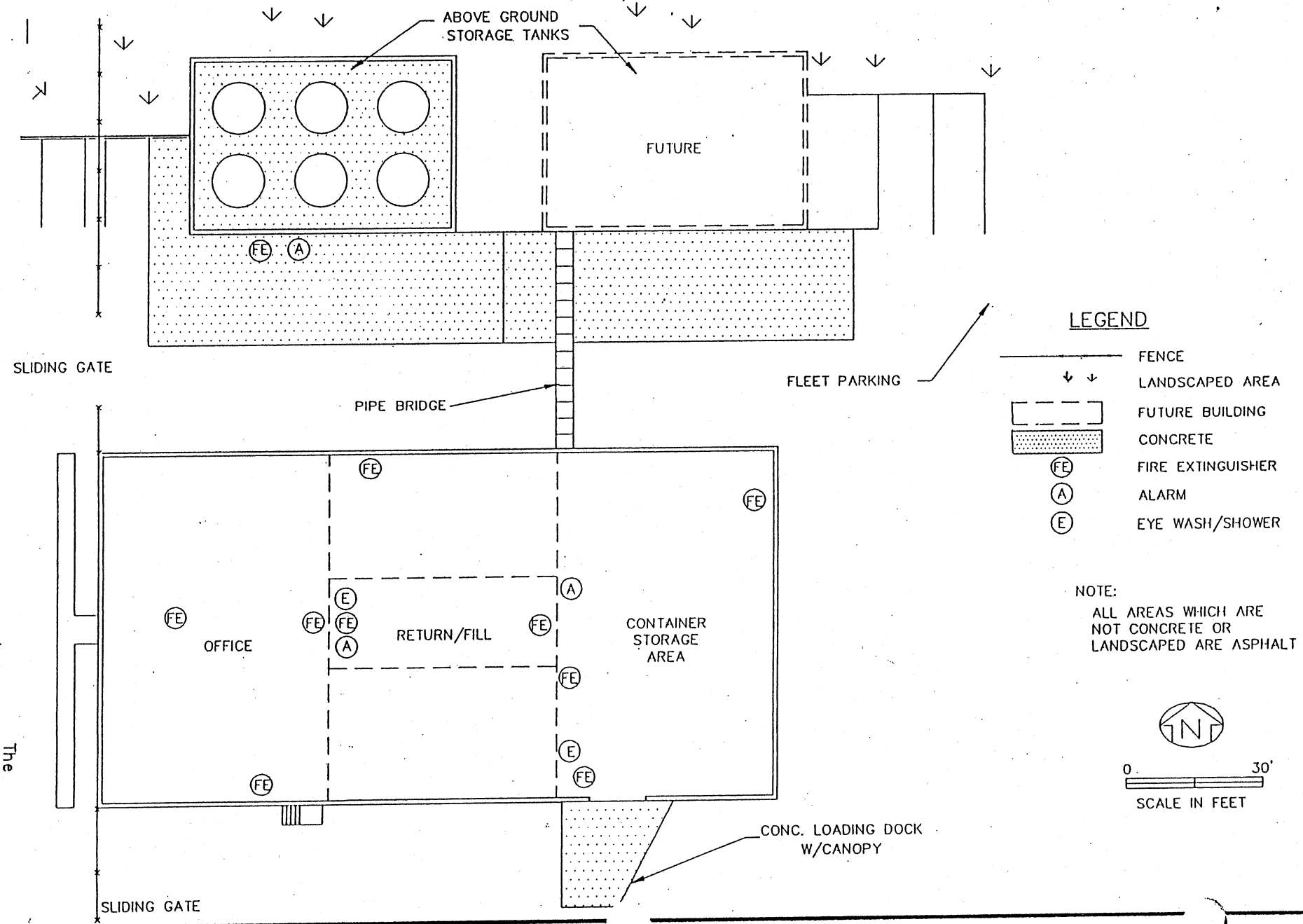


NOTE: ENTIRE AREA IS CONCRETE

13112.22/31122LEE/061491

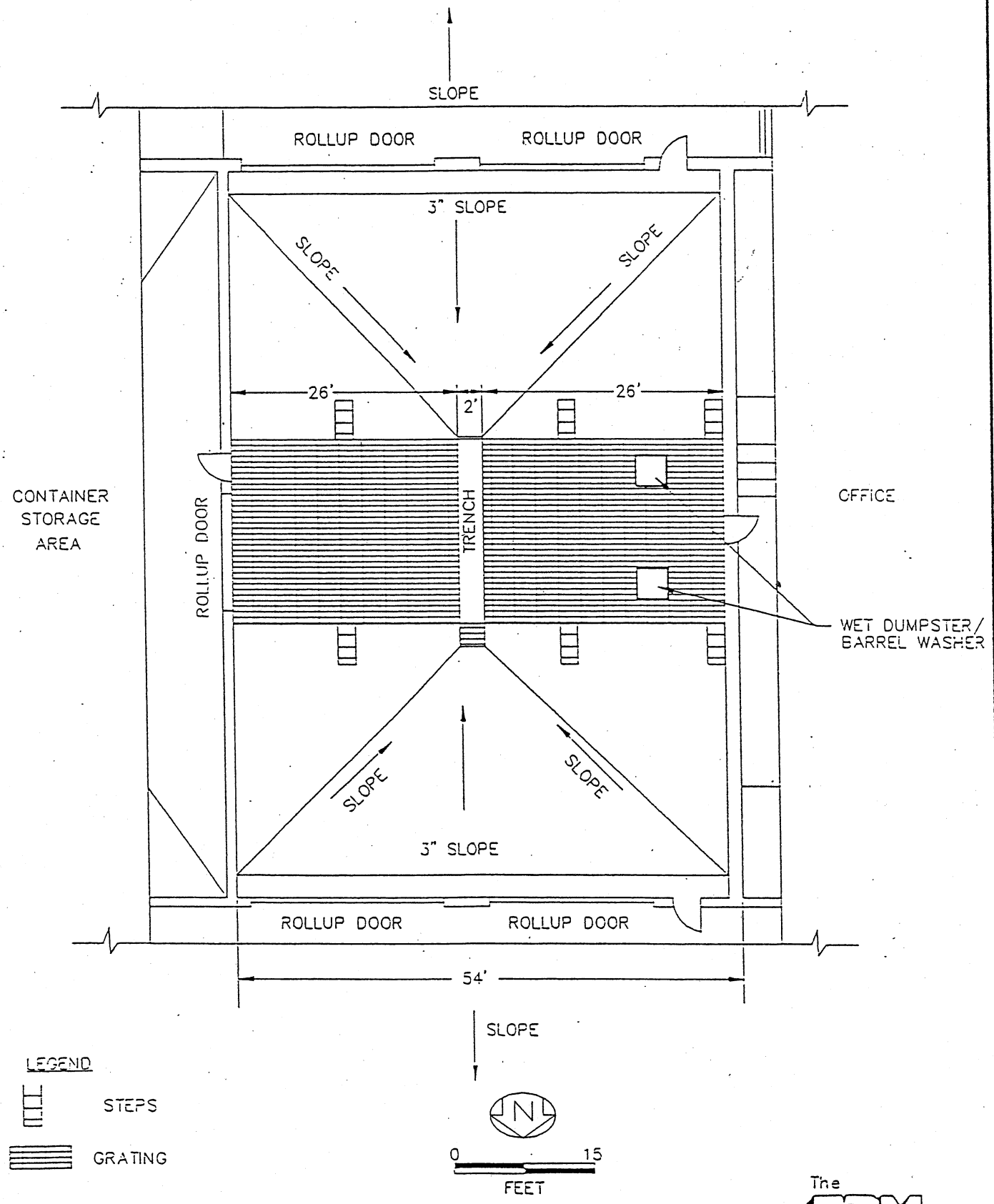
II.A.4(b)-11A

Figure II.A.4(b)-3
Location of Emergency Equipment
Safety-Kleen Corp. Facility
Sanford, Florida



The ERM Group ®

Figure II. C.7-3
Return/Fill Shelter
Safety-Kleen Corp. Facility
Medley, Florida



Appendix D
Information on Sikagard 62

Safety-Kleen®

April 30, 1991

RECD MAY 6 1991

Mr. Knox McKee
Florida Department of Environmental Regulation
1900 S. Congress Avenue
Suite A
West Palm Beach, FL 33406

Dear Knox:

Sikagard 62, from Sika Corporation, has been tested for use in Safety-Kleen's recycle center tank farms and other material-handling areas. According to our testing, described below, Sikagard 62 is compatible with mineral spirits. The test, however, does not address how long the material will withstand traffic.

COMPATIBILITY TEST
The Sikagard 62 flooring sample was scratched and immersed in mineral spirits in a jar at ambient temperature for 7 days. At the end of the test, the flooring sample was examined and scratched again to detect failure. Sikagard 62 showed no sign of deterioration.

Other variables can affect a flooring material's durability. These variables include substrate preparation, moisture, cure time and temperature, and ingredient ratios.

If you have any questions, please call John Dingess at (312) 694-2700 (ext. 7375).

John A. Dingess - Chemist
Product Development
Section Leader

cc: F. Blickle, ERM
P. Dittmar
J. Hartline
M. Hlebasko
E. Jurczak
C. Norton, ERM ✓
F. Stockbarger

777 BIG TIMBER ROAD ELGIN, ILLINOIS 60123 PHONE 708/697-8460 FAX 708/697-4295

Safety-Kleen

November 9, 1990
DDD 90-135

SIKA CORP.
201 Polito Avenue
Lindhurst, NJ 07071
Attn: Edwin Diaz

Subject: Testing of Sikadur 51 NS-SL
and Sika Guard 51

Dear Mr. Diaz,

Please provide Safety-Kleen Corp. with a certification letter demonstrating that your products, Sikadur 51 NS-SL and Sika Guard 62, when used to seal concrete floors are compatible with and resistant to the following chemicals:

1. Mineral spirits
2. Perchloroethylene
3. Methylenechloride
4. Cresylic acid
5. Orthodichlorobenzene
6. Trichlorotrifluoroethane

Please forward the test information to:

Safety-Kleen Corp.
O'Hare Technical Center
P.O. Box 92050
Elk Grove Village, IL 60009-2050
Attn: Daniel D. Dowling

Thank you in advance for your cooperation. If you have any questions or comments please feel free to call at 312/694-2700 ext. 7044.

Sincerely,

DANIEL D. DOWLING
Project Manager
Branch Constr. & Maint.

DDD:bjr

cc: William Heyn
Melissa Blabasko
Ellen Jurczak
Jack Krivec
Cindy Norton - ERM South

777 BIG TIMBER ROAD ELGIN, ILLINOIS 60123 PHONE 708/697-8460 FAX 708/697-4295

MAY 18 1990

SIKA CORPORATION
products/systems/services...worldwide

Executive Offices
201 Polito Avenue
Lyndhurst, NJ 07071

April 26, 1990

Wishmeier & Assoc.
119 N. Taylor Street
South Bend, IN 46601

Attn: Martin Kleiman

Re: Sikaflex sealants, Sikagard 62
Safety - Kleen Tank Farm

Dear Sir;

Based on the information provided, it is of our opinion that our Sikaflex sealants will offer a degree of chemical resistance, based on a spillage or intermittent contact, when exposed to solvents. A prolonged working life of the sealants is dependent upon proper application procedures, good maintenance, and expeditious clean-up which will not let any aggressive materials puddle over the sealant, thus causing an accellerated degradation as to a softening of the material.

Our Sikagard 62 will offer a better degree of chemical resistance, but with the nature of the chemicals present at this site, the same limitation recommendations as previously stated will be made. In addition, all other application/limitation guidelines, as stated in the current Technical Data Sheet issued for these products should be followed accordingly.

The opinions given are offered strictly on Sika's working knowledge of the product and are based on the given application parameters. The final responsibility for the success of the application rests on actual field conditions and proper application procedures.

Any further questions should be directed to Sika's Technical Service at 800-631-7270.

Regards,

Edwin Diaz
Technical Service Dept.

Sikagard® 62

High-Build Protective Coating

Technical Data

Description:	Sikagard 62 is a 2-component, solvent-free, high-solids, moisture-insensitive epoxy resin. It produces a high-build, protective, dampproofing, and waterproofing vapor-barrier system. Sikagard 62 conforms to ASTM C-881, Type I and IV, Grade 2, epoxy resin.
Where To Use:	Use as a high-build, corrosion-resistant, protective coating, or as a seamless flooring system on dry and can't-dry substrates.
Advantages:	• Protects dry and can't-dry substrates. • Exceptional tensile strength. • Good chemical resistance for long-term protection. • Convenient B:A = 1:1 mixing ratio. • Easy, paint-like viscosity. • Durable, smooth finish permits wipe-off graffiti-removal. • Available in 3 standard colors; gray, red, and tan. Special color matches available upon request. • Excellent bonding to all common structural substrates. • Super abrasion resistance for long-term wear. • Sikagard 62, Gray, after cure, is approved for contact with potable water. • All colors are USDA-approved for use in food plants.
Coverage:	225-400 sq ft/gal (4-7 mils)
Packaging:	4-gal units; 1-qt units, 12/case.

Typical Data for Sikagard 62:
(Material and curing conditions @ 73F and 50% R.H.)

Shelf Life:	2 years in original, unopened containers.
Storage Conditions:	Store dry at 40-95F. Condition material to 65-85F before using.
Color:	Gray, red, tan.
Mixing Ratio:	Component 'A' : Component 'B' = 1:1 by volume.
Viscosity:	Approx 2,700 cps.
Pot Life:	Approx 35 min.
Application Life:	20-25 minutes.
Tack-Free Time:	Approx 4 hr.
Open Time:	Light foot traffic - 5-7 hr. Rubber-wheel traffic - 8-10 hr.
Immersion and chemical exposure:	3 days

Tensile Properties (ASTM D-638):

14 day	Tensile Strength	6,400 psi
	Elongation at Break	2.7 %

Abrasion (Taber Abrader):

7 day	Weight loss, 1,000 cycles (H-22 wheel, 1,000-gm weight)	0.61 gm

Abrasion Resistance (ASTM D-968):

14 day	Abrasion Coefficient	51 liters/mil

Adhesion (ASTM D-3359):

1 day	Adhesion Classification	4A

Water Absorption (ASTM D-570):

7 day	Total Water Absorption (2-hour boil)	0.9%

Chemical Resistance:

Specimen: Two coats- 10 mils
Cured 10 days
Substrate: asbestos cement

CHEMICAL	TEST TEMP.	STORAGE TIME AND EVALUATION				
		1 Day	1 Month	2 Months	6 Months	12 Months
Water	75F	A	A	A	A	A
	100F	A	A	A	A	A
	140F	A	A	A	A.D	A.D
Sodium Chloride Solution (Saturated)	75F	A	A	A	A	A
	100F	A	A	A	A	A
Sodium Hydroxide 30%	75F	A	A	A	A	A
Cement Water (Saturated)	75F	A	A	A	A	A
Detergent Solution (5% Ajax)	75F	A	A	A	A	A
	140F	A	A	A	A.D	A.D
Hydrochloric Acid 10%	75F	A	A	A	A	A
Sulfuric Acid 10%	75F	A	A	A	B	B
Oxalic Acid 10%	75F	A	A.D	A.D	A.D	A.D
Citric Acid 10%	75F	A	A.D	A.D	A.D	A.D
Fuel Oil (Home Heating)	75F	A	A	A	A	A.D
Gasoline (Unleaded)	75F	A	A	A	A	A.D
Iso-Octane	75F	A	A	A	A	A.D
Toluol	75F	A	A	A	A	A.D
Silage	75F	A	A	A.D	A.D	B.D
Synthetic Silage	75F	A	A	B.D	B.D	B.D
Liquid Manure	75F	A	A	A	A	A.D
Ethyl Alcohol	75F	A	C	—	—	—

A: Resistant in permanent contact
B: Temporary resistance
C: Destroyed
D: Discolored

How To Use

Surface Preparation:

Surface must be clean and sound. It may be dry or damp, but free of standing water. Remove dust, laitance, grease, curing compounds, impregnations, waxes, foreign particles, and disintegrated materials.

Preparation Work: Concrete - Sandblast or use other approved mechanical means.
Steel - Sandblast to white-metal finish.

Mixing:

Pre-mix each component. Proportion equal parts by volume of Component 'A' and Component 'B' into a clean mixing container. Mix with a low-speed (400- 600-rpm) drill and Sika paddle for 3 minutes, until uniform in color.
Mix only that quantity that can be used within its application life.

Application:

Apply coating using high-quality rollers or brushes, or spray. Two coats are recommended. Apply second coat as soon as the first coat is tack-free and the traffic of application will not damage the first coat. The second coat, however, **must** be applied within 48 hours since a longer delay will require additional surface preparation.
For slip-resistance, add approximately ½ lb/gal of Sikagard 62 Granules to the mixed material and apply as first coat. Saturate roller or brush with material and apply first to a disposable cardboard or other surface to distribute the granules evenly on the equipment.
Do not spray with Sikagard 62 Granules in the coating. When spraying, use the following or similar equipment: Binks Model #18 Air Atomized Spray Gun (#68 fluid nozzle, #68 PB air nozzle, #68 fluid needle, #83-5661, 2-gal pressure fluid tank).
For Sikagard 62 Flooring System information consult your Technical Data Sheet or call Technical Service.

Limitations:

- Minimum substrate temperature for application 50F.
- Do not apply over wet, glistening surface.
- Material is a vapor barrier after cure.
- Do not apply to surfaces where vapor can condense and freeze.
- Do not encapsulate saturated concrete in areas of freezing and thawing.
- Do not apply to porous surfaces exhibiting moisture-vapor transmission during application. Consult Technical Service.
- Minimum age of concrete prior to application is 21-28 days, depending on curing and drying conditions.
- Do not apply to exterior substrate on-grade. . .epoxy resin coatings will weather and chalk upon exposure to sunlight.
- For spray applications only, thin with Sika Epoxy Thinner at 5% by volume. Thin only when required.

Caution:

Component 'A'-Irritant - Contains epoxy resins. Prolonged contact with skin may cause irritation. Avoid eye contact.
Component 'B'-Corrosive - Contains amines. Contact with skin may cause severe burns. Avoid eye contact.
Product is a strong sensitizer. Use of safety goggles and chemical-resistant gloves recommended. Remove contaminated clothing. Avoid breathing vapors. Use adequate ventilation. Use of a NIOSH/MSA organic vapor respirator recommended.

First Aid:

In case of skin contact, wash thoroughly with soap and water. For eye contact, flush immediately with plenty of water for at least 15 minutes; contact physician immediately. For respiratory problems, remove person to fresh air. Wash clothing before re-use.

Clean Up:

Ventilate area. Confine spill. Collect with absorbent material, flush area with water. Dispose of in accordance with current, applicable local, state, and federal regulations. Uncured material can be removed with approved solvent. Cured material can only be removed mechanically.

KEEP CONTAINER TIGHTLY CLOSED **KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN**
NOT FOR INTERNAL CONSUMPTION **FOR INDUSTRIAL USE ONLY**
CONSULT MATERIAL SAFETY DATA SHEET FOR MORE INFORMATION

"SIKA WARRANTS ITS PRODUCTS TO BE FREE OF MANUFACTURING DEFECTS AND THAT THEY WILL MEET SIKA'S CURRENT PUBLISHED PHYSICAL PROPERTIES WHEN APPLIED IN ACCORDANCE WITH SIKA'S DIRECTIONS AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ASTM AND SIKA STANDARDS. THERE ARE NO OTHER WARRANTIES BY SIKA OF ANY NATURE WHATSOEVER, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IN CONNECTION WITH THIS PRODUCT. SIKA CORPORATION SHALL NOT BE LIABLE FOR DAMAGES OF ANY SORT, INCLUDING REMOTE OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, RESULTING FROM ANY CLAIMED BREACH OF ANY WARRANTY, WHETHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR FROM ANY OTHER CAUSE WHATSOEVER. SIKA SHALL ALSO NOT BE RESPONSIBLE FOR USE OF THIS PRODUCT IN A MANNER TO INFRINGE ON ANY PATENT HELD BY OTHERS."

Executive Office: P.O. Box 297, Lyndhurst, NJ 07071 - Tel 201-933-8800 - FAX 201-933-9379

Regional* and District Sales Offices

AL 404-761-7143	MA, Boston 617-247-3922	PA, Carnegie 412-279-1176
CA, San Diego 619-741-9291	MD, Baltimore 301-583-1861	PA, King of Prussia 215-783-5604
*CA, Santa Fe Springs 213-941-0231	*MI, Southfield 313-354-6555	SC, Spartanburg 803-573-8867
CA, Union City 415-487-2294	MN, Anoka 612-427-1652	TN 404-761-7143
CO, Denver 303-458-7452	MO, Kansas City 816-921-1022	TX, Greenville 214-454-6030
CT, Hartford 203-560-2124	MO, St. Louis 314-231-5499	TX, Houston 713-461-3010
FL, Ft. Lauderdale 305-583-2725	*NJ, Lyndhurst 201-933-8800	TX, Plano 214-424-7744
*FL, Tampa 813-933-5259	NY, Albany 518-452-7453	VA, Midlothian 804-379-9843
GA, Atlanta 404-761-7143	NC 803-581-0223	VT, Montpelier 802-229-4905
IL, St. Charles 708-513-0570	OH, Brooklyn Heights 216-749-7225	WA, Seattle 206-762-3829
IN, Indianapolis 317-843-0274	*OH, Columbus 614-476-3335	WI, Milwaukee 414-272-3100

Export Division

NJ, Lyndhurst ..... 201-933-8800 Telefax 201-804-1020

Drawer 278. Sika and Sikagard are registered trademarks. Made in USA. Printed in USA. July, 1990.

June, 1990

SIKA CORPORATION

Sikadur® 51 NS/SL

Flexible epoxy control joint sealer/adhesive

Technical Data

Description:

Sikadur 51 is a 2-component, solvent-free, moisture-insensitive, flexible, epoxy resin material. It is available in 2 consistencies - NS (non-sagging) and SL (self-leveling).

Where to Use:

- Use to fill horizontal, vertical, and overhead non-moving saw-cut, construction, control joints, and cracks.
- Use also as a flexible adhesive.

Advantages:

- Two consistencies to fit project requirements.
- 2 to 1 ratio insures easy mixing, easy handling.
- An adhesive with excellent flexibility.
- Permanent flexibilty. . .does not age-harden.
- Shock-absorbent cure. . .resists wheels and heavy loads.
- Prevents deterioration of control-joint edges.

Coverage:

1 gal will yield 231 cu in. or will fill 102 ft of ⅛-in.-wide x 1½-in.-deep joint.

Packaging:

3-gal units; 12-fl-oz units, 12 per case.

Typical Data for Sikadur 51 NS/SL:
(Material and curing conditions @ 73F and 50% RH)

Shelf Life:	2 years in original, unopened container.	
Storage Conditions:	Store dry at 40-95F. Condition material to 65F -85F before using.	
Color:	Concrete gray	
Mixing Ratio:	Component 'A':Component'B'= 2:1 by volume	
Consistency:	Sikadur 51 NS Non-sag	Sikadur 51 SL Self-leveling
Pot Life:	1 to 1.5 hr	1 to 1.5 hr
Tack-free time (ASTM C-679):	7-8 hr	8-9 hr
Tensile Properties (ASTM D-638):		
Tensile strength		
14 day	600 psi	550 psi
Tensile stress at % elongation		
10%	60 psi	100 psi
25%	240 psi	230 psi
50%	480 psi	430 psi
Tensile set at % elongation		
10%	0 psi	0 psi
25%	0 psi	0 psi
Tensile set after break	1%	1%
Elongation at break	100%	100%
Modulus of Elasticity	13,000 psi	8900 psi
Tear Resistance (ASTM D-624):		
14 day Tear resistance	110 lb/in.	110 lb/in.
Shear Strength (ASTM D-732):		
14 day Shear Strength	800 psi	700 psi
Bond Strength (ASTM C-882): Hardened concrete to hardened concrete		
2 day (dry cure) Bond Strength	800 psi	700 psi
14 day (moist cure) Bond Strength	450 psi	400 psi
Hardness (ASTM D-2240):		
28 day Hardness (Shore A)	75-80	75-80

How To Use

Surface Preparation: Substrate must be clean and sound. It may be dry or damp, but free of standing water. Remove dust, laitance, grease, curing compounds, impregnations, waxes, foreign particles. disintegrated materials, etc., by mechanical means, i.e. - sandblasting, high pressure waterblasting.

Mixing: Pre-mix each component. Proportion 2 parts Component 'A' and 1 part Component 'B' by volume into a clean pail. Mix thoroughly for 3 minutes with a Sika paddle on a low-speed (400-600-rpm) drill until uniform in color. Mix only that quantity you can use within its pot life.

Application: For vertical or overhead applications, gun Sikadur 51, NS, into construction/control joints and cracks with caulking gun, pressure extruder, or other suitable methods. Be sure to maintain steady pressure.

For horizontal applications, pour Sikadur 51, SL into construction/control joints or use low-pressure extrusion equipment. Again, maintain a steady flow of material.

Both applications require care to eliminate overlapping as this may cause bubbling within the material.

For use as a flexible adhesive, consult Sika Technical Service.

Limitations:

- Do not thin Sikadur 51 NS/SL. Solvents may prevent proper cure.
- Substrate temperature should be 40F minimum and rising.
- For best results, materials should be maintained between 65F and 85F.
- Do not apply through standing water.
- Minimum age of concrete 28 days.
- Materials are vapor barriers after cure.
- Concrete or masonry must be tested for water-vapor-transmission prior to application.
- Not designed for use under constant immersion.
- Do not use in expansion (moving) joints.
- For applications other than the sealing of control or construction joints, consult Sika Technical Service.
- For application in non-moving joints only.
- The ultimate performance of Sikadur 51 depends on many factors i.e. proper joint design, thermally stable areas (concrete slab) etc.

Caution: **Component 'A' - Irritant:** Prolonged contact to skin may cause irritation. Avoid eye contact.
Component 'B' - Corrosive: Contact with skin may cause severe burns. Avoid eye contact.
Product is a strong sensitizer. Use of safety goggles and chemical-resistant gloves recommended. Remove contaminated clothing. Avoid breathing vapors. Use adequate ventilation. Use of NIOSH/MSA organic vapor respirator recommended.

First Aid: In case of skin contact wash thoroughly with soap and water. For eye contact, flush immediately with plenty of water for 15 minutes; contact physician immediately. For respiratory problems, remove person to fresh air. Wash clothing before re-use.

Clean Up: Collect with absorbent material, flush with water. Dispose of in accordance with applicable local, state, and federal regulations. Uncured material can be removed with approved solvent. Cured material can only be removed mechanically.

KEEP CONTAINER TIGHTLY CLOSED — KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
NOT FOR INTERNAL CONSUMPTION — FOR INDUSTRIAL USE ONLY
CONSULT MATERIAL SAFETY DATA SHEET FOR MORE INFORMATION

SIKA WARRANTS ITS PRODUCTS TO BE FREE OF MANUFACTURING DEFECTS AND THAT THEY WILL MEET SIKA'S CURRENT PUBLISHED PHYSICAL PROPERTIES WHEN APPLIED IN ACCORDANCE WITH SIKA'S DIRECTIONS AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ASTM AND SIKA STANDARDS. THERE ARE NO OTHER WARRANTIES BY SIKA OF ANY NATURE WHATSOEVER, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IN CONNECTION WITH THIS PRODUCT. SIKA CORPORATION SHALL NOT BE LIABLE FOR DAMAGES OF ANY SORT, INCLUDING REMOTE OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, RESULTING FROM ANY CLAIMED BREACH OF ANY WARRANTY, WHETHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR FROM ANY OTHER CAUSE WHATSOEVER. SIKA SHALL ALSO NOT BE RESPONSIBLE FOR USE OF THIS PRODUCT IN A MANNER TO INFRINGE ON ANY PATENT HELD BY OTHERS.

Executive Office: P.O. Box 297, Lyndhurst, NJ 07071 - Tel 201-933-8800 - FAX 201-933-9379

Regional* and District Sales Offices

CA, Santa Barbara 805-564-3111	MA, Boston 617-247-3922	PA, Carnegie 412-279-1176
*CA, Santa Fe Springs 213-941-0231	MD, Towson 301-583-1861	PA, King of Prussia 215-783-5604
CA, Union City 415-487-2294	*MI, Southfield 313-354-6555	SC, Spartanburg 803-573-8867
CO, Denver 303-458-7452	MN, Anoka 612-427-1652	TX, Dallas 214-386-7452
CT, Hartford 203-560-2124	MO, Kansas City 816-921-1022	TX, Greenville 214-454-6030
FL, N. Miami Beach 305-940-1959	MO, St. Louis 314-231-5499	TX, Houston 713-461-3010
*FL, Tampa 813-933-5259	*NJ, Lyndhurst 201-933-8800	VA, Richmond 804-271-4029
GA, Atlanta 404-761-7143	NY, Albany 518-452-7453	VT, Montpelier 802-229-4905
IL, St. Charles 312-513-0570	OH, Brooklyn Heights 216-749-7225	WA, Seattle 206-762-3829
IN, Indianapolis 317-843-0274	*OH, Columbus 614-476-3335	WI, Milwaukee 414-272-3100

Export Division

NJ, Lyndhurst 201-933-8800
Telefax 201-933-9379

September, 1989

Drawer 32. Sika and Sikadur are registered trademarks. Made in USA. Printed in USA. July, 1989.

SIKA CORPORATION
products/systems/services worldwide

Appendix E
Information on Chem Tech One

safety-kleen

Interoffice Memo

Date: October 27, 1998

To: Phil Retallick

cc: Don Schwieg
Mark Attaway

From: Dennis Bennett

Re: Use of Concrete Sealer as a Coating For Hazardous Waste Tank Farms and Container Storage Areas

I recommend we begin using Chem Tech One concrete sealer in place of conventional coatings in hazardous waste tank farms and container storage areas. Your approval is requested so we can roll out the use of this product and save up to $500,000/year.

Concrete treated with this sealer complies with the coating requirements in federal regulations for hazardous waste tank farms. We have good technical support for using the sealer to create an acceptable coating. This sealer has been used at two Safety-Kleen facilities but formal agency approvals have not been obtained.

The sealer cost is about $0.5/sq ft compared to $5-8/sq ft for conventional coatings. The potential savings are $500,000 per year based on the coating work in the budget.

As part of the product roll out, we should look at modifying any permits that specify a particular coating so Chem Tech One can be utilized.

DISCUSSION

HOW THE SEALER WORKS AS A COATING

Chem Tech One contains a reactive silicate that penetrates up to 3" into the concrete and chemically reacts with calcium hydroxide to form a gel that fills pore openings (a 50+ year old technology). The top few inches of concrete effectively becomes a coating that resists acids, bases, oils and many aggressive solvents. Surface scratches caused by equipment

operations is not a concern since the coating integrity is not affected. The treated concrete becomes stronger and much more impervious to liquid penetration. The sealer also increases the life of concrete and arrests deterioration being caused by chemical attack and water penetration.

SEALER MEETS REGULATORY RFEQUIREMENTS OF A COATING FOR HAZARDOUS WASTE TANK FARMS

1. **Coating Must be Compatible with the Waste.** Testing at the Safety-Kleen Tech Center showed that the concrete treated with the Chem Tech One sealer was compatible with two aggressive solvents in our wastes: methylene chloride and methyl ethyl ketone. Tests completed by the vendor show resistance to strong acids (hydrochloric @ 32%; sulfuric @ 50 & 90% and concentrated nitric); organic acids (acetic, glacial and 50% and citric), inorganic bases (sodium hydroxide @ 50% and potassium hydroxide @ 50%) and aggressive organic liquids including acetone, chloroform, trichloroethylene, xylene, benzene, methanol, dimethlsulfoxide, tetrahydrofurane and dimethyl acetamide. These tests indicate that sealer-treated concrete is compatible with many of our wastes. Specific tests are prudent for compounds not represented above.

2. **Coating Must Meet the Definition of Impermeability.** Concrete treated with the sealer has an acceptable permeability for coatings as indicated by the data below. Properly installed concrete already meets the maximum coating permeability that EPA has informally communicated to one coating manufacturer. The sealer greatly enhances permeability by closing up to 90% of the open pores. It is clear that concrete treated with the sealer will have a much lower permeability than untreated concrete. Test results from 1927 show that water flowed through untreated concrete and no water flowed through concrete treated with reactive silicates when both samples were subjected to a thirty foot head of water. More recent tests on concrete treated with Chem Tech One confirm these results and other improvements such as strength and abrasion resistance.

   Permeability data:

   - Portland Cement: average permeability is 1E-10 cm/s (source: Canadian Portland Cement Association).
   - Three cement core samples taken from a Safety-Kleen branch in B.C.: 4.8E-9 to 1.1E-8 (source: testing performed by AGAT Laboratories in Calgary, Alberta). These results were obtained independently to help confirm the permeability information reported by the cement association.

- Stonhard epoxy coatings used by Safety-Kleen: 1.2E-10 to 8E-11 cm/s (source: Dan Kiernan of Stonhard).
- US EPA "unwritten" maximum permeability limit for a coating: 1E-7 cm/s (source: Dan Kiernan of Stonhard. Stonhard was verbally given this limit by EPA so they could ensure their coatings would be approved).
- Quebec Hazardous Waste regulations: Maximum of 1E-7 cm/s (consistent with the EPA information from Stonhard).

Key conclusions based on the permeability data above:

- The concrete permeability range of 4.8E-9 to 1.1E-8 cm/s represents typical installations now in place at our facilities. The sealer will decrease permeability significantly by filling up pore spaces in the concrete.

- The use of treated concrete as a coating satisfies the maximum permeability acceptable to the EPA for coatings. It appears the permeability of treated concrete will be similar to Stonhard coatings. Hence, the protection afforded by the sealer against waste migration through the concrete is similar to conventional coatings.

We could arrange to perform a permeability test per ASTM E-96 with a piece of concrete treated with the sealer if required for regulatory approvals. However, this test will be expensive and time-consuming since it can take months to complete. The test is not needed for us to determine that treated concrete exhibits acceptable permeability based on the information above.

OTHER ISSUES WHEN THE PROPOSED SEALER IS USED AS A COATING

1. Treated concrete is not visible to regulators.

There is no uniform color change to visually confirm that the concrete has been treated with the sealer. Agency personnel will not like that since they like to see the coating to ensure the coating is installed and there are no cracks.

The coating is effectively several inches thick and hence surface cracks are not a problem compared to a relatively thin conventional coating. The facility should keep cracks repaired for any coating per a written program so cracking does not become a regulatory issue.

Treated concrete can be confirmed by using a dropper to apply hydrochloric acid. An observed reaction indicates no treatment. The testing can be done on floors and

containment walls. Periodic testing (say every four months) should be established to document a history of the coating to agency inspectors. The inspection program should begin right after the sealer is applied.

A dye cannot be simply added to the sealer since it may have a negative affect on reaction chemistry. More research is needed to see if another sealer product exhibits a color. We should use Chem Tech One until the dye question is resolved or a better product can be found.

2. Abrasion resistance is not an issue.

Surface abrasions and scratches are not important since the treated concrete is up to 3 inches thick. Hence, the sealer can be used in areas impacted by equipment operations such as warehouses and return and fill stations. The use of expensive coatings designed for maximum impact resistance can therefore be avoided (such as a novolac epoxy).

3. Applications for Chem Tech One should be technically reviewed like for any other coating.

Compatibility test information should be reviewed to determine if additional testing is needed at the Safety-Kleen Technical Center. Chem Tech One can be applied to floors and containment walls. Concrete condition, temperature, application technique and the number of applications are important for obtaining maximum penetration and protection. Chem Tech Int'l should be consulted for all proposed jobs to ensure the contractor or facility personnel properly install the product.

A proper sealant should be specified for expansion joints so they are compatible with the waste. As one example, the use of acrylic polysulfide has been successfully used at the East Chicago re-refinery.

4. Chem Tech One is easier to install and will wear better compared to conventional coatings.

Conventional coatings are subject to cracking and can fail due to installation problems. For example, Safety-Kleen has experienced failure problems with Corro-Shield coatings at a number of branches. Chem Tech One is easy to install and the treated concrete will be up to 3" thick. It will not be subjected to damage from equipment operations and hence will not require periodic replacements like a thin conventional coating.

Chem Tech One is applied directly to the concrete and a coating typically has multiple layers that must be carefully applied in steps. Conventional coating failures can be minimized by using a qualified contractor for installation. Chem Tech One can be applied by facility staff or a local contractor at a lower cost.

5. Chem Tech One (earlier called Suretreat) has been used as a coating at two Safety-Kleen facilities. Neither one has been formally approved by regulatory agencies.

- Installed last year in the hazardous waste tank farm at our facility in Phoenix, Arizona. The sealer has not been approved by EPA.

- Installed this last spring on the drum storage pad at our Burton facility in Michigan after the state strongly advised that a coating with an impervious surface be installed. The sealer has not been approved by the state.

APPROVAL
FROM
STATE OF MISSOURI
AND
DOE
RECOMMENDATION
TO USE THE SEALER

safety-kleen®

November 25, 1998

Via Telecopier

Mr. Kyle Russell
Missouri Department of Natural Resources
Hazardous Waste Program, Permits Section
P.O. Box 176
Jefferson City, Mo. 65102

Dear Mr. Russell:

Safety-Kleen is considering the use of a secondary containment sealing product called Chemtec One. Our observation of the performance of the material on concrete structures (container storage floors and truck pads) has lead us to believe that this product is superior to the coating products that we are currently using. However, Safety-Kleen is requesting concurrence, from your Department, that this material is an acceptable product for our secondary containment areas, before applying the material in any of our Missouri facilities.

Attached you will find product information and specifications for your review. If you have any questions, or require any additional information, please contact me at 417/866-6412.

Sincerely,

Mark Reppond
Sr., EHS Manager
Safety-Kleen Systems Inc.

734 NORTHWEST BYPASS 66 SPRINGFIELD, MO 65802 417/869-1179

PRINTED ON RECYCLED PAPER

STATE OF MISSOURI
Mel Carnahan, Governor • Stephen M. Mahfood, Director
DEPARTMENT OF NATURAL RESOURCES
DIVISION OF ENVIRONMENTAL QUALITY
P.O. Box 176 Jefferson City, MO 65102-0176

RECEIVED
DEC 7 1998
SAFETY-KLEEN CORP.
EHS DEPARTMENT
WEST CENTRAL REGION

December 4, 1998

Mr. Mark Reppond, EHS Manager
Safety-Kleen Corporation
West Central Region
734 Northwest Bypass 66
Springfield, MO 65802

RE: Secondary Containment Sealing Product, Safety-Kleen Corporation, Springfield, Missouri

Dear Mr. Reppond:

The Hazardous Waste Program has received your letter dated November 25, 1998, regarding the use of CHEMTEC ONE secondary containment sealing product. You requested concurrence on the acceptability of this product before actually using it at the permitted facilities in Missouri. Based on the manufacturer's information, it appears that this product applied to the existing concrete will provide a base that is sufficiently impervious to contain leaks, as required in 40 CFR 264.175(b)(1) and 264.193(c)(1), as incorporated in 10 CSR 25-7.264(1). The daily inspections will provide adequate protection while the product cures to the maximum limit.

If you have any questions regarding this letter, please contact me at (573) 751-3553.

Sincerely,

HAZARDOUS WASTE PROGRAM

Kyle Russell

Kyle Russell
Environmental Engineer
Permits Section

KR:bi

Recycled Paper

6593

FERNALD ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PROJECT

Removal Action No. 7
Plant 1 Pad Continuing Release

FINAL REPORT

December 1994

U.S. DEPARTMENT OF ENERGY

Post-it® Fax Note 7671		Date 23 JAN 97	# of pages ▶ 4
To D. Robinson		From L. S. Cope	
Co./Dept.		Co.	
Phone #		Phone # 4045	
Fax # 637-5258		Fax #	

SVOCs. Groundwater monitoring data for these four wells, as well as other wells in the Plant 1 Pad vicinity are on file and available upon request.

Because of the potential chemical effects of the contaminants on the polyvinyl chloride (PVC) casing material of the wells, it was determined that the four monitoring wells should be grouted and abandoned. The well abandonment is planned after sample and analysis activities are performed. However, their abandonment does not affect completion the objectives of Removal Action No. 7. The USEPA and OEPA will be notified when abandonment of Wells 1342, 1345, 1348, and 1361 is completed.

After Removal Action No. 7 was completed on September 30, 1994, two low areas in the Plant 1 Pad surface were noted, northwest and northeast of TS-6 in the Phase D area. These low areas resulted in water ponding on the pad surface. The subcontractor installed a drain in each of the low areas. The drains connect with the Plant 1 Pad catch basins which transport rainwater to the General Sump.

2.4.2 Phase E Construction

Removal of the temporary tension support structures (TS-1, TS-2, and TS-3) began in June 1994 and was completed July 21, 1994, to allow completion of Phase E. Initially, Phase E was to be constructed in the same manner as Phases C and D. Because of refinements of the FEMP waste management plans, there was a need to expand the use of Phase E from the storage of containerized radioactive waste to also allow storage of surface decontaminated bulk material generated by the dismantling of buildings and structures. The bulk material to be stored on the Phase E are will be decontaminated in accordance with the Interim Record of Decision (IROD) for OU3 before storage.

Because of the decision to expand the use of Phase E, the coating design for sealing and coating the surface was re-evaluated to find a material sufficiently durable for the storage of bulk material. To maintain the project schedule, evaluation of coatings was completed prior to finishing the concrete work. Coatings considered for Phase E of the Plant 1 Pad were evaluated based on the following criteria:

1. imperviousness to chemicals and water resistance;
2. durability - the ability to withstand vehicle traffic and bulk load without losing coating integrity;

6593

Removal Action No. 7
Plant 1 Pad Continuing Release
Final Report

3. seam-barrier strength; and
4. ability to install coating during cool weather.

REACTIVE SILICATE SEALER

The evaluation identified Surtreat® as the preferred coating for the following reasons:

1. Other coatings reviewed were not resistant to chemicals;
2. Surtreat® had been successfully used on three other FEMP projects (Plant 9 Warehouse, Plant 6 Warehouse, and Plant 8 Southwest Annex);
3. Surtreat® specifies expansion joint material which enhances seam strength; and
4. Surtreat® can be applied at cooler temperatures than the other coatings evaluated.

It was determined during the coating evaluation that Surtreat® would provide protection from releases and permit heavy duty storage activities on the pad without destroying the integrity of the coating. Additionally, it was determined that safety would be enhanced by preventing tears in the coating which would create an uneven surface for the movement of equipment and containers.

The refinement to the intended usage of Phase E, and the use of Surtreat® coating rather than the 86 mil polyurethane coating that was used in all other phases of the removal action, constituted a change to the initial RAWP for Removal Action No. 7. USEPA was notified of this change and approved it on July 22, 1994. These changes in coating material provide more protection to human health and the environment by enhancing the integrity of seam strength and the durability of the pad coating. These changes also coincide with the objectives of Removal Action No. 7 by mitigating the continuing release of contaminants from the Plant 1 Pad until final remediation can be performed under OU5.

Concrete placement and Surtreat® coating application were conducted during September 1994, and was completed September 30, 1994, completing the objective of Removal Action No. 7 by mitigating the release of contaminants from the Plant 1 Pad until final remediation is conducted under OU5.

6593

Upon completion of Phase E work for Removal Action No. 7, post-construction inspections revealed that the expansion joint material began to seperate from the concrete. This separation was noted in the Phase E area expansion joints only. Design criteria specified a joint material that will bond to the concrete to provide a moisture-resistant barrier and to protect the edges of the concrete. The expansion joint will be replaced with a material that will meet the requirements of the design specifications. However, the joint replacement does not affect completion of the objectives of Removal Action No. 7. The USEPA and OEPA will be notified once the repairs are completed.

2.4.3 Waste Management

Stage III work initially included the removal and disposal of contaminated soils and concrete for the purpose of installing catch basins within the pad surface. However, in December 1992, the OEPA and USEPA approved Removal Action No. 17, Improved Storage of Soil and Debris (FERMCO 1992), establishing guidelines for the management of contaminated soil and debris at the FEMP. Removal Action No. 17 resulted in numerous improvements in the management of soil and debris and since it has been approved, it is considered to be the applicable guidance for management of soils at the FEMP. In accordance with Removal Action No. 17, excess soil generated during Phases C, D, and E construction were segregated and managed as specified in Phase I of the Removal Action No. 17 Work Plan. Specifically, non-hazardous soil containing less than or equal to 100 pCi/g total uranium, 50 pCi/g total thorium, and 5 pCi/g total radium, was placed into a controlled stockpile. Non-hazardous soil that exhibited activities greater than those specified were placed into a controlled stockpile under tarpaulins. Soil containing hazardous waste was containerized and managed accordingly. However, the soil removed during Removal Action No. 7 did not contain hazardous waste.

Waste materials generated during Stage III construction included: 185 ft^3 of sweeping waste, 18,000 ft^3 of contaminated soil, 312,500 pounds of concrete rubble, 6,000 pounds of metal, 24,000 pounds of wood, 128 ft^3 of asbestos, and 500 pounds of miscellaneous plastic and paper, etc. These materials were containerized and staged on the Plant 1 Pad pending characterization. Low-level waste was shipped to the NTS. No materials were identified that caused the waste to meet any of the hazardous waste listings under OAC 3745-51-31 to -33 or exhibit any of the hazardous waste characteristics under OAC 3745-51-21 to -24.

ROBINSON International Inc.

Douglas S. Robinson
Post Office Box 24
New Trenton, IN 47035-0024 U.S.A.

When in Cincinnati, OH -- call us @ 637 - 5368
Our Home Page http://home.fuse.net/robinson_international
Fax us @ 812 - 637 - 5918 Car phone @ 513 - 403 - 8882
E-mail: protech@fuse.net Call us Toll free @ 888 - 345 - 8887

PRO*TECH™ and MORE *from* ROBINSON *International Inc.* BETTER CHEMISTRY *yields* BETTER CONCRETE

SAFETY - KLEEN
Mr. Dennis Bennett
1301 Gervais Street, suite 300
(Post Office Box, zip code 29211)
Columbia, South Carolina 29201

1-803-933-4282 voice 4310 fax

2 March 1999

RE: US DOE documents that support the use of silicates for RCRA storage

Dear Dennis,
A contact with the Ohio EPA that is acquainted with and typically rules favorably for the use of soluble reactive silicates for sealing the concrete in RCRA facilities when it is appropriate is Mr. Phil Harris at 1-937-285-6090. He and I spoke the other day and he is expecting a call from you and/ or Mark -- he will help you where he can but he can't endorse any products.

The report I have included is for an outside RCRA and mixed nuclear waste storage pad that is about a quarter of a million square feet of surface located on the Fernald Environmental Management Project / Super Fund Site / former nuclear processing facility. I will send other reports as I receive them. This Report should provide a good start though. I am enthused about our whole line of new products. I look forward to working with you to protect your facilities this year. Please keep me in the pipe line so I can help. Do you want me to send this to Marty?

Thank you. Have a great day

Doug Robinson

Doug

Call me after you have time to look at the report.

Thanks

Doug

TESTING INFORMATION
FOR SURE TREAT
(SAME AS CHEM TECH ONE
AND
SIMILAR TO PRO-TECH)

John Dingess 07/15/98 02:46 PM

To: Bob Chopp/ELGIN/S-K
cc: Jim Breece/TECHCTR/S-K, Mike Endres/TECHCTR/S-K
Subject: CHEMTEC ONE

BACKGROUND
Two concrete blocks sealed with a "reactive silicate" sealer from ChemTec Intl were received by Product Development. According to the vendor, the smooth surfaces of the concrete blocks were treated with several applications of Chemtech One using a spray bottle. Also according to the vendor, the sealing is done within the concrete, and a surface coating will form on a smooth concrete surface. The sealed concrete was evaluated for compatibility with the following solvents common to FRS:

Methylene chloride
Methyl ethyl ketone

SUMMARY
The sealed concrete blocks were placed face (sealed surface) down in 4-liter beakers. The solvents were then poured into the beakers up to the height of the blocks. The beakers were covered with plastic film to reduce solvent evaporation. After about one week of immersion, the blocks were removed and their sealed surfaces were scratched. The blocks were immersed in the solvents for an additional week to observe any failure of the sealed concrete surface.

RESULTS
After about 24 hours, small patches of exposed concrete appeared on the sealed surface. The patches of exposed concrete did not change in size or number during the two week immersion, indicating that the sealer may have been misapplied in those small areas.

In addition, the sealed concrete surfaces were scratched so that the solvent could get under the seal if possible. No further deterioration of the scratched area was observed, indicating that the Chemtec One did seal within the concrete and not just on the concrete's surface.

CONCLUSION
It appears that the Chemtec One concrete sealer is compatible with the FRS solvents shown above. However, the sealer can be scratched easily, and we did not test the sealer in a traffic area.

RECOMMENDATION
I suggest that the concrete sealer be tested on a small area where such a sealer would be used. This would test the sealer for durability if traffic is expected.

John Dingess

ChemTec One was applied at the rate of 100 sq ft. per gallon per application with two applications 8 hours apart. Curing time exceeded 24 hours

Complete laboratory data for the specimens tested is available upon request, and all samples are available for your examination for 60 days, photographs are also available. It has been a pleasure serving you. If we can be of further assistance to you please contact the undersigned.

Respectfully submitted,
H. C. NUTTING COMPANY

Gary D. Pfuehler, P. E.
Senior Materials Engineer

Robert L. House
Director of Laboratories

H. C. NUTTING COMPANY
EMPLOYEE OWNED
GEOTECHNICAL, ENVIRONMENTAL AND TESTING ENGINEERS
SINCE 1921

CORPORATE CENTER
4120 AIRPORT ROAD
CINCINNATI, OHIO 45226
(513) 321-5816
FAX (513) 321-0294

June 15, 1998

W.O.#15744.001 dsu

Mr. James Sist
ChemTec International
7771 Woodstone Drive
Suite 100
Cincinnati, Ohio 45244-2855

RE: Scaling Performance Rating of Concrete Surfaces treated with ChemTec One per ASTM C 672

Dear Mr. Sist:

The H. C. Nutting Company is pleased to submit herewith the test results for the resistance to surface scaling of plain, non- air entrained concrete, previously treated with soluble reactive silicate, "ChemTec One". After 100 freeze/thaw cycles in the presence of a 2% solution of sodium chloride, the visual performance rating for the two specimens tested was "zero" scaling, (no scaling) when rated in accordance with the following data; per ASTM C 672:

Rating	Condition of Surface
0	no scaling
1	very slight scaling (1/8 in. (3.2 mm) depth, max. no coarse aggregate visible)
2	slight to moderate scaling
3	moderate scaling (some coarse aggregate visible)
4	moderate to severe scaling
5	severe scaling (coarse aggregate visible over entire surface)

H. C. NUTTING COMPANY
EMPLOYEE OWNED
GEOTECHNICAL, ENVIRONMENTAL AND TESTING ENGINEERS
SINCE 1921
WO 15744C01

CORPORATE CENTER
4720 AIRPORT ROAD
CINCINNATI, OHIO 45226
(513) 321-5816
FAX (513) 321-3294
513-321-5816

June 8, 1998

Mr. James Sist
Chem Tec International
7771 Woodstone Dr
Suite 100
Cincinnati, Ohio 45244-2855

Subj: Soluble Chloride Test Results from concrete surfaces treated with ChemTec One, conducted per Modified EPA Method 300

Re: Test Specimen ID 3249 and 3250

Dear Mr. Sist,

We are pleased to submit herewith the results of two soluble chloride tests conducted on two respective concrete specimens each having been treated with ChemTec One, a reactive silicate, previously applied in accordance with the manufacturer's specifications. Test samples were extracted from concrete surfaces that had been exposed to100, plus, freeze-thaw cycles, while in the presence of a 2% solution of sodium Chloride.

Test samples are identified as HCN lab samples 3249 and 3250. The soluble chloride test procedures were conducted in accordance with the Modified EPA Method 300. The test results are tabulated in the attached chart for each test.

The results are classified as "excellent" since the amount of soluble chloride is very low for both tests.

ChemTec One was applied at the rate of 100 sq. ft. per gallon per application, with two applications 8 hours apart. Curing time exceeded 24 hours.

Specimens will be available for examination for 60 days. It has been a pleasure serving you. If we can be of further assistance to you please contact the undersigned.

Respectfully Submitted,

Gary D. Pfuehler, P. E.
Senior Materials Engineer

Robert L. House, VP
Director of Laboratories

H. C. NUTTING COMPANY
EMPLOYEE OWNED
GEOTECHNICAL, ENVIRONMENTAL AND TESTING ENGINEERS
SINCE 1921

CORPORATE CENTER
4120 AIRPORT ROAD
CINCINNATI, OHIO 45226
(513) 321-5816
FAX (513) 321-0294

Sample Set ID: 98-C-3094

Data Table
Chloride

Client ID	Lab ID	mg/kg (ppm)	% Chloride
3249	98-18212	810.	0.081
3250	98-18213	560.	0.056
	PQL	2.0	0.00020

ND indicates analyte was not detected above the Practical Quantitation Limit(PQL).

Hong Ngo
Analyst

Data Review

SURTREAT

Headquarters
Allegheny Building
429 Forbes Ave. Suite 1111
Pittsburgh PA 15219

Research & Development
University of Pittsburgh, Research Center
805 William Pitt Way
Pittsburgh PA 15238

SURTREAT CHEMICAL RESISTANCE PROPERTIES

Concrete surface treated according to manufactures specifications with SURTREAT formulation will resist reaction with and penetration by inorganic acids such as:

Hydrochloric - 32%
Sulfuric - 98%
Sulfuric - 50%
Nitric - Concentrated

and organic acids such as:

Acetic - Glacial
Acetic - 50%
Citric - Aqueous Solution

and inorganic bases such as:

Sodium hydroxide - 50% solution
Potassium hydroxide - 50% solution

and most aggressive organic liquids such as:

Acetone
Chloroform
Trichloroethylene
Xylene
Benzene
Methanol
Dimethylsulfoxide
Tetrahydrofurane
Dimethyl Acetamide

All resistance test were run on SURTREAT coated surfaces by applying a few drops of each chemical to the surface and observing the effect in the time frame of one hour versus similar application to an uncoated surface.

Specific resistance tests can be run on any combination of the chemicals which may be of concern. For futher information on SURTREAT chemical resistance please contact :

Sist / Robinson Int'l Inc.
7771 Woodstone Drive
Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090
(812) 637-1733

CHEMTEC INTL

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodlawn Drive
Suite 100
Cincinnati Ohio 45244
(513) 474-2020 Voice 474 2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net

January 9, 1998

Mr. Lon Stewart
Regulatory Compliance Manager
LAIDLAW ENVIRONMENTAL SERVICES INC.
1340 West Lincoln Street
Phoenix AZ 85007

Dear Lon,

I am faxing two lab test results. The first is the ASTM C-779 Rotating Disk Abrasion Resistance Test, and the second is the ASTM C-672 Scaling Performance Rating of Concrete Surfaces. The specimens treated with CHEMTEC were extremely abrasion resistant compared to the non-treated specimen. The treated specimen in the ASTM C-672 showed a NO SCALING rafting after 50 cycles of freeze thaw using a 2% solution of sodium chloride. The changes I have made in this product has made it a far superior performing product as compared to the competition.

I would like to bring several items to your attention:

A) All reactive silicates are NOT equal. All of these types of products are made up of the same basic chemistry, the main difference is the solid content and the application procedure. The proper solid content is extremely important. Too much and the product does not get in the concrete to a sufficient depth to protect it. Too little and it will not form enough by-product to protect the concrete from the depth of penetration back up to the surface.

B) Application Procedure: My product specification states to use multiple applications (generally 2) and the average coverage rate is approximately 50 to 60 square feet per gallon per project, depending on the porosity and temperature of the concrete being treated. The object is to get the proper amount of material into the concrete. Using my product with the proper application procedure, the concrete will have NO reaction to 28% hydrochloric acid immediately after the last application has dried.

If you decide to continue to use this type of product to protect your concrete you should establish some standard so you are comparing like products. The state of Ohio has written a specification requiring these products meet ASTM C-672, show reduction in chloride ion penetration and show the ability to keep water from penetrating into the surface.

CHEMTEC INTL

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive
Suite 100
Cincinnati Ohio 45244
(513) 474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net.

My product will meet these requirements. The final lab test should be complete later this year. The uniqueness of this process is that is permanent, IT WORKS and it is extremely cost effective, with an average square foot material cost at approximately $0.10 to $0.14.

Should you have any questions or need anything else, please call me toll free at 1-888-889-7779. I will be looking forward to working with you in the future.

Sincerely,

James W. Sist
Director

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

CONTENTS

Introduction

Questions & Answers

SAVINGS

The Protection

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

INTRODUCTION

CHEMTEC ONE is a chemical process that dramatically prolongs the useful life of your concrete, at the same time producing a striking reduction in capital projects normally associated with maintaining the viability of concrete structures. CHEMTEC ONE will save you money.

Concrete breaks down chemically before the physical evidence is manifested. Signs of deterioration are the first and strongest indication CHEMTEC ONE is appropriate for your concrete structures. The CHEMTEC ONE benefits . . . derived from the polymerization in the gel pores and micro cracks of concrete . . . include the chemical stabilization and strengthening of the concrete, inhibition of rebar corrosion by the raising of the alkalinity, direct encapsulation of the rebar, and the dramatic reduction of porosity. Our engineered process enhances the useful life of bridges, roadways, parking facilities , loading docks, ramps, runways, hazardous material containment facilities, floors, stadiums and other structures.

CHEMTEC FORMULATIONS SAVE YOU MONEY.

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

AN ILLUSTRATION OF SOME COST SAVINGS BASED ON STATED ASSUMPTIONS FOR HIGHWAY BRIDGE DECK REHABILITATION. OTHER EXAMPLES ARE SIMILAR IN MAGNITUDE.

- Average highway bridge deck caps have a useable life span of 18 years.
- Bridge engineers have calculated that the average cost to rehab a bridge deck driving surface cap (roughly two inches) is about $45.00 per square foot.
- The average cost of protecting a deck in good condition with CHEMTEC ONE is but $0.75 per square foot or less, including the human resources to implement. Material cost runs an average of $0.30 to $0.35 per square foot.

An illustration . . .1,000,000 square feet of bridge deck caps will be rehabilitated during a 54- year- period, at a cost in today's money of $45.00 per square foot. Three rehabilitations will be completed over that period of time (every 18 years) with an expected total cost (in today's money) of $135 million. The extrapolation of the expected savings when CHEMTEC ONE is used assuming that we increase the useable life of the bridge deck surface by 10%, 20% and 30% follows:

- If only a 10% increase is achieved the useable life would be 19.8 years. From that we could expect only 2.72 rehabilitation projects in 54 years. The reduced total cost in today's dollars over that period of time may be roughly $126 million including the cost of CHEMTEC ONE yielding a savings of $9,000,000
- Similarly a 20% increase of useable life we can expect only 2.5 rehabilitation projects in 54 years yielding a savings of $20,000,000
- Finally a 30% increase of useable life we can expect only 2.31 rehabilitation projects in 54 years yielding a savings of $29,000,000

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

QUESTIONS & ANSWERS
That may be helpful

References used were printed for Monograph Series Seminars sponsored by the American Chemical Society by James G.Vail, "Soluble Silicates in Industry" presented in 1928 and "Soluble Silicates Their Properties and Uses" presented in 1952.

How long have reactive silicates been used to protect and strengthen concrete?

Since the late 1800's.

What chemistry occurs when soluble silicates are applied to concrete?

An insoluble gel is formed in the gel pores and cracks that increases wear resistance, strength, reduces porosity, increases resistance to chemical attack (pp319, 1952) It is fully established that portland cements after being fully set are improved by impregnating them with silicate solutions sufficiently dilute to penetrate deeply into the porous structure. Thus reducing permeability, increasing resistance to wear , reducing dusting, and reducing penetration by oil and aqueous solutions(pp447, 1952).

Is there a best time to impregnate the concrete with silicates?

Silicate treatment of concrete always gives it dramatic increases in resistance to abrasion and compression strength no matter when it is applied but the deepest penetration and quickest beneficial chemical reactions occur when the concrete has completed it's initial cure and is within the first decade of life (pp206, pp208, 1928.

Can the dusting of the concrete surface be stopped?

By increasing the hardness of the surface with silicates the dusting will be essentially stopped(pp206, 1928 , pp318, 1952).

Can one application achieve the desired saturation levels?

Repeated treatments with dilute soluble silicates are much more effective than a single treatment that may only achieve ½" penetration (pp 318, 1952).

Will the treatment of concrete protect it from organic acids?

Concrete silos for storing ensilage are protected from organic acids by treatments with soluble silicates (pp320, & fig 7.39)

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

Q & A continued
Can soluble silicates be used as curing agents?

Soluble silicates used as curing agents with or without pigments have given good service on busy roads (pp315, & fig 7.35, 1952)
The use of silicates as a curing agent is also attractive because no expense is incurred to remove it before other coatings can be applied. The State of Ohio in it's summary of a field investigation (1934) states that after two years of service soluble silicate curing agents compared favorably with water curing as shown by core compression strength and very little evidence of scaling (pp449,450, & fig 4.44,4.45, 1952).

Can the concrete be tested to determine the depth of penetration?
The testing for depth of penetration is always a destructive test. One method is the removal of a core, cut wafers and doing compression tests. There will be increased compression strength to the depth of penetration. Half cell tests can be taken to test the passage of current at different levels. The treated area will allow less current to pass, which also is an indication that oxidation has been inhibited.
Another method is to apply the Continental method of observing the depth of penetration by sand blasting the core sample and observing the depth of the cut (pp208, 1928).
A core sample can be taken and broken. On the broken surface apply dilute HCl and then phenolphthalein indicator. Where the silicates have reacted the concrete will not change color (pp 315 & fig 7.36, 1952).

Are equal levels of penetration achievable in all concrete? Do old sealants have to be removed?
The denser the concrete the more dilute the silicate solution must be to achieve deep penetration (pp 318, 1952). The old sealants will block some of the passage of the silicates into the concrete and make the treatment somewhat less effective.

Will concrete treatment with Soluble Silicates prevent the flow of water?

Yes, concrete treated with soluble silicates prevented the flow of water with a 30 foot head while a steady flow penetrated the untreated control (pp317, & fig 3.37, 1952).

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

GOOD... NOT SO GOOD CONCRETE... SAVING MONEY

Concrete is the most widely used construction material in the world. It is versatile, inexpensive and it can be cast in a variety of shapes. Yet, in time, any untreated concrete decomposes. Fortunately, new protective formulations, properly applied, offer cost effective, long-term protection extending a concrete structure's usable life.

You can avoid the deterioration of your concrete structures with the right protection. If you already have concrete that is deteriorated you can stabilize it with the right treatment, making repairing the structure a viable option.

Some of the elements that have an adverse effect on concrete are: The slump, for example--concrete's "mud" resistance to movement under its own weight--should be three inches or less to achieve a compression strength greater than 4000 psi. A greater slump indicates the presence of more water and porosity. This increases cracking caused by shrinkage during the curing process. Careful checking at each stage dramatically reduces this problem. Concrete when curing usually shows shrinkage cracks. These cracks worsen rapidly at higher elevations and latitudes as they go through the freeze-thaw cycle of winter. Surfaces pop and scale. Salts applied to de-ice surfaces will accelerate this freeze-thaw deterioration. Air entrainment can be the first line of defense against this deterioration -- the lose of air entrainment due to long mixing before delivery will dramatically reduce the concrete's flexibility.

Rotary-troweling to bring the Portland cement to the surface and produce a smooth appearance can cause delamination when done improperly -- by pulling excessive water up between the aggregate and the cement causing shallow potholes (from ¼" to ½"). A similar symptom is exhibited when water is added to the cement in the truck when delivery is delayed. Tapping the surface, producing a hollow sound, demonstrates the delamination's presence. The size and shape of

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

the aggregate also play important roles in concrete's strength. Uniform formulation is critical to the strength of the concrete.

Internal steel reinforcement brings on other problems: Rust occupies three times the space of steel and exerts tremendous pressures on the concrete. The concrete will eventually spall and break away. The formation of deep potholes is the first outward symptom of rebar corrosion and the cause of most reinforced concrete failure. These delamination and spalling actions, combined with the rebar's rusting, can reduce a concrete structure's strength and usable life. Corrective action must be initiated at an early stage, if the structure's life potential and stability are to be fully exploited.

Acidic aggregates can cause (SAR) popping and cracking (looking much like shrinkage cracks but larger). Acids attack Portland cement, causing it to break down chemically and weaken. Concrete exposed to acidic environments should be protected. The longer corrective action is delayed, the more deterioration takes place, and the larger both the expensive repair costs and the reduction of the structure's potential usefulness.

Repair media like coatings and crack sealants fail, if applied incorrectly or to weak surfaces. Especially aged deteriorated concrete surfaces must be stabilized before repairs will be a viable option. They must first be treated, chemically, with materials that harden and stabilize the basic physical structure.

In short, age and the environment are concrete's enemies, inevitably causing its deterioration. The best way to delay this is to make certain that, during construction, only top quality materials and workmanship are used in each concrete structure. Today, contractors and structure owners can dramatically lengthen a concrete structure's life with treatment materials that will decrease the concrete's surface porosity, while hardening and strengthening it.

TREATMENT OF CONCRETE WITH THE CHEMTEC ONE PROCESS WILL PROLONG THE USEFUL LIFE OF THE STRUCTURE AND SAVE YOU MONEY

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

CHEMTEC ONE Materials, Process, and Performance

Your project scope will be based on the specific degree of failure and service exposure. CHEMTEC INTL Will provide CHEMTEC ONE to protect that will stabilize your concrete structures. CHEMTEC ONE is a reactive chemical penetrant which reverses and inhibits specific modes of deterioration, and chemically stabilizes concrete and inhibits rebar corrosion. Corrosion is a major cause of value loss in infrastructure investments. The oxidation process requires oxygen and water and is promoted by acid environments like acid rain, even the carbon dioxide in the air or chloride reaction products. It is inhibited by the absence of water and oxygen and the presence of an alkaline environments, cations, and barrier coatings that CHEMTEC ONE provides. CHEMTEC ONE formulations, applied properly, will resist penetration and reaction by organic and inorganic acids, bases and solvents. Experience has taught us that it is best to chemically stabilize the substrate before repairs are made and treating the repairs afterward will extend the useful life of the structure overall.

CHEMTEC ONE is a mixture of soluble reactive silicates and surface active agents. A water diluted formulation which penetrates into the concrete, reacting with free calcium containing materials and the acid in the environment, to form reaction products which reduce porosity and modifies chemical and physical properties of the concrete.

TECHNICAL DATA: 1) pH - 11.2 2) Solubility - Complete in water 3) Density - 9.75 lbs./gal.

CHEMTEC ONE is applied by flooding horizontal surfaces and by spray application for vertical and overhead surfaces gaining maximum penetration and minimum surface build up to the concrete surface, within a few hours measurable results are achieved . Projects in the past with reactive silicates have yielded results such as:

- Reduces porosity and liquid penetration by up to 90% short term exposure
- Increases hardness of new concrete by as much as 10%
- Increases hardness of deteriorated soft concrete by up to 50%.
- Increases compression strength of new concrete by up to 10%
- Increases compression strength of deteriorated concrete by up to 50%.
- Newly treated concrete will have minimal to no reaction with concentrated HCl.
- Reduces soluble chloride content as much as 50% at level of penetration in old concrete.
- Functions as surface contact corrosion inhibitor for steel
- Reduces rate of rebar corrosion by a factor of 2 determined by electrical measurements.
- Reduces chloride penetration into new concrete by 30% at level of penetration.
- Treated concrete's reactivity to chemical attack is dramatically inhibited.

NOTE: CHEMTEC ONE reacts with iron oxide which inhibits rust and for that same reason many times there is enough iron in the concrete itself that iron is purged to the surface leaving a brown tint on the concrete surface that will wash away in time.

PROJECTS EXHIBITING TOTAL QUALITY ARE THE ONLY PROJECTS WE ARE WILLING TO BE INVOLVED IN . . . ALWAYS HELPING YOU REDUCE THE IMPACT ON YOUR STRUCTURES NORMAL OPERATIONS.

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

Concrete Stabilization and Protection with CHEMTEC ONE

Extend the useful life of your concrete structures and facilities by using our chemical treatments. We can help you treat: Horizontal -- Vertical -- Overhead -- Poured in Place -- Steel Reinforced -- Precast -- Parking Garage Decks -- Floors, Walls -- Bridge Decks -- Roadways -- Piers, Bents, Beams, Parapets -- Airport Taxi Runways and Loading Aprons -- Tunnels, Walls and Dams -- New and Aged Concrete facilities and structures.

Our concrete protection and rejuvenation process effectively inhibits and in many cases reverses specific modes of concrete surface and structural deterioration such as: Corrosion of Steel -- Surface Delamination and Spalling -- Surface Scaling -- Carbonation and Sulfonation -- Aggregate Popping (Silica Alkali Reaction) -- Water Penetration -- Cracking -- Abrasion -- Acid and Alkali Attack -- Joint and Seal Failure

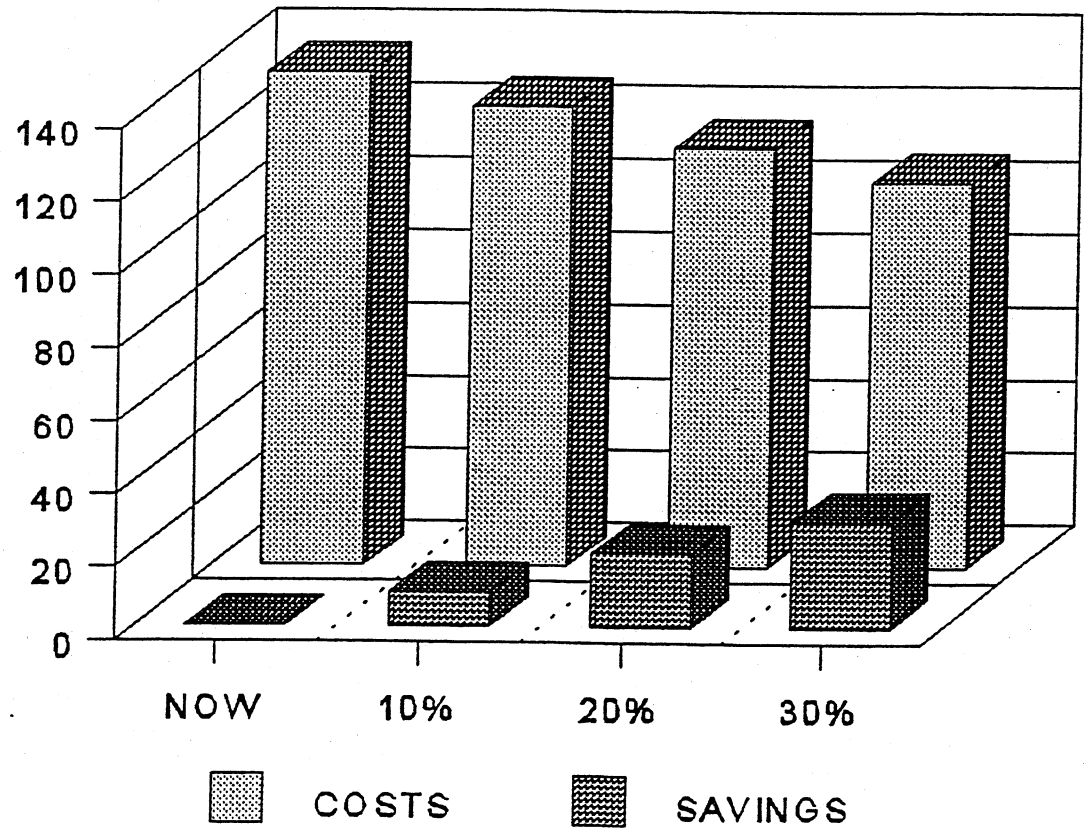
This chemical concrete structure protection and stabilization process achieves significant measurable results by: Reducing water soluble chlorides -- Reducing porosity -- Sealing micro cracks -- Inhibiting reinforcing steel corrosion -- Inhibiting water and salt penetration -- Hardening and strengthening surface -- Increasing compression strength -- Minimizing water vapor transmission -- Resisting attack by acids and alkalies -- Neutralizing chemical decomposition.

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

CHEMTEC ONE will increase the useful life of your concrete and can save you millions. This chart illustrates the savings from increased life expectancies for bridge decks over a 54 year period. It has been suggested that highway departments will spend $135 million to rehabilitate a million square feet of bridge deck caps in that time frame.



The savings and reduced costs are illustrated in millions of dollars, and are based on the prolonged life achieved in 10% increments when using the CHEMTEC ONE treatment process. Similar savings can be yours.

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

AN ILLUSTRATION OF SOME COST SAVINGS BASED ON STATED ASSUMPTIONS FOR HIGHWAY BRIDGE DECK REHABILITATION. OTHER EXAMPLES ARE SIMILAR IN MAGNITUDE.

- Average highway bridge deck caps have a useable life span of 18 years.
- Bridge engineers have calculated that the average cost to rehab a bridge deck driving surface cap (roughly two inches) is about $45.00 per square foot.
- The average cost of protecting a deck in good condition with CHEMTEC ONE is but $0.75 per square foot or less, including the human resources to implement. Material cost runs an average of $0.30 to $0.35 per square foot.

An illustration . . .1,000,000 square feet of bridge deck caps will be rehabilitated during a 54- year- period, at a cost in today's money of $45.00 per square foot. Three rehabilitations will be completed over that period of time (every 18 years) with an expected total cost (in today's money) of $135 million. The extrapolation of the expected savings when CHEMTEC ONE is used assuming that we increase the useable life of the bridge deck surface by 10%, 20% and 30% follows:

- If only a 10% increase is achieved the useable life would be 19.8 years. From that we could expect only 2.72 rehabilitation projects in 54 years. The reduced total cost in today's dollars over that period of time may be roughly $126 million including the cost of CHEMTEC ONE yielding a savings of $9,000,000
- Similarly a 20% increase of useable life we can expect only 2.5 rehabilitation projects in 54 years yielding a savings of $20,000,000
- Finally a 30% increase of useable life we can expect only 2.31 rehabilitation projects in 54 years yielding a savings of $29,000,000

CHEMTEC INT'L

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive ,Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
(513)474-2090 Voice 474-2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net
Toll Free 1-888-889-7779

WHAT THE CHEMTEC ONE PROCESS CAN DO.

1) Reduce the porosity of existing concrete.

2) Increase the Hardness of new and deteriorated concrete.

3) Increase Compression Strength of new and deteriorated concrete.

4) Reduce Chloride Penetration.

5) Inhibit chemical attack of treated concrete.

6) Form a gelling to a solid polymer in the micro cracks and gel pores.

7) Retard scaling of high strength concrete

8) Raise the pH of deteriorated concrete

WHAT THE CHEMTEC ONE PROCESS WILL NOT DO.

1) Make good concrete out of bad concrete.

2) Correct structural deficiencies .

3) Correct substrate or erosion problems.

4) Seal large cracks (Designed to fill allegator and shrinkage cracks)

5) Stop scaling of high slump or non air entrained concrete.

6) Fill large voids in concrete do to high water content prior to curing.

CHEMTEC INT'L **is a Registered Trade Name of** *SIST / ROBINSON INT'L INC (Member CSI)*.

SEALER PRODUCT INFORMATION PRO-TECH

ROBINSON International Inc. When in Cincinnati, OH - - call us @ 637 - 5368
Douglas S. Robinson Our Home Page http://home.fuse.net/robinson_international
Post Office Box 24 Fax us @ 812 - 637 - 5918 Car phone @ 513 - 403 - 8882
New Trenton , IN 47035-0024 U.S.A. E-mail: protech@fuse.net Call us Toll free @ 888 - 345 - 8887

RECEIVED
DEC 21 1998
by ENGINEERING DEPT.

LAIDLAW Environmental Services Inc,
Dennis Bennett, Director
1301 Gervais Street , suite 300
(Post Office Box, zip code 29211)
Columbia, South Carolina 29201 803-933-4282 voice 4310 fax 16 December 1998

RE: Chemical treatments for enhancing the physical and chemical properties of concrete and a none solvent based oil and grease build-up emulsifier / cleaner.

Dear Dennis,

I expect I will be in Columbia in mid February perhaps we can arrange a meeting of the minds at that time. I wanted to introduce myself before then. Mark Attaway thought it would be a good idea if we talked. I think our products that will be most useful for you will be our original PRO*TECH and our new PRO*TECH SIL but I think you should look at this corrosion protection that we have just brought on line from CORTEC, you may have some applications for it that may be a fit. The concrete industry has learned a lot about repairing concrete and keeping it in good condition in recent decades.

PRO*TECH™ is designed to be impregnated into existing concrete and calcium containing masonry any time from just after finishing to decades old -- to make it harder, stronger, increase chemical resistance, increase abrasion resistance, dramatically reducing porosity, and stabilize the concrete electro chemically. With our **PRO*TECH SIL** you can additionally repel water in the conventional sense. We can eliminate sodium blooming with our **PRO*TECH RB**. Due to the simplicity of our application methods unskilled human resources can safely apply PRO*TECH™ and achieve the desired end for much less cost than would be expected. PRO*TECH™ is flooded on the surface. One person can apply material on 5,000 to 10,000 square feet per hour. The PRO*TECH™ treatment will yield an easier to clean surface that is chemically resistant so that even acids, solvents and salts will have little impact as compared to nontreated contrete.

You have a great deal of surface that if it were abrasion resistant, chemically resistant and water repellent and had a corrosion inhibition system in place the cleaning and maintenance could be reduced which would leave your human resources to do more pressing work that is directly related to the profitability of your company. Application of the PRO*TECH treatments for most of your concrete will likely absorb at a rate from 100 to 150 square foot per gallon. Your investment to protect that concrete, that may cost you 2 or 4 dollars a square foot or more, with our standard **PRO*TECH™** can be as low as 4 cents per square foot.

The primary loss of infrastructure capital loss in the world is caused by corrosion of reinforcement steel, you may be experiencing the same. With migrating corrosion inhibitors from CORTEC -- our **PRO*TECH MCI** can give your infrastructure year---s more useable life. Through a licensee agreement with **CORTEC Corp**, ROBINSON International can help you get much longer life out of your concrete. We can also provide you with the CORTEC Admixtures for your new construction. I have included the cut sheet for the **MCI 2000** Admix by **CORTEC** that is for that new construction, which utilizes the same technology that you can have with our **PRO*TECH MCI** surface impregnating treatment that is for existing infrastructure and surfaces. We can help.

TECHNICAL DATA
CHEMTEC INT'L

1. PRODUCT NAME
CHEMTEC ONE™

High Performance Water Based Non-Toxic Chemical Treatment that hardens, strengthens, stabilizes, protects and extends the useful life of concrete structures.

2. MANUFACTURE

CHEMTEC INTL
7771 Woodstone Drive, Suite 100
Cincinnati Ohio 45244-2855
Phone (513) 474-2090
Fax (513) 474-2054

3. PRODUCT DESCRIPTION

A colorless non-toxic chemical that penetrates the concrete permeable zones producing a insoluble by-product that directly encapsulates the cementous properties of concrete, thereby greatly reducing the porosity, increasing the surface hardness and compression strength. Protecting the concrete form attack by liquids acids, salts and other contaminants

PROTECTING CONCRETE

This process actually produces a reactive by-product that fills the gel pours, shrinkage cracks and alligator cracks of the concrete. The by-product can in some cases reach depths of over 3 inches into the concrete, making the concrete extremely resistant to water and contaminant penetration. The process allows the concrete to breathe while still giving excellent protection. This process keeps the alkaline content (pH) high, and in cases where deteriorated concrete is being treated, actually raise the pH of the concrete thereby stabilizing and some cases reversing the deterioration. This process should be used prior to concrete repair, because of its ability to raise the pH of existing deteriorated concrete.

HARDENING

Because this process produces a reactive and solid by-product in the concrete, it increases the mass and density thereby making the surface harder and increase the compression strength. Lab test have shown up to 45% increase in hardness of treated samples with *CHEMTEC ONE* vs non-treated samples. Reactive product have been used for years as commercial floor protectors / hardeners. We now have the proper formula for deep penetrating protection for all fully cured concrete

USES

CHEMTEC ONE'S primary use is for protecting fully cured existing dense concrete structures such as Commercial Floors, Parking Facilities, Bridges, Loading Ramps, Driveways, Walkways, Roads, Runways, Taxiways and any concrete structure. This process can increase the useful life of normal concrete up to 40%. This process is designed for normal dense high strength concrete and should not be used on porus concrete blocks or similar type concrete.

4. TECHNICAL DATA

TEMPERATURE LIMITS: *CHEMTEC ONE* can be applied in temperatures as low as 35° F and as high as 90° F . Do not allow the surface to freeze for at least 12 hours after the final application.

DRYING TIME: Normal drying time is about 2 to 4 hours depending on the temperature and humidity. The surface must be completely dry prior to applying *CHEMTEC ONE*.

PAINTING: The surface can be painted on 24 hours after the surface has completely dried. However, it is recommendation that you wash off the surface with fresh water and let thoroughly dry before painting lines or anything else on the surface.

INTERNAL MAKEUP: A proprietary blend of reactive silicates and surface active agents. Non-Toxic, Non-flammable, Non-Hazardous. NO special handling requirements under environmental regulations.

CAUTIONS: *CHEMTEC ONE* is high in alkaline content. Wear protective clothing, gloves, breathing apparats an so on. Make sure there is adequate ventilation. See MSDS, product label or installation instruction booklet for complete safety details. DO NO apply or splash on glass or painted surfaces, protect decorative door fronts as this product may stain them. If you do splash on these surfaces, clean with fresh water immediately. DO NO store in aluminum, containers or use aluminum spraying equipment. CLEAN UP equipment with soap and water as soon as possible after use. CAUTION, leaving residue in spraying equipment may damage equipment.

COLOR: *CHEMTEC ONE* is a clear liquid and comes pre mixed. DO NOT dilute. A slight brown tint may appear on the surface of the concrete after the final application. This is a sign that iron is present in the concrete. This will wash / wear off in of time.

PACKAGING 55-Gallon drums and 5-Gallon buckets / bulk shipments available.

COVERAGE: the average coverage for fully cured brushed finished concrete will range between 100 to 150 square feet per application. Two applications are necessary on these types of concrete surfaces. The coverage for commercial steel troweled concrete floors should be between 175 and 250 square feet per gallon. and generally only one application is necessary.

ANTICIPATED TREATMENT RESULTS: The *CHEMTEC ONE* treatment can produce the following results.

- Reduce the porosity of existing concrete by up to 90%.
- Increase the surface hardness in existing concrete by up to 45% as results of ASTM C-779
- Increase the compression strength in deteriorated concrete.
- Reduce chloride penetration.
- Inhibit chemical attack of treated concrete.
- Form a gelling to a solid by-product in the micro-cracks, gel pours and alligator cracks in the concrete to the depth of penetration.
- Retard scaling of high strength concrete. Meets ASTM C-672
- Raise the pH of deteriorated concrete

5. INSTALLATION

METHOD OF APPLICATION: Simply pour, pump, or spray the formula from the container or pumping system.

TOOL NEEDED: Low pressure sprayers, squeegees, brooms, safety equipment and protective gear.

SURFACE PREPARATION: The surface of the concrete must be clean and free of foreign material such as grease and coatings that would prevent the CHEMTEC formula from penetrating into the concrete . Thoroughly clean dirty areas. Concrete must be completely dry before application of the formula can begin.

IMPLEMENTATION: Pre-determine the amount of formula (gallons) that will be needed to complete the project. *CHEMTEC ONE* is applied in **TWO** applications at the same rate per square foot. Simply pour, pump or spray the formula on the surface thoroughly saturating the surface. Areas puddling should be squeezed to dryer areas. Areas that seem to dry too quickly should have more formula pushed to it or be re-sprayed. When the majority of the formulation has been adsorbed..the whole concrete is damp, then the first application is complete. **WAIT** a minimum of six (6 hrs) hours between applications. The second application is a repeat of the first application. The objective is to get the proper amount of formulation to penetrate into the concrete as uniformly as possible. CAUTION!. There must be at least twelve hours (12 hrs) with NO WATER being allowed on the surface after the last application has dried.

6. AVAILABILITY AND COST

CHEMTEC ONE is available in 5-gallon (20-liter) buckets and 55-gallon (205-liter) drums. Bulk shipments are available upon request. Cost varies with volume of purchase. The product is only available through CHEMTEC INTL and it's selected distributors.

7. WARRANTY

CHEMTEC INTL warrants that *CHEMTEC ONE* in it's original sealed containers will be free of defects and when used as instructed will retard deterioration of concrete surfaces.

8. MAINTENANCE

Should you want to clean the concrete, wash with mild detergent and flush with water.

9. TECHNICAL SERVICES

Technical information and assistance may be obtained from CHEMTEC INTL Cincinnati Ohio.

CHEMTEC INTL

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive
Suite 100
Cincinnati Ohio 45244
(513) 474-2090 Voice 474 2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net

October 21, 1998

Mr. Tom Grove
Environmental Manager
SAFETY-KLEEN
700 Zimmerman Road
Mason MI 48854

Dear Tom:

Tom White of you company asked me to give you a brief synopsis of how my CHEMTEC ONE product works, and its benefits. The Product CHEMTEC ONE is a soluble reactive silicate penetrating densifier sealer and protector of concrete.

CHEMTEC ONE actually changes from a liquid state to a solid state by chemically reacting with the calcium and or free lime when present to form a hard dense calcium silicate crystal. It effectively closes the porosity, keeping contaminants from penetrating past the surface. This process actually increases the mass, density, surface abrasion resistance and compression strength of the concrete. The only variable in how well the product performs would be, if the applicator would vary from the manufactures application procedure (attached). The key element is to get the proper amount of CHEMTEC ONE to absorb as uniform as possible. On brushed finished surface the recommended application is to apply two application at a coverage rate of 100 to 150 square feet per gallon, with a minimum of six hours between applications and no water being allowed on the surface for ten to twelve hours after the final application.
Because the porosity of concrete can vary greatly, I use the following testing method to see if the proper saturation level has been achieved. Take an eyedropper with muriatic acid with a 28% hydrochloric acid content and randomly test the concrete with a drop of acid immediately after the second application has completely dried. Put a drop of acid on the treated surface and observe it for a few seconds then wipe it up. Properly treated surfaces will have NO reaction to the 28% HCL. You can see if CHEMTEC ONE makes concrete impervious to attack by concentrated hydrochloric acid, it will be completed protected from solvents, fuels and salts. As for performance of CHEMTEC ONE, I am enclosing copies of lab test performed. ASTM C-672, 100 cycles of freeze thaw with NO SCALING. ASTM C-642, water absorption for both 48 hours and 50 days. The test results were less than 50% of what OHIO DOT allows when used for treating bridge decks. Chloride Penetration test rated as excellent since vary little chlorides entered the concrete, and finally ASTM C-779 Surface abrasion resistance, which shows up to 45% increase in abrasion resistance when using CHEMTEC ONE. This particular test is definitive proof that the mass and density of the concrete is increased.

I am sending a four page excerpt from a study done by the American chemical society in 1928 entitled Soluble Silicates in Industry. Even then there was acceptance that reactive silicates protected and enhanced the strength of concrete.

CHEMTEC INTL

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Wooodstone Drive
Suite 100
Cincinnati Ohio 45244
(513) 474-2090 Voice 474 2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net.

Reactive silicates have been used as commercial floor hardeners for over 50 years and are widely accepted and specified in many projects each year. The reason these products have not been used to protect outside concrete infrastructures is, they did not work. CHEMTEC ONE is unique in the fact it is one of the only reactive silicates that can be used to harden industrial and warehouse steel troweled concrete surfaces and meet the requirements to protect, strengthen and seal concrete from the harsh effects of contaminants and weather in outside infrastructures.

I hope I have given you sufficient information to evaluate the benefits that CHEMTEC ONE can offer you. If you need anything else please call me.

Sincerely,

James W. Sist
President
CC: Tom White
Dennis Bennit

CHEMTEC ONE

Installation instruction for CHEMTEC ONE concrete protector.

CHEMTEC ONE is a proprietary blend of water diluted and carried reactive silicates and surface active agents... concrete treatment that penetrates the concrete's permeable zones producing a solid, insoluble, irreversible reaction products residing in the gel pores.. dramatically reducing porosity of the concrete...increasing adhesion qualities...maintaining the concrete's ability to breathe...chemically protecting, stabilizing and strengthening concrete.
CHEMTEC ONE WILL PROTECT, HARDEN, DENSIFY, STRENGTHEN, & INCREASE THE USEFUL LIFE OF YOUR CONCRETE

"THE ULTIMATE CONCRETE PROTECTION"
CHEMTEC INT'L **(513) 474-2090**
7771 WOODSTONE DRIVE, SUITE 100, CINCINNATI OHIO 45244-2855

WARNING AND STATEMENT OF HAZARD: IRRITATING TO SKIN, EYES, MUCOUS MEMBRANES OF THE RESPIRATORY AND DIGESTIVE TRACTS.

MODERATE HEALTH HAZARD...1,
MINIMAL REACTIVITY HAZARD ...0,
MINIMAL FIRE HAZARD...0,

WEAR PERSONAL PROTECTION WHEN USING CHEMTEC ONE: PROTECT YOUR EYES AND SKIN BY WEARING RUBBER GLOVES, SAFETY GOGGLES, FACE SHIELDS, STURDY WORK BOOTS, LONG SLEEVE SHIRTS AND LONG PANTS. IF MISTING OR SPRAYING WEAR MIST RATED BREATHING PROTECTION.

WARNING AND STATEMENT OF HAZARD CONTINUED:

- DO NOT INGEST BUT IF SWALLOWED DO NOT INDUCE VOMITING - SEEK IMMEDIATE MEDICAL HELP.
- IF SKIN CONTACT OCCURS, PROMPTLY WASH WITH WATER. IF EYE CONTACT OCCURS, IMMEDIATELY FLUSH WITH A DIRECT STREAM OF WATER FOR 15 MINUETS.
- IF IRRITATION OR ILL EFFECTS DEVELOP OR PERSIST SEEK IMMEDIATE MEDICAL HELP.
- TREAT ACCORDING TO THE INDIVIDUAL'S CONDITION AND SPECIFICS OF THE EXPOSURE.
- THIS FORMULA IS NOT SUBJECT TO RESTRICTIVE OR SPECIAL HANDLING DEFINED UNDER ENVIRONMENTAL REGULATIONS.
- KEEP CONTAINER CLOSED WHEN NOT IN USE. WHEN CONTAINER IS EMPTY, CONTINUE TO OBSERVE ALL SAFETY PRECAUTIONS.
- DO NOT REUSE CONTAINER UNLESS COMMERCIALLY CLEANED.
- REFER TO THE MSDS FOR ADDITIONAL HANDLING AND SAFETY INFORMATION.

WARNING: Wear personal protective clothing that will shield you from contact with this formulation. Avoid contact with skin. Avoid contact with eyes. Do not ingest. Ventilate the work area well. If a runny noise begins and persist go to fresh air until symptoms stop. If asthmatic symptom begin go to fresh air until they stop. Vapor rated respirators are recommended in closed areas if good ventilation can not be achieved. There are however no special handling requirements defined in environmental regulations. Preparation prior to working with **CHEMTEC ONE**... an alkaline soluble formulation that is likely to irritate on contact with the body. Wear face shields and safety glasses. Wear tough standard work boots. Wear long pants. Wear long sleeve shirts. Wear long gloves Wear other protective gear that is mandated by the environment.

HOW TO APPLY THE CHEMTEC ONE FORMULATIONS

PREPARATION: Prior to implementing the project. Remove debris from the concrete to be treated. Be sure to clean the concrete to a state which is water permeable and porus, use **CHEMTEC CONCRETE CLEANER** to prepare soiled concrete. Cover drains to prevent loss and waste of material. Install temporary fan or ventilation in enclosed areas. Bring opened container of the material or pumping system into the area to be treated. Bring tools for all members of the implementation team for the distribution of the material in the project area like squeegees, brooms, sprayers and so on. New floors do not need any preparation.

APPLICATION: Pre-determine the amount of formula (Gallons) that will be needed to complete the project.

A) Application on Steel troweled Surfaces: CHEMTEC ONE is applied in **ONE** application at a rate of 175 to 250 square feet per gallon. On new floors, you can install the formula as soon as possible after the finish troweling operation. After the surface is hard enough to walk on with out marking. Simply saturate the surface with the formula, keeping the entire surface wet for 30 to 45 minuets. Areas that puddle should be pushed to dryer areas with a bristle broom. Areas that dry prematurely, should have more formula pushed to it or be re-sprayed. After the floor has been keep wet for the proper amount of time, then, squeegee the formula off the surface and allow the floor to dry. On existing floors, thoroughly clean the floors so that they are water permeable. (Use CHEMTEC CONCRETE CLEANER to clean and degrease the floors). The existing floor must be completely dry. Use the same application as above except, brush the formula in with bristle brooms for 30 to 45 minuets to aid in penetration, then squeegee the formula off the surface and allow the floor to dry. A sheen will normally develop over time. **CAUTION: DO NOT** allow areas to puddle and dry as they will leave a hard white crystal on the surface. **B) Application on brushed finished fully cured surfaces such as bridge decks, roads, loading ramps, parking facilities, driveways and so on.** CHEMTEC ONE is applied in **TWO** applications at a rate of 100 to 150 square feet per-gallon for each application. Simply saturate the surface and let it dry using the following method. Puddling areas should be pushed over to dryer areas. Areas that dry prematurely should have more formula pushed to it or be re-sprayed. Brush the formula around the surface until it is absorbed in, then just let it dry. The goal is to get the proper amount of formula to penetrate as uniformly as possible. The second application is a repeat of the first application. **WAIT** a minimum of **6 hours** between applications. **CAUTION:** There must be a minimum of **12 hours** with **NO** water being allowed on the surface. **A quality control step to make sure you have reached proper saturation levels is to, take an eye dropper with muriatic acid with 28% HCL level and randomly test the concrete with a drop of acid immediately after the second application has dried. Put a drop of acid on the treated surface and observe it for a few seconds, then wipe it up. If you get very little to no reaction to the acid you have reached the proper saturation level. If it reacts you need to put more material on those areas until the acid does not react. C) Application on Vertical or underneath bridge decks or parking facility ceiling surfaces.** Because you are working against the force of gravity and using the wicking acting of the concrete to draw the formula in on these surfaces, you will need to apply CHEMTEC ONE at a slower rate with a minimum of two to three applications. Use a paint roller or a mist sprayer to apply the formula. The surface must be completely dry before proceeding. On vertical surfaces apply the formula starting at the top of the surface, working you way down. Apply the formula by saturation the surface, but not creating excessive run off. Wait until the surface is dry approximately 2 to 3 hours before applying the second and third applications. Use thee same procedure on each application. **When applying the formula on the underneath of bridge decks or parking facilities ceilings,** saturate the surface until the formula starts to drip back out. Wait until the surface is dry, approximately 2 to 3 hours and perform the second and third applications the same as the first application. This particular type surface application will take 3 application. Coverage will vary with particular concrete being treated, the temperature and the amount of wast generated by the applicator. Normal coverage rate for this type of application should bee 175 to 200 square feet per gallon for each application.

☛ It is likely that the treated concrete will have a brown tint when the project is complete that will not remain, but it is an indication that iron is present in the concrete. After the last application has dried traffic can return to the area. Roughly three hours after the completion of the project.

CHEMTEC ONE

"THE ULTIMATE CONCRETE PROTECTION"

Manufactured by

***CHEMTEC INT'L* Cincinnati Ohio**

(513) 474-2090 Toll Free 1-888-889-7779 E-mail j. sist@worldnet.att.net

☛ **Please watch the weather reports,** it is crucial that the surface of the concrete not get wet for at least 10 to 12 hours after the final application of the product. Avoid applying or splashing on glass, painted surfaces, or aluminum. Product may stain these surfaces. Protect decorative fronts from contact. Keep out of traffic pattern when treating roadways or bridges . **DO NOT STORE IN ALUMINUM OR METAL CONTAINERS.**

SEALER PRODUCT INFORMATION CHEM TECH ONE

PAGE 07
JIM SIST
5134742054
10/21/1998 14:51

(1)

SOLUBLE SILICATES IN INDUSTRY

BY
JAMES G. VAIL
CHEMICAL DIRECTOR
PHILADELPHIA QUARTZ COMPANY

American Chemical Society
Monograph Series

TESTING OF REACTIVE SILICATES WHEN APPLIED TO CONCRETE (1928)

BOOK DEPARTMENT
The CHEMICAL CATALOG COMPANY, Inc.
419 FOURTH AVENUE, AT 29TH STREET, NEW YORK, U. S. A.
1928

1928

PAGE 08 JIM SIST 5134742054 10/21/1998 14:51

to meet with a varied and extensive application, in the industrial and fine arts, not only in the conversion, at a moderate cost, of common into hydraulic lime of any required degree of activity, and with a fair, or at least, encouraging degree of strength, but in the preservation of walls of whatever kind, already constructed unadvisedly of materials liable to more than ordinarily rapid decay, whether of brick, stone, pisé, or concrete; in the restoration and conservation of statuary, monuments, architectural ornaments, etc.; in transforming designs cast in ordinary plaster into hard and durable stone; in rendering wood-work; and, to a limited extent, even cloth fabrics indestructible by fire; and in a multitude of other collateral uses, some of which are even now well developed and in practical operation, while others remain still in their infancy, giving more or less encouraging promises of future utility and value."

Water and Oil-Resistant Concrete. Portland cement concrete differs from sandstone or even marble in two important respects. It is chemically more reactive toward the silicate solutions, and the silicate treatments which are applied to its surface are directed to decrease its permeability and to increase its resistance to abrasion rather than to alter the erosion effects of the elements. Its pore structure is often such that a silicate solution will penetrate for several inches.[183]

Most cement bodies are more or less porous. This is particularly true of Portland cement concretes which set by a process of crystallization or hydration of insoluble silicates. One method of closing the pores consists in applying a silicate solution sufficiently dilute to penetrate and sufficiently unstable to deposit a gel in the capillary openings. If the concrete is fresh enough to contain some free calcium hydroxide a satisfactory reaction may be had with a 10 per cent solution of $Na_2O, 3.25SiO_2$. The preferred method of treatment is to saturate the cement with the silicate on three successive days, which is usually sufficient to seal the cement so that it will absorb no more. If this is not the case, other saturating treatments may follow. A gel, being a permeable substance, can never produce water-resistance such as may be expected from oily or asphaltic layers, and aside from its essential permeability there is probably some separation from the cell walls by syneresis. Nevertheless, substantial improvements in water-resistance can be made by silicate as indicated in the following graph, from which it may be seen that the treated test piece absorbed about half as much water as the untreated when both were subject to a thirty-foot head

[183] "Stone Preservation Committee Report, Dept. of Sci. & Ind. Research," London: His Majesty's Stationery Office, 1927, p. 22.

and that while water flowed steadily through the untreated piece there was no flow through that which had been treated.

If the cement is so old that all the free calcium oxide has been converted to calcium carbonate, the silicate will require longer to develop maximum resistance to water and may not become entirely insoluble until it has absorbed enough carbon dioxide from the air to cause the gelation of the silica.

When the substance in the pores is only a dried silicate solution the resistance to oils is very high, for dried silicates are glass-like bodies and resist admirably liquids which do not dissolve them. Free fatty acids may be partly saponified if the silicate in the pores has not been sufficiently dried, but no reaction

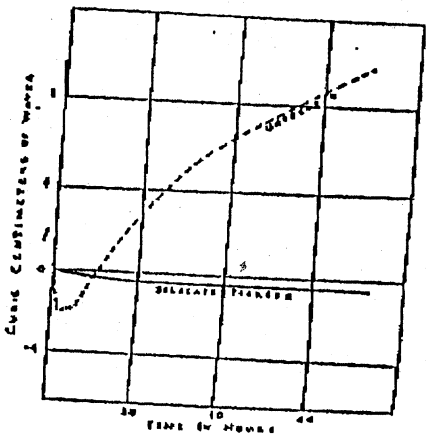


Fig. 87.—Penetration of Water into Concrete with and without Silicate Treatment. (Courtesy Brunner, Mond & Co.)

TABLE 77. *Tensile Tests on 1:3 Mortar Briquets.*
(Brunner Mond and Company)

Ultimate Strengths in lbs. per square inch.
(Average of four briquets.)

Days	A	B	C	D	E	F	G	H	I
		Untreated		Standard briquets immersed for 7 days in 5% sod. sil. soln. Stored in damp sand when not immersed.			Standard briquets dipped 3 times at 24-hour intervals in 20% sod. sil. soln. and stored in damp sand.		
7	202	120	270						
21	301	190	419	323	368	350	321	342	359

takes place in the absence of water. Silicate-impregnated concrete is thus an excellent container material for mineral and vegetable oils.[184-188]

[184] Moyer, Albert, *Concrete*, 4, 49 (1910); *Can. Eng.*, 19, 707 (1910); *Concrete*, 16, 279 (1920); *Concrete Cement Age*, 4, 135 (1914); *Eng. Record*, 62, 624 (1910); *Proc. Am. Soc. Testing Materials*, 10, 351-355 (1910).

[185] "Report of Service Tests on Concrete Floor Treatments," Bur. of Standards (Oct. 28, 1920).

[186] "Silicate of Soda and Concrete," Philadelphia Quartz Company, Bulletin No. 34 (1925).

[187] Proc. Am. Road Builders' Assoc., 24th Annual Conv. (Jan. 11-15, 1927).

[188] Huth, F., *Farbe und Lack*, 606 (1925).

PAGE 09 JIM SIST 5134742054 10/21/1998 14:51

Protection against oil penetration is also desirable in factory floors and garages. The application is the same as for water-resistance, but

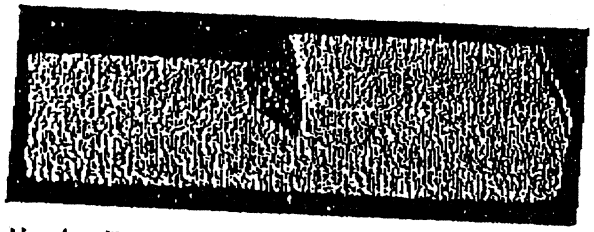


Fig. 88.—Abrasion Test Showing Effect of Silicate Treatment on Concrete.

the contrast in oil absorption before and after treatment is more striking than the results shown above for water.[100]

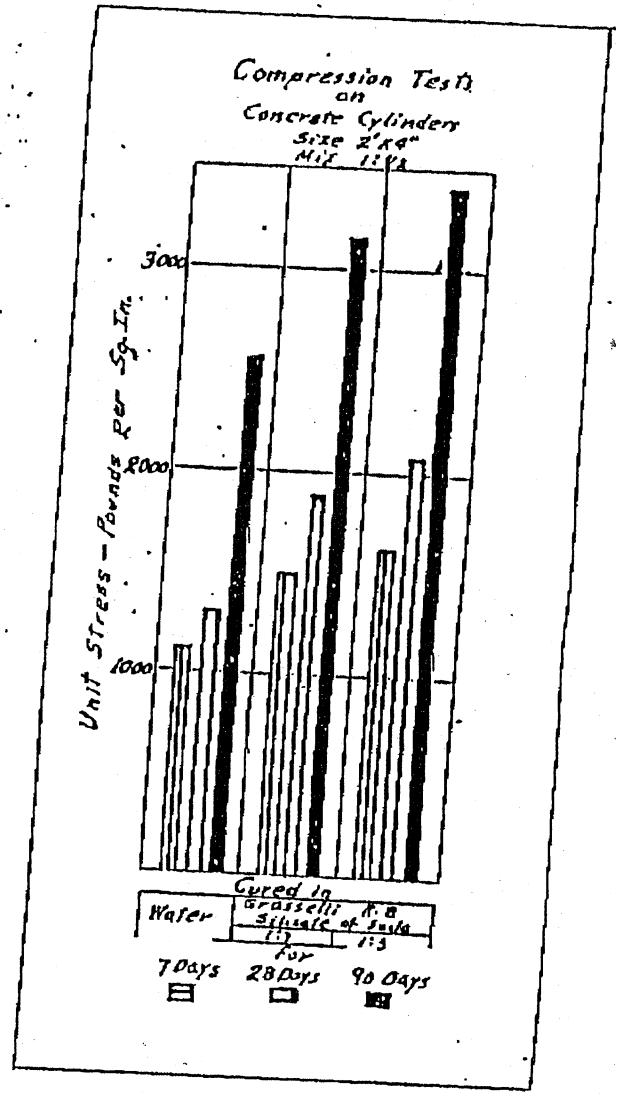
Concrete Hardening. Silicate treatment of concrete gives it a greatly increased resistance to abrasion. This may be shown by rubbing the test piece with sanded blocks under standardized conditions. The piece shown in the picture was made in this way. The 2:1 sand-cement mortar block was silicated for half its length and each end subjected to the same amount of rubbing. The narrow fin indicates the original thickness of the piece where no abrasion was applied, the next step is the silicated part, and the thinnest portion is the original untreated concrete.

Wear on a concrete floor or roadway means a corresponding amount of dust which is inimical to the satisfactory performance of many industrial processes.[100, 101, 102] Saturation with silicate solutions is inexpensive and for many conditions affords a complete solution of the problem.

Curing Concrete.[103] Further use of silicate solutions in connection with Portland cement concrete is in connection with the curing process. If a coating of silicate be applied to the cement as soon as possible after the initial set, that is, when it is hard enough to bear the weight of a man without marking, the water escapes less readily than it would without the silicate treatment and there is some evidence that the final strength of the concrete is improved.

Advantages claimed for this method of curing are the ease and cheapness at which it may be applied, the fact that no labor is required for removing the curing medium, as in the case of earth or straw, and its

[100] Dulac, A., Brit. Pat. 250,439 (July 14, 1925); *C. A.*, 21, 1174.
[101] Stubbs, Robert C., U. S. Pat. 1,315,749 (Sept. 9, 1919).
[102] Brimmer, Mond & Co., *Dyer, Calico Printer* (Aug. 15, 1924).
[103] Remler, R. F., *Fibre Containers*, 11, No. 2, 16 (1926).
[103] Heightler, Robert S., *Eng. News Record*, 100, 316 (1928).



Compression Tests on Concrete Cylinders

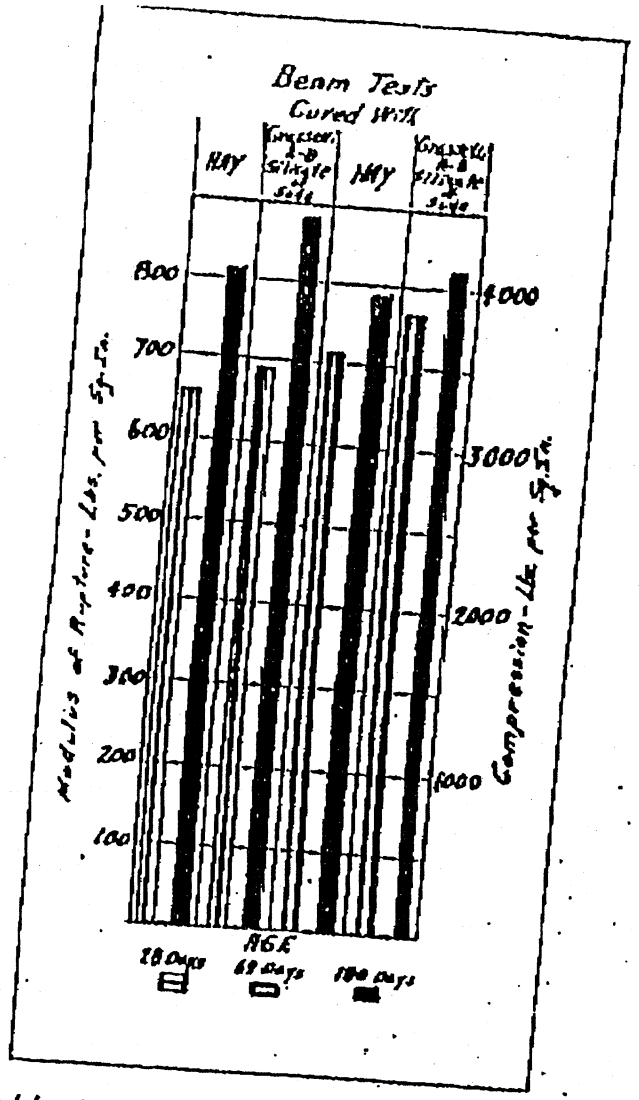
Fig. 89.

adaptability to localities where water is not plentiful. Ball indentation tests and compression and loading tests of beams indicate that at least under optimum conditions the silicate curing treatment will increase the strength of concrete.[104]

Another means of indicating the effect of silicate treatment on wear

[104] Remler, *loc. cit.*

10/21/1998 14:51 5134742054 JIM SIST PAGE 10



Modulus of Rupture and Compression Tests on Concrete Beams

FIG. 90.

is to apply the Continental method of observing the depth of penetration of a sand blast applied to the surface. The following graph from Otzen [99] indicates that whether the silicating is done early or late there is always a striking contrast between the raw and treated pieces.

[99] Otzen, Robert, personal communication, Tech. Hochschule, Hannover (Nov. 19, 1924).

H. C. NUTTING COMPANY
EMPLOYEE OWNED
GEOTECHNICAL, ENVIRONMENTAL AND TESTING ENGINEERS
SINCE 1921

WO 15744031

CORPORATE CENTER
4120 AIRPORT ROAD
CINCINNATI, OHIO 45226
(513) 321-5816
FAX (513) 321-0294

Mr James Sist
Chem Tec International
7771 Woodstone Dr.
Suite 100
Cincinnati, Ohio 45244-2855

June 9, 1998

Subj: Absorption Test Results for
Concrete Specimens treated
with ChemTec One per ASTM C 642

Re: Test 1: Absorption after 48 hours

Re: Test 2: Absorption after 50 days

Dear Mr. Sist,

We are pleased to submit herewith the results of two absorption tests conducted with ChemTec One, a reactive silicate, having been previously applied in accordance with the manufacturer's specifications. The absorption test procedures were conducted in accordance with ASTM C 642. The two test specimens were normal weight concrete, non-air entrained, manufactured per ASTM C 672.

Specimens will be available for examination for 60 days. It has been a pleasure serving you. If we can be of further assistance please contact the undersigned.

Results:

SPECIMEN # 1 0.54% absorption after 48 hours, 1.66% absorption after 50 days

SPECIMEN # 2 0.33% absorption after 48 hours, 1.04% absorption after 50 days

Water Absorption OHIO Dept. Transportation (Bridge decks)

1% 48 2% 50 days

Respectfully Submitted,

Gary D. Pfuehler, P. E.
Senior Materials engineer

Robert L. House
Director of Laboratories

CHEMTEC INTL

Better Chemistry Produces Superior Products

General Offices
7771 Woodstone Drive
Suite 100
Cincinnati Ohio 45244
(513) 474-2090 Voice 474 2054 Fax
E-mail j. sist@worldnet.att.net

CONCRETE ABRASION RESISTANCE INCREASE WITH CHEMTEC

Enclosed please find the preliminary lab test for hardness increase on my CHEMTEC product. The test is ASTM C-779. It is a rotation abrasion disk constantly running across the surface of an untreated and a treated specimen.

As you can see the results were that the treated specimen showed an increase resistance of 45% after 30 minuets as compared to the untreated specimen and an increase of 13% after 60 minuets of constant abrasive grinding as compared to the untreated specimen. This test was performed by Construction Technology Labs in Chicago IL on 10-24-97. This type of abrasion resistance will make concrete more durable, increase the useful life and eliminate dusting problems.

	Treated Specimen	Non-Treated Specimen
Test Results: WEAR - Inches @ 30 minuets	0.044	0.080
@ 60 minuets	0.097	0.111

Sincerely,
Jim Sist

TREATED

ROTATING DISK ABRASION TEST-ASTM C779

PROJECT NO 051102 METHOD A DATE 10/24/97

SPECIMEN CHEMTEC TESTED BY BRYCE AGE 28 DAYS

Reading Location	MINUTES OF WEAR						
	0	2	15	30	45	60	120
A1	169			242		272	
A2	166			240		271	
A3	169			246		271	
A4	165			237		267	
A5	163			238		267	
A6	162			234		262	
A7	157			233		263	
A8	154			228		256	
	***	***	***	***	***	***	***
B1	134			196		228	
B2	137			195		227	
B3	138			200		231	
B4	135			197		226	
B5	138			200		233	
B6	134			198		228	
B7	135			201		237	
B8	132			198		231	
	***	***	***	***	***	***	***
C1	121			176		203	
C2	123			182		201	
C3	121			179		191	
C4	122			180		211	
C5	124			181		210	
C6	118			178		212	
C7	113			177		211	
C8	113			173		209	
	***	***	***	***	***	***	***
D1	142			128		251	
D2	147			131		254	
D3	144			125		249	
D4	147			133		265	
D5	143			124		249	
D6	146			126		249	
D7	140			117		242	
D8	138			119		244	
	***	***	***	***	***	***	***
WEAR in->	0.000			0.044		0.097	

REMARKS: AIR DRY

Construction Technology Laboratories, Inc.

NON-TREATED

ROTATING DISK ABRASION TEST-ASTM C779

>ROJECT NO 051002 METHOD A DATE 10/24/97

SPECIMEN CONTROL TESTED BY BRYCE AGE 28 DAYS

Reading Location	MINUTES OF WEAR						
	0	2	15	30	45	60	120
A1	191			265		319	
A2	191			268		322	
A3	191			263		316	
A4	186			265		317	
A5	180			260		314	
A6	181			261		314	
A7	176			257		309	
A8	174			257		307	
B1	182			242		301	
B2	152			238		294	
B3	157			243		299	
B4	151			234		291	
B5	158			240		297	
B6	150			235		291	
B7	153			238		294	
B8	142			232		286	
C1	173			260		222	
C2	173			260		221	
C3	176			266		226	
C4	177			265		225	
C5	181			273		234	
C6	182			271		232	
C7	188			276		241	
C8	182			272		235	
D1	127			193		247	
D2	133			199		255	
D3	131			199		253	
D4	145			205		260	
D5	133			202		256	
D6	140			208		262	
D7	136			205		260	
D8	139			212		265	
WEAR in->	0.000			0.080		0.111	

REMARKS: MOIST ROOM

Construction Technology Laboratories, Inc.

ROBINSON International Inc.

When in Cincinnati, OH - - call us @ 637 - 5368

Douglas S. Robinson
Post Office Box 24
New Trenton , IN 47035-0024 U.S.A.

Our Home Page http://home.fuse.net/robinson_international
Fax us @ 812 - 637 - 5918 **Car phone @ 513 - 403 - 8882**
E-mail: protech@fuse.net **Call us Toll free @ 888 - 345 - 8887**

I am sure you will agree that with material costs that start well under a nickel a square foot, **ROBINSON International** offers you an opportunity to maintain longer lasting concrete surfaces very cost effectively, that look better and require less maintenance. I would like to suggest that your international volume would justify a pricing category similar to a high volume contractor and we can enter into an agreement where by your cost per 55 drum could be as low as 20% less than the truck load pricing identified below plus freight and taxes FOB, x-works Cincinnati, OH. We could ship the PRO*TECH products to the sites as you need it so that you wouldn't have to warehouse it.

OUR CURRENT PRICING STRUCTURE

TRUCK LOAD & Contractor Pricing	10 COUNT 55 Gallon Drums	Single Drum End User Pricing	
$987.75	$1,234.69	$1,382.85	PRO*TECH RB MCI SIL
$802.92	$1,003.65	$1,124.09	PRO*TECH RB MCI
$615.48	$769.35	$861.67	PRO*TECH RB SIL
$430.65	$538.31	$602.91	PRO*TECH RB
$356.40	$445.50	$498.96	PRO*TECH
$541.23	$676.54	$757.72	PRO*TECH SIL
$728.67	$910.84	$1,020.14	PRO*TECH MCI
$913.50	$1,141.88	$1,278.90	PRO*TECH MCI SIL

USE THIS (20% DISCOUNT-BASED ON VOLUME)

Thank you for your time. I am enthused about whole line of new products. The products that you have been waiting for, are here now. I look forward to doing business with you in 1999.

Doug Robinson

Doug Robinson

ROBINSON INTERNATIONAL INC. PROVIDES CONSULTING AND BETTER CHEMISTRY FOR ENHANCING THE PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES OF CONCRETE.

ROBINSON International Inc.

When in Cincinnati, OH - - call us @ 637 - 5368

Douglas S. Robinson
Post Office Box 24
New Trenton , IN 47035-0024 U.S.A.

Our Home Page - http://home.fuse.net/robinson_international
Fax us @ 812 - 637 - 5918, Car phone @ 513 - 403 - 8882
E-mail: protech@fuse.net Call us Toll free @ 888 - 345 - 8887

PROPER DESIGN, MIX, PLACEMENT AND CURING PROCESSES YIELD A FAR SUPERIOR CONCRETE. IF IT IS PROTECTED ITS USEFUL LIFE WILL BE EXTENDED. PRO*TECH™ YOUR CONCRETE ASSETS. SAFEGUARD YOUR BOTTOM LINE.

ELIMINATE SODIUM BLOOMING, ADD MIGRATING CORROSION INHIBITORS AND WATER REPELLENCY AND YOUR CONCRETE ASSETS WILL BE SAFE.

UPGRADE TO OUR NEW
"PRO*TECH RB"
"PRO*TECH RB, SIL"
"PRO*TECH RB, MCI"
"PRO*TECH RB, MCI, SIL"
NOW.

All of our PRO*TECH™ line of treatments begin with our safe, water soluble, alkaline, reactive silicate solution. PRO*TECH™ reacts with the water soluble salt and metals in the capillaries, gel pores, and micro cracks of the concrete to form insoluble, irreversible stable reaction products. The new compounds modify the concrete's chemical and physical properties, increasing abrasion and chemical resistance, hardness and strength, reducing surface tension, and dramatically reducing permeability.

PRO*TECH™ is applied to clean, physically stable, water-permeable concrete -- flooding surfaces, ensuring maximum penetration then rinsing and brooming off ponded excess material. Coarser profile surfaces will absorb much more material to achieve saturation and in that scenario there is no need to rinse the surface. Surface buildup or glaze is your indication that optimal performance is at hand.

APPLYING a silicate concrete enhancer to achieve a shiny hard surface on a burnished slab can be very cost effective. Application rates exceeding 10,000 sq/ ft/ hr and 250sq/ft/gal can be expected.

PRO*TECH RB was developed specifically for use on a burnished floors to eliminate the blooming that most other silicate products including our original treatment suffer from. The application of **PRO*TECH RB** is much less labor intensive than the majority of other silicate products. It is accepted practice to impregnate the concrete with silicates before the bond release agents for the tilt-ups are applied but it is imperative to rinse off the silicate treatment before the bond release agent is applied.

CURING CONCRETE WITH PRO*TECH™ yields numerous additional benefits when compared to water curing defined in the ASTM C309 standard. At the June 1998 ASTM meeting it was confirmed that a concrete placer will be in complete compliance with the C309 concrete curing standard when PRO*TECH is applied and then covered with an impermeable layer such as 4 mil plastic for the term defined in the standard for water curing.

An excerpt from the 1952 American Chemical Society, Monograph Series Seminar by James G. Vail, "Soluble Silicates Their Properties and Uses": *Soluble silicates used as curing agents with or without pigments have given good service on busy roads (pp 315, & fig 7.35).* Also he reports from the 1934 ODOT field investigation summary that, *after two years of service, soluble silicate-curing agents compared favorably with water-curing as shown by favorable core compression strength (pp, 450, fig 4.44, 4.45).*

An article in the Feb '97 JPCL The author reports that -- Impregnating an on grade concrete slab with soluble reactive silicates is the first line of defense against moisture vapor transmission.

USE PRO*TECH™ ON ANY CONCRETE ANYTIME FROM FINISH TO DECADES OLD. CONCRETE BREAKS DOWN ELECTRO-CHEMICALLY BEFORE PHYSICAL DETERIORATION IS EXHIBITED. VISIBLE SIGNS OF DETERIORATION ARE YOUR FIRST CLUE THAT PRO*TECH™ TREATMENTS ARE NEEDED AT ONCE.
Corrosion of the reinforcement steel is a major cause of value loss in infrastructure investments. It is promoted by the presence of oxygen and water in an acidic environment. The acidic environment is likely to be caused by acid rain, carbon dioxide, and chloride reactions in concrete all of which lower the pH exacerbating the problem. This destructive chemical process is inhibited by the presence of positively charged compounds and the alkaline environment that is provided by PRO*TECH™. PRO*TECH™ also reacts with iron oxides on the rebar forming barrier compounds that help to inhibit oxygen and water passage which tends to diminish the problem and now with the addition of CORTEC's Migrating Corrosion Inhibitor (MCI®)that reacts directly with the ferrous rebar to inhibit its reactivity corrosion can be history. **PRO*TECH with MCI will inhibit that corrosion, extending the useful life of your concrete, putting off those capital replacement projects.**

This protection can be enhanced to the next level by adding water repellency to the treatment. Our water repellency designation is SIL. The result is with one application of our **PRO*TECH RB, MCI, SIL** you will increase abrasion resistance and chemical resistance, increase hardness and strength, reduce porosity, inhibit corrosion deep in the concrete, and increase surface tension thus increasing water repellency

YOU HAVE A CHOICE NOW

ROBINSON International Inc.

When in Cincinnati, Oh - - call us at 637 - 5368

Douglas Robinson
Postal lock box 0024
New Trenton, IN 47035-0024 U.S.A.

Our home page http://home.fuse.net/robinson_international
Fax us at 812 - 637 - 5918
e-mail to protech@fuse.net

My car phone # is 513 - 403 - 8882
Call us toll free at 888 - 345 - 8887

PRO*TECH™ YOUR CONCRETE ASSETS. SAFEGUARD YOUR BOTTOM LINE.

PROPER DESIGN, MIX, INSTALLATION AND CURING PROCESSES YIELD A FAR SUPERIOR CONCRETE.

CLEAN IT FIRST WITH METSO 66

THE FIRST STEP TO APPLY PRO*TECH OR ANY COATING IS TO CLEAN THE SURFACE.

METSO 66 is an alkaline metasilicate cleaning compound that will effectively remove mineral oils and greases from concrete, masonry, metals, and rubbers by emulsifying them and floating the embedded soils and oils to the surface to be removed. METSO 66 is manufactured by PQ Corp and ROBINSON International Inc. will ship it to your facility.

METSO 66 cleaner is fresh smelling, complete, safe and easy to use.

METSO 66 is a strong alkaline, containing sodium metasilicate pentahydrate, sodium carbonate , and a sodium salt of rosin fatty acid mixture. It is not flammable, or toxic. It does not contain any solvents.

APPLICATION:

- Wet the surface with warm or cold water.
- Broadcast the METSO 66 on to the wet surface at an average rate of about 2 pounds per 100 square feet or less.
- Allow at least 10 minutes to lapse while chemical reactions occur.
- Scrub with hand or power equipment.
- Rinse with water.

WE CAN HELP.

*NOTE: PRO*TECH™concrete treatment is a safe, water soluble, alkaline, reactive silicate, heavier-than-water solution. PRO*TECH™ is applied to* ***clean****, physically stable, water-permeable concrete by flooding horizontal surfaces, assuring maximum penetration exhibited by surface buildup. PRO*TECH™ reacts with the free calcium in the capillaries, gel pores, and micro cracks of the concrete to form insoluble, irreversible stable reaction products. The new compounds modify the concrete's chemical and physical properties, increasing abrasion and chemical resistance, hardness and strength, and reducing porosity. By treating your concrete with PRO*TECH™ you can expect that the concrete will be easier to clean, dusting will be reduced to a minimum. The bottom line is that you will get a longer usable life from the concrete with much less maintenance.*

ROBINSON International Inc. When in Cincinnati, OH - - call us @ 637 - 5368
Douglas S. Robinson Our Home Page http://home.fuse.net/robinson_international
Post Office Box 24 Fax us @ 812 - 637 - 5918, Car phone @ 513 - 403 - 8882
New Trenton, IN 47035-0024 U.S.A. E-mail: protech@fuse.net Call us Toll free @ 888 - 345 - 8887

*PRO*TECH™ ENHANCES THE PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES OF CONCRETE:*

- *Reduces staining and the labor and materials required to clean the concrete by dramatic reduction of porosity.*
- *Reduces dusting and loss of surface by increasing abrasion resistance.*
- *Reduces impact damage by increasing hardness .*
- *Reduces scaling and other damage caused by chemical attack by increasing chemical resistance, reduces porosity, and maintaining alkalinity.*
- *Reduces frequency of damage caused by moisture vapor transmission by dramatic reduction of porosity.*
- *Reduces corrosion of steel re-enforcement by reducing porosity, maintaining alkalinity, reducing chemical reactivity in the concrete, and chemically reacting and complexing existing oxidation.*
- *Reduces cost of application of penetrating sealants and increases its durability and longevity by reducing porosity, and increasing abrasion resistance.*
- *Increases adhesion --after the removal of the application surface build up -- of coatings by chemically stabilizing the surface and reducing surface tension.*
- *Increases the shine and reduces the maintenance of burnished steel troweled warehouse floors by reducing porosity, increasing hardness, increasing abrasion resistance. PRO*TECH RB will leave no sodium carbonate bloom*

Limited Warranty Summary:

During the certification process a warranty time period is defined -- at least two years. If a significant amount of deterioration is exhibited on a certified application project, ROBINSON International Inc. will be happy to provide sufficient quantities of PRO*TECH to retreat the specific areas of the certified project that are exhibiting deterioration. Certification, warranty documents and definitions are available on request.

A few of the major companies that have used soluble reactive silicates successfully from Douglas Robinson since 1992:

Flour Daniel and Westinghouse Environmental at Fernald, Ohio, RCRA warehouses and storage pads. Strengthen concrete, resist attack and penetration from organic and corrosive liquid 1992 to '95 totaling over 250,000 square feet.

USPCI / LAIDLAW Environmental Services. At several sites -- protect concrete in hazardous materials handling enclosures. '95, '96, '97 and '98.

IMC Agribusiness Inc. At several sites -- protect concrete in secondary containment, chemical processing '95, '96, '97, and '98.

Cincinnati United Contractors. At several sites - chemically protect, stabilize, strengthen and harden walk areas, loading docks, parking lots, warehouses, '95, '96, '97, and '98 totaling over 400,000 square feet.

HELPFUL QUESTIONS and ANSWERS

Excerpts from the American Chemical Society, Monograph Series Seminars by James G. Vail, "Soluble Silicates in Industry" presented in 1928 and "Soluble Silicates Their Properties and Uses" presented in 1952.

What occurs when silicates are applied to concrete?

An insoluble gel is formed in the gel pores and cracks that increases wear resistance, strength, reduces porosity, increases resistance to chemical attack (pp 319, 1952).

It is fully established that Portland cements are improved by impregnating them with silicate solutions sufficiently dilute to penetrate deeply into the porous structure. Thus reducing permeability, increasing resistance to wear, reducing dusting, and reducing penetration by oil and aqueous solutions. (pp 447, 1952).

Can one application achieve the desired saturation levels?

Yes, but many finish profiles require multiple applications to achieve the desired results. (pp 318, 1952).

How often does this treatment have to be repeated?

Typically this treatment does not have to be repeated ever because the reaction products that produce these desirable benefits are not soluble and are not reversible.

Can the dusting of the concrete surface be stopped?

For all practical purposes, yes, by increasing the hardness of the surface by impregnating it with soluble reactive silicates the dusting will be stopped (pp 206, 1928, pp 318, 1952).

Will concrete treated with soluble silicates prevent the flow of water?

It can. In one test, concrete treated with soluble silicates prevented the flow of water with a 30 foot head while a steady flow penetrated the untreated control (pp 317, & fig 3.37, 1952).

NOTE: Add mixes or treatments with silanes or siloxanes or crystalline silicates or colloidal silicates are typically required to achieve water proof concrete.

Is there a best time to impregnate the concrete with silicates?

Silicate impregnating treatment of concrete always gives it dramatic increases in resistance to abrasion and compression strength no matter when it is applied but the deepest penetration and quickest beneficial chemical reactions occur when the concrete has completed it's initial cure and within the first decade of life. (pp 206, 208, 1928).

Will the treatment of concrete protect it from organic acids?

Concrete silos for storing ensilage are protected from organic acids by treatments with soluble silicates. (pp 320, & fig 7.39, 1952).

Are equal levels of penetration achievable in all concrete?

No. The process is self adjusting, denser concrete needs less protection and less silicate solution will be absorbed (pp 318, 1952).

ROBINSON International Inc.
When in Cincinnati, OH - - call us @ 637 - 5368
Douglas S. Robinson
Post Office Box 24
New Trenton , IN 47035-0024 U.S.A.
Our Home Page http://home.fuse.net/robinson_international
Fax us @ 812 - 637 - 5918, Car phone @ 513 - 403 - 8882
E-mail: protech@fuse.net Call us Toll free @ 888 - 345 - 8887

PRO*TECH™ general specification

An alkaline soluble reactive silicate impregnating concrete treatment that reacts with the free calcium in the concrete and acids in the environment to form insoluble non-reversible reaction products in the capillaries, micro-cracks and gel-pores in the concrete anytime from immediately following finishing to decades old.

Used to harden, strengthen, increase abrasion resistance, increase chemical resistance, reduce porosity, and chemically stabilize existing concrete as a stand alone protection system or as a primer for other coatings or sealants to enhance the durability of the concrete and the coating or sealant.

The viscosity is such that on a brush finished cured concrete surface it will require at least two flooding applications to saturate the concrete to the point that surface build-up is exhibited.

When PRO*TECH™ is used to cure concrete when following the ASTM C-309 standard precisely, you will be required to flood the surface and then cover the surface with an impermeable layer such as clear 4 mil plastic which is a similar process as water curing except it is less costly and the curing process will be extended yielding better concrete

Total application rates will vary on aged porous surfaces to new tight burnished surfaces and will be between 50 and 300 square feet per gallon depending on concrete specifications and porosity. For applications on burnished steel troweled smooth surfaces it is imperative that you use of our PRO*TECH RB to eliminate the sodium carbonate blooming. Typically a single application will achieve the desired results at 250 plus square feet per gallon and better, and at 10,000 square feet per hour.

On more porous surfaces, standard PRO*TECH should be used, because blooming is not an issue, a quality assurance step should be performed after the expected final application when the surface is dry (2 to 4 hours at 70° F) -- a drop of 30% hydrochloric acid applied to the surface will not react with the concrete because of the glaze on the surface. The drop will appear like a drop of water. If tested after only the first application some reaction will likely still occur which indicates that another application of PRO*TECH is required to reach optimal saturation levels.

*Limited Warranty summary: During the certification process a warranty time period is defined -- at least two years. For a maximum period of twenty years from the original invoice date if significant deterioration is exhibited on a certified application project, ROBINSON International Inc. will be happy to provide sufficient quantities of PRO*TECH to retreat the specific areas of the certified project that are exhibiting deterioration. The ROBINSON International Inc. liability shall be limited in all events to supplying sufficient product to retreat the specific area to which a defective product has been applied. Certification questionnaire, warranty documents and definitions are available on request.*

All calcium containing materials, concrete to lime stone, are always enhanced in some way by impregnating them with a soluble reactive silicate solutions making the concrete harder, stronger, dramatically increasing abrasion resistance, dramatically reducing chemical reactivity, and dramatically reducing porosity thus reducing , dusting, erosion, corrosion, and staining.

ROBINSON International Inc.
When in Cincinnati, OH - - call us @ 637 - 5368
Douglas S. Robinson
Our Home Page http://home.fuse.net/robinson_international
Post Office Box 24
Fax us @ 812 - 637 - 5918
Car phone @ 513 - 403 - 8882
New Trenton , IN 47035-0024 U.S.A.
E-mail: protech@fuse.net
Call us Toll free @ 888 - 345 - 8887

TYPICAL TEST RESULTS FOR CONCRETE IMPREGNATED WITH GENERIC SOLUBLE REACTIVE SILICATES:

Virtually all alkaline soluble reactive silicate compounds impregnated into concrete will achieve similar results when application standards are met. These test results were extracted from many sources and should only be used as a guide. We caution that test results are generally not consistent because application methods will differ and concrete is not consistent. For example a concrete mix of .20 water to Portland cement ratio will have different results then a concrete mix with a .60 water to Portland cement ratio. Concrete with only large aggregate will have different results then concrete made with mixed size or small aggregate. Application rates vary depending on the porosity of the concrete or masonry.

The proper application is critical to achieve excellent optimal results. Standards required -- the concrete must be porous and water permeable before treatment begins and the concrete must be saturated with the silicates to finish. ***Burnished power steel troweled floors typically achieve required saturation levels with one application.***

- Compression Strength: ASTM C-42 increased by 300 to 2000 psi depending on original strength and number of applications. Flexural Strength: increased by greater than 25%.
- Increased Hardness: ASTM C-418 -- to 15% increase in hardness in new concrete. ASTM C-414 -- to 65% increase in hardness of deteriorated concrete. ASTM C-501-- 1000 cycles - as much as 40 % increase in wear index.
- Increased Surface Adhesion: No failure of epoxy bonded to treated surface.
- Reduced water penetration: As high as 100% resistance - 14 days exposure to a 6" head. 75% resistance - 28 days exposure to a 6" head. 90% resistance - 24 hours at 100 psi.
- Freeze thaw cycle damage resistance: ASTM C-672 -- 50 cycles no surface loss. ASTM T-161 -- as high as 140 cycles no scaling.
- Reduced Rebar Corrosion Potential: ASTM 876 -- Half cell potential - reduced by as much as 70%.
- Chloride Penetration Resistance: AASHTO T-250 -- as much as 30% Decrease at 1". ASTM C-672 -- as much as 40% decrease at 2". Soluble Chloride Reductions: Reduced by as much as 55% at 1" and reduced by 65% at 2".

NOTE: The major point that must be made is that Chlorides no longer react with the soluble components of the concrete up to the depth of penetration thus the pH remains high eliminating a major environmental factor required for oxidation .

- Reduced Chemical Reactivity: We have listed some chemicals that have had relatively little impact on silicate treated concrete in the field, solvents, bases, acids and salts.

  Inorganic acids, Hydrochloric - 32%, Sulfuric - 98%, Sulfuric - 50%, Concentrated Nitric.
  Organic acids, Acetic - Glacial, Acetic - 50%, Citric - Aqueous Solution, Amino Acids.
  Inorganic bases, Sodium hydroxide - 50% solution, Potassium hydroxide - 50% solution.
  Aggressive organics, Acetone, Chloroform, Trichloroethylene, Xylene, Benzene, Methanol, Dimethyl sulfoxide, Tetrahydrofurane, Dimethyl Acetamide. ***We suggest that many other chemicals will likely have little impact on PRO*TECH treated concrete.***

Quality Control -- After the expected finish application and the surface is dry (2 or 3 hours), a drop of Hydrochloric Acid or equal is applied. If the Hydrochloric Acid still reacts (exhibiting foaming) with the concrete then you will have to apply additional material if no reaction occurs the concrete has been saturated by evidence of surface build up and you are done.
NOTE: ***This Quality Control test is to determine saturation levels only, it is not a test of performance.***

When soluble reactive silicates are used to cure concrete when following the ASTM C-309 standard precisely, you will be required to flood the surface and then cover the surface with an impermeable layer such as 4 mil plastic which is a similar process as water curing except it is less costly and the curing process will be extended yielding better concrete.

We Purchase Our Silicate Raw Materials from PQ Corporation, Valley Forge, Pennsylvania, U.S.A.
PQ Corporation Raw Materials Meet These Standards and Have These Approvals:

- US Military Specification MIL-W-15117B (drinking, canned, and emergency water)
- FDA GRAS status (generally recognized as safe)
- FDA #21CRF-182.90 approval for food contact
- ANSI / NSF schedule 60, water treatment
- AWWA / ANSI B404-87

YOU HAVE A CHOICE NOW

Appendix F
Tank Inspection Report

TANK INSPECTION REPORT

SAFETY KLEEN CORP.

MEDLEY BRANCH

3) 20,000 GALLON VERTICAL TANKS

INSPECTION COMPLETED

December 6, 2002

Industrial Engineering Services, LLC

Copyright 2002. All rights reserved.

INDUSTRIAL ENGINEERING SERVICES, LLC
Route 3 Box 1066
Madison, Fl. 32340

December 20, 2002

SAFETY-KLEEN
8755 NW 95th Ave
Medley, Florida 33178

Attn. Mr. Matt Hedrick

Re: Inspection report - 3 - 20,000 Gallon Vertical Storage Tanks located at the Medley, Florida Plant

Gentlemen,
Dan Coleman of *Industrial Engineering Services LLC.* performed an In-Service inspection on the above referenced tanks on December 6, 2002. The inspection was performed per API-653 guidelines. This report contains our inspection findings, recommendations, photographs and a tank drawing.

General

The 3 tanks are identified as 105° Solvent, 150° Solvent, and Waste Solvent Tanks - All 3 tanks are identically built as shown on the included drawing
12' diameter and 25'-11" high
Butt welded shell with low cone roof and dished bottom
Built in 1991 - 20,000 gal. capacity- Economy Tank Co. to UL142 standard

The tanks ares in good condition. No leaks were discovered during the inspection. Ultrasonic thickness tests did not indicate any interior shell corrosion.

The ultrasonic thickness measurements taken up the shell coincide with the original shell thickness.

Bottom

The tank has a 1/4" plate dished bottom. The tank is supported on a 3/8" plate skirt. The dish was inspected thru inspection ports located in the skirt and was found to be in good condition.

Visual inspection around the tank bottom did not indicate and signs of leakage.

INDUSTRIAL ENGINEERING SERVICES, LLC
Route 3 Box 1066
Madison, Fl. 32340

Shell

The tank shells are in excellent condition. U-T readings were consistent and did not indicate any interior corrosion. Thickness measurements are consistent with the original shell thickness.

The exterior coatings are in good condition.
See the tank drawing for U-T readings.

Nozzles and accessories

All nozzles and accessories are in good condition based on visual inspection.

Details and locations of the nozzles are on the drawing included with this report.

Recommendations

The tanks are in good condition with no repairs recommended.

Conclusion

The tanks are in excellent condition based on this In-Service inspection.

Thank you for allowing us to perform this inspection.

Sincerely,
Industrial Engineering Services, LLC

Daniel E. Coleman

Daniel E. Coleman EI, API Inspector Certification #867

David E. Newlin 12/20/02

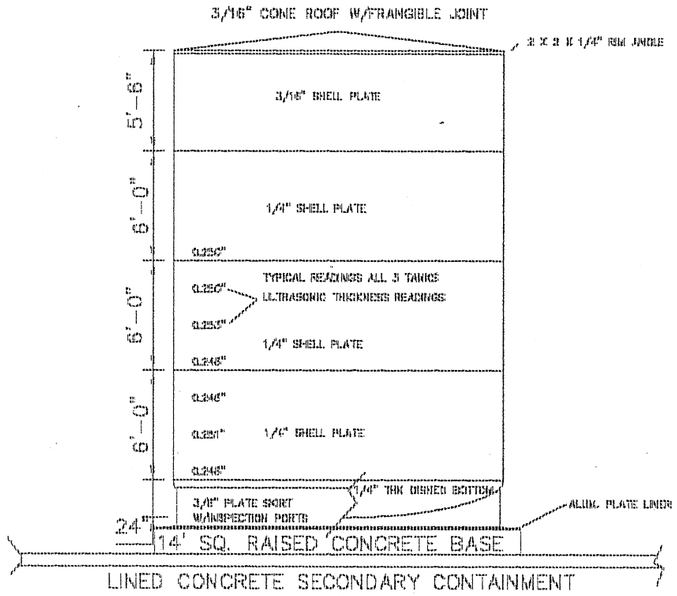
David Newlin, PE

DAVID E. NEWLIN, P.E.
515 Hidden Lake Drive
Brandon, Florida 33511
Fla. Reg. No. 31431

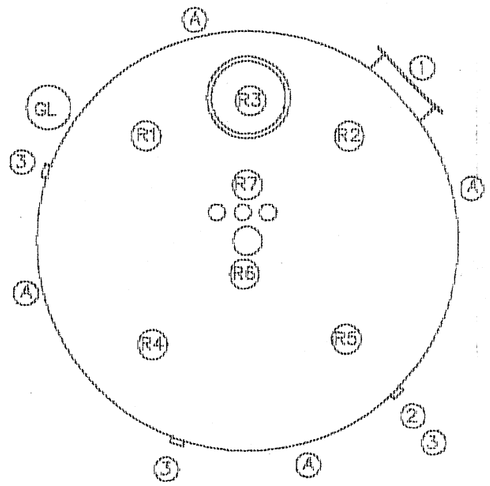
DESIGN: UL 142 STD. TEMP. AND PRESSURE
BUILT: 1991 BY ECONOMY TANK CO.
INSPECTED: DECEMBER 6, 2002
12' DIAMETER X 25'-11" HIGH
20,000 GALLON CAPACITY
BUTT WELDED W/DISHED BOTTOM

3 - IDENTICAL 20,000 GALLON STORAGE TANKS - MEDLEY, FLORIDA

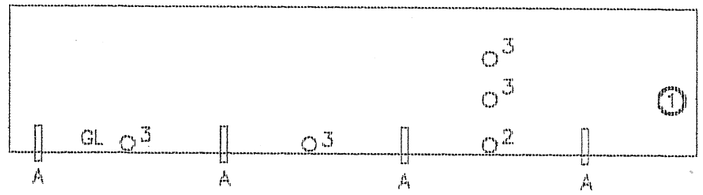
150° SOLVENT TANK(157), 105° SOLVENT TANK(156), WASTE SOLVENT TANK (155)



ELEVATION



PLAN



LOWER SHELL ROLLOUT

NOTES:

1. TANK COATING IS IN GOOD CONDITION.
2. TANK SKIRTING IS INSULATED - TANKS 155 AND 156
3. U-T READINGS DO NOT INDICATE ANY INTERIOR CORROSION.
4. ALL 3 TANKS ARE IDENTICAL EXCEPT FOR INLET/OUTLET NOZZLE PIPING.
5. NO VISIBLE SIGNS OF TANK LEAKAGE.
6. TANK IS IN GOOD CONDITION BASED ON THIS INSPECTION

NOZZLES, FITTINGS AND ACCESSORIES

SYMBOL	DESCRIPTION	INSPECTION NOTES
1	24" SHELL MANWAY	GOOD CONDITION
2	3" NOZZLE - INLET/OUTLET	GOOD CONDITION
3	3" NOZZLE - SPARE NOZZLES	GOOD CONDITION
GL	GROUNDING LUG	GOOD CONDITION
A	TANK ANCHORS	GOOD CONDITION
R1	3" NOZZLE W/BLIND - SPARE	GOOD CONDITION
R2	3" NOZZLE W/2" P/V VENT	GOOD CONDITION
R3	24" ROOF MANWAY	LONG BOLT CONFIGURATION - NFPA 30 - GOOD
R4	3" NOZZLE W/2" FILL PIPING	MORRISON FIG. 548 2oz. 20,200 CFH @ 0.5psi
R5	3" COUPLING W/2" HIGH LEVEL ALARM	LEVEL DEVIL - GOOD CONDITION
R6	6" SPARE NOZZLE W/BLIND	GOOD CONDITION
R7	2" VAREC LEVEL GAGE NOZZLES	GOOD CONDITION

INSPECTOR: DANIEL E. COLEMAN EI - API CERTIFICATION #867

INDUSTRIAL ENGINEERING SERVICES, LLC
RT. 3 BOX 1066
MADISON, FLORIDA 32341
PHONE: (850) 929-2565

FOR:
SAFETY-KLEEN CORP.
MEDLEY BRANCH
MEDLEY, FLORIDA

PROJECT:
IN SERVICE INSPECTION
3 STORAGE TANKS

DRAWN BY: D.E.C.
CHECKED BY: D.E.C.
UNIT NUMBER:

DANGER
6

8

5

7

1

2

3

4

Appendix G
Containment Calculations for Tank Containment Area

TANK FARM (Figure II. C.7-1):

Total Vol = $Vol_{CONT.} + Vol_{SUMP} - Vol_{TANK} - Vol_{PAD} - Vol_{RAINFALL}$

1. Containment Area:

$V_C = (58'-16'')(40'-16'')\left(\frac{36+38''}{2}\right)$

$= (56.67')(38.67')(3.08')$

$= 6749.60\ ft^3 (7.48\ gal/ft^3)$

$= 50,487.0\ gal$

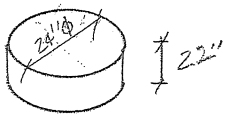
2. Sump (qty = 1):

$V_S = (\pi\ d^2/4)(h)$

$= \pi\ (2)^2/4\ (22''/12) = 5.76\ ft^3$

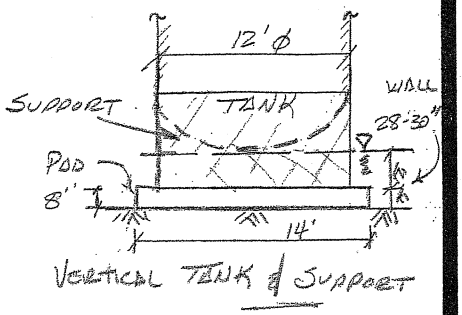
$= 5.76\ ft^3 (7.48\ gal/ft^3)$

$= 43.1\ gal$



Circular Sump

3. Tank (q_T = 6, w/ 1 ruptured & 5 intact)



VERTICAL TANK & SUPPORT

(a) $V_T = 5\left(\pi \frac{(12)^2}{4}\right)\left(\frac{28+30"}{2(12)}\right)$

$= 1366.59\ ft^3 (7.48\ gal/ft^3)$

$= 10,222.1\ gal$

(b) $V_P = 6(14)(14)(8"/12)$

$= 784\ ft^3 (7.48\ gal/ft^3) = 5864.3\ gal$

4. Rainfall:

Based on 25yr - 24 Hr rainfall of 10 inches

V_R = (Containment Area)(Rainfall)

$= (56.67' \times 38.67')(10"/12)$

$= 1826.2\ ft^3 (7.48\ gal/ft^3) = 13,659.9\ gal$

Total Available Storage Vol. = $V_C + V_S - V_T - V_P - V_R$

Vol = (50,487.0 + 43.1 − 10,222.1 − 5864.3 − 13,659.9) gal

Vol = 20,783.8 gal

∴ Total available storage volume (20,783.8 gal) exceeds single tank volume (20,000 gal).